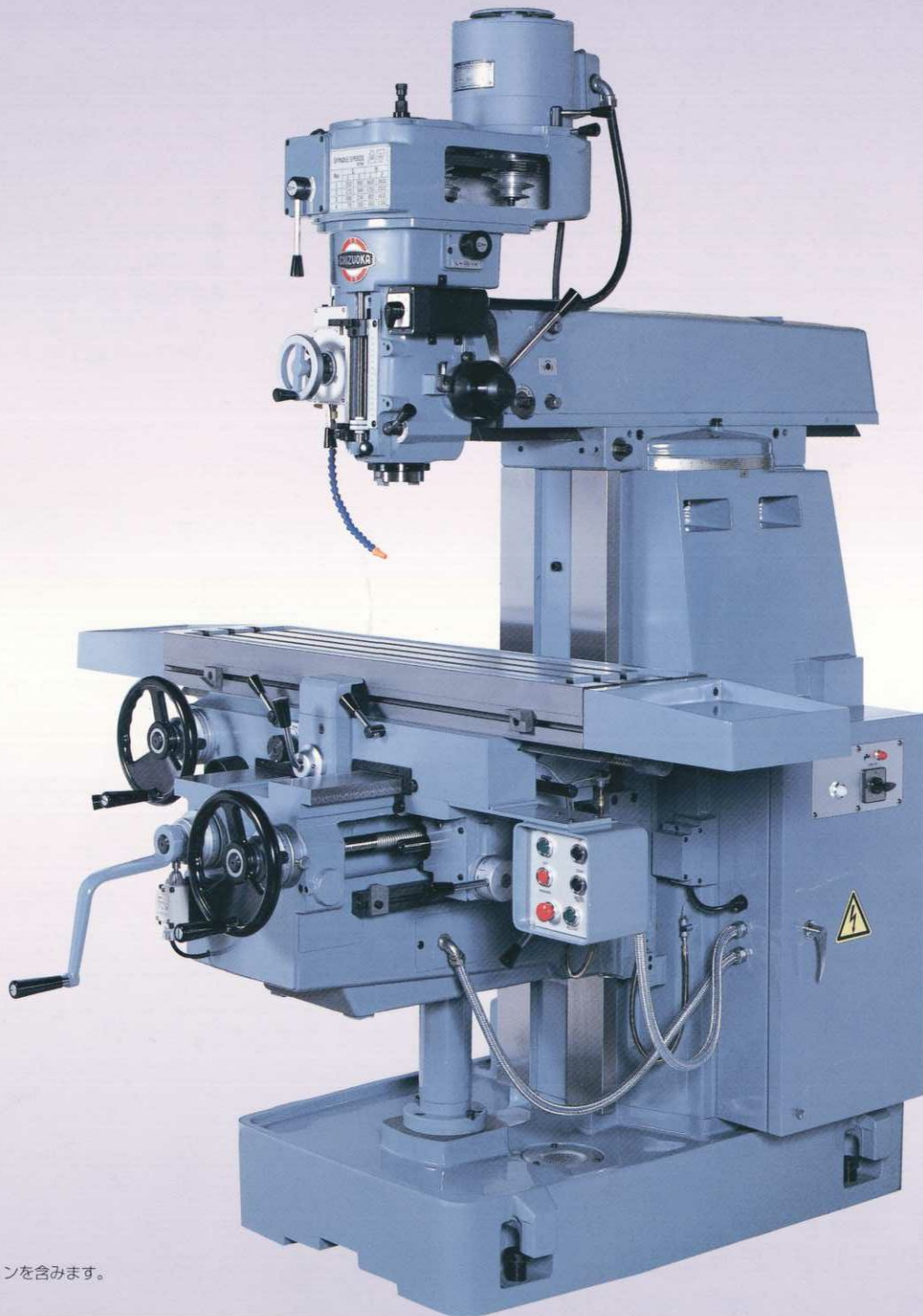


Turret Type Vertical Milling Machine Model VHR-A

# VHR-A

タレット型立フライス盤

金型、治工具、精密部品の製作および試作研究に向けて開発された、きわめて経済的な立型フライス盤です。



写真はオプションを含みます。



株式会社 静岡鐵工所  
FOCUSING THE IDEAL "NEXGEN"

本機一台でバッチカルミーリングから角度付加工、ドリル加工、  
ダイシンキング、治具ボーリング等までの幅広い加工に対応できます。

# タレット型立フライス盤 VHR-A

## 機械仕様

諸元		標準	オプション	
■テーブル	作業面寸法	mm 1,100×280	1,300×280	
	T溝寸法	幅×数×間隔 mm 16×3×60	—	
	移動距離	左 右 mm	820	1,000
		前 後 mm	300(手動)	(自動送り)
		上 下 mm	450	—
	送り速度	左 右 mm/min	16~750 50Hz / 18~900 60Hz(12段)	—
	早送り速度	左 右 mm/min	3,200 50Hz / 3,800 60Hz	—
上 下 mm/min		665 50Hz / 800 60Hz	—	
■主 軸	回転数	min <sup>-1</sup> 75~3,600(16段)	—	
	先端孔テーパ	NST40	—	
	移動距離	上 下 mm	140	—
		ラム前後 mm	535	—
	上下自動送り(主軸1回転に付)	mm 0.035・0.07・0.14(3段)	—	
	傾斜角度	左右各	90°	—
	主軸先端よりテーブル上面まで	mm 75~525	—	
主軸中心よりコラム移動面まで	mm 125~660	—		
■電動機	主軸モータ	kw 2.0	—	
	テーブル送り	左右送り kw	0.75	1.5(前後自動)
		上下早送り kw	0.6	—
	切削油ポンプ	w 100	—	
■機械質量	kg 2,100	—		

