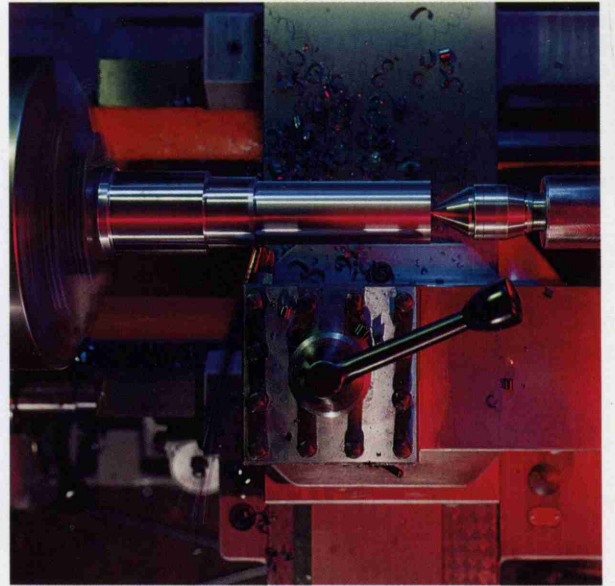


精密高速旋盤

SERIES

TAL

TAKISAWA



# 豊富なオプション

## 通常附属品

- 主電動機及び標準電装品
- 9吋スクロールチャック(ASA)(TAL460, 510)
- 12吋スクロールチャック(プレート付)または16吋4爪単動チャック(プレート付)(TAL560, 600)
- センタ1個 M.T. NO.4(TAL460, 510)  
センタ1個 M.T. NO.5(TAL560, 600)
- センタスリーブ M.T. NO.6(TAL460, 510)  
センタスリーブ M.T. NO.7(TAL560, 600)
- 調整工具一式
- 取扱説明書

## 特別附属品

- \* ① テーバ削り装置(±12°, 350mmストローク)
- \* ② 油圧倣い装置  
シリンダーストローク75mm(TAL460, 510)  
130mm(TAL560, 600)  
刃具寸法19mm×19mm
- ③ 面板φ200mm(TAL460, 510)  
面板φ210mm(TAL560, 600)
- \* ④ 自動停止装置
  - ⑤ 単点ストッパー
  - ⑥ マイクロストッパー
  - ⑦ タレットストッパー
  - ⑧ 心押台減速装置
  - ⑨ 対向刃物台(突切り装置)
  - ⑩ 切削油装置
  - ⑪ プラスチックチップカバー
  - ⑫ 後方スブラッシュガード
  - ⑬ 回転センタ
  - ⑭ トランス付照明装置
  - ⑮ マグネット型照明装置
  - ⑯ モジュール DPネジ切り用チェンジギヤ
  - ⑰ 固定振止  
TAL460, 510: 15~120mm/30~180mm/70~270mm  
TAL560, 600: 30~200mm/120~310mm
  - ⑱ 移動振止  
TAL460, 510: 20~60mm/40~180mm  
TAL560, 600: 20~100mm/40~180mm
- \* ⑩ 主軸速度特別仕様

### ① 3爪スクロールチャック(プレート付)

サイズ	TAL460	TAL510	TAL560	TAL600
7吋	○	○		
9吋	○	○	○	○
10吋	○	○	○	○
12吋	○	○	○	○
14吋			○	○

### ② 4爪単動チャック(プレート付)

サイズ	TAL460	TAL510	TAL560	TAL600
8吋	○	○		
10吋	○	○		
12吋	○	○	○	○
14吋	○	○	○	○
16吋	○	○	○	○
18吋			○	○
20吋			○	○

