



No. 10

4. 本機仕様

単位 mm

4-1. 仕様表

		機種	MCV-A II
		称呼	16 × 20
能力	有効門幅		1,650
	テーブル上面から主軸端までの距離		0~995*
	テーブル移動距離 (X軸)		2,000
テーブル	大きさ 幅 × 長さ		1,600* × 2,100
	作業面の大きさ 幅 × 長さ		1,400* × 1,800
	Tミゾ 幅 × 本数 (間隔)		20H7 × 11* (140)
	テーブルの機械底面からの高さ		850*
	切削送り速度 mm/min		1~10,000
	早送り速度 mm/min		20,000
	最大積載質量 kg		3,900*
主軸	直径		85
	テーパ穴		N.T.No.50
	回転速度 min <sup>-1</sup>		30~6,000
クイル	クイルの直径		210
	移動量 (Z軸)		450
	切削送り速度 mm/min		1~10,000
	早送り速度 mm/min		10,000
主軸頭	移動量 (Y軸)		1,600
	切削送り速度 mm/min		1~10,000
	早送り速度 mm/min		20,000
レクロス	移動量		785
	移動速度 mm/min		420
A T C	工具ホルダ		B.T.50+MAS2形
	工具収納本数 本		50
	工具識別方式		固有番地方式
	マガジンプット間ピッチ		145
電動機	主電動機 kW		VAC22/15 (30分/連続)
	テーブル送り用電動機 (X軸) kW		4.0 B.L.モータ
	主軸頭送り用電動機 (Y軸) kW		4.8 B.L.モータ
	クイル送り用電動機 (Z軸) kW		4.8 B.L.モータ
	クロスレール昇降用電動機 kW		3.7
機械の高さ			約 4,200
所要床面積 (本機のみ)			約 4,890 × 5,500
正味質量 (本機のみ)			約 19,300

上記の\*印数値はサブテーブル積載時の数値です。