

77-336
AH18



4. 本機仕様

No 2

4-1. 仕様表

単位mm

機種		MCV-AII	
称 呼		16 × 30-S	
能 力	有効門幅	1,650	
	テーブル上面から主軸端までの距離	0~1,360	
	テーブル移動距離 (X軸)	3,000	
テ ー ブ ル	大きさ 幅×長さ	1,500 × 3,100	
	作業面の大きさ 幅×長さ	1,500 × 2,800	
	Tミソ 幅×本数 (間隔)	24H7 × 9 (140)	
	テーブルの機械底面からの高さ	700	
	切削送り速度 mm/min	1~10,000	
	早送り速度 mm/min	20,000	
	最大積載質量 kg	5,800	
主 軸	直 径	100	
	テーパ穴	N.T.No.50	
	回転速度 min ⁻¹	30~4,000	
ク イ ル	クイルの直径	210	
	移動量 (Z軸)	450	
	切削送り速度 mm/min	1~10,000	
	早送り速度 mm/min	10,000	
主 軸 頭	移動量 (Y軸)	1,600	
	切削送り速度 mm/min	1~10,000	
	早送り速度 mm/min	20,000	
レ ク ロ ス	移動量	1,000	
	移動速度 mm/min	340	
A T C	工具ホルダ	B.T.50+MAS2形	
	工具収納本数 本	50	
	工具識別方式	固有番地方式	
	マガジンポット間ピッチ	145	
電 動 機	主電動機 kW	22/18.5 VAC (30分/連続)	
	テーブル送り用電動機 (X軸) kW	4.0 B.L.モータ	
	主軸頭送り用電動機 (Y軸) kW	4.8 B.L.モータ	
	クイル送り用電動機 (Z軸) kW	4.8 B.L.モータ	
	クロスレール昇降用電動機	3.6 B.L.モータ	
機械の高さ		4,375	
所要床面積 (本機のみ)		4,775 × 7,750	
正味質量 (本機のみ)		28,200	

