

**MORI SEIKI**  
THE MACHINE TOOL COMPANY

**NL SERIES**

CNC旋盤



高剛性・高精度CNC旋盤

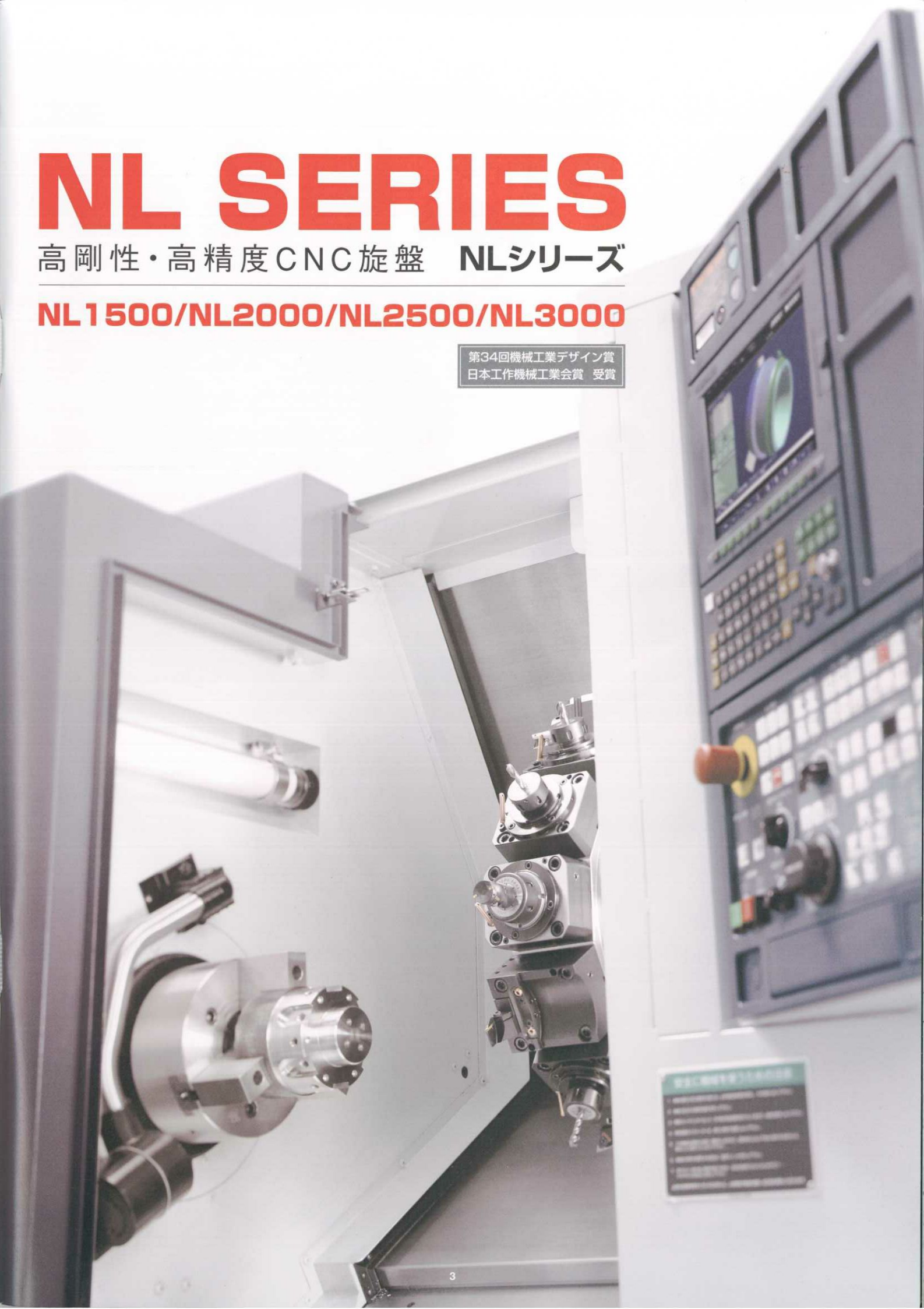
**NL SERIES**

# NL SERIES

高剛性・高精度CNC旋盤 NLシリーズ

NL1500/NL2000/NL2500/NL3000

第34回機械工業デザイン賞  
日本工作機械工業会賞 受賞





# 機械仕様 (NL2000)

項目		NL2000/500	NL2000MC/500	NL2000Y/500	NL2000S/500	NL2000SMC/500	NL2000SY/500	
能力・容量	ベッド上の振り (mm)	923.8 (前カバーと干渉 579.8)						
	クロススライド上の振り (mm)	755						
	最大加工径 (mm)	356						
	標準加工径 (mm)	275						
	最大加工長さ (mm)	510						
	棒材作業能力 (mm)	65						
移動量	X軸移動量 (mm)	260						
	Z軸移動量 (mm)	590						
	Y軸移動量 (mm)	—	100 (±50)		—	100 (±50)		
	第2主軸移動量 (B軸) (mm)	—			624			
主軸	主軸最高回転速度 (min <sup>-1</sup> )	5,000			第1主軸: 5,000 第2主軸: 6,000 [5,000]			
	主軸端形状	JIS A2-6			第1主軸: JIS A2-6 第2主軸: JIS A2-5 [JIS A2-6 (5,000 min <sup>-1</sup> )]			
	主軸貫通穴径 (mm)	73			第1主軸: 73 第2主軸: 43 [73 (5,000 min <sup>-1</sup> )]			
	主軸最小割出し角度	—	0.001°		—	0.001°		
	主軸軸受内径 (mm)	120			第1主軸: 120 第2主軸: 85 [120 (5,000 min <sup>-1</sup> )]			
刃物台	工具取付け本数 (本)	12 [10] [16]						
	角バイトのシャンク部の高さ (mm)	25						
	ボーリングバーのシャンク部の直径 (mm)	最大50 [32 (ダブルボーリングバーホルダ)]			第1主軸: 最大50 [32 (ダブルボーリングバーホルダ)] 第2主軸: 最大32			