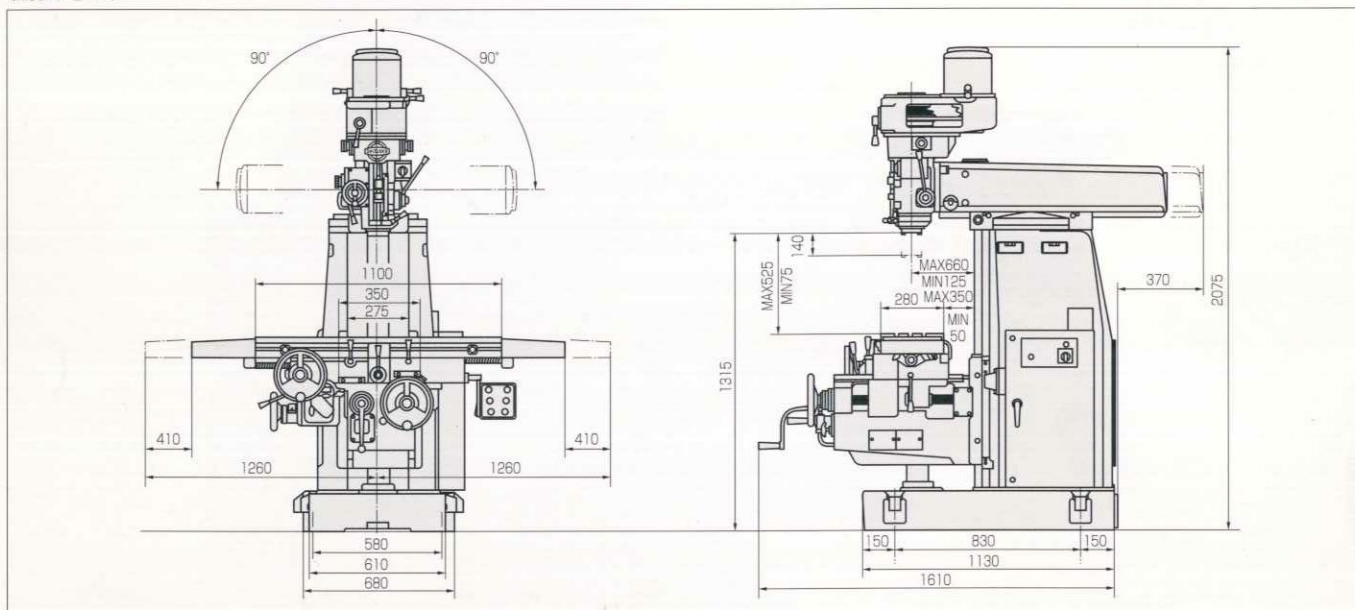
### ■標準付属品

- 切削油給油装置(100W 電動ポンプ付) 1式
- ドローインボルト・・・・・・・・・・ 1式
- レベリングボルト・・・・・・・・・・ 4個
- 工具類・・・・・・・・・・ 1式
- 工具箱・・・・・・・・・・ 1個
- 取扱説明書・精度検査表・・・・ 1式

### ■特別付属品& 特別仕様

- ロングテーブル(1,300×280)ストローク 1000mm
- テーブル前後自動送
- カッターアーバー(フェースカッター用)3吋用・4吋用
- デジタルカウンター(0.005mm)850×350
- 一体型レーズングブロック(100mm)
- 照明装置 ●ブレンバイス ●スイベルバイス ●万能割出台 ●円テーブル ●ミーリングチャック ●マイクロボーリングヘッド

## 機械寸法



※本カタログ記載の仕様・機械寸法などは、製品改良のため予告なく変更する場合があります。



## 株式会社 静岡鐵工所

FOCUSING THE IDEAL "NEXGEN"

本社・工場 〒422 静岡市豊原町9-52 054(285)2231 FAX 054(285)0049  
 鑄造工場 〒421-01 静岡市北丸子 1-29-15 ☎054(259)5181  
 北関東営業所 〒330 埼玉県大宮市本郷町947-2 ☎048(667)1221  
 東京営業所 〒105 東京都港区東新橋1-3-5(久田ビル) ☎03(3573)5251  
 名古屋営業所 〒456 名古屋市熱田区白鳥2-2-27(愛聖ビル) ☎052(682)6601  
 大阪営業所 〒577 東大阪市長田東4-53-1 ☎06(745)8601  
 福岡営業所 〒815 福岡市南区大橋2-13-13(OIビル2F) ☎092(553)1421  
 前橋出張所 ☎0272(23)7448 長野出張所 ☎0268(25)2631  
 広島出張所 ☎082(878)1149  
 海外 SHIZUOKA U.S.A. INC.(シカゴ)