

NSA-3D

自動サイクル

精密スロットー

仕様書



株式会社 中防鉄工所

〒910 福井市若栄町215番地(福井県鉄工団地内)

TEL 福井(0776) 54-1555(代)

中防スロッタ

1. 機械の仕様

最大行程

mm 150

主軸回転数

R P M

50Hz 28, 39, 66, 100

60Hz 34, 48, 80, 122

コラム, テーブル間最大

mm 520

バイト, コラム間

mm 270

テーブルの大きさ

mm 560 × 340

テーブルの左右移動距離

mm 165

前後移動距離

mm 140

上下移動距離

mm 280

前進自動刻み送り量

mm/毎ストローク 0.03 ~ 0.2

前後早送り速度

mm/min 490

電 動 機

ラム駆動用

P 4

K W 1.5

テーブル早送り用

Kg.m ①

確認

重 量

K g 約 1100

標準附属品

自動サイクル装置

式 1

ラム停止位置設定装置

式 1

零カット装置

式 1

分解工具

式 1

特別附属品

切削油装置

式 1

電動削出台 (酒巻製 DEF200)

式 1

スロッターチャック 8

式 1

スロッター精度検査成績表

番号	検査事項	許容差	測定値
1	テーブル上面の振れ	直経300について 0.03	/
2	ラム運動とテーブル上面の直角度	左右方向 300について 0.02	0.02
		前後方向 300について 0.03	0.01
(単位 mm)			

機能及運転検査成績表

番号	機能	判定
1	電気装置	良好
2	バイト逃げ装置	良好
	ギヤー変速装置	良好
3	手送りハンドル操作	良好
4	潤滑装置	良好
5	試運転	良好