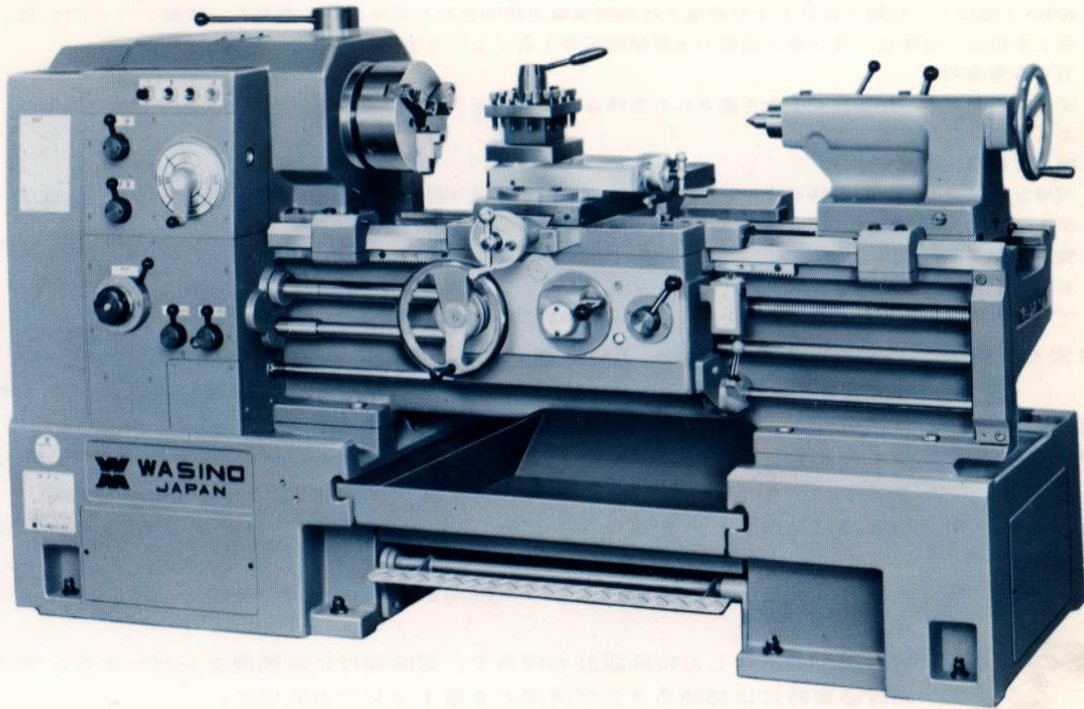




HIGH SPEED PRECISION LATHE

# LE-19K型 高速精密旋盤



## ■ 主要寸法および機能

仕 様 項 目				仕 様 項 目			
		単 位	寸 法 ・ 機 能			単 位	寸 法 ・ 機 能
能力・容量	ベッド上の振り	mm	470	往 復 台	往復台の移動量	mm	760
	φ (面板から180mmの間)	mm	520		横送り台の移動量	mm	310
	往復台上の振り	mm	240		刃物送り台の移動量	mm	140
	センチ間距離	mm	800		縦・横送り変換数		32
主 軸	床面からの心高	mm	1,020	往 復 台	縦・横送り量	mm/rev	0.05~0.71
	主 軸 端		A1 No.6		縦送りハンドル目盛	mm	1目 0.20
	テ ー バ 穴	M T	No.6		横送りハンドル目盛	mm	1目 0.02
	貫 通 穴 径	mm	54		刃物台送りハンドル目盛	mm	1目 0.02
	セ ン タ	M T	No.4	ね じ 切 り	種 類	メートルねじ	19
	回転速度変換数		8		インチねじ		24
	回 転 速 度	rpm	50~1,500		範 囲	メートルねじ	mm
心 押 台	心押軸のテーバ穴	M T	No.4	インチねじ	t.p.i.	28~4	
	心押軸の移動量	mm	150	親ねじ(直径×ピッチ)	mm	40×6	
ベ ッ ド	長 さ	mm	1,900	電 動 機	主 電 動 機	kW-P	5.5-4
	幅	mm	400	機 械 の 大 き さ	全 長 × 全 幅 × 全 高	mm	2,250×1,110×1,300
				所 要 床 面 積		mm	2,800×1,830
				概 重 量	(標準付属品を含む)	kg	2,000

### ● 回転速度 (rpm)

50	85	140	225	345	560	1000	1500
70	110	200	300	460	740	1300	2000

特殊仕様

### ● 自動送り量 (mm/rev)

0.05	0.055	0.06	0.065	0.07	0.075	0.085	0.09
0.10	0.11	0.12	0.13	0.14	0.15	0.17	0.18
0.20	0.23	0.24	0.25	0.28	0.31	0.33	0.36
0.41	0.46	0.48	0.51	0.56	0.61	0.66	0.71

### ● ねじ切り

メートルねじ (mm)	1	2	4	4.75	5	5.5	6	7	1.25	1.5	1.75
インチねじ (t.p.i.)	4	4½	4¾	5	5½	6	6½	7	2.5	2.75	3
モジュールねじ (M)	0.5	1	2	2.25	2.5	2.75	3	3.25	3.5	3.75	4
[付属品使用]											
D.P.ねじ (P)	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
[付属品使用]											

