

# PROFIT

CG-200N

工具研削盤



# PROFIT

CG-200N

- CG200Nはアタッチメントを必要としません!
- 特にR研削・テーパ研削に抜群の性能を発揮します!
- 研削時間のロスを経済性に置き変えます!

## 特長

各種切削工具の中でも、特にボールエンドミル・テーパエンドミルがアタッチメントを使わずに、簡単な操作で、高精度に研削でき、さらにエンドミルの成形も簡単にできます。一般的に、R研削、逆R研削、テーパ研削等は、特殊のアタッチメントを必要としましたが、本機は、それらの機能が内蔵されています。

多種類、広範囲に研削できる点では、経済性に富み、おすすめできる製品です。

## 機構

### 1. 本体

特に安定性を考慮し、ベッドタイプを採用、又摺動部には研削中の砥粉の付着を防ぐ為、要部はジャバラで保護してあります。

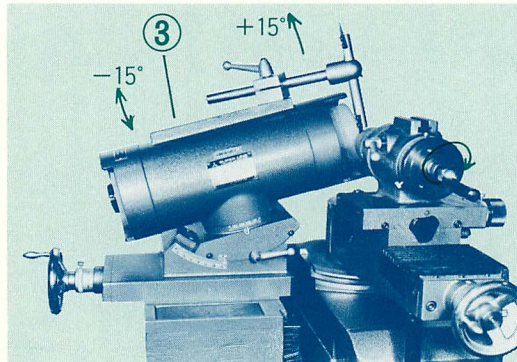
砥石軸は特殊モーター0.4KW2PV3級を使用し、極めて高精度の研削面と操作性は抜群です。

### 2. 主軸ヘッド

主軸はアンギュラーコンタクトベアリングが取付けてありますので、極めて軽快な回転と高い精度を保証します。

### 3. 砥石ヘッド(旋回可傾式)

正逆転スイッチの操作により、砥石軸の回転方向が自由に選択できるため、刃先に「カエリ」(バリ)ができません。又、砥石ヘッドは、旋回角180°と俯角、迎角各々15°まで傾けられ、刃部の逃げ角の設定が、容易にできます。

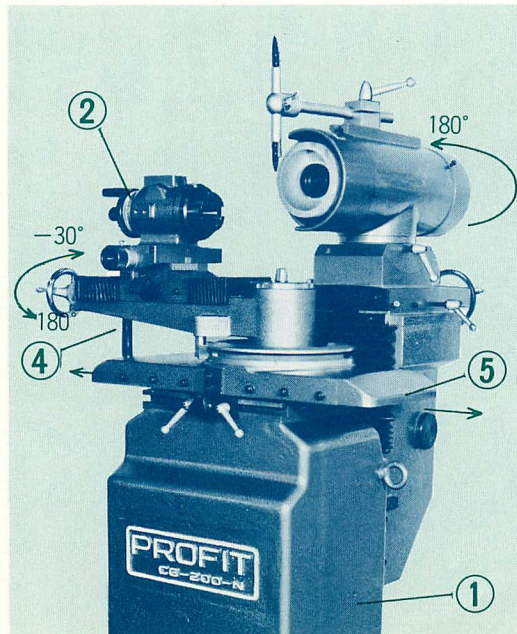


### 4. 旋回アーム

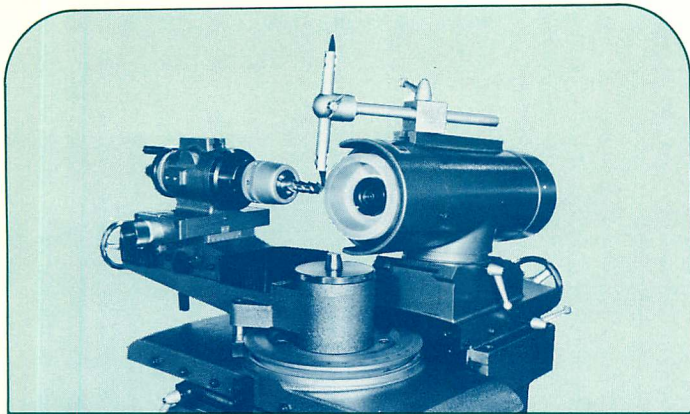
主軸ヘッドを支える旋回アームは、アンギュラーコンタクトベアリングを使用しておりますので、極めて滑らかに-30°~+180°まで自在に旋回し、必要なR研削や成形研削が可能です。

