

表紙写真は
油圧ならい加工中



WHN-1

高速精密旋盤
PRECISION HIGH SPEED LATHE

日本小型工作機械工業会会員



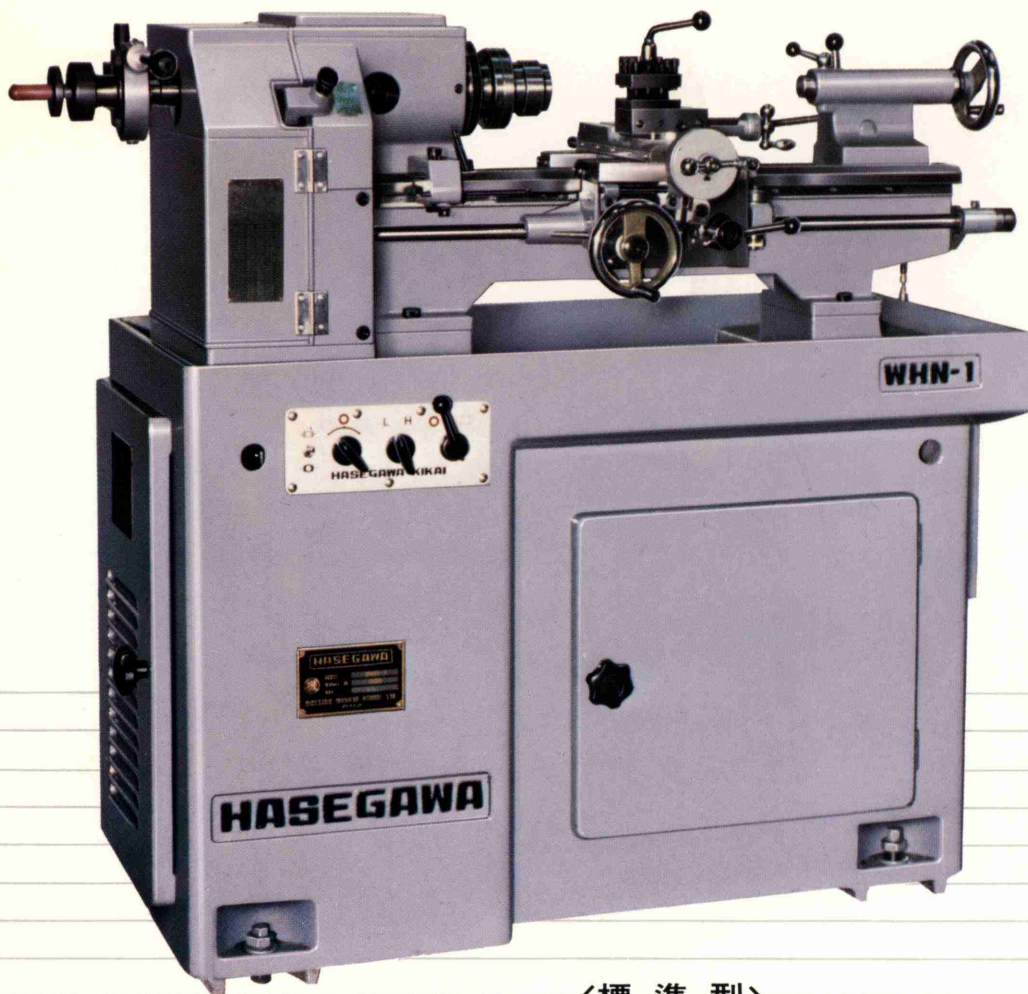
株式会社 長谷川機械製作所

WHN-1

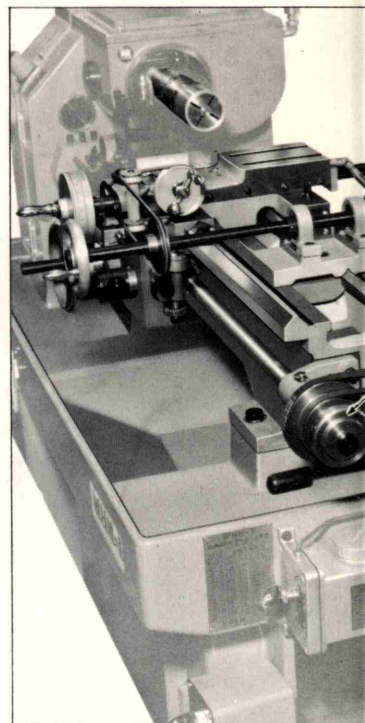
高速精密旋盤

✿永年に渉り顧客各位に好評を博し、現在も引続き御愛顧頂いている
(別名WHN-900)を新時代に即応すべく、

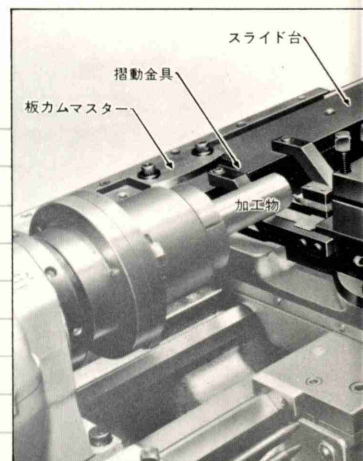
当社の機械塗装色は、
マンセル記号5Y $\frac{1}{2}$ (アイボリー)
に変更されています。