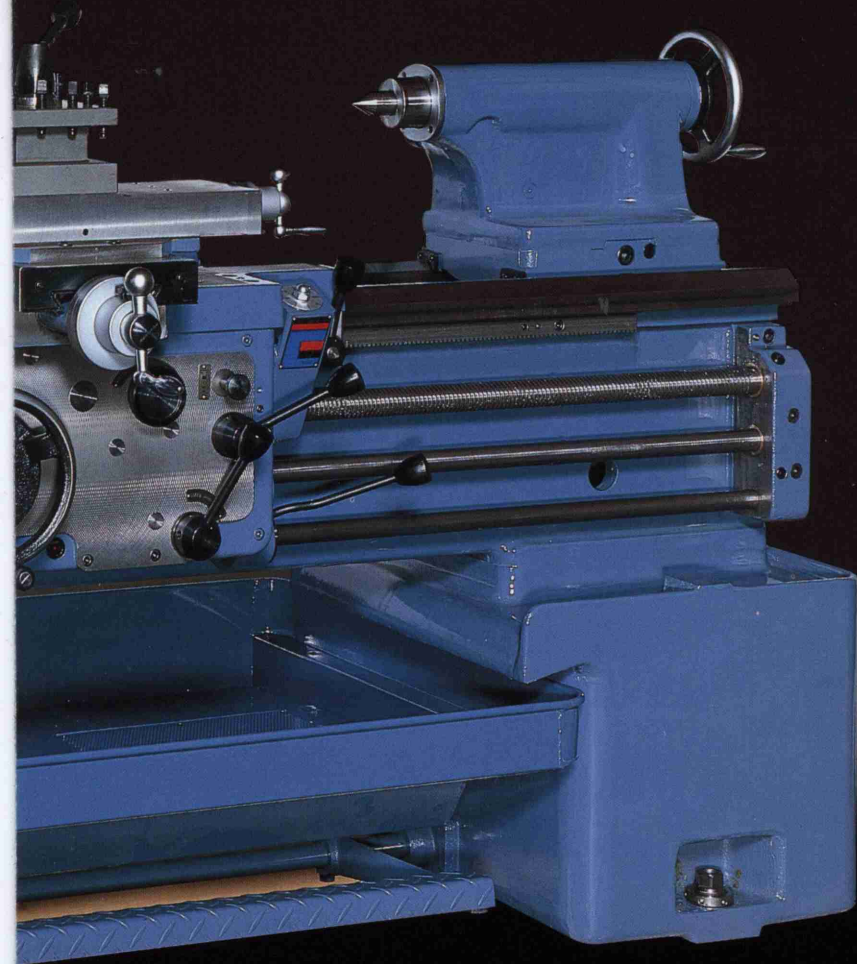
### ③ 面板

サイズ	TAL460	TAL510	TAL560	TAL600
360mm	○	○		
380mm	○	○		
420mm	○	○	○	○
460mm	○	○	○	○
510mm		○	○	○
560mm		○	○	○
610mm		○	○	○
650mm			○	○
700mm			○	○

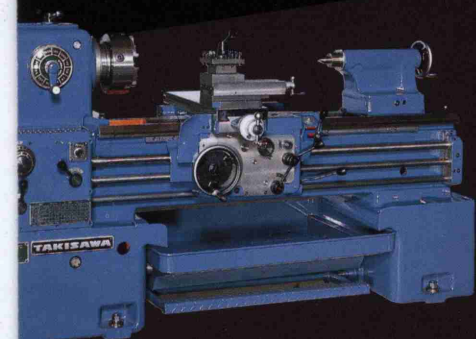
# 30年間のご愛用者の声をすへ



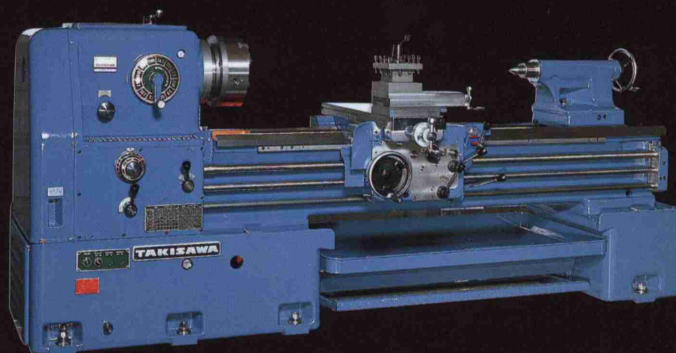
て結集した普通旋盤の決定版。



TAL460



TAL510



TAL560

**かんたんな主軸速度選択** ①  
主軸速度の変換は、エンドレス機構のロータリー式ダイヤルレバーをぐるぐる  
と廻せばよいので実にかんたんです。レバーは左右どちらへでも廻せます。  
「使いやすく、なじみやすい」というのがTALの信条です。

