

■主な特長

美しく正確なカシメが得られます。

1. ミソすり機構によりカシメ・ポンチそのものは回転しないので、ピンの表面をこすったり、打撃したりしません。従ってメッキしたピンの場合でもメッキがほとんどはがれず美しいカシメ面が得られます。
2. タイマ時間とエアによる加圧力を一度セットするだけで、繰り返し正確なカシメが得られますので、不良品の心配がなく検査工程を大幅に省力化できます。又従来の強力な固定カシメはもちろん、遊動カシメにもその真価を発揮します。

電磁カウンタによりカシメ個数が一目でわかります。

BR0型はカシメ個数が一目でわかる電磁カウンタを制御箱内に標準装備しており大変便利です。(BR1・BR2・BRM型については別売品を簡単に取付けできる様配慮してあります。)

マイクロ目盛付ストップでカシメ量を正確に調整できます。

マイクロ目盛(1目盛0.1mm)付ストップの採用により、ストロークの微調整が精密に行えます。又、ストップによりスピンドルの上下ストロークが確実に設定されますので、ストロークのバラツキによるカシメ状態の不良はありません。

BR1型は高低圧切替弁により低推力加圧も可能です。

ベークライト、セラミックのように割れやすい母材や、小径ピンの場合でも、低推力回路を使用する事により、母材の割れやピンの曲がりの心配がありません。

騒音がなく静かな作業環境が得られます。

機械の操作や段取り替えは極めて簡単です。

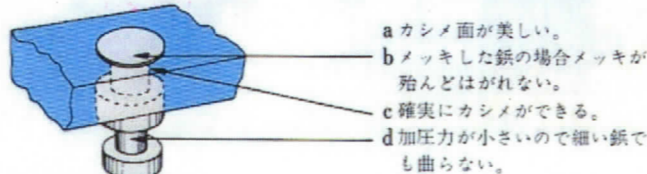
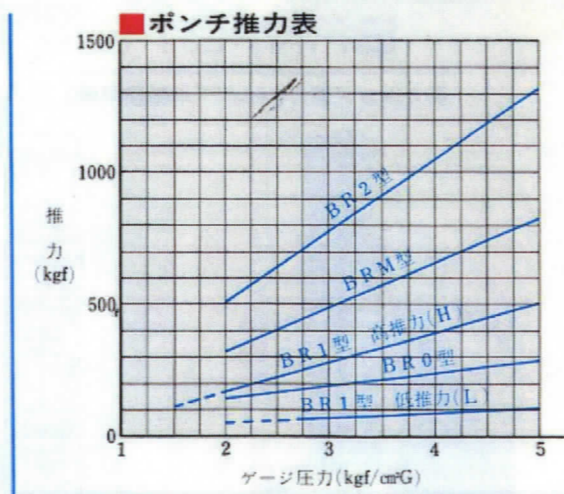
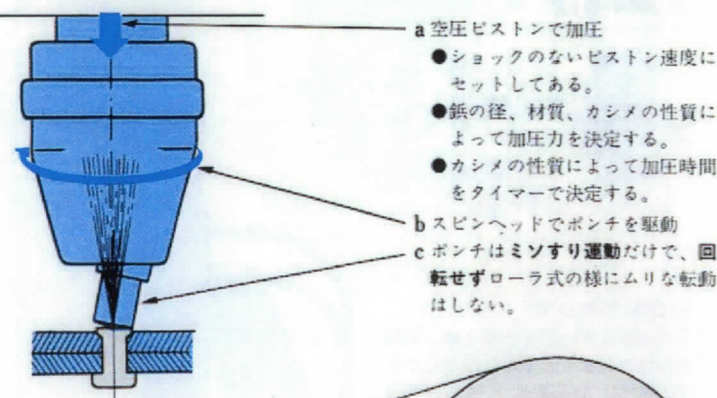
多軸機の使用により高能率な作業ができます。

BRM型に専用の2軸・4軸アタッチメントを取付併用することにより作業能率を大幅にアップすることができます。

横型をリベッティングユニットとして各種専用機に利用できます。

■騒音のない理想的な全く新しい

リベッティングマシンの原理



■フラザー精密目動リベッティングマシン仕様

単位:mm

| 項目 | 機種名 | BR0-161 | | BR1-103 | | BR2-121 | | BRM-211 | |
|-------------------------------------|-----|-------------------------------------------------|----------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-----------------------|----|------------|----|
| | | 縦型 | 横型 | 縦型 | 横型 | 縦型 | 横型 | 縦型 | 横型 |
| カシメ能力(軟鋼リベット) | | φ3以下 | φ5以下 | φ4~φ10 | φ8以下(車輪使用時)・φ3以下(4輪使用時) | | | | |
| スピンヘッドストローク | | 20~35 | 20~40 | 5~35 | 20~40 | | | | |
| テーブル上面とポンチ間距離 | | 45~125 | 45~165 | 80~180 | 53~128 (BR2用ポンチ取付時) | 15~90 (BRA-612取付時) | | | |
| 加工時間調整範囲 | | 0.5秒 ~ 6秒 | | | | | | | |
| 常用圧力(カシメ条件により変える) | | 2kgf/cm ² G ~ 5kgf/cm ² G | | | | | | | |
| 空気消費量(5kgf/cm ² G時の1回当り) | | 1.8Nℓ | 5Nℓ | 7Nℓ | 6Nℓ | | | | |
| テーブル工作面の大きさ(奥行×幅) | | 180×250 | 180×310 | 310×480 | 220×320 | | | | |
| テーブルT溝寸法 | | 10×18(1本) | | | | | | | |
| 電源 | | 3相-A C-200V(単相-A C-100V) | | | | 3相-A C-200V | | | |
| 電動機 | | 3相-4P-65W (単相-4P-50W) | | 3相-4P-200W (単相-4P-200W) | | 3相-4P-750W | | 3相-4P-400W | |
| 重量 | | 43(44)kg | BR1-103 95(97)kg BR1-104 45kg | BR2-121 250kg BR2-122 110kg | 125kg | | | | |

