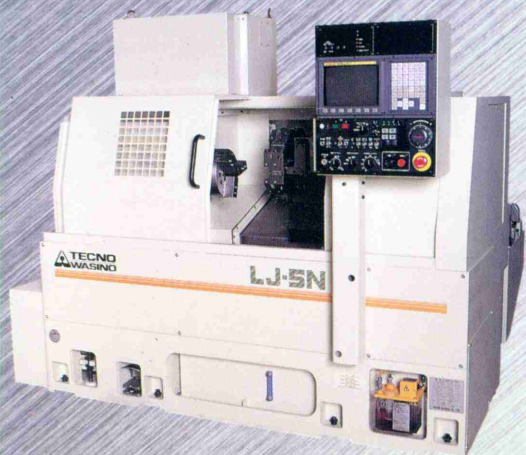


ローコスト、高生産、  
システム化  
を徹底追求したニューマシン。

ドラム型刃物台CNC旋盤

**LJ-5N**  
/+S.ROBO-1



- クラス最大の主軸モーター
- ワシノ独創のX軸油槽システム
- Z軸にトルクリミッター採用
- サーボ制御高速安定割り出し刃物台
- バー材対応強力心押台(オプション)



■本機仕様

		単位	LJ-5N		
			A仕様	B仕様	
能力容量	最大振り	mm	φ420		
	標準加工物	mm×mm	φ100(×500)		
	心間距離	mm	550		
	バー材能力	mm	φ29	φ42	
主軸	床面よりの心高	mm	1000		
	主軸端	—	A2-4	A2-6	
	主軸貫通穴	mm	φ40	φ54	
	回転速度変換数	—	無段		
	回転数	rpm	6000	3000	
	チャック	標準付属チャック	—	No.5中実	No.8中実
		貫通穴	mm	—	—
移動量	X軸	mm	150		
	Z軸	mm	520		
	X軸	mm/min	16000		
	Z軸	mm/min	20000		
刃物台	刃物台形式	—	V8		
	工具本数	本	8		
	隣接割出時間	秒	0.5		
	標準バイト寸法	mm	□25		
	ボーリングバー最大径	mm	φ32		
	刃物台の振り	mm	φ450		
	心押軸径	mm	φ70		
	心押軸テーパー	mm	MT No.4		
	心押軸移動量	mm	70		
	心押軸推力	kgf	110(油圧10kg/cm <sup>2</sup> のとき)		
心押台	主軸電動機	kw	5.5/7.5	7.5/11	
	NC装置	—	FANUC-21TB		
	本機の最大高さ	mm	1715		
	所要床面積	mm	2140×1645		
	概重量	kgf	約2500		
	※心押台はオプション				

■NC装置

名称		単位	FANUC-21TB
制御方法および軸数		—	2軸(同時2軸)
最小入力単位		mm/in	0.001/0.0001
指令方法		—	アプソリュート・インクリメンタル共用
入力コード		—	EIA/ISO 自動判別
工具位置補正組数		組	16
工具位置補正量		mm	0~±999.999
送り指令値	毎回転送り	mm/rev	0.0001~500.0000
	毎分送り	mm/min	1~240000
テープ記憶長		m	40
電源	電圧・サイクル	—	AC200/220V±10% 50/60Hz±1Hz単相
	容量	KVA	0.1

※早送り速度等により制限を受ける場合があります。

●主な標準機能

- 面取りコーナーR
- リーダーハンチャ制御I
- バックアラジスタ
- プログラム番号サーチ
- 単一固定サイクル
- 刃先R補正
- 周速一定制御
- 手動パルス発生器
- MDI&CRT
- バックフラッシュ補正
- シーケンス番号サーチ
- 自己診断機能
- IN/MM切換
- その他
- 工具形状補正と摩耗補正
- 早送りオーバーライド
- シングルブロック
- オプションブロックスキップ
- ストアードストローキリットI
- カスタムマクロB

●主な選択機能

- 複合固定サイクル
- 連続ねじ切り
- 稼働時間表示
- テープ記憶長追加(160m)
- 工具位置補正追加A(計32組)

■標準付属品

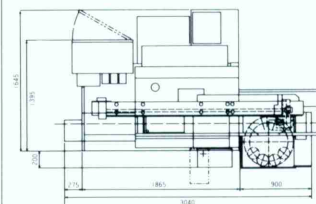
名称	A仕様	B仕様
No.5油圧中実チャック	○	—
No.8油圧中実チャック	—	○
切削油剤装置250 W	○	○
チップパン	○	○
全閉型ガード	○	○
照明装置	○	○
調整工具	○	○
スペアパーツ	○	○
パーフィードインタフェイス	○	○
ボーリングホルダー(φ32)	3	—
ラウンドブッシュ	φ12	1
	φ16	1
ドリルソケット	φ20	1
	MT No.2	1