**パワフルな主軸台** ②  
主軸台は強剛な構造で、高馬力と相まって強力重切削が可能です。

**高精度主軸台歯車** ③④  
主軸台内歯車は、高周波焼入れ後、マーズ社製歯車研削盤で超精密研削仕上げ  
していますから、円滑な回転を主軸に伝え、音が静かで、ギヤースhiftもスム  
ーズです。

**強剛な主軸** ⑤⑥  
主軸は太く、V溝突切り、面切削で抜群の成績を示しています。  
主軸は超精密テーパローラーベアリングとボールベアリングの組合せによる  
3点支持方式で支持されていて、高速精密切削に適しています。

**自動強制給油**  
主軸台、ギヤボックスの潤滑は、トロコイドポンプによる自動強制給油です。

**主軸急停止ペダル** ⑦  
主軸はフットブレーキによって1½秒で急停止します。

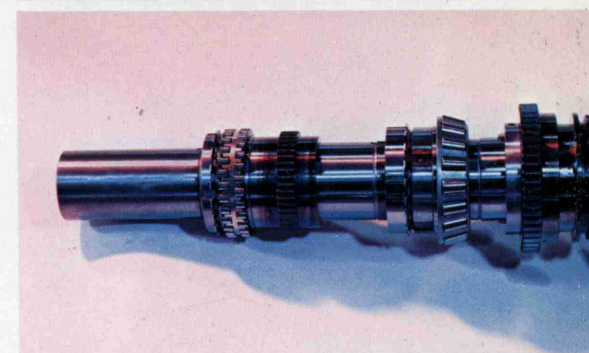
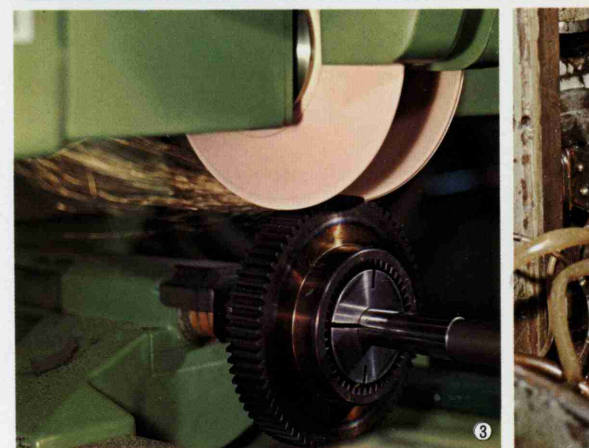
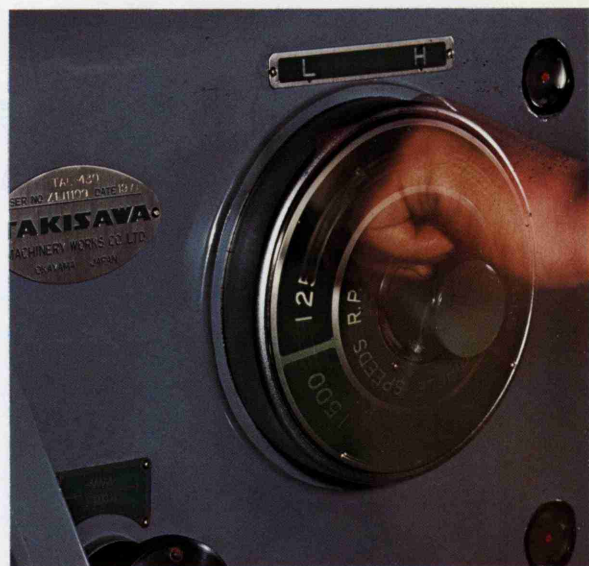
**クイックアクションギヤボックス** ⑧⑨  
ギヤボックスのレバーは必要最少限にとどめてあり、レバーとダイヤル操作  
の連動により、スムーズに送り、ネジ切りの選択ができます。