No 2

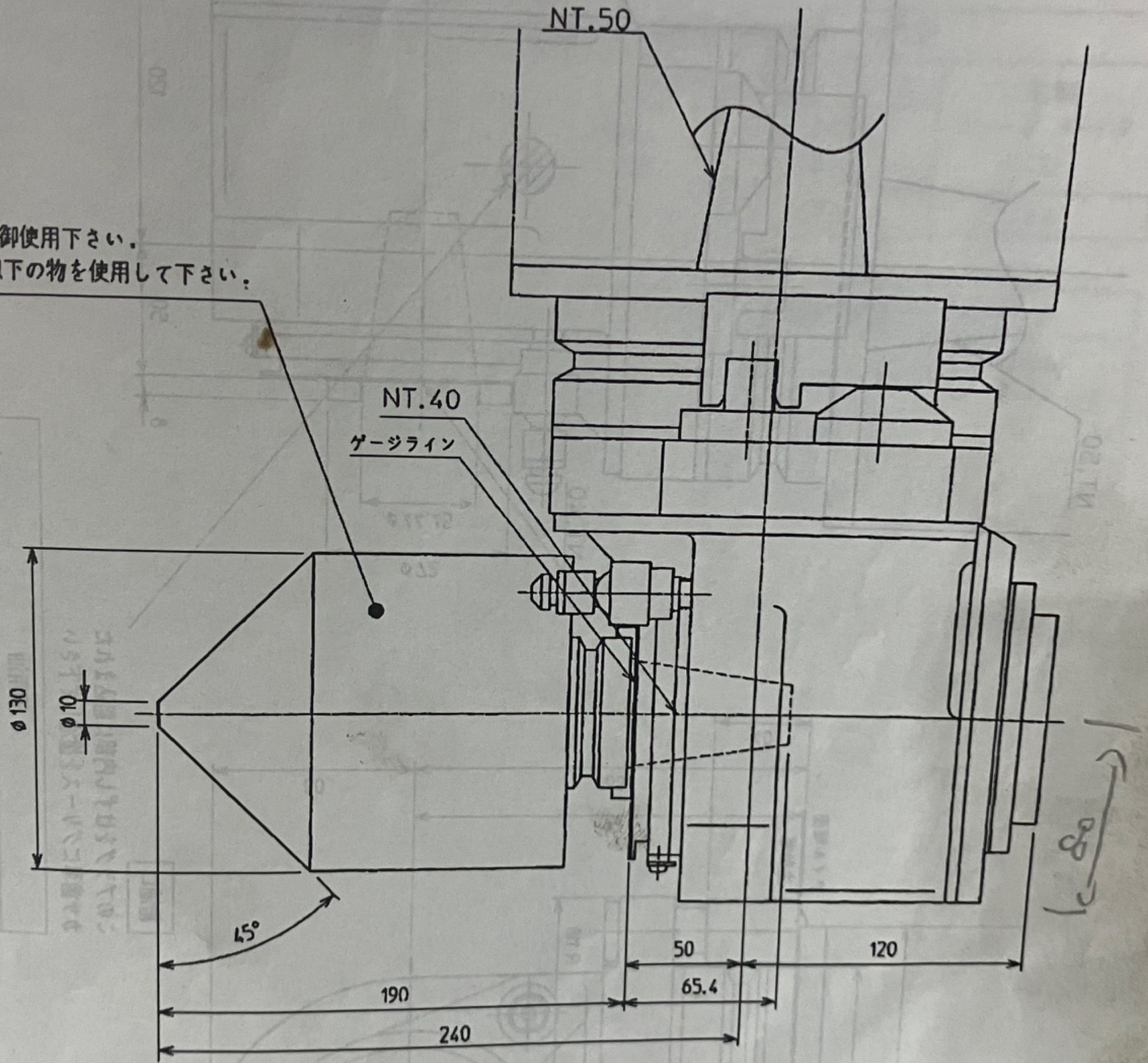
第1章 MCV-AII 簡易五面アタッチメント仕様

4. 最大工具寸法

工具シャンクはNT.40です。

▲注意

使用工具はBT40を御使用下さい。
工具の重量は7kg以下の物を使用して下さい。

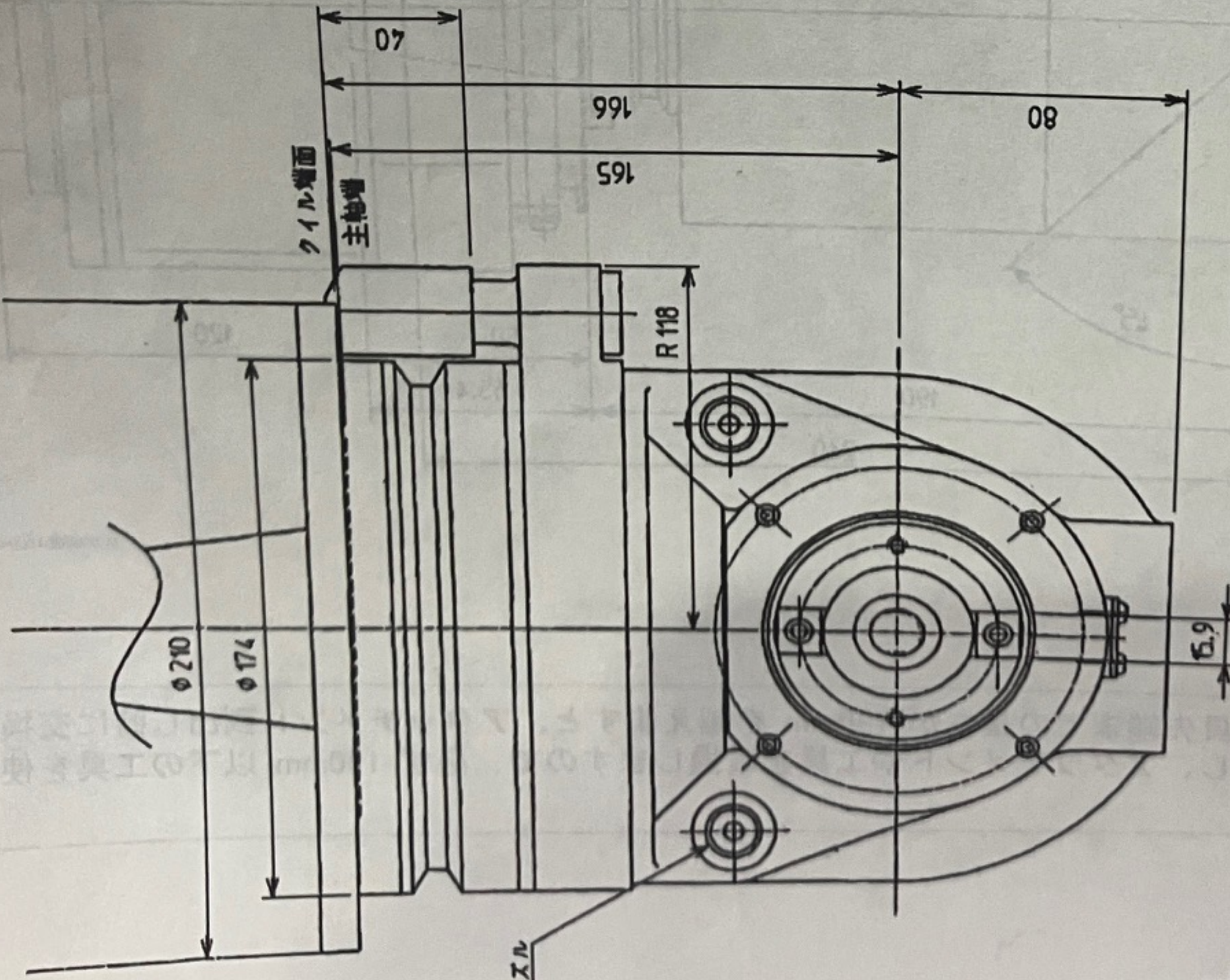
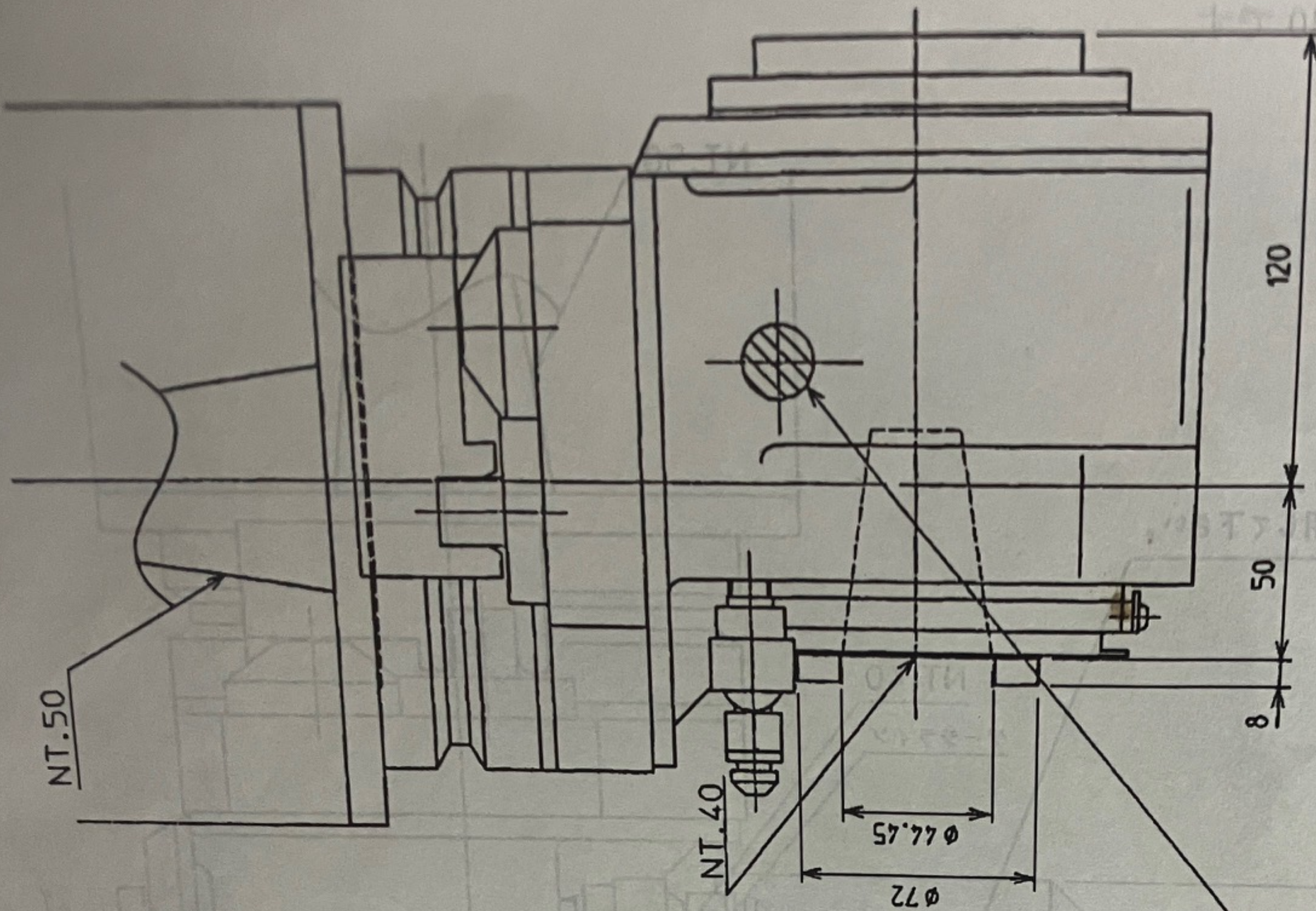


▲注意

ゲージラインから工具先端までの長さが 190mm を越えますと、アタッチメント割出し時に交換アームと工具が干渉し、アタッチメントや工具を破損しますので、必ず 190mm 以下の工具を使用してください。

アタッチメント仕様図

大量工具



切削液・エアブロー兼用ノズル

給油口

このプラグをはずし内部に組込まれた
カサ歯車にグリースを塗油して下さい

主な仕様

主軸ターハ	NT.40
許容回転数	15~1,000min ⁻¹
許容伝達能力	3.7kW/640min ⁻¹
許容スラスト	250kgf
工具交換	手動M16引きネジ式
アタッチメント交換	自動
割出し角度	90° 無(自動)
切削液・エア(切換式)	あり
アタッチメント冷却	なし
アタッチメント質量	28kg
使用工具	BT40

適用油

モービル	エッソ	昭和シェル
モービラックス2	リスタン2	アルパニア グリース2

注意

使用工具はBT40を御使用下さい。



OKUMA

MCV-A1

OSP-6100OSP-6100
OSP INSTRUCTION MANUAL
INSTRUCTION MANUAL

HEINICH
X