

1. 概要

本機械ベンディングロール機は、製罐工場・造船・板金工場等において平鋼等の円径曲げ加工を正確かつ能率的に作業を行う事が出来ます。また本機械の構造におきましても設計上、堅牢で長期に渡って良好な性能を維持し、操作も使い易く安全面においても注意をはらって製作されております。

2. 主仕様

2-1	ロール本数		3本
2-2	円筒曲げ得る能力 (材質SS41)		
	A. 鉄板の厚み		3. 2mm
	B. 鉄板の幅		1800mm
2-3	上部ロール直径	φ144mm	1本
2-4	下部ロール直径	φ115mm	2本
2-5	ロールの巻速度		2500mm/min
2-6	駆動電動機		1. 5kw
	昇降用電動機		2. 2kw
2-7	動力源		AC200V10%±3相
2-8	使用条件		
	A. 温度		0° ~ 50° C
	B. 湿度		80%以下 (結露なきこと)
	C. 使用場所		屋内

(操作盤別置)

3. 構成

本機の構成は以下の通りです。(数量は一式当たりを示します。)

- 3-1 ベットはSS41の形鋼を使用し、フレームは、鋼板を組み合わせ溶接構造にして十分な強度を保ち堅牢に設計され製作されています。
- 3-2 上下ロールは、S45Cを使用し、6尺以上の機種は、下部ローラー中央にサポートローラーを設置し円筒度が確保できるように考慮されています。
- 3-3 ギヤーはSCMを使用し、ロール受けメタルは砲金または、FC (鋳物) を採用し、減速機はギヤードモーターを採用しています。
- 3-4 ロールの駆動は三本駆動式になっており、上ロールの昇降もギヤードモーターにて動作し、簡単操作で行えます。
- 3-5 本体附属品： グリスポンプ 1式