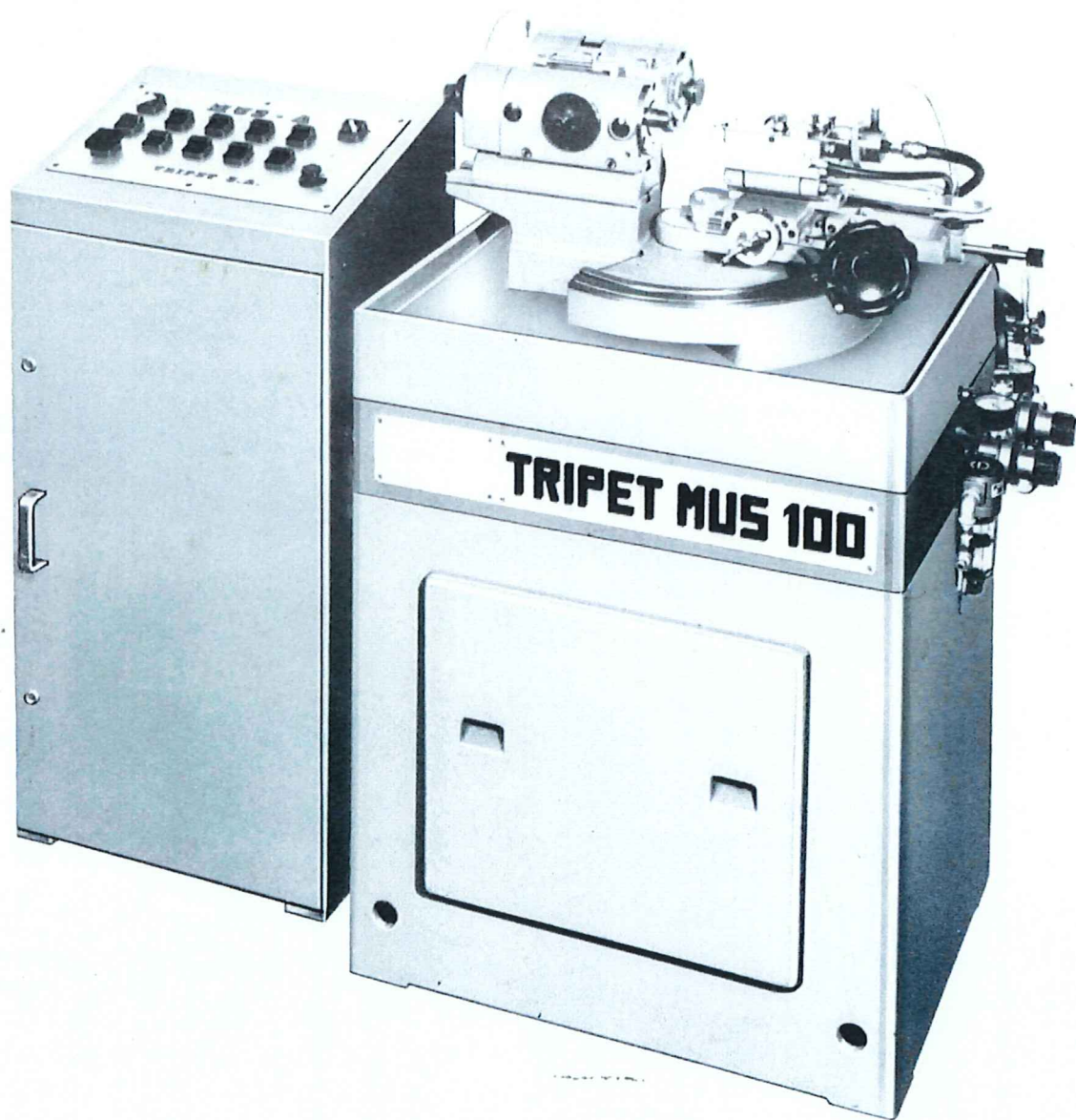


MACHINES  
**TRIPET**  
BIENNE / SUISSE

UNIVERSAL GRINDING MACHINE OF HIGH PRECISION  
MUS100 SPECIAL EXECUTION

## 高精密万能研削盤MUS100



### ■ 特徴

本機は従来のMUS 100型のデザインを一新するとともに改良を加え、本体キャビネットベース、主軸台とも、剛性を増大させましたので、より広範囲に、より重研削が可能となり電気制御盤を独立させた。内面研削アタッチメント、外面研削アタッチメント、側面研削アタッチメントをはじめ各種主軸用アタッチメントを豊富に取り揃え、その取付け交換は極めて簡単な様に設計されていますので、応用範囲は広く高精度が要求される精密小物部品、ツール等の研削に最適です。