〈標準型〉



減速連動装置



カムならい装置(テンプレ-

特長

- 1 *小型で堅牢 *超精密な精度 *操作性が抜群 *静粛な運動機能。
- 2 電気式クラッチブレーキを組込み、主軸に衝撃無く起動、停止して作業性向上。
- 3 瞬間作動のハーフナット自動開放機構で、精密ネジ切が容易。
- 4 大形切粉落下口を設けて多量の切削屑処理。
- 5 WHN-900Lの各部品、治工具の互換性OK。
- 6 油圧倣い装置と機械本体との連携操作により作業の多様性が広がる。

FEATURES

This machine is most suitable for precision screw cutting and precision cutting of optical precision parts such as cameras and microscopes, housings of electric parts, flywheels and pulleys of tape-recorders and radio communication apparatus etc.

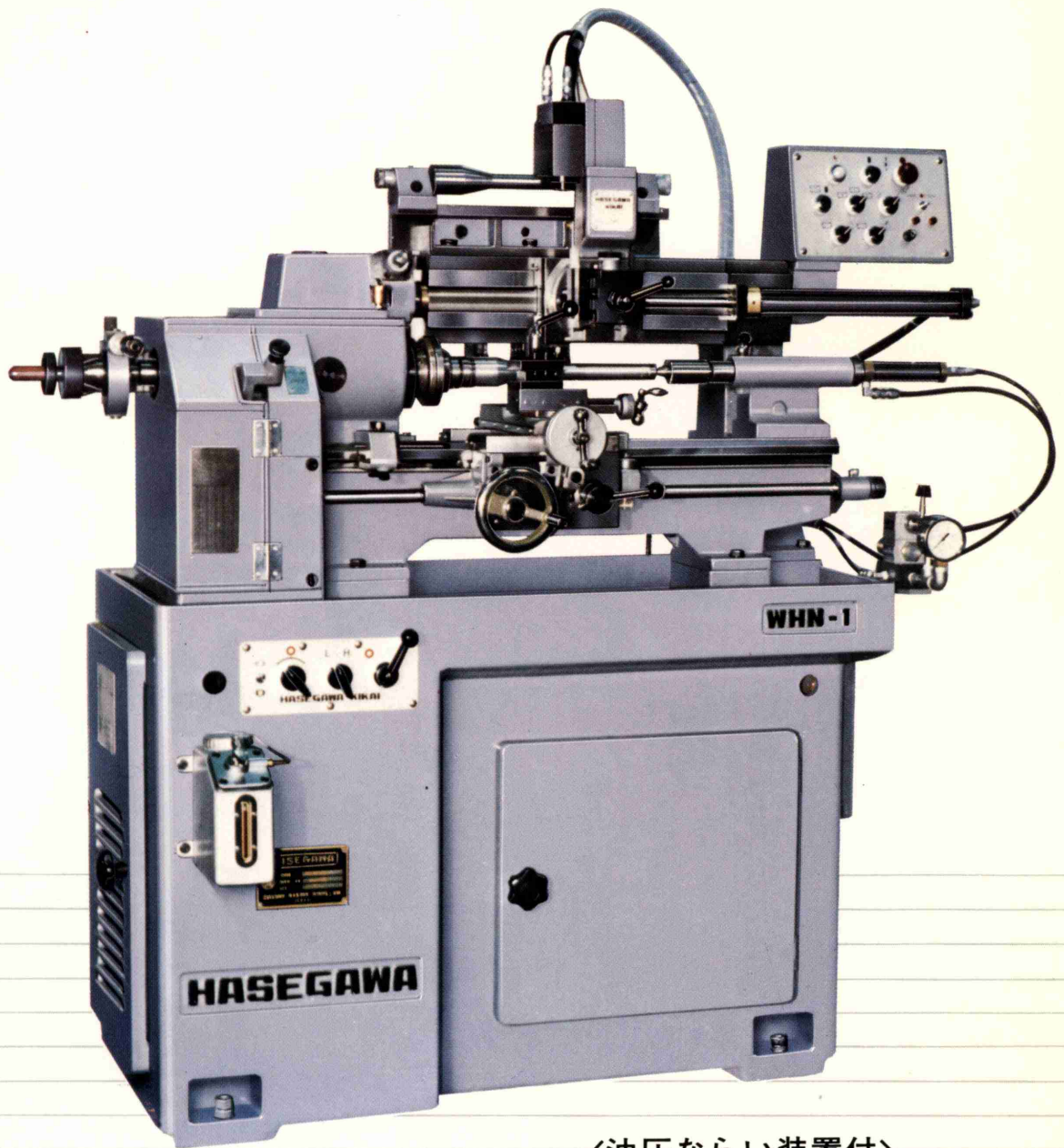
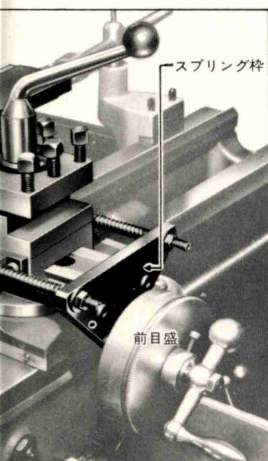
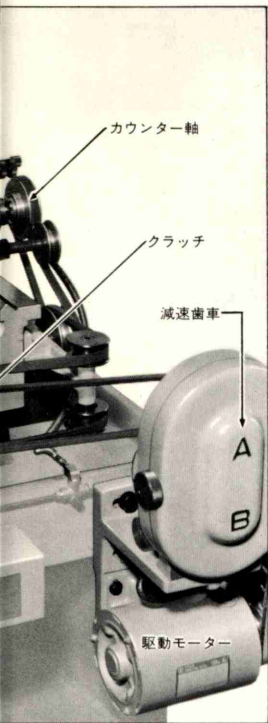
● SPECIFICATION

