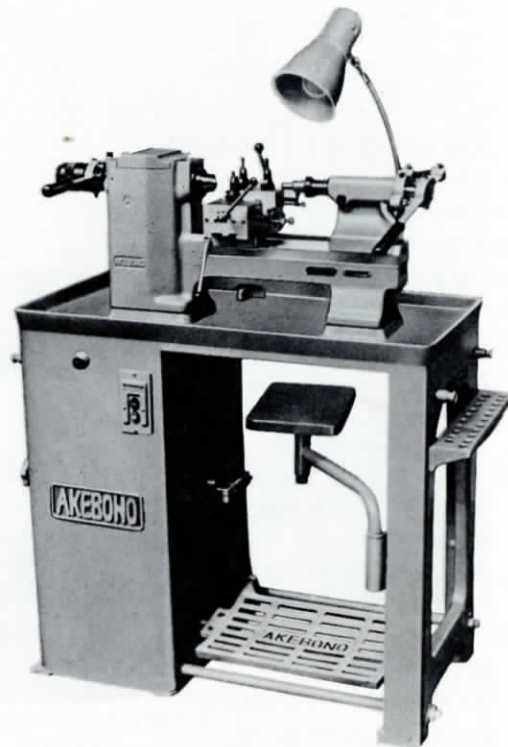


ABL No. 5 精密卓上旋盤

特 長

- ① 本機はモータおよび電装品、主軸伝導機構などはすべて左箱脚内に納めて非常にコンパクトにできており、据付面積はわずかです。
- ② 操作に無理のない足踏ペダルにより、起動・急停止・逆転などはスイッチとメカニカルブレーキの連動により瞬時にこなせるので、加工品の着脱などにすばらしい能率を発揮する。
- ③ 主軸受は粉末冶金法による含油軸受を使用し、高速長時間連続運転を可能にし、耐摩耗性を高めている。
- ④ 当社独自のコレットチャックの完全開閉機構により、加工品の着脱はいつでも容易で確実に、爪の強度も大きく、かつカバー内に組込んであるので安全性も高い。
- ⑤ 刃物台は前後刃物台の間隔およびテーパを自由に調整できるので、加工物の径に応じて適当な位置に選定できる。したがって、多量生産における反復動作に能率的作業ができる。
- ⑥ 刃物台各部の送りはラック送りにて、ラックおよびピニオンはハスバ歯車を使用し、噛合を円滑にし強度の増強を計っている。
- ⑦ 刃物台ストッパーは特に留意し、摺動距離いっぱいになり微細調整を可能にしてある。
- ⑧ 本機は当社独自のオーバカット刃物台の利用により、加工品の多工程加工ができる。



ABL-No. 5

仕 様

| | |
|--------------|-------------------------|
| ベッドの全長 | 565mm |
| ベッド上の振り | 90mm |
| センター間の距離 | 170mm |
| ツールポストの動き | 前後 65mm、左右 60mm |
| 主軸回転数 | 4段 1,300~3,700 r. p. m. |
| コレットチャック最大能力 | 12mm |
| モータ | 0.4kW |
| 重量 | 210kg |
| 据付面積 | 820×430mm |

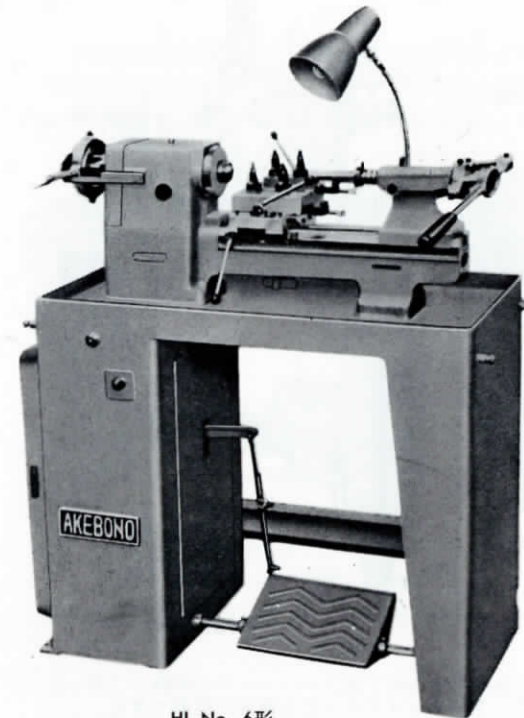
- 標準付属品** 1) 照明用器具 2) 回転式腰掛 3) コレットチャック 4) センタ 5) ドライブ
6) スパナ 7) 六角スパナ 8) オイラー
- 特別付属品** 1) オーバカット刃物台 (刃物台上下移動距離 20mm、刃物台前後移動距離 10mm、刃物角度調整範囲10°) 2) 材料自動送り装置 (重錘形式)

(曙機械工業株式会社)

HL-No. 6形 精密卓上旋盤

特 長

- ① 主軸受は、精密級アンギュラーコンタクトベアリングを使用しているから、高速回転、重切削作業ができる。
- ② 主軸Vプーリーは、後部軸受外側にあるからVベルトの取り替えも簡単である。
- ③ 本機は、鋼板製脚部にモータ、電装品、主軸伝導機構を内蔵し、ベルトの掛け替え、張り調整等はカバーを開けて容易にできる。
- ④ 起動、急停止は足踏ペダルの踏み替えにより瞬時にこなえ、逆転も可逆起動スイッチによりこなえる。
- ⑤ 当社独自のコレットチャックの完全開閉機構の採用により、加工品の着脱はいつでも容易で確実に。
- ⑥ 切削台は、逆刃物台と回転台との間隔の移動調整および角度調整も自由にでき、加工物の径に応じて適当な位置に選定できる。
- ⑦ オーバカット装置を主軸台前頭部に取付け、第3ツールとして多工程加工に利用していつでも能率よく作業ができる。



HL-No. 6形

仕 様

| | |
|--------------|-------------------------|
| ベッドの全長 | 695mm |
| ベッド上の振り | 105mm |
| センター間の距離 | 210mm |
| 横送り台移動距離 | 100mm |
| 縦送り台移動距離 | 80mm |
| 主軸回転数 | 4段 1,000~4,000 r. p. m. |
| コレットチャック最大能力 | 17mm |
| モータ | 1 kW |
| 重量 | 230kg |
| 据付面積 | 450×885mm |

標準付属品

- 1) 照明用器具 1 式
- 2) コレットチャック 1 本
- 3) センタ 1 個
- 4) ドライブ 2 本
- 5) 両口スパナ 3 個
- 6) オイラー 1 組
- 7) 六角棒スパナ 1 本
- 8) コレット締付ハンドル 1 個
- 9) 工具箱 1 個
- 10) ストッパー 1 本
- 11) 油 1 瓶

特別付属品

- 1) オーバカット装置
- 2) コレットチャック各種
- 3) ねじ式切削台
- 4) 材料自動送り装置
- 5) 自動切削送り装置
- 6) 回転センタ
- 7) ツールレスト (平行形、交叉形)
- 8) 固定アダプタ

(曙機械工業株式会社)