### 5. テーブル

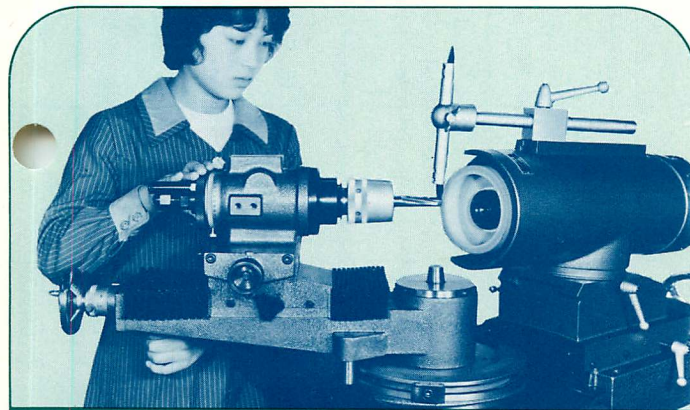
テーブル摺動部は、焼入研磨した、V形スライドウェイに硬球ボールで摺動させるため、テーブル送りは、極めて円滑に研削も高精度を保証します。



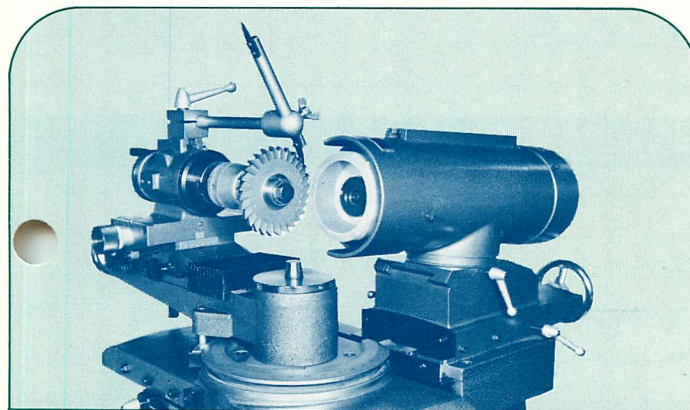
## 研削可能な工具



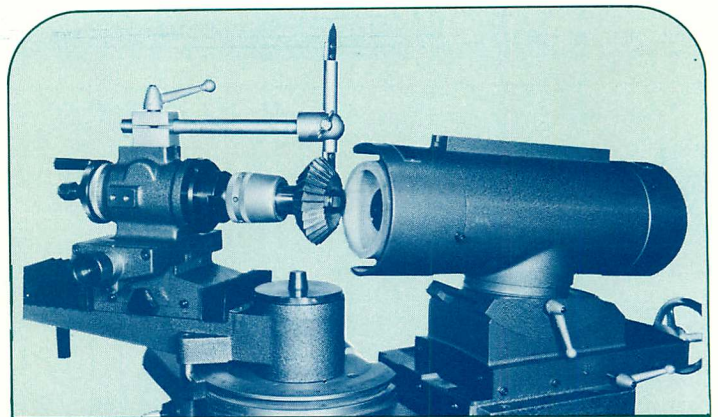
●スパイラルエンドミル 刃受けを砥石ヘッド③に、砥石ヘッドを2番角に傾斜させ、刃受けをスパイラルに合わせ、テーブル⑤を移動させて研削する。



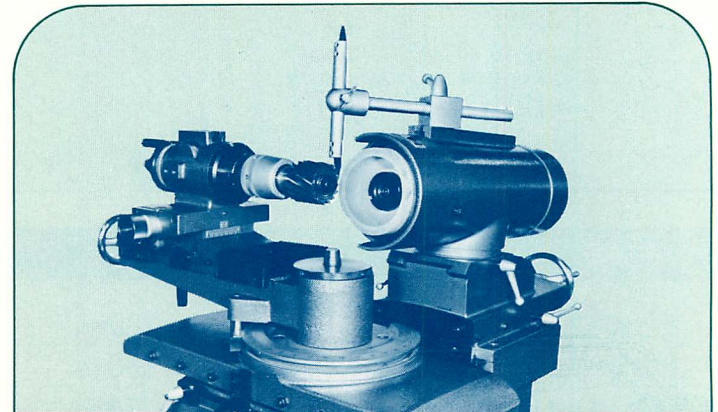
●ボールエンドミル 刃受けを砥石ヘッド③に、Rは50Rまで、研削の際は芯出しゲージを使用。旋回アーム④のコマを90°に設定。アームを旋回し研削する。



