

手動型
穴あけ兼用
卓上タイプ

タッピング盤



KRT-10
(ドリルチャック付)

■特長

- 1~6mmねじ立に。
- 正逆転は機械装置（コーンクラッチ式）で、モータは一方回転ですので单相100Vでも使用できます。
- 作業能率を上げるために切削戻り回転を早くしてあります。
- ねじ立専用です。



KRT-340

■特長

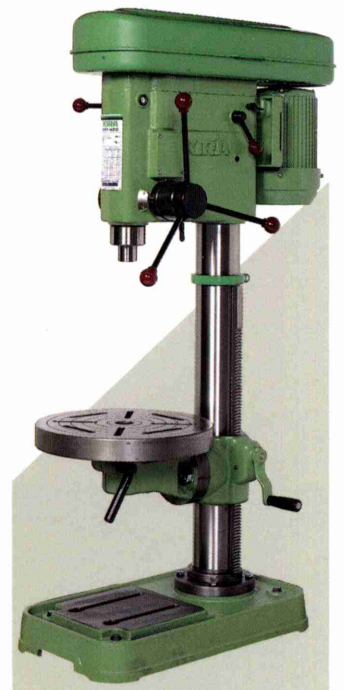
- 4~12mmのねじ立に。
(穴あけは13mm)
- 正逆専用モータを採用していますから正逆転にも充分耐えられます。



KRT-420P

■特長

- 5~16mmのねじ立に。
(穴あけは19mm)
- 6Pモータを使用し、中間プーリーを組込んでいますから低速回転が得られます。



KRT-420

■特長

- 6~20mmのねじ立に。
(穴あけは25mm)
- 正逆専用モータの採用と高速↔低速ギヤを組込み8段の回転が得られます。

- ツマミスイッチの操作ひとつで、ボール盤にもなり、タッピング盤にもなります。
- 安全装置付で過負荷から機械を保護します。

■仕様

単位：mm

型 式	KRT-10	KRT-340	KRT-420P	KRT-420	型 式	KRT-10	KRT-340	KRT-420P	KRT-420			
振 り	254	330	420		テーブルの上下動	250	410	425				
ねじ立能力	S45C	M1~5	M4~10	M5~14	M6~16	主軸回転速度 min ⁻¹ [rpm]	50Hz	切削	280・380	160・240	低速 高速	90・140・225・375
	FC200	M1~6	M4~12	M5~16	M6~20			戻り	580・1200	410・950		
穴あけ能力	S45C	—	3~11	4~16	4~20		60Hz	切削	320・450	190・290	低速 高速	106・170・270・450
	FC200	—	3~13	4~19	4~25			戻り	700・1400	490・1150		
主軸とテーブルとの最大距離	丸	—	468	425	485	電 源	单相 100V	三相 200V	三相 200V			
	角	298	498	470	530		三相 200V					
主軸とベースとの最大距離	392	628	660	720		電 動 機	0.2KW 4P (開放)	0.4KW 4P (全閉)	0.75KW 6P (全閉)	0.75KW 4P (全閉)		
主軸の上下動	ねじ立て	40	75	115			Vベルトの寸法	K-57	A-27, A-24	A-34, A-27	A-40	
	穴あけ	—	80	120		機械の総高さ		813	1030	1270	1324	
主軸端のテーパ	J.T.No.1	J.T.No.6	M.T.No.2	M.T.No.3		機械の質量 kg	45	80	143	165		
コラムの直径	φ60	φ80	φ100		ベースの大きさ(左右×前後)	210×362	268×468	340×600				
テーブルの大きさ	丸	—	φ285	φ370								
	角	□196	□234	□300								

* 商品コード並びに仕様一覧を表示してあります。その内から選定頂き、商品コードでご指定願います。