### ■ 一般仕様

主軸台……………MUS100, MUR100型  
センター高さ……………102mm  
往復台作動ストローク…………… $-60^{\circ} / +90^{\circ}$   
研削ストローク…手動……………100mm  
研削ストローク…自動外面研削……………60mm  
研削ストローク…自動内面研削……………25mm  
研削加工径…内面研削……………0.5~12mm  
研削加工径…外面研削……………0.1~20mm  
主軸回転数…内面研削……………17000r.p.m  
主軸回転数…外面研削……………9000r.p.m



## Standard composition of the machine 《標準附属品》

### ●マシンベース

高精度仕上げ加工が可能なる様に本体形状を4角形にするとともに、材料は充分なる熱処理がしてあります。

### ●往復台

回転角度を $-60^{\circ} \sim +90^{\circ}$ にしてあり、ハンドル操作にて極めて容易に、かつ円滑に作動できる。

長手送りはラックとピニオンにより行なわれ、機械ストッパーにより左右位置決めを行なう。

### ●主軸台

主軸は0.3HP DCモーターにより駆動され、その回転数は150~1500r.p.mに無段階に調節できる。

主軸台剛性は極めて大であり、かつ主軸スピンドルの静度は長期間高精度を維持し続ける。

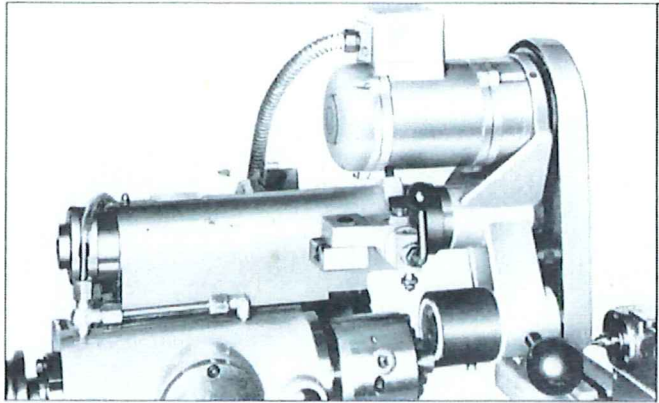
### ●油圧装置および電気制御盤

強制潤滑油装置ユニットおよび油圧装置は本体に、電気制御盤は独立したコントロールボックス内部に一括収納されている。

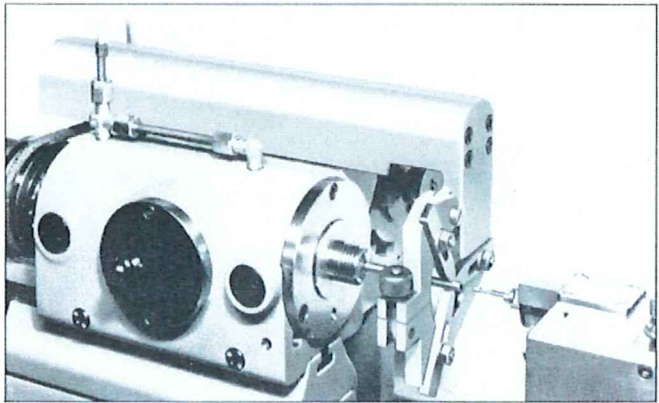
### ●ワークサイクル

マイクロスイッチによって往復台が供給状態またはチャッキング状態の時、機械の機能は全て停止し、作業状態の時すべてのスイッチはONとなる。

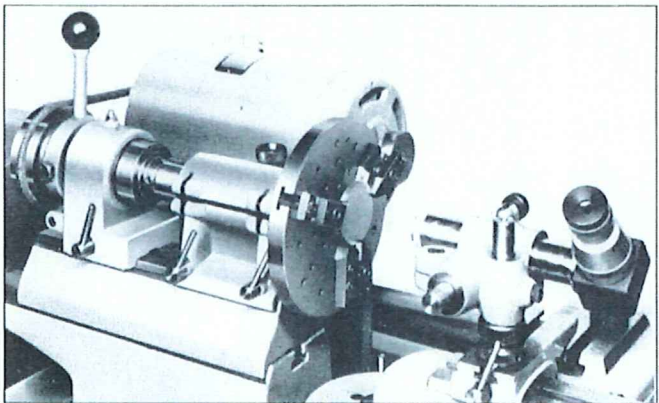
## Specific accessories, 《特別附属品》



Face grinding attachment(1400)



Three-Jaw Steady Rest(1300)



3-Jaw Chuck Plate with Indirect Drive(1100)

日本総代理店

# 株式会社 高田商会

本社 〒101 東京都千代田区神田鍛冶町3-3 (大木ビル)  
☎ (03) 254-2681  
大阪支店 〒530 大阪市北区芝田町55 (北阪急ビル)  
☎ (06) 372-6896  
名古屋支店 〒450 名古屋市中村区広小路西通3-19 (新名古屋ビル)  
☎ (052) 581-1401

販売代理店