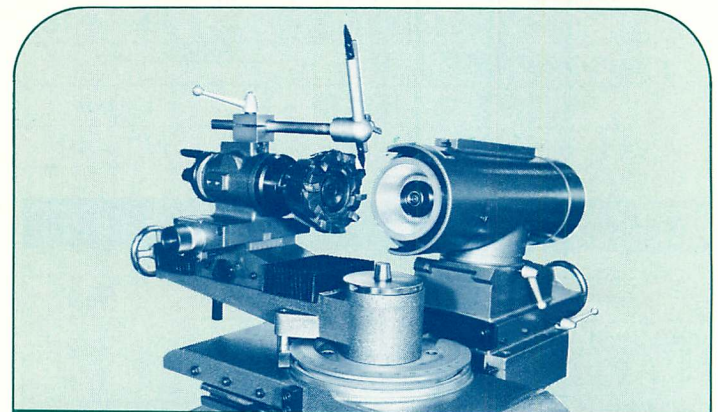
●サイドカッター 刃受けを主軸ヘッド②に、砥石ヘッド③で2番角を設定、テーブル⑤を移動させて研削する。



●アンギュラーカッター 刃受けを主軸ヘッド②に、旋回アーム④を角度に合わせて固定し、テーブル⑤を移動させて研削する。

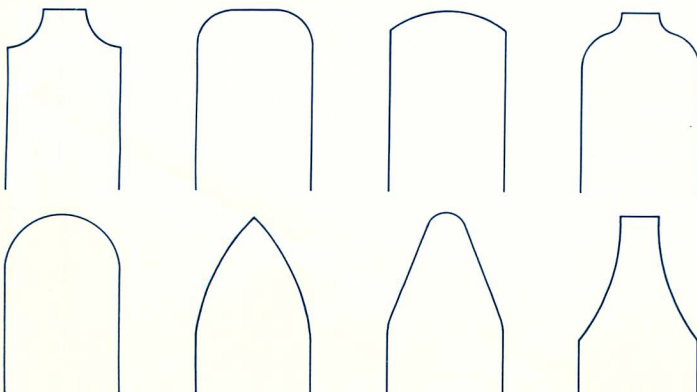


●ミーリングカッター 刃受けを砥石ヘッド③に、砥石ヘッド③を2番角に傾斜させ、刃受けをスパイラルに合わせ、テーブル⑤を移動させて研削する。



●フルバックカッター 刃受けを主軸ヘッド②に、砥石ヘッド③で2番角を設定、テーブル⑤を移動させて研削する。

## エンドミル成形加工例

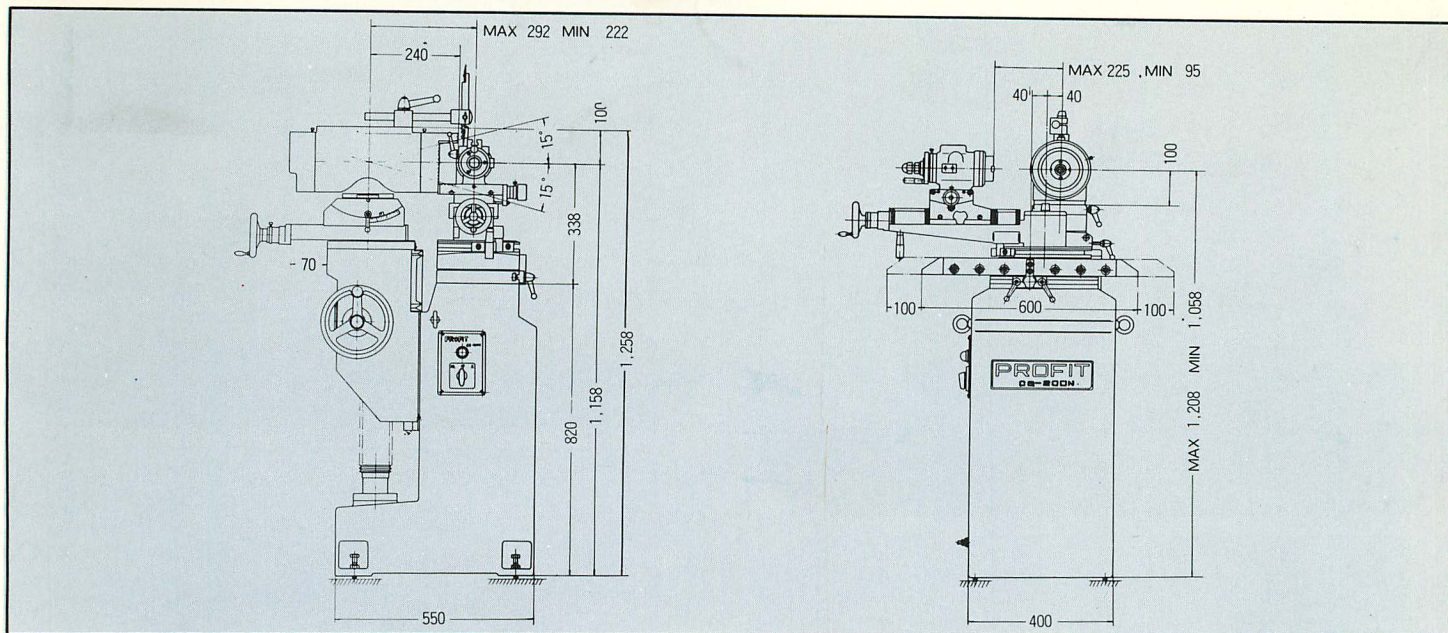


《研削可能工具》	●最大径	.....150mm
	●長さ	.....200mm
	●R	.....50R
《研削可能な工具》	●ストレート	●6・8・12・16・20・25・32mm
	●テーパ	●BS#5・7・9
		MT#1・2・3

## 研削可能な工具

- ボールエンドミル ●テーパエンドミル ●ストレートエンドミル
  - スパイラルエンドミル ●スパイラルテーパエンドミル
  - ラジラスエンドミル ●逆アールエンドミル ●シエルエンドミル
  - フルバックカッター ●サイドカッター(プレーンカッター)
  - アンギュラーカッター ●リーマー ●テーパリーマー etc.
- (アタッチメント交換の必要はありません。)

# 機械主要寸法



## 仕様

テーブル左右移動量	200mm	砥石寸法	
