



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2022.Feb.01



Listing No.22028

MAZAK	Hor.Machining Center (High Speed)	UN-600H FANUC-18iM	2008
-------	---------------------------------------	-----------------------	------

■ SPECIFICATION

❖ 高速横形マシニングセンター	❖ High Speed Hor.Machining Center
❖ テーブル:400 x 400 x 250kg	❖ Table Size:400 x 400 x 250kg
❖ ストローク:X510 / Y400 / Z380	❖ Stoke: X510 / Y400/ Z380
❖ 主軸回転数:35 ~ 20000 RPM	❖ Spindle Speed : 35 ~ 20000RPM
❖ ATC30 / BT30	❖ ATC30 / BT30
❖ 工具寿命管理機能	❖ Tool management function
❖ 全カバー付き	❖ With all covers
❖ リアチップパン	❖ Rear tip pan
❖ チップコンベア付き	❖ With Chip Conveyor
❖ 機械重量:5,500kg	❖ Machine Weight: 5,500kg

<< Contact Us >>



取扱説明書

UN-600H

マニュアル番号: H553SA0011JP

NC: F-18i

機械番号:

この機器をご使用の前に、本マニュアルの内容を十分理解して、正しい操作／作業を行ってください。わずかでも疑問がある場合は最寄りの営業所へご連絡ください。

重要なお知らせ

1. マニュアル内の安全注意事項、および機械に貼られている安全銘板の内容を必ず守ってください。それらに従わない場合、重大な人身事故や物的損害を招く恐れがあります。交換用の安全銘板が必要な節は当社へご注文ください。
2. 機械の安全性に影響する、いかなる改造も独自に行ってはいけません。ご希望の場合は当社へご連絡ください。
3. このマニュアル内の一部のイラストレーションは、細部を説明するためにカバーやドアなどを外した状態で描かれています。実際の運転では安全上取り付ける必要がありますのでご注意ください。
4. このマニュアルは、最新情報にもとづいて編集されましたが、絶え間のない技術革新により、お求めの機械と本書の内容との間に万一相違がありましたら、当社へご連絡ください。正しい情報をお答えします。
5. このマニュアルの保管場所を機械の近くに定め、いつでもお役に立てる状態にしておいてください。
6. マニュアルの再注文は、マニュアル番号(あるいは機械名、機械番号、マニュアル名)と共に最寄りの営業所にご連絡ください。

マニュアル制作 : ヤマザキマザック株式会社 マニュアル編集課

9 付録

9-1 機械本体の標準データ

Table 9-1 本機の主な仕様

項目		仕様		
能力容量	最大ワーク径	φ600 mm		
	最大ワーク高さ	500 mm		
	X 軸移動量 (主軸左右、コラム左右)⇒相対制御軸	510 mm		
	Y 軸移動量 (主軸上下)	400 mm		
	Z 軸移動量 (テーブル前後)	380 mm		
	主軸端面からパレット中心までの距離	100 ~ 480 mm		
	主軸中心とパレット上面間の距離	150 ~ 550 mm		
	パレット積載質量 (等分布)	250 kg		
主軸	主軸テーパ穴	7/24 テーパ No. 30		
	標準仕様	主軸最高回転速度	35 ~ 20000 min ⁻¹	
		主軸加速/減速時間	550/530 ms	
		主電動機(ACインバータモータ)	30分定格	7.7 kW (10 HP)
連続定格	5.5 kW (7 HP)			
送り速度	早送り速度 (注記 1)	X 軸	120,000 mm/min	
		Y、Z 軸	60,000 mm/min	
	最大切削送り速度		40,000 mm/min	
テーブル & パレット	パレットの寸法		□400 mm	
	パレット上面	穴径	M16 x P2	
		間隔 x 穴数	160 mm x 8	
	標準仕様	テーブル割出し	0.001° x 360,000 (ポジショニング)	
	NC ポジショニング	テーブル割出し時間	0.5 秒/90°	
	パレット上面の高さ (フロア上面より)		900 mm	
ATC & ツールマガジン	工具収納本数		30 本	
	工具選択方式		マガジンポケット固定番地 自動近回り方式	
	ツールシャンク		MAS BT 30 (AHO #30)	
	ブルスタッド形式		マザック指定	
	工具最大径 (20・30 本マガジン)	条件無し		φ75 mm
		隣接工具無しの場合		φ130 mm
	工具最大長さ (テーパ基準面より)			300 mm
	工具最大質量 (ツールホルダ、ブルスタッド含む)			6 kg (最大モーメント 3.0 N・m [30 kgf-cm])
	CUT to CUT 時間	CTC (最小)		2.0 秒
		CTC (最大)		3.0 秒
タンク容量	送り系潤滑グリスタンク容量		0.4 L	
	主軸冷却油タンク容量		16 L	
精度	両方向位置決め of 正確さ	X、Y、Z 軸	0.025 mm	
	両方向位置決め of 繰返し性	X、Y、Z 軸	0.015 mm	
	両方向位置決め of 正確さ	NC ポジショニング(標準)		20 秒
	回転運動軸(テーブル)			
	両方向位置決め of 繰返し性	NC ポジショニング(標準)		10 秒
	回転運動軸(テーブル)			

項目		仕様	
機械の大きさ	標準仕様	高さ (フロア上面より)	2485 mm
		幅 (操作盤、タンク含まず)	990 mm
		奥行き	3190 mm
	機械質量 (標準仕様) (注記 2)		5500 kg
電源	電圧 (3 相)		200/220 V ± 10%
	周波数		50/60 Hz ± 1%
	電源容量 (20000 min ⁻¹ 仕様)	30 分定格	33 KVA
		連続定格	29 KVA
エア源	圧力		0.4 MPa (機能最低圧力 0.3 MPa)
	容量 (標準仕様)		300 L/min (ANR)
	使用エアは露点温度 -17°C 以下		

注記 1: 稼働中の早送りデューティは X、Y 軸 30%、Z 軸 25% で設計されていますのでそれを超える場合、ボールネジの昇温が大きくなり、精度劣化につながるだけでなく、ベアリングの寿命劣化の危険もあります。

注記 2: 説明書で示されている数値と機械に取り付けてある銘板の数値が異なる時は、銘板の数値を使用してください。