■ロボット仕様

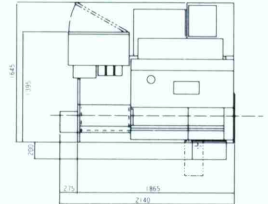
型式	S.ROBO-I
最大可搬重量	1.5×2kg
ワークサイズ	φ80×50mm
制御軸数	NC2軸(Y,B)
ストッカー型式	WRS-Iロータリーテーブル

■フロア図

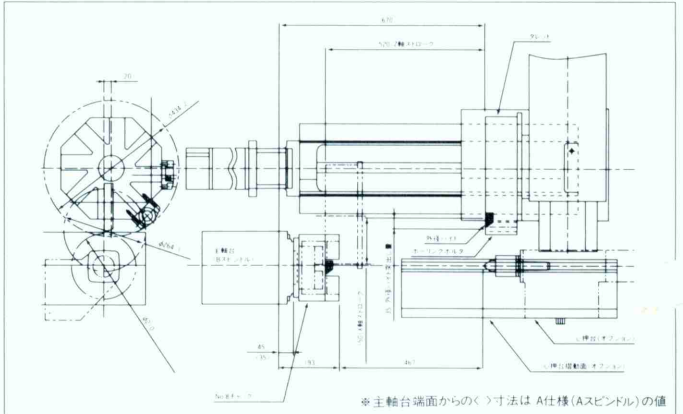
セルパック



標準機



■チャッキング関連図



※主軸台端面からの寸法はA仕様(スピンドル)の値



- 本 社 〒485 愛知県小牧市下小針中島2-158 ☎0568-71-8821
- 東部Iセンター  
 仙台営業所 〒331 埼玉県大宮市三橋1-324-3 ☎048-653-8077  
 高崎営業所 〒983 宮城県仙台市宮城野区清水沼2-5-14 ☎022-291-1881  
 大宮営業所 〒370 群馬県高崎市江木町1465-1 アシエ江木103号 ☎0273-27-4561  
 〒331 埼玉県大宮市三橋1-324-3 ☎048-653-8077
- 東部IIセンター  
 水戸営業所 〒190 東京都立川市羽衣町3-11-2 GHビル3F ☎0425-28-6670  
 東京営業所 〒310 茨城県水戸市見川5-384-14 ☎0292-54-3821  
 〒190 東京都立川市羽衣町3-11-2 GHビル3F ☎0425-28-6670
- 中部Iセンター  
 静岡営業所 〒446 愛知県安城市横山町大山大山田中7-4 ☎0566-77-9012  
 安城営業所 〒426 静岡県藤枝市山田中3-6-10 ☎054-646-2560  
 〒446 愛知県安城市横山町大山大山田中7-4 ☎0566-77-9012
- 中部IIセンター  
 小牧営業所 〒485 愛知県小牧市下小針中島2-158 ☎0568-75-8011  
 諏訪営業所 〒485 愛知県小牧市下小針中島2-158 ☎0568-75-8011  
 北陸駐在 〒393 長野県諏訪郡下諏訪町字湖浜6191-3サンアイビル2F ☎0266-28-7336  
 〒923 石川県小松市今江町2-5-2 ☎0761-21-9735
- 西部センター  
 大阪営業所 〒532 大阪府大阪市淀川区宮原4-4-64新大阪千代田ビル10F ☎06-396-5626  
 岡山営業所 〒532 大阪府大阪市淀川区宮原4-4-64新大阪千代田ビル10F ☎06-396-5626  
 岡山駐在 〒700 岡山県岡山市辰巳1-104原ビル1F ☎086-245-2385  
 〒816 福岡県福岡市博多区浦田2-6-20 ☎092-503-2351

WORLDWIDE MANUFACTURING HEADQUARTERS :

2-158 Nakashima, Shimoobari, Komaki, Aichi, Japan.

Tel : 0568-71-8821 Fax : 0568-71-8846

WASINO CORP. U.S.A Head Office :

6 High Point Drive, Wayne, N.J. 07470, U.S.A

Tel : 201-696-7070 Fax : 201-881-1648

Singapore Liaison Office :

c/o Flexmech Engineering Pte. Ltd. Block 1020, Hougang Ave. 1, #03-3506 Tail Seng Industrial Estates, Singapore 1953 Tel : 289-1243 Fax : 281-3352

Thailand Liaison Office :

c/o A.I. TECHNOLOGY Co., Ltd. 701/36 Ratchada-Wongsawang Road, Bangsue, Bangkok 10800, Thailand PHONE&FAX:66-2-910-9073