



- ☑ 全軸に高耐久性摺動面(角型スライド)を採用
- ☑ 主軸モータートルクの大幅な向上と早送り速度の高速化によって加工時間を短縮
- ☑ 刃物台は、旋削タレットが8角(T8)と12角(T12)を用意
- ☑ 油圧心押台に対応(オプション設定)

TAKISAWA

V.EDITION モデルチェンジした8インチCNC旋盤のバリエーション・オプション等を限定した機械仕様

● 主な機械仕様

			TCN-2100	TCN-2600
能力・容量	ベッド上の振り	mm	400	
	カバー上の振り	mm	320	
	標準加工径	mm	281(T8)、221(T12)	
	最大加工径	mm	410(T8)※1※6、340(T12)※1	
	最大加工長さ	mm	300(L3)、600(L6)	
	棒材加工径	mm	φ 51	
主軸	回転速度	rpm	3,200 (OP 5,000)※2	
	回転速度域変換数		1	
	主軸端		A2 No.6	
	テーパ穴	mm	-	
	軸受内径	mm	φ 100	
	主軸貫通径	mm	φ 54	
刃物台	タイプ		T8、(OP T12)	
	刃物台の形式		直付け式	
	工具本数	本	8 (OP 12)	
	角バイトシャンク	mm	25	
	ボーリングバーシャンク	mm	40(T8)、32(T12)	
	移動量	mm	X: 230(205+25) Z: 370(L3)、650(L6)	
	早送り速度	m/min	X: 24、Z: 30	
	切削送り速度	mm/min	0~20,000	

● 主な機械仕様

			TCN-2100	TCN-2600
心押台	移動量	mm	115(L3)、415(L6)	
	心押軸の直径	mm	75	100
	心押軸のテーパー		M.T. No,4	M.T. No,5
	心押し軸の移動量	mm	120	
電動機	主軸用	kw	11/9(30分、60%/連続) 11/7.5(15分、連続) ^{※4}	11/9(30分/連続)
	送り軸用	kw	X:1.2、Z:2.5	
	油圧ポンプ用	kw	1.5	
	切削油剤ポンプ用	kw	0.25、0.4(OP)	
	チップコンベヤ用	kw	0.1	
所要動力源	電源電力	kvA	15	17
	電源電圧	V	200、220、230、380、415、440、460±10%	
	電源周波数	Hz	50/60 ± 1	
	空気圧源圧力	Mpa	0.4	
	空気圧源流量	L/min	100	
タンク	油圧ユニット用	L	20	
	潤滑油用	L	4.2	
	切削油用	L	120(L3)、130(L6)	
機械の大きさ	機械の高さ	mm	1700	
	床面から主軸中心までの高さ	mm	1080	
	所要床面の大きさ	mm	1750 × 1532(L3) ^{※5} 2095 × 1532(L6) ^{※5}	1750 × 1543(L3) ^{※5} 2095 × 1543(L6) ^{※5}
	機械質量	kg	2700(L3)、3200(L6)	

※1: L6仕様の場合、ワークサイズによっては最大加工径が制限される場合があります。

※2: V.EDITION仕様には主軸回転数5000min⁻¹仕様はありません。

※3: 主軸貫通穴OP105mm仕様は、主軸回転速度2500min⁻¹のみとなります。

※4: V.EDITION仕様

※5: オイルパン、チップコンベヤ含まず。

※6: 最大振りφ400mmを超えるワークは、フロントカバーと干渉する場合があります。