Bed: length 850mm
width 155mm
Length between centers 380mm
Height of center 110mm
Bearing of spindle:
front . . #NN3000 Roller Bearing
rear Angular Contact
Internal diameter of spindle . Bearing 25.5 mm
Bore of spindle M. T. No. 4
Bore of tail stock M. T. No. 2
Lead screw: pitch 3 mm or 5 mm
(or crests/inch) (8 crests/inch)
Spindle speeds: 50/cs 3000, 2270, 1720, 1300
(8 steps) 1500, 1135, 860, 650
Motor Pole change 4/8 ~ 1.5/0.75 kW
Weight 650kg
Foundation 1270 x 570

弊社ベストセラーWHN-2

本機の特長を保ちながら、新技術を導入して開発した

ニューモデル旋盤で、外見もスマートなデザインを取入れコンパクトにまとめた経済機です。



〈油圧ならい装置付〉

式)

※各ならい装置について：減速連動装置等の後刻取付は出来ません。

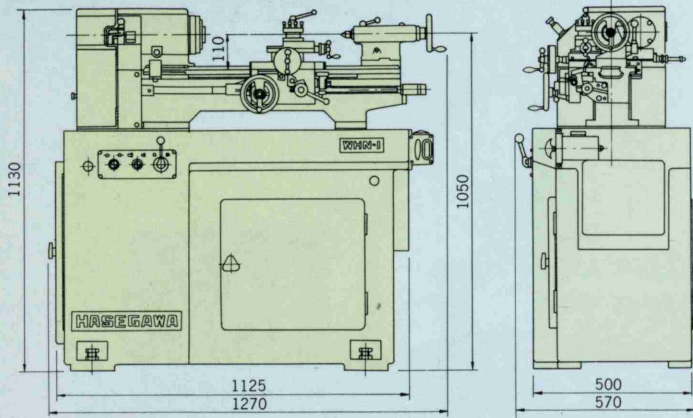
仕 様

ベッド上の振り	220mm	主軸軸受	標準形	前：精密円筒：コロ軸受 後：精密アンギュラー玉軸受
往復台上の振り	100mm		特殊形	前：強制潤滑メタル(特殊合金) 後：精密アンギュラー玉軸受
センター間距離	380mm	主軸貫通径	25.5mm	
芯 高	110mm	主軸テーパ孔の大きさ	MT. No. 4	
ベット(長さ×巾)	850×155mm	親ねじピッチ	標準 3mm、又は 8山/インチ	
主 軸 端 形 状	弊社、社内規格による	心押軸テーパ孔の大きさ	MT. No. 2	
主軸速度(8段)…標準形 $\frac{1}{8}$ 極変モーター使用		主電動機	$\frac{1}{8}$ 極数変換 1.5/0.75kw A C200V/50Hz	
r.p.m./50Hz	{ 3000, 2270, 1720, 1300 1500, 1135, 860, 650	重 量	650kg	
低速形		寸 法	(W)1270×(L)570×(H)1130	
r.p.m./50Hz	{ 2000, 1500, 1150, 870 1000, 750, 575, 435	油圧サーボ(倅い)装置	(特別附属)	
		パワーユニット	0.4kw 3.5ℓ/min ポンプ20ℓタンク	
		加工可能最大寸法	70φ×300mm, 切込回数：3回以内	
		倅い刃物台角度調整	30°	