インチ親ねじ旋盤でモジュールねじ切りをする場合はご相談下さい。  
特殊仕様 インチ親ねじ旋盤の場合 親ねじは40×4山/25.4



## □ 特 長

### 1) 強力、高精密切削

400mmと幅広く、切粉のはけも十分考慮され高周波焼入研削された高精度摺動面をもつ強剛なベッドは、強剛な主軸台、往復台、及び焼入研削の主要駆動系等とあいまって強力、高精密切削を保証します。

### 2) 万全な安全対策

安全第一を基本に作業性を十分考慮された急停止用ブレーキ、各種安全装置、安全設計の電気装置などにより未然に災害を防ぎます。

### 3) 簡単に快適、迅速な操作

円滑な主軸速度変換、独特なワンレバーによる縦横の自動送り掛け外し、軽快な送りハンドル車、人間工学を重視したレバー類の配置等、操作性を極限まで追求しました。

### 4) 完璧な潤滑機構

主軸台、上部送り箱内へはトロコイドポンプ、ベッド、横送り台などの摺動面へは、手動ブランチヤポンプによる強制給油のため長期間にわたり高精度が維持できます。

**■主軸は太くて強剛** 主軸は3点支持方式で、主軸端はチャック類を直接装着できるショートテーパノーズですから、取付取外しが容易でかつ工作物を主軸端に接近して装着できます。

**■主軸速度は8段** 実用的な8段変速で、高低速切換レバー併用のダイヤル直示式です。

**■簡単なねじ切り** 歯車取換えは不要で、ノブの簡単な操作で広範囲なメートル、インチねじ切削ができます。ノルトン歯車の変換は操作容易なダイヤル式。

**■急停止ブレーキ** 特殊設計足踏ブレーキにより、正転、逆転とも軽く踏込むだけでスムーズに急停止します。

**■自動定寸** エプロン内蔵型安全装置はストップ併用により自動定寸装置として、御使用いただけます。

**■最小歪の心押台** 締付歪を最小にした特殊設計心押台で、常時締付には簡便なレバークランプ、強力締付必要時には補助クランプ併用の2重クランプ方式です。

**■便利なオイルパン** 十分な容量をもった軽量オイルパンは切粉の取出、清掃を考慮して、後方のみならず作業側にも引出せます。

## □ 標準付属品

No.	品 名	個数	No.	品 名	個数
1	三つ爪スクロールチャック No.9 (工具つき) 最高回転速度 2,100r.p.m.	1	10	敷 板 □100	8
3	回 し 板 外径φ200(回しボルトつき)	1	11	標 準 電 装 品 AC200V 50/60Hz	1
5	主 軸 ア シ ユ	1	21	調 面 口 ス バ ナ 10×13 17×19 24×30	各1
6	固 定 セ ン タ M T No.4(1個は超硬チップつき)	2	22	ボ ッ ク ス バ ナ 14	1
7	ね じ 切 り ダ イ ヤ ル	1	23	整 ね じ 回 し 7×125	1
8	ベ ッ ド ス ト ッ パ 右・左	各1	24	工 十 字 ね じ 回 し No.2(6)	1
9	オ イ ル パ ン	1	25	具 六 角 棒 ス バ ナ 3 4 5 6 8 10	各1
			26	工 具 箱	1

## □ 特別付属品

四 爪 単 動 チ ャ ッ ク No.12 (工具つき) 最高回転速度 2,000r.p.m.  
面 板 外径φ425  
回 転 セ ン タ M T No.4  
切 り く ず よ け  
切 削 油 剤 装 置 100W2P電動ポンプつき  
向 う 刃 物 台 縦微調整付  
タレット型ベッドストップパ 3段

タレット型横ストップパ 3段  
固 定 振 れ 止 め φ12～φ160  
移 動 振 れ 止 め φ12～φ80  
基 礎 ボ ル ト  
モジュール・DPねじ用換え歯車 1モジュールねじ0.5～3.5  
D P ね じ 8-56  
心 押 軸 2 段 切 換 え 装 置 2/10mm/rev  
な ら い 削 り 装 置

●本記載内容は、改良等に伴い変更する場合があります。

# ワシノエ機株式会社

本 社 〒485 愛知県小牧市下小針中島2丁目158番地 ☎(0568)75-1431代

精機販売部門 〒485 愛知県小牧市下小針中島2丁目158番地 ☎(0568)75-5911代

特販部営業所 東京 ☎(03)633-7131 中部 ☎(0566)97-9055 中部・金沢  
大阪 ☎(06)396-5626 大阪・福山

F フィールド 東 北 F O C ☎(022)263-0391 仙台・郡山  
北関東 F O C ☎(0482)85-5221 川口・水戸・高崎・川越・城東・新潟  
O オペレーション 南関東 F O C ☎(0463)96-3607 伊勢原・立川・川崎  
C センター 中部 I F O C ☎(0566)97-8621 安城・静岡・浜松  
中部 II F O C ☎(0568)73-4641 小牧・松本・四日市  
近 畿 F O C ☎(06)905-5201 大阪北・京滋・大阪東・姫路  
西 部 F O C ☎(0862)23-8537 岡山・北九州・福岡

2 10.28

## 技術サービス110番

緊急の技術サービス、アフターサービスのご用命は

0566-97-9513・0566-98-3793  
0566-98-3794(部品関係)