	回転工具のツールシャンク径 (mm)	—	φ 26		—	φ 26		
	刃物台の割出し時間 (秒)	0.2	0.25		0.2	0.25		
	回転工具主軸最高回転速度 (min <sup>-1</sup> )	—	6,000			—	6,000	
送り速度	早送り速度 (mm/min)	X, Z: 30,000 心押台: 7,000	X, Z: 30,000 心押台: 7,000 C: 400 min <sup>-1</sup>	X, Z: 30,000 Y: 10,000 心押台: 7,000 C: 400 min <sup>-1</sup>	X, Z, B: 30,000	X, Z, B: 30,000 C: 400 min <sup>-1</sup>	X, Z, B: 30,000 Y: 10,000 C: 400 min <sup>-1</sup>	
		心押台の移動量 (mm)	564			—		
心押台	心押軸の直径 (mm)	80			—			
	心押軸のテーパ穴の形式	回転センタ (MT4) [ビルトインセンタ (MT3)]			—			
	主軸用電動機 (50%ED/30分/連続) (kW)	15/15/11 [18.5/18.5/18.5/15 (25%ED/50%ED/30分/連続)]			第1主軸: 15/15/11 [18.5/18.5/18.5/15 (25%ED/50%ED/30分/連続)] 第2主軸: 11/7.5 (25%ED/連続)			
回転工具主軸用電動機 (3分/5分/連続) (kW)	—	5.5/5.5/3.7		—	5.5/5.5/3.7			
送り軸用電動機 (kW)	X: 2.0 Z: 3.5		X, Y: 2.0 Z: 3.5		X, B: 2.0 Z: 3.5		X, Y, B: 2.0 Z: 3.5	
所要動力源	電源 (標準仕様) (kVA)	20.3	24.0	31.3	31.3		35.7	
	空気圧源 (MPa, L/min)	— (装着するオプション、周辺機器などにより空気圧源が必要です)			0.5, 100 <ANR>			
タンク容量	クーラントタンク容量 (L)	235						
	機械の高さ (床面から) (mm)	2,120						
機械の大きさ	所要床面の大きさ (幅×奥行き) (mm)	2,695×1,922			2,695×2,000			
	機械質量 (kg)	5,400	5,500	5,700	5,500	5,600	5,800	

