

東亜機械 ラジアルボール盤 TRD-800C

主 要 寸 法

主 要 項 目	単位	数 値	備考	
コラム表面と主軸中心距離	最大	<i>mm</i>	8 0 4	
" "	最小	"	1 9 3	
主軸頭のアーム上の横移動距離		"	6 1 1	
主軸端ベット面距離	最大	"	1,0 0 0	
" "	最小	"	2 2 3	
主軸端とテーブル面距離	最大	"	6 5 5	
アーム上下移動距離		"	5 5 7	
主軸上下移動距離		"	2 2 0	
コ ラ ム 直 経		"	2 2 2	
主 軸 直 経		"	6 8	
孔 明 能 力		"	5 0	鋳鉄
" "		"	3 8	鋼
タ ッ ピ ン グ 能 力		"	2 6	鋳鉄
" "		"	2 0	鋼
主 軸 テ ー パ ー 孔		MT	No.4	
主 軸 回 転 数	6 段	RPM	84.4-151-284 382-684-1284	
主 軸 送 り 量	3 段	Per REV	0.105-0.200 -0.350	
電 動 機 ア ー ム 上 下 用		KW	0.5 5	
電 動 機 主 軸 用		"	1.5 0	
作業テーブル 長さ・巾・高さ		<i>mm</i>	400×360×345	
ベット有効寸法 長さ・巾		"	860×600	
最 高 高 さ		"	2, 1 8 3	
重 量		<i>kg</i>	1, 0 0 0	

機械の据付について

据付基礎コンクリートは図の如く約1600mm×1100mm×500mmの大きさに造って下さい。
加工品によっては床面より300mm位高く据付けたのが便利な事があります。ベッド表面の水平を正確に調整し、ボルトにて固定してモルタルを下面と床のすき間に流し込んで仕上げて下さい。

据付図面