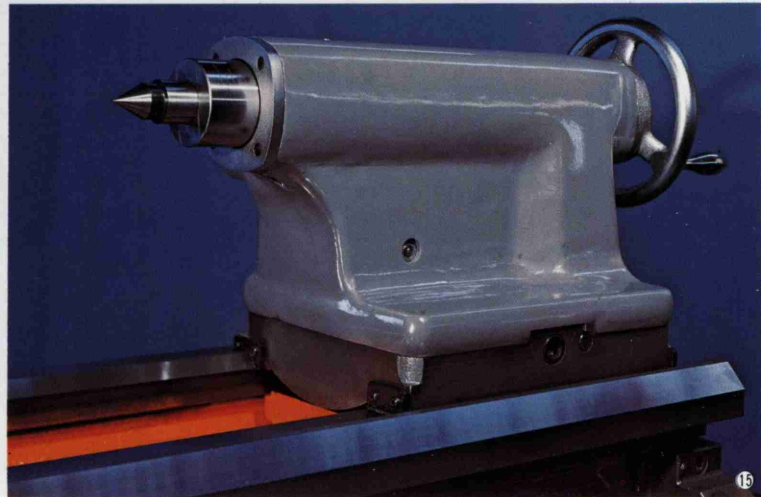
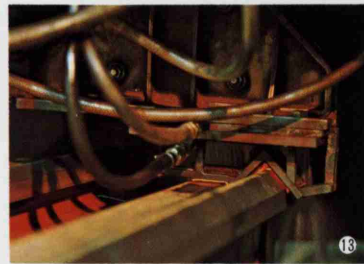
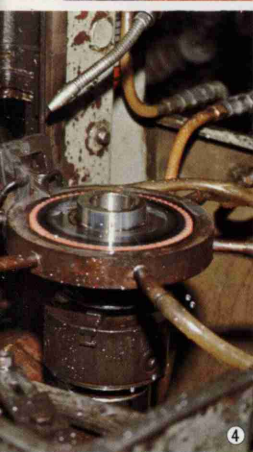
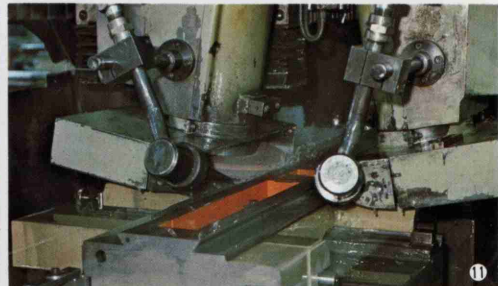
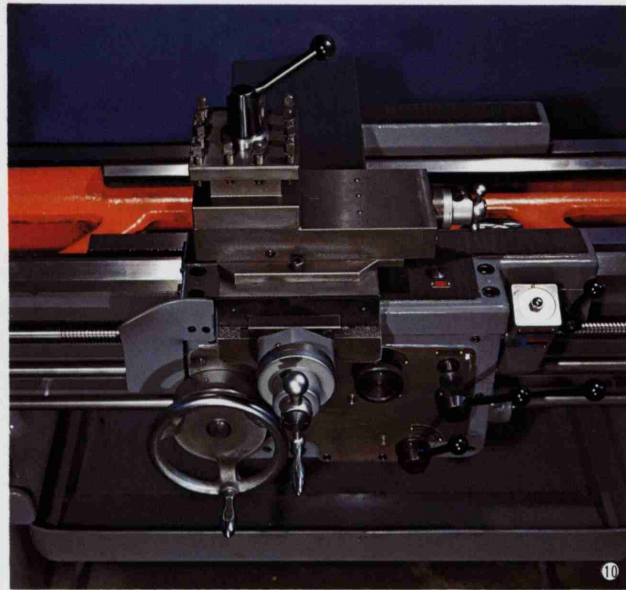
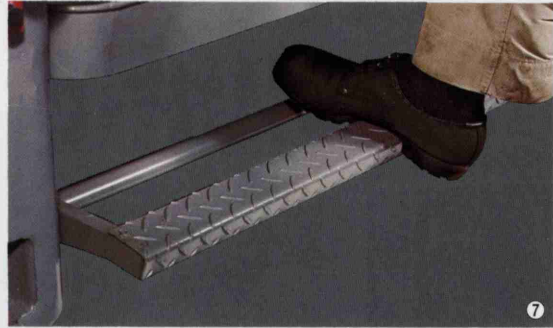
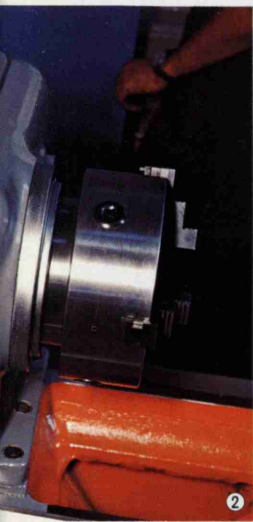
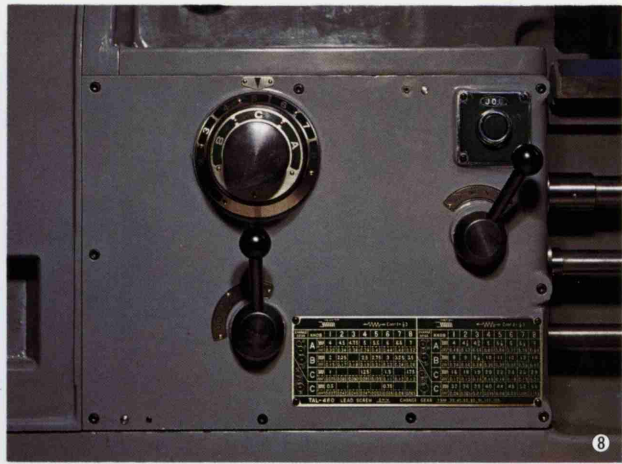
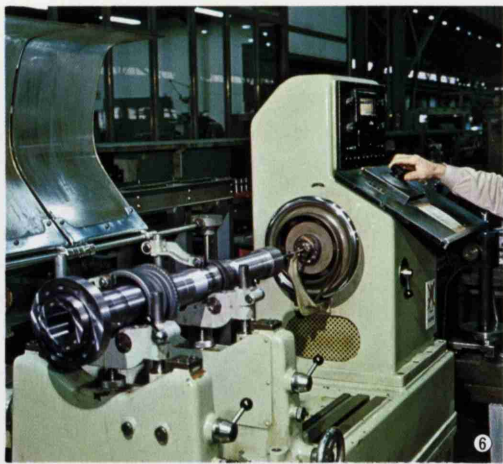
**がん丈で強剛な往復台** ⑩⑪  
往復台は、大きく、がん丈で、剛性が高く、長いので切削荷重に対して安定性  
がよく、高精度の加工が行なえます。復元精度の高い回転式4角刃物台は大き  
く強力重切削に適しています。

