

# GE-120S型 エンドミル研削盤



エンドミル研削範囲:  $\Phi 6 \sim \Phi 40$  (シャンク最大  $\Phi 32$ )

エンドミル研削最大刃長: 200mm

ボールエンドミル研削全長: 210mm

砥石寸法:  $\Phi 100$  (ボラゾンホイールDW-4B)

電動機: 三相400W

機械寸法: 840x700x1250mm

機械重量: 約400kg

エンドミル外周2・3番角、底刃2・3番角(2・3・4・6枚刃)研削可能。

ボールエンドミル・コーナーR(凸)の2番角のR研削可能。

**ラフィングエンドミルの外周溝研削には別売のラフィング装置が必要です。**

\* 外周研削時、主軸がねじれ角に沿って自動回転するので初心者でも簡単に操作できます。