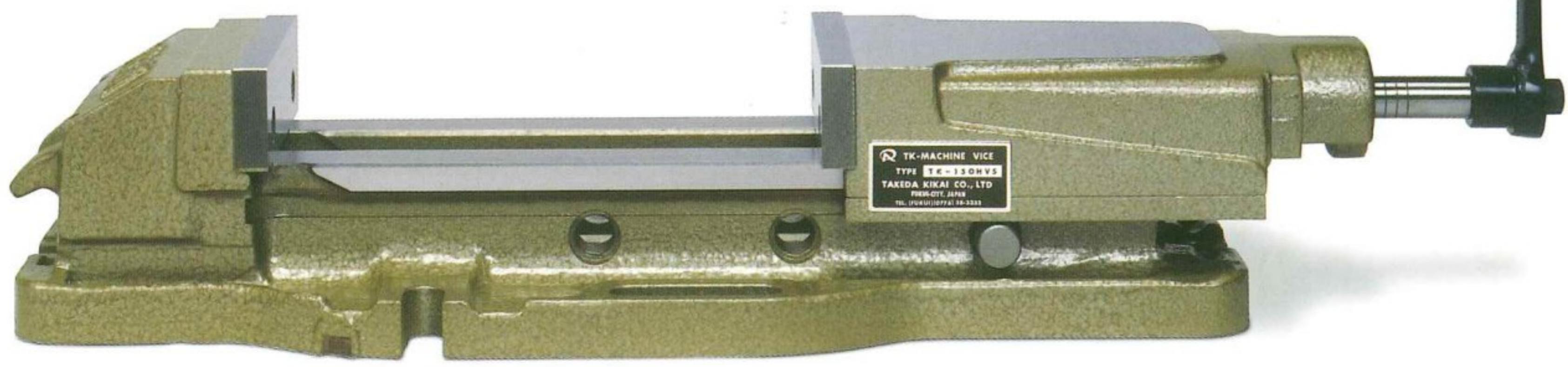


油圧マシンバイスの代名詞、TAKEDA の HVS

マシンバイスに独自の油圧増力機構を日本で初めて導入した
パイオニアメーカー TAKEDA の
ロングセラーシリーズ