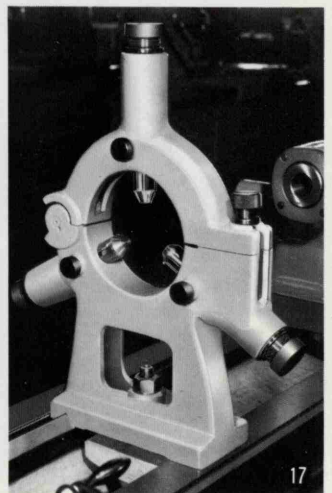
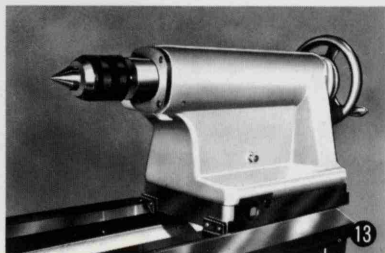
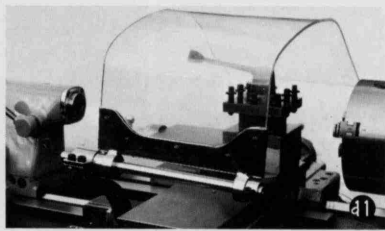
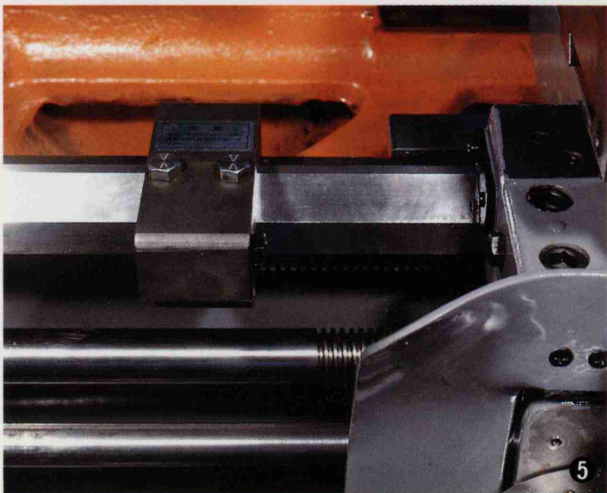
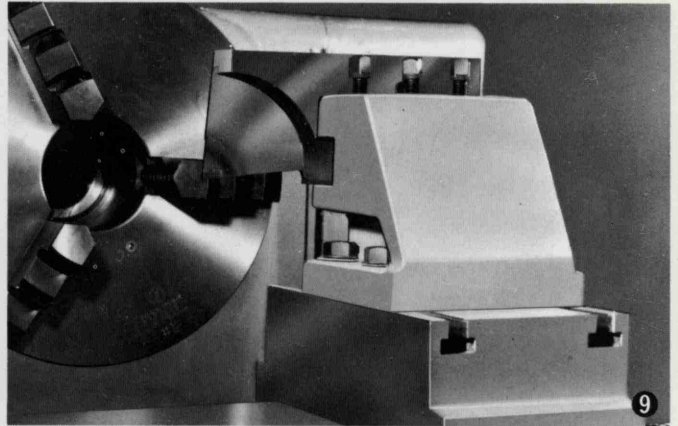
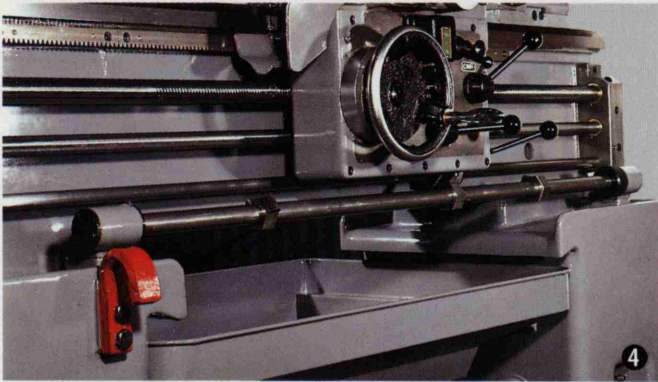
