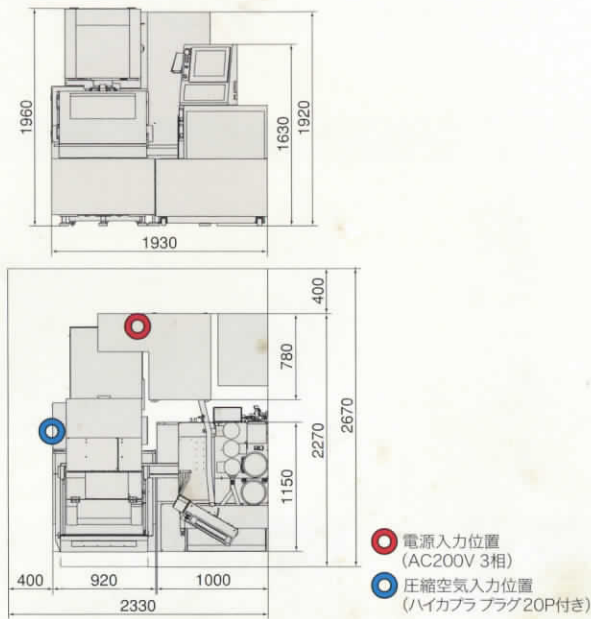
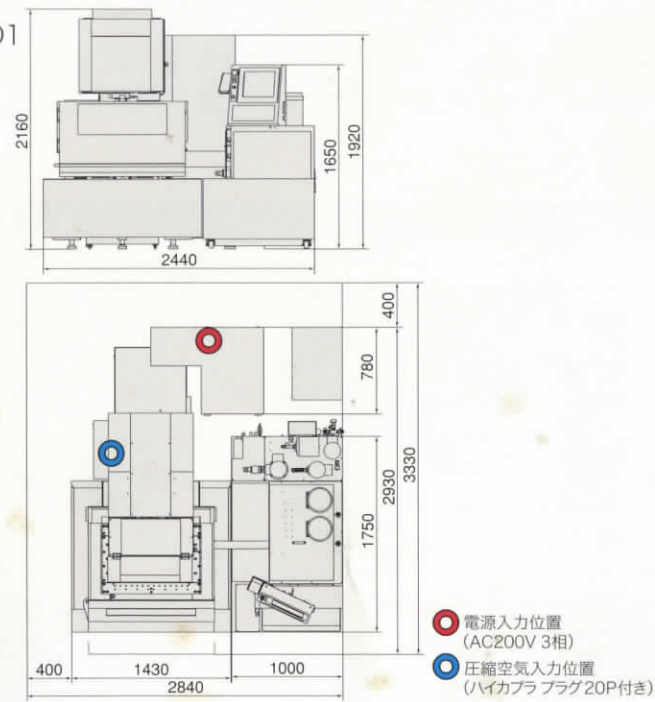


AD0



● 電源入力位置
(AC200V 3相)
● 圧縮空気入力位置
(ハイカブラプラグ20P付き)

AD1



● 電源入力位置
(AC200V 3相)
● 圧縮空気入力位置
(ハイカブラプラグ20P付き)

■仕様

		AD0iD	AD0iDp	AD1iD	AD1iDp
加工方式		浸漬 / フラッシング			
最大工作物寸法	標準	700×600×250		1050×820×300	
	オプション	—		1050×820×400	
最大工作物質量	kg	500		1,000	
駆動方式		サーボモーター	XYUV軸リニアモーター	サーボモーター	XYUV軸リニアモーター
XY軸テーブルストローク	mm	370×270		600×400	
Z軸ストローク	標準	255		310	
	オプション	—		410	
UV軸ストローク	mm	±60×±60		±100×±100	
最大テーパ角度	標準	±30°/80		±30°/150	
	オプション	±45°/40		±45°/70	
使用ワイヤ径	標準	φ0.1~φ0.3			
	オプション	φ0.05~φ0.3			
最大ワイヤ質量	kg	16	10	16	10
機械本体質量	kg	約1,800	約2,500	約3,000	約3,500
NCプログラム記憶容量	MB	4			

■標準装備(全機種共通)