●少しでもお使い易い機械を、お納めしたい意図に基き予告なく設計変更する事がありますので御諒承下さい。

Precision **WIN1** High Speed Lathe

全体寸法図



通常付属品

- 換替歯車..... 1組
- チャックフランジ..... 1個
- ペンフラット..... 1個
- スリーブ(M T No. 4)..... 2本
- M T No. 2 センター..... 2本
- 三本組ストッパー..... 1個
- 専用工具..... 1式
- ビニール製機械カバー..... 1枚
- 工具箱..... 1個

特別付属品

- ノンストップ装置..... 1組
- 油圧食い装置..... (特註に拠る)..... 1式
- 減速連動装置..... 1式
- カムならい装置(テンプレート式)..... 1式
- 逆バイトホルダー..... 各種
- 多刃ホルダー..... 各種
- 板フラット..... 1個
- 振れ止..... 1組
- 換歯車 127 T..... 1枚
- スクロールチャック..... 1組
- クーラント装置..... 1式
- 照明装置..... 1式
- 切粉受函..... 1組

COPYING EQUIPMENT

- Power unit 20ℓ/tank, 3.5ℓ/min 0.4kW pump
- Work (Dia x length). 70φ x 300 mm
- Column side stroke 300 mm or than

STANDARD ACCESSORIES

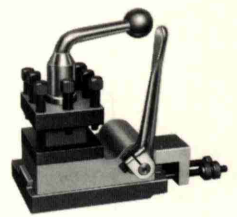
- 1 set of change gear 21
- Chuck flange: 4 inch 1
- Stopper: 3 in 1 set 1
- L type spanner 4
- Flat spanner 2
- Box spanner 1
- Set handle 1
- Screw driver 1
- Flange caved 1
- Fixed caved 1
- Vinyl cover 1
- Tool box 1

旋盤用工具及びチャック類



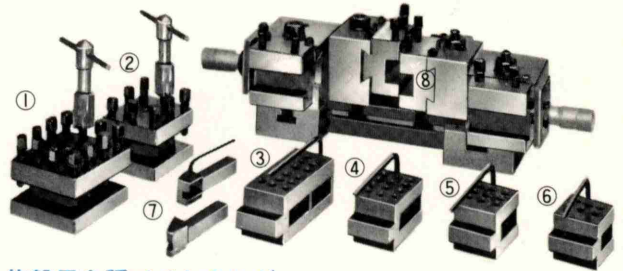
逆バイトホルダー(標準型)

旋盤のサドル背部の取付溝に装着して、突切り、面取り、その他多角的切削が出来るバイトホルダーです。多刃ホルダーと組み合わせると一層効果的です。



ラック式逆バイトホルダー

標準逆バイトホルダーをレバー駆動にしたもので、レバー180°でストローク35%です。



旋盤用各種バイトホルダー

直角度を定める溝加工を施してあり、標準ホルダーと併用して、多刃用としても使用出来るホルダーです。微調整可能な特註ホルダーもあります。



標準型コレットチャック

棒式ノンストップ装置に使用する外縮コレットチャックで、後端を10φのドロワーで引張るので材料の貫通は出来ません。標準コレットは32φ、45φ、60φの三種で、60φのコレットチャックには、5%飛びに120φ迄段チャックを用意してあります。口径の長さはチャッキング能力に限度があるので、径により区々10%飛びに50%位迄あります。種類が多いので、在庫切れの場合もありますのでお問合せ下さい。



強力型コレットチャック

筒式ノンストップ装置に使用する、20φ迄の材料が貫通出来るコレットチャックで、焼入コレット(口径46φ、孔径3%~20%)と、45φ、60φのブランクコレットの三種あります。60φのコレットチャックには、数種の段チャックも用意してあります。



開きヤトキ(引皿付)

加工物に孔のある場合は、中開き方式の開きコレットでチャッキングすると端面の寸法がよく定まります。取付部は20φ P=1%、印籠は21φで固定式又は移動式の元ヤトキに嵌入して引皿をドロワーに継いで使用します。通常はブランクで20φ~60φ迄用意してあります。各種治具のヤトキとしてもご使用になれます。

●本カタログの内容等が予告なく変更することがありますので御了承下さい。

JBMA 日本小型工作機械工業会会員

株式会社 長谷川機械製作所

本社大宮工場 〒330 埼玉県大宮市大和田町1丁目602番地
 ☎0486-83-5061<代> ファクシミリ0486-85-6823
 福島工場 〒961 福島県西白河郡西郷村大字熊倉字折原37番地
 ☎02482-5-2226<代>