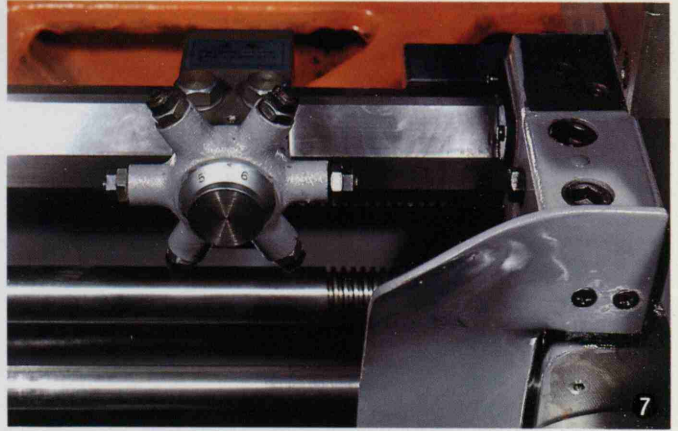
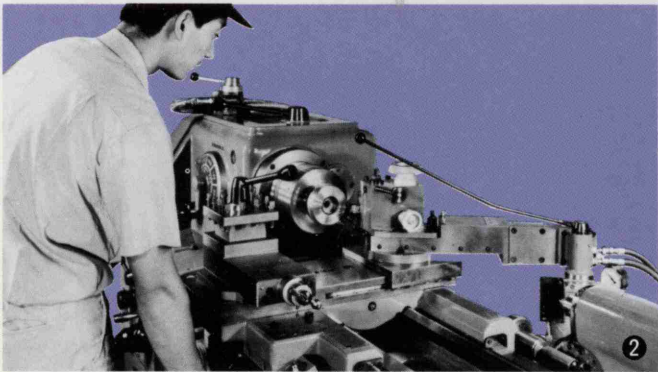
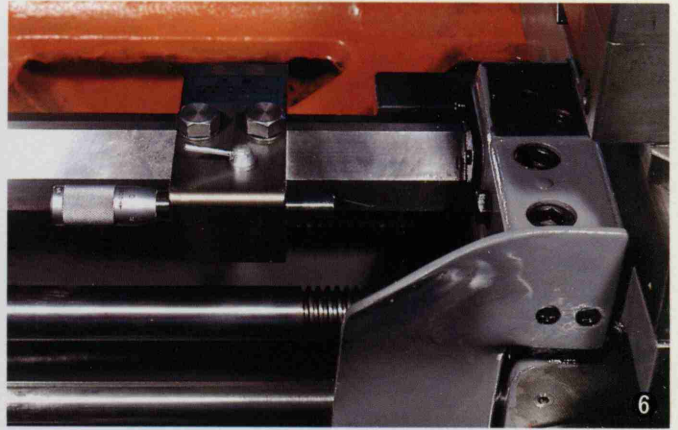
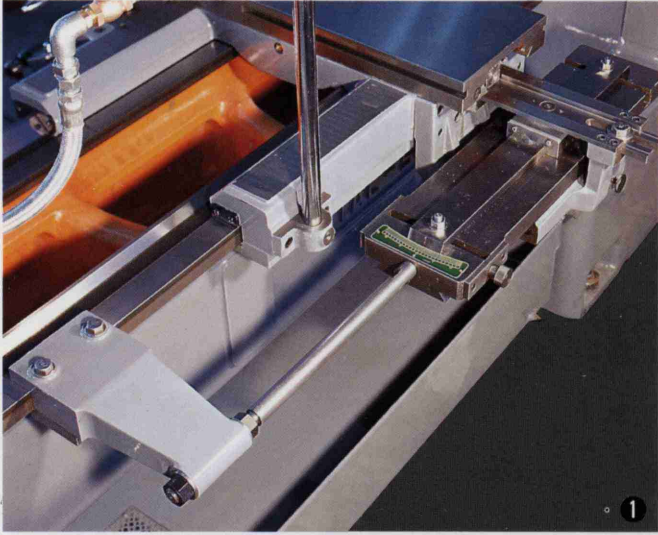
**ドロップウォーム式エプロン** ⑩  
エプロンの自動送りは、ドロップウォーム式で、自動送りはスムーズで、自動  
停止（オプション）が確実です。右側の主軸起動レバーは安全装置付です。