制御装置FANUC Series 310iS-WA5軸CNC(手元操作盤付き)、タッチパネル式15インチ液晶ディスプレイ、NCプログラム記憶容量4MB、三相入力電源ケーブル7m、アニール溶断エアジェット自動結線装置(インテリジェントリトライ付き)、メモリーカードスロット、USB/RS232C/LANインターフェース、AIパルス制御、無電解高速加工電源、ナノ補間、AIコーナー制御、ツインサーボワイヤ張力制御、サーボ加工槽水位制御、2分割透明シール板式プレシール機構、下部アームジャバラ機構、インバーター式加工液冷却装置、最適フィルター圧力制御、加工槽窓透明、直角度自動調整治具、カットモニターソフト、クランプ金具等一式

■設置条件

●入力電源: AC200V±10% 3相50/60Hz±1Hz、AC220V±10% 3相60Hz±1Hz、接続ケーブル端子サイズ: 8-5 ●所要電力: 13kVA ●設置環境: 周囲温度: 15~30°C(高精度加工をご要望の場合は、20±1°Cに管理してください。またオイルミスト、粉塵のない環境に設置してください)。湿度75%RH以下 ●接地工事: 電波障害防止、漏電防止のため、必ず接地工事を行ってください。接地工事にあたっては、電気設備基準に定められたC種接地工事(接地抵抗10Ω以下)とし、他の機械とは独立に行ってください(1点接地) ●シールドルーム: 放電ノイズにより、周囲のラジオ、テレビなどに障害を与える恐れがある場合には、シールドルームの設備が必要です ●エア源空圧: 0.5MPa以上、流量: 100L/分以上、(細線仕様時流量: 120L/分以上) 接続口: 日東工器ハイカブラー20PMP(レギュラー側カブラー取り付けネジRc1/4)

※本仕様ならびに外観・装備は改良等のため予告なく変更することがあります。

⚠ 安全に正しくお使いいただくためにご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

株式会社 **アマダ**

本社 〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200 TEL (0463) 96-1111(代)
商社のお問い合わせ先 TEL (0463) 91-8018(直)
http://www.amada.co.jp



環境にやさしい大豆インキを使用しています。



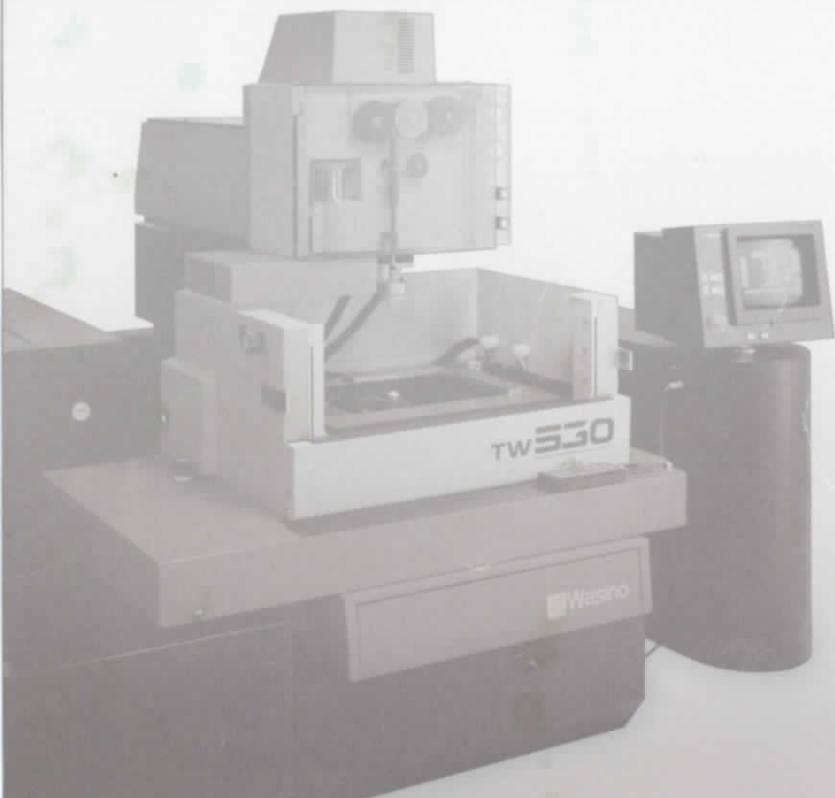
古紙配合率100%再生紙を使用しています。
U-003/ADシリーズ/0775-E-00