(注)表中、電源・電動機・重量欄の()内はBR0-161S・BR1-103S仕様を示します。(改良のため、デザイン・寸法等を予告なしに変更することがあります。)

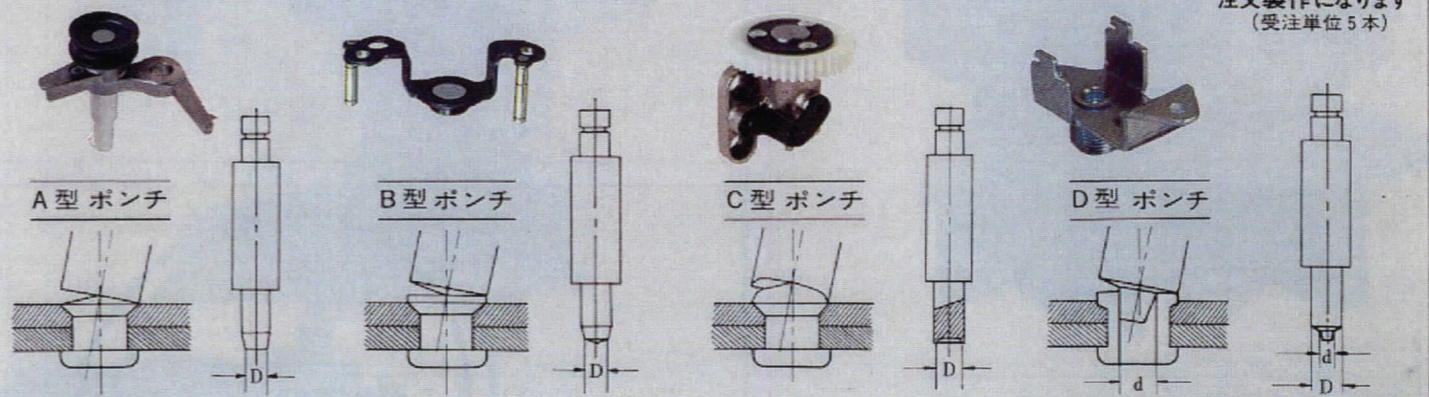
■多軸アタッチメント仕様

| 型式 | 軸数 | 適応機種 | カシメ最大能力(%) | 軸間調整範囲(%) | 各軸高さ調整範囲(%) |
|---------|----|---------|------------|-------------------|-------------|
| BRA-612 | 2 | BRM-211 | φ4 | 35~150 | 5 |
| BRA-614 | 4 | BRM-211 | φ3 | クラスタープレートを別作により固定 | 5 |

(注) BRA-614は受注生産品です。

■カシメポンチと加工例

加工ワークのカシメ形状により適合したポンチをご選定下さい。例…BR1用(機種)A型(形状)φ5(径)5'(スピンドル角度)



| D寸法(φ mm) | 常備在庫品 | | | その他の注文製作品 | | | |
|-----------|---------|---------------|------------------|-----------|----|----|----|
| | A型 | B型 | C型 | E型 | F型 | G型 | H型 |
| BR0 | 3, 5, 7 | | 2, 3, 4, 5, 6, 7 | | | | |
| BRA | | | | | | | |
| BR1 | 3, 5, 8 | | 3, 4, 5, 6, 7.5 | | | | |
| BR2 | | 8, 10, 12, 14 | | | | | |

■標準付属品

- * フートスイッチ 1個
- * 六角棒スパナ6mm 1本
- * 両口スパナ27×24 2本(BR0型のみ)
- * ホースバンド 1個
- * 使用説明書 1冊

■特別付属品(別売り)

- * カシメポンチ
- * 2・4軸アタッチメント
- * 4'・3'スピンドル及び同用ポンチ
- * ホースバンド
- * 電磁カウンタ(BR0型は標準装備)
- * 両手起動押ボタンスイッチ
- * 補助ブロック(BR0型・BRM型用)
- * カシメ治具

■ブラザー工業株式会社 工機事業部

名古屋市瑞穂区妙音通1-32 千467

このカタログの掲載商品並びに内容について、くわしいことは、お近くの販売店にご相談下さい。もし販売店がわからないときは、当社または下記におたずね下さい。

| | | |
|--------|----------------------|----------------|
| 東京営業所 | 〒111 東京都台東区雷門2-16-8 | ☎(03)843-4281 |
| 仙台出張所 | 〒982 仙台市長町南4-12-24 | ☎(022)247-5822 |
| 岡毛出張所 | 〒373 群馬県太田市飯田町794-3 | ☎(0276)46-2742 |
| 諏訪出張所 | 〒392 諏訪市中洲三ツ俣5689-3 | ☎(0266)52-3501 |
| 名古屋営業所 | 〒467 名古屋市瑞穂区妙音通1-32 | ☎(052)824-3321 |
| 大阪営業所 | 〒550 大阪市西区立売堀4-4-2 | ☎(06)541-2155 |
| 広島出張所 | 〒733 広島市西区康平南2-37-23 | ☎(082)272-5516 |
| 岡山出張所 | 〒700 岡山市新保666-8 | ☎(0862)41-3733 |