

TB-DR-035HUA-1500 型

パイプベンダー

LMガイド式圧力型受・シグナルタワー付

取扱説明書

株式会社 太 洋

承認	発行
	

1. 仕 様

※ 1. 曲げ可能最大管径	φ 34.0mm×t3.2mm(SGP)
※ 2. 曲げ可能最大半径	150mm
3. 曲げ方向	時計回転(右曲げ)
4. 曲げ角度	最大 180°
5. 曲げ角度選択装置	手動 4段
6. 曲げ所要時間	正転 4秒/180° 逆転 3秒/180° Uベンド時、減速調整
7. ヘアピン長	Min450mm~Max1,500mm
8. 曲げ材料	整直切断材(リン脱酸継目無銅管)
9. 材料外径及び肉厚	φ 7.94mm×t0.275mm
◆ 10. 曲げ半径	R7mm~10.5mm
11. 曲げ本数	3本同時加工
12. タンク容量	60L
13. 芯金給油	2L(チャージタンク容量)
14. 使用圧力	油圧 14MPa 空気圧 0.5MPa
15. 空気圧機器	無給油型
16. 電動機	2.2kw×4P
17. ポンプ形式	ピストンポンプ
18. 電源電圧	AC200V(60Hz)
19. 制御電圧	リミットスイッチ用 DC24V ソレノイドバルブ用 AC200V
20. 機械容積	長さ 2,785mm×幅 715mm×高さ 1,020mm
21. 機械総重量	約 800kg
22. 操作方法	遠隔押ボタン式
23. 制御方法	シーケンサー制御(三菱) 1サイクル連動制御

注1. ※印を付記したものは、(株)太洋 標準O35H型の場合です。

注2. ◆印を付記した曲げ半径ですが、弊社のO35HUA用金型と構造が異なっている為に、曲げ半径が大きくなると、不都合が発生する場合があります。