アマダ社は、環境マネジメントシステム
ISO14001:2004認証取得事業所です。



精緻の系譜

TWシリーズから20年。
さらに速く、さらに精度よく、そして大きく、受け継がれた技術の集大成。



AD SERIES
高速ワイヤカット放電加工機



AD0

超精密Pタイプ
AD0/AD0iリニアモーター
XYZ軸 370mm×270mm×255mm UV軸 ±60mm×±60mm



AD1

超精密Pタイプ
AD1/AD1iリニアモーター
XYZ軸 600mm×400mm×310mm UV軸 ±100mm×±100mm

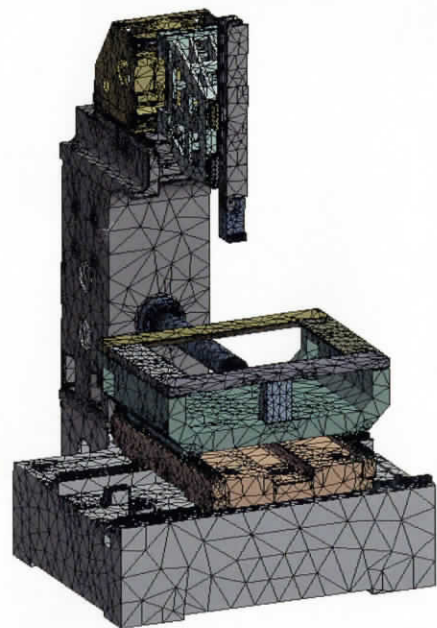


AD1iリニアモーター
自動昇降扉付き

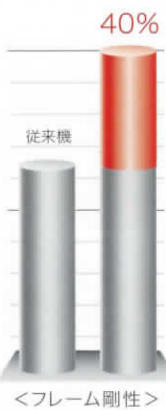


リニアモーター駆動部
1軸に2組の対向配置

高速高精度加工を可能にする新機構・新機能。



■左右対称・高剛性・熱絶縁構造
従来比40%アップ



■ツインサーボ式ワイヤ張力制御
常時テンション制御し
変動幅を従来比1/4以下に抑えました



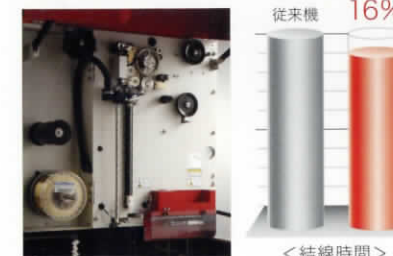
■サーボ式加工槽水位制御
振動のない、なめらかなコントロール



■下部アームシール抵抗軽減
加工槽プレシール構造