砥石ヘッド上下移動量	150mm	カップホイール	WA60J 125 $\phi$ ×50t×31.75
砥石ヘッド前後移動量	70mm	ストレートホイール	WA60J 125 $\phi$ ×13t×31.75
砥石ヘッド水平旋回角度	180°	砥石回転数	50 $\sim$ 3,000r.p.m
砥石ヘッド傾斜角度	30°(±15°)		60 $\sim$ 3,500r.p.m
旋回アームの旋回可能角度	-30 $\sim$ +180°	砥石軸モーター	200V、0.4KW、2P
主軸ヘッドの端面より		所要床面積	550×400mm
旋回軸までの移動量	130mm	重量	380kg
主軸テーパ孔	NT#40		

## 標準付属品

部品名称	個数
砥石カップホイール	1ヶ
砥石ストレートホイール	1ヶ
砥石フランジ	2ヶ
砥石フランジ抜取工具	一式
刃受工具	一式
芯出しゲージ(R研削用)	1ヶ
テストバー	1ヶ
平行ゲージ	1ヶ
砥石カバー	2ヶ
⊕ドライバー	1ヶ
片ロスパナ10・13・26	各1ヶ
六角棒スパナG3・4・5・6	各1ヶ
作業工具箱	1ヶ

## 特別付属品

部品名称
ダイヤモンドホイール〔乾式〕
ダイヤモンドドレッサー
ツールチャック NT #40-32
コレット(ストレート・テーパ)
カッター用アーバー
GC砥石 125 $\phi$ ×50t×31.75 80H
集塵機

**Aenis** 大和工機株式会社

本社  
〒141 東京都品川区西五反田6-24-11 TEL03(492)1381(代)~5  
大阪サービスセンター  
〒550 大阪市西区江之子島1-5-1 TEL06(441)5081

代理店