[ ] オプション

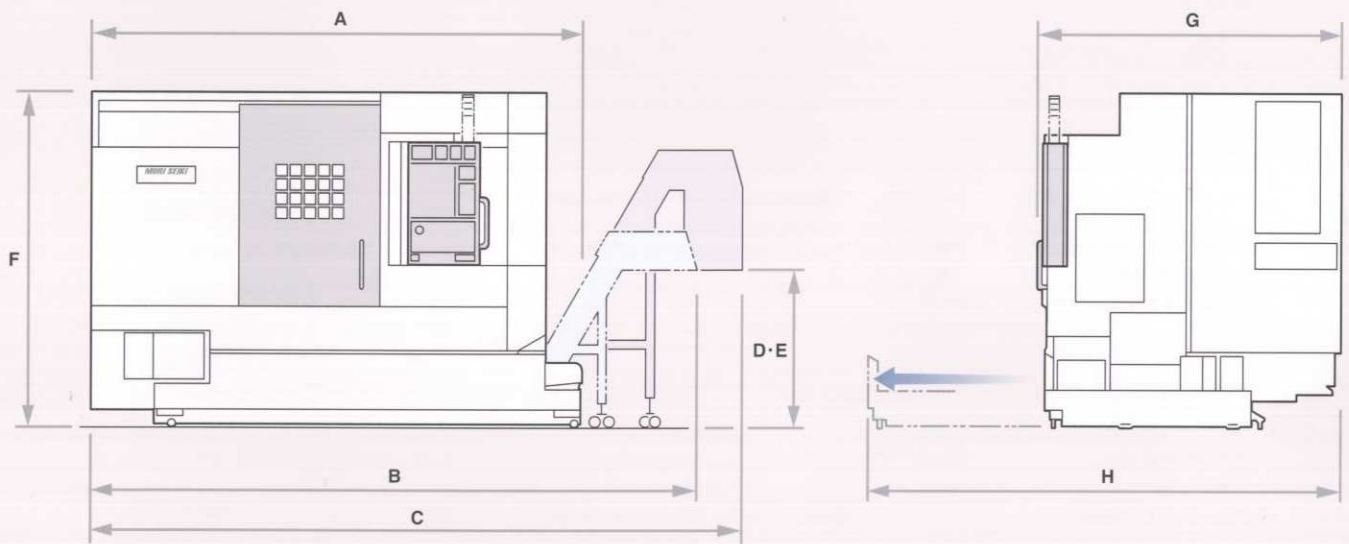
- 棒材作業能力: 使用するチャック/シリンダ等により棒材作業能力が制限される場合があります。
- 主軸最高回転速度: 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。
- ANR: 温度20°C、絶対圧101.3 kPa、相対湿度65%である空気の標準状態を表します。
- 所要動力源・機械の大きさ: 装着するオプション、周辺機器などによりカタログ値と異なる場合があります。

194029A04

# 機械の大きさ

正面

側面



(mm)

機種名	幅			チップコンベヤ排出高さ		奥行き		高さ F	
	本体のみ	チップコンベヤ含む	チップコンベヤ含む (EN規格)	標準	EN規格	本体のみ	クーラントタンク抜き代含む		
	A	B	C	D	E	G	H		
NL1500	サブスピンドル無し	2,695	3,388	3,688	1,005	1,922	3,150	2,120	
	サブスピンドル有り								2,000
NL2000	サブスピンドル無し	2,695	3,388	3,688	1,005	1,922	3,150	2,120	
	サブスピンドル有り					2,000			
NL2500/700	サブスピンドル無し	3,100	3,805	4,105	1,000	1,922	3,325	2,232	
	サブスピンドル有り					2,000			
NL2500/1250	—	4,329	5,039	5,339	1,000	2,143	3,325	2,232	
NL3000/700	—	3,410	4,092	4,392	1,055	2,089	3,432	2,270	
NL3000/1250	—	4,522	5,184	5,484		2,291	3,464	2,270	
NL3000/2000	—	7,080 (チップコンベヤ標準装備)	7,417 (チップコンベヤ標準装備)	8,484 (チップコンベヤ標準装備)	1,020	1,042	2,587	4,494	2,390
NL3000/3000	—	8,147 (チップコンベヤ標準装備)	8,484 (チップコンベヤ標準装備)						