■インバーター式加工液温度管理
温度変化が従来比1/8 ±0.1℃の温度制御



■ワイヤ切断+結線で10秒の自動結線
従来比16%の時間短縮と
エアジェットによる高い信頼性を確保



■消耗品の長寿命化
フィルター流量最適制御で
長寿命化にも配慮



通電ピンの磨耗を最小限に抑える新機構

高性能と優しさを融合した、最新鋭CNC。

15インチタッチパネル式液晶ディスプレイ

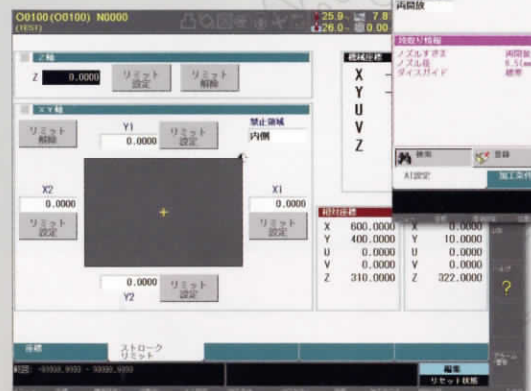
段取り



縦・横の専用ソフトキーにより必要な画面をワンタッチで選択。



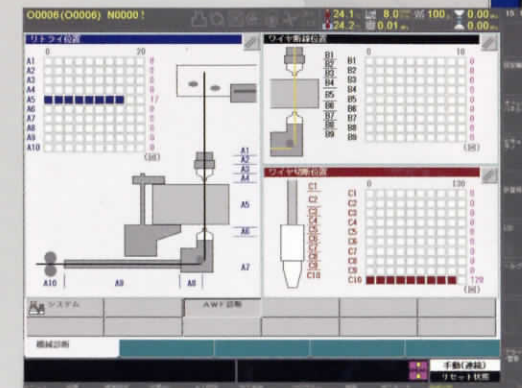
各種設定画面



ワイヤ径・材質・板厚で選ぶ、豊富な加工条件。

位置決めやリミット設定などの加工段取りも画面指示によって効率よく行うことが可能。

保守



自動結線保守画面



消耗品管理画面

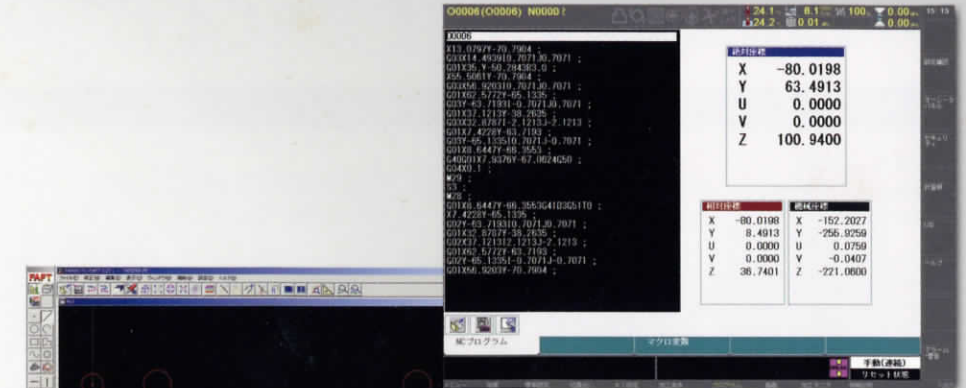
日常のメンテナンス等を分かりやすく説明。



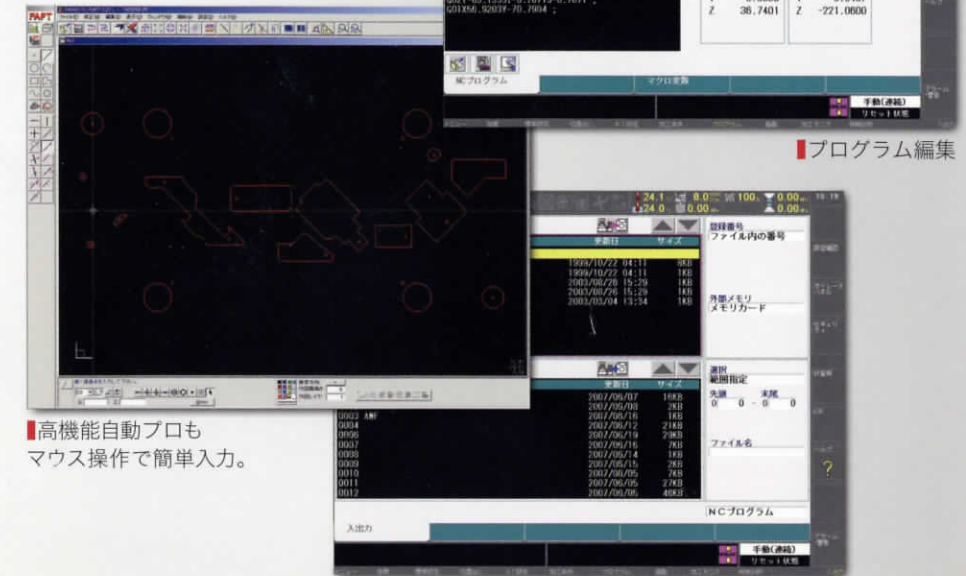
3次元座標回転機能(オプション)
タッチプローブや、ダイヤルインジケータにより測定した、ワークの傾斜を座標系に反映させ面倒な材料調整の手間を省きます。



