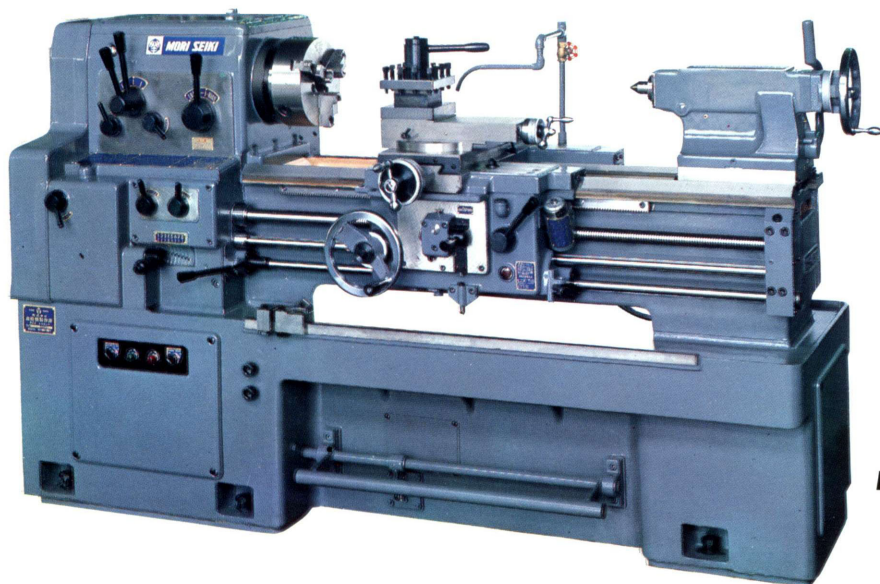
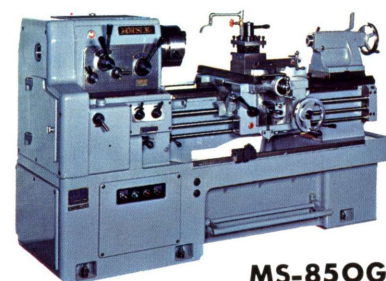


MS型.

●切落し付旋盤はエプロンハンドル位置が異なります。



MS-850



MS-850G

仕様寸法

単位 mm

	MS-650	MS-850	MS-1250	MS-850G	MS-1250G
振 り	ベッド上の振り		435		
	フェイスプレートより 180mm間の振り		490		
	横送り台上の振り		250		
	切落し部の振り		650		
距 離	床から主軸中心までの距離		1075		
	ベッドより主軸中心までの距離		215		
	両心間の最大距離		650	850	1250
主 軸	主軸ノーズ		JIS A1-6		
	主軸貫通孔		52		
	スリーブのテーパ		M.T.NO.6		
	センターのテーパ		M.T.NO.4		
	主軸速度変換数		12		
主軸速度 (R.P.M.)		32, 62, 82, 112, 160, 200, 285, 395, 510, 710, 1010, 1800.			
送 り	送り速度変換数 (縦・横共)		40種類		
	縦送り速度		0.045~0.627, 0.090~1.254mm/rev		
	横送り速度		0.045~0.627, 0.090~1.254mm/rev.		
ネジ切り	親ネジ		31.75φ テイ形ネジ 4山/吋又は6mm		
	インチネジ		80~4山/吋		
	ミリネジ		0.25~7mm		
	D.P.ネジ		112~8		
	モジュールネジ		0.5~3.5		
刃物台	横送り台移動距離		255		
	複式刃物台移動距離		150		
	最大刃物角 (X×Y)		25×25		
心押台	心押軸移動距離		150		
	センターのテーパ		M.T.NO.4		
ベ ッ ド	ベッド上面の巾		352		
	切落しの巾 (面板より)		220		
	ベッド全長		1680	1880	2280
電 動 機	主軸電動機		3.7KW(5HP) 4P		
	切削油ポンプ電動機		100W 2P		
重 量 (正味)	1785kg	1935kg	2235kg	1935kg	2235kg

■主軸回転数は21~1200回転も出来ます。 ■親ねじがメートルピッチの場合D.P.ねじは切れません。

■主電動機は5.5kw(7.5HP)の仕様もあります。

標準付属品

- 三爪チャック10°生爪付
- ケレ止プレート 240φ
- センタースリーブ (M.T.No.6)
- センター (M.T.No.4)
- 超硬チップ付センター (M.T.No.4)
- 切削油ポンプ装置 (MS-650は特別)
- 交換歯車72T
- 据付ブロック
- ボックスハンドル
- 片ロスバナ
- プラスドライバー
- 六角ハンドル
- 面板 400φ (G型のみ)

特別付属品

- 単動式四爪チャック12°
- 面板 400φ (G型は標準付属)
- 面板 550φ (G型のみ使用可)
- 逆バイト台
- テーパ削り装置300型
テーパ最大角度20° (両角)
テーパ最大長さ300mm
- 六段ストッパー
- ベッドストッパー
- 固定振止 (30~125φ)
- 固定振止 (125~225φ)
- 移動振止
- 倣い装置
- D.P.モジュール用交換歯車
- 切削油ポンプ (MS-650に於て)
- ウォーム歯車 (22.13枚)
- ドリルアタッチメント

MS型

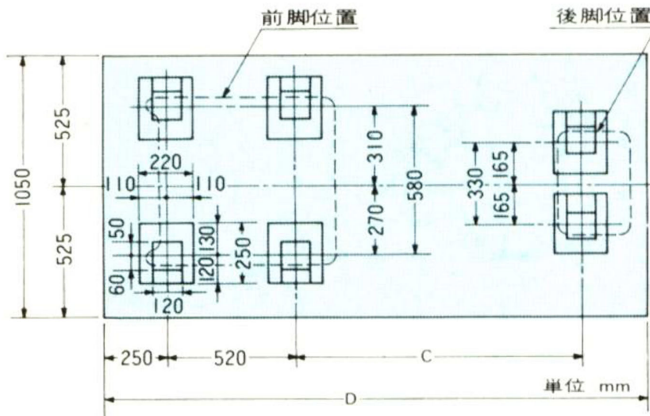
比較表

単位 mm

機種	ベットの振り	横送り台上の振り	切落し部の振り	両心間の離	ベット巾	親ネジ	主電動機
MS-	650	435	250	650	352	31.75φ 4山/吋 6mm	3.7kw (5HP) 4P 又は 5.5kw (7.5HP) 4P
	850						
	850G						
	1250						
	1250G						

据付図

MS-TYPE



	C	D
MS-650	945	2000
MS-850 MS-850G	1145	2200
MS-1250 MS-1250G	1545	2600