**焼入れ研削ベッド摺動面** ⑫⑬⑭  
ベッド摺動面は、高周波焼入れで、表面硬度Hs 70~75、硬化深度2mmの焼入れ  
をしています。チップパンは手前へのスライド式です。

**強力な心押台** ⑮  
心押台は大きく、心押軸も太く、ベッドに強固に固定され、安定した強力重切  
削ができます。







# TAKISAWA

## 株式会社 滝澤鐵工所

本社及工場 = 〒701-01 岡山市 撫川 9 8 3 TEL(0862)93-6111代  
 営業本部 = 〒701-01 岡山市 撫川 9 8 3 TEL(0862)93-1600代  
 玉島工場 = 〒713 岡山県倉敷市玉島 1 9 6 2 - 1 TEL(08652)6-4111代  
 東京支社 = 〒104 東京都中央区八丁堀4丁目14-4 八重洲第2長岡ビル TEL(03) 552-9451代  
 山形営業所 = 〒990-23 山形市元木 2 丁目 1 番 6 - 1 0 2 号 TEL(0236)25-0731  
 北関東営業所 = 〒371 前橋市間屋町 1 丁目 4 - 3 TEL(0272)51-7471代  
 南関東営業所 = 〒335 戸田市荻目南町 3 1 - 1 7 TEL(0484)21-8085代  
 神奈川営業所 = 〒213 神奈川県川崎市高津区向ヶ丘 154-1 TEL(044)877-9721代  
 名古屋営業所 = 〒454 名古屋市中川区太平通 1 丁目 1 番地 TEL(052)351-3291代  
 大阪営業所 = 〒578 東大阪市本庄中 1 丁目 2 6 TEL(0729)65-4671代  
 岡山営業所 = 〒701-01 岡山市 撫川 9 8 3 TEL(0862)93-1520代  
 広島営業所 = 〒734 広島市南区東雲 2 丁目 18-40 山田ビル TEL(082)282-7815代  
 福岡営業所 = 〒812 福岡市博多区博多駅前4-20-16 白水ビル TEL(092)431-0705代  
 札幌事務所 = 〒002 札幌市北区篠路 4 条 1 丁目 1 - 2 2 TEL(011)773-0708  
 新潟事務所 = 〒940 長岡市下柳 3 丁目 5 - 2 3 TEL(0258)27-6216  
 長野事務所 = 〒394 岡谷市赤羽 1 丁目 5 番 3 6 号 TEL(0266)22-9684  
 浜松事務所 = 〒430 浜松市住吉 4 丁目 1 8 - 2 4 TEL(0534)72-6685  
 海外/アメリカ・イギリス・ドイツ・フランス・オランダ・スイス・スウェーデン・オーストラリア・カナダ・台湾

●カタログ内容は機械の改良に伴いお断りなく変更させて頂くことがありますので  
 了承下さい。

## 仕様寸法

機 種		TAL460	TAL510	TAL560	TAL600
能力容量	ベッド上の振り	mm 460	510	560	600
	横送り台上の振り	mm 250	300	340	380
	棒材加工径	mm 52	52	76	76
	両センチ間の最大距離	mm 800, 1000, 1500	1000, 1500	1000, 1500, 2000, 2500, 3000	1000, 1500, 2000, 2500, 3000
	切落し上の振り	mm	710	770	810
主軸	主軸端の形式	ASA A1-6"	A1-6"	A1-8"	A1-8"
	主軸貫通孔径	mm 52	52	76	76
	センチのテーパ	MT No. 4	No. 4	No. 5	No. 5
	速度変換数	12	12	12	12
	速度範囲	rpm 25, 36, 53, 70, 100, 145, 265, 380, 555, 715, 1020, 1500	25, 36, 53, 70, 100, 145, 265, 380, 555, 715, 1020, 1500	25, 38, 55, 75, 110, 160, 235, 350, 500, 700, 1040, 1500	25, 38, 55, 75, 110, 160, 235, 350, 500, 700, 1040, 1500
ネジ切りと送り	インチネジの種類	32	32	40	40
	インチネジの範囲	TPI 4-56	4-56	2-56	2-56
	メートルネジの種類	21	21	30	30
	メートルネジの範囲	mm 0.5-7	0.5-7	0.25-14	0.25-14
	自動送りの変換数	24	24	48	48
	縦送り量	mm/rev 0.071-0.5	0.071-0.5	0.035-1.99	0.035-1.99
	横送り量	mm/rev 縦送り量の1/2	縦送り量の1/2	縦送り量の1/2	縦送り量の1/2
往復台	親ネジの径	mm 35	35	35, 35, 38, 38, 38	35, 35, 38, 38, 38
	ベッド上での長さ	mm 590	590	700	700
	横送り台寸法	mm 215(W), 680(L), 47(D)	215(W), 680(L), 47(D)	240(W), 770(L), 52(D)	240(W), 770(L), 52(D)
	横送り台の最大移動量	mm 285	285	310	310
	刃物送り台の最大移動量	mm 145	145	150	150
	刃具寸法	mm 25×25	25×25	25×25	25×25
心押台	心押軸の径	mm 65	65	75	75
	心押軸のテーパ穴	MT No. 4	No. 4	No. 5	No. 5
	心押軸の最大移動量	mm 150	150	150	150
ベッド	幅	mm 370	370	430	430
	深さ	mm 340	340	355	355
	長さ	mm 1970, 2170, 2680	2170, 2680	2330, 2840, 3350, 3860, 4370	2330, 2840, 3350, 3860, 4370
電動機	KW	3.7	5.5	7.5	7.5
機械寸法	所要床面積	mm 1028(W)×2268, 2468, 2978(L)	1028(W)×2468, 2978(L)	1055(W)×2685, 3195, 3705, 4215, 4725(L)	1075(W)×2685, 3195, 3705, 4215, 4725(L)
	高さ	mm 1226	1251	1320	1340
	正味重量	kg 1950, 2000, 2300	2300, 2600	2600, 2900, 3300, 3700, 4000	2900, 3200, 3600, 4000, 4300