プログラム



プログラム編集



高性能自動プロモ
マウス操作で簡単入力。

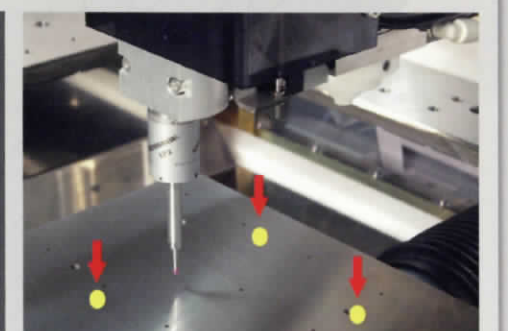
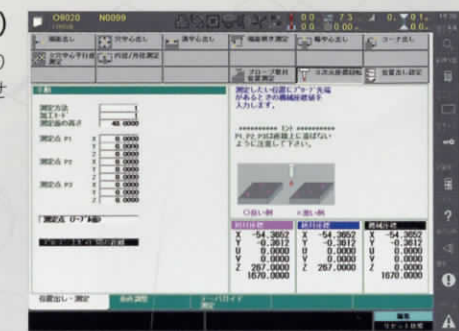
USBメモリーやイーサネットによるプログラム入出力が可能。

加工



拡大表示においても常にカーソルが加工位置に自動追従。

大幅に高速化されたCNC装置により、描画速度は10倍。



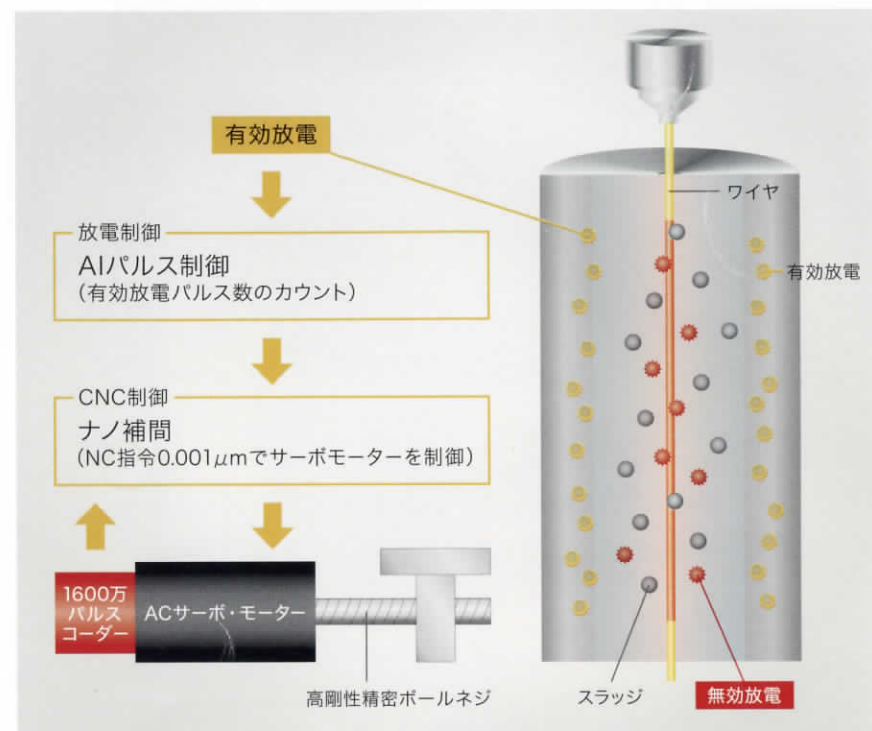
AIパルス制御が可能にする最良の加工。

CNCを経由しないダイレクト制御でさらなる高速高精度加工を実現します。

AIパルス制御

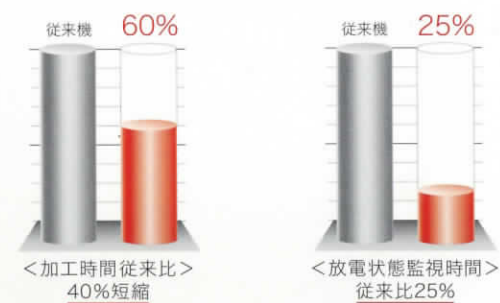
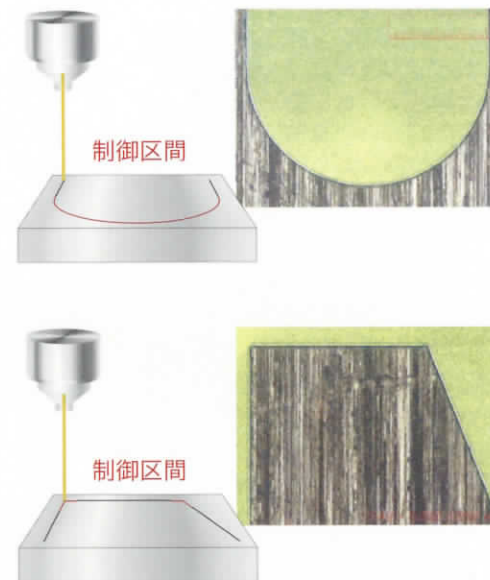
AIパルス制御

放電状態を、リアルタイムで監視し最適な速度指令を行うとともに、材料厚の変化などにおいても放電エネルギー密度を均一化することで従来比40%アップの高速加工を実現しました。



AIコーナー制御・ナノ補間

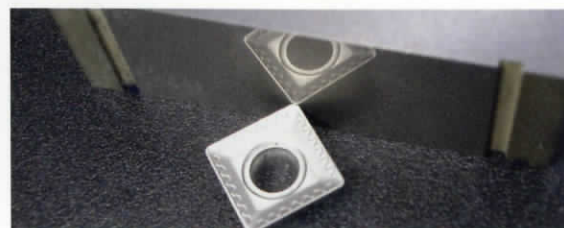
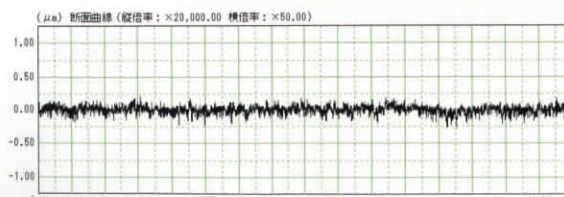
駆動部への指令単位は、0.001 μ m(1ナノm)コーナー部や円弧部分の加工量変化を検出し、なめらかに最適な制御を行い、高精度加工を実現します。



オプション

マイクロフィニッシュ(MF)電源

最良面粗さ
標準機では0.7 μ mRz、
Pタイプ(超精密)では
0.4 μ mRzの
加工が可能です。



多結晶ダイヤモンド合金(PCD)電源

エッジ部分のダメージを抑えた高速加工が可能です。

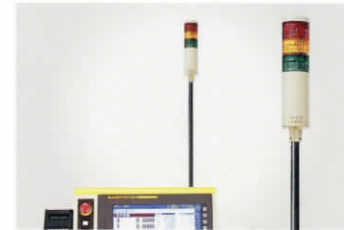


さらに便利に、さらに精度よくワイヤカット放電加工を支援するオプション群。

オプション



自動給脂システム(XY/UVZ軸)



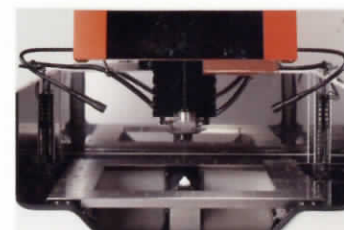
警告灯



フローメーター



リニアスケール



高硬度テーブル



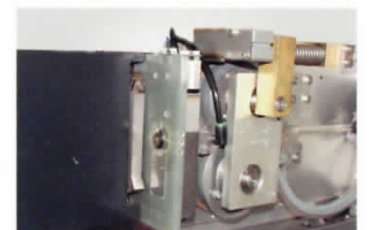
自動昇降扉



アシストプレート・突き当て板



回転テーブル



ワイヤカッター



各種消耗品



通電ピン・ノズル・ダイスガイド



CAD/CAM装置 HTP21



細穴放電加工機



30kgワイヤ供給装置

<オプション一覧>

リニアスケール/自動昇降扉/照明灯/警告灯/自動給脂/水はね防止カーテン/高硬度テーブル/フローメーター/ディスプレイ回転ユニット/ワイヤカッター/ボールネジジャバラ/加工槽ドアスイッチ/30kgワイヤ供給装置/20リットルイオン交換樹脂大ターバーノズル/45度ダイスガイド/回転軸付加/3次元座標回転/タッチセンサー/プレフィルター/マイクロフィニッシュ電源/多結晶ダイヤモンド合金電源/アシストプレート・突き当て板(AD1専用)/スライドテーブル・細線仕様(ADO専用)