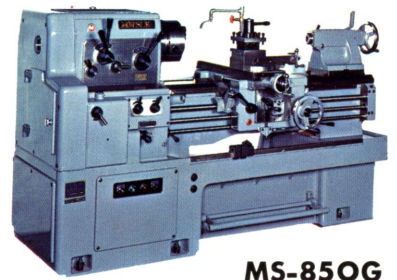
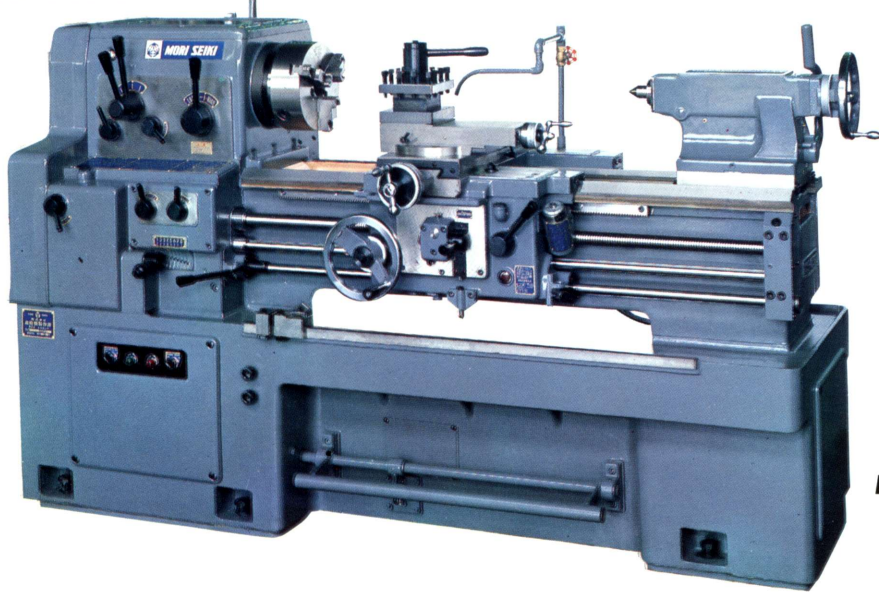


# MS型.

●切落し付旋盤はエプロンハンドル位置が異なります。



MS-850G



MS-850

## 仕様寸法

単位 mm

	MS-650	MS-850	MS-1250	MS-850G	MS-1250G	
振 り	ベッド上の振り		435			
	フェイスプレートより180mm間の振り		490			
	横送り台上の振り		250			
	切落し部の振り		650			
距 離	床から主軸中心までの距離		1075			
	ベッドより主軸中心までの距離		215			
	両心間の最大距離	650	850	1250	1250	
主 軸	主軸ノーズ		JIS A1-6			
	主軸貫通孔		52			
	スリーブのテーパー		M.T.NO.6			
	センターのテーパー		M.T.NO.4			
	主軸速度変換数		12			
	主軸速度 (R.P.M.)		32. 62. 82. 112. 160. 200. 285. 395. 510. 710. 1010. 1800.			
送 り	送り速度変換数 (縦・横共)		40種類			
	縦送り速度		0.045~0.627, 0.090~1.254mm/rev			
	横送り速度		0.045~0.627, 0.090~1.254mm/rev.			
ネジ切り	親ネジ		31.75φ テイ形ネジ 4山/吋又は6mm			
	インチネジ		80~4山/吋			
	ミリネジ		0.25~7mm			
	D.P.ネジ		112~8			
	モジュールネジ		0.5~3.5			
刃物台	横送り台移動距離		255			
	複式刃物台移動距離		150			
	最大刃物角 (X×Y)		25×25			
心押台	心押軸移動距離		150			
	センターのテーパー		M.T.NO.4			
ベ ッ ド	ベッド上面の巾		352			
	切落しの巾 (面板より)		220			
	ベッド全長		1680	1880	2280	1880
電 動 機	主軸電動機		3.7KW(5HP) 4P			
	切削油ポンプ電動機		100W 2P			
重 量 (正味)	1785kg	1935kg	2235kg	1935kg	2235kg	

■主軸回転数は21~1200回転も出来ます。 ■親ねじがメートルピッチの場合D.P.ねじは切れません。  
■主電動機は5.5kw(7.5HP)の仕様もあります。

## 標準付属品

- 三爪チャック10"生爪付
- ケレ止プレート 240φ
- センタースリーブ (M.T.No.6)
- センター (M.T.No.4)
- 超硬チップ付センター (M.T.No.4)
- 切削油ポンプ装置 (MS-650は特別)
- 交換歯車72T
- 据付ブロック
- ボックスハンドル
- 片ロスパナ
- プラスチックライバー
- 六角ハンドル
- 面板 400φ (G型のみ)

## 特別付属品

- 単動式四爪チャック12"
- 面板 400φ (G型は標準付属)
- 面板 550φ (G型のみ使用可)
- 逆バイト台
- テーパー削り装置300型  
テーパー最大角度20° (両角)  
テーパー最大長さ300mm
- 六段ストッパー
- ベッドストッパー
- 固定振止 (30~125φ)
- 固定振止 (125~225φ)
- 移動振止
- 微い装置
- D.P.モジュール用交換歯車
- 切削油ポンプ (MS-650に於て)
- ウォーム歯車 (22.13枚)
- ドリルアタッチメント

[機械の改良にともない、予告なく仕様などを変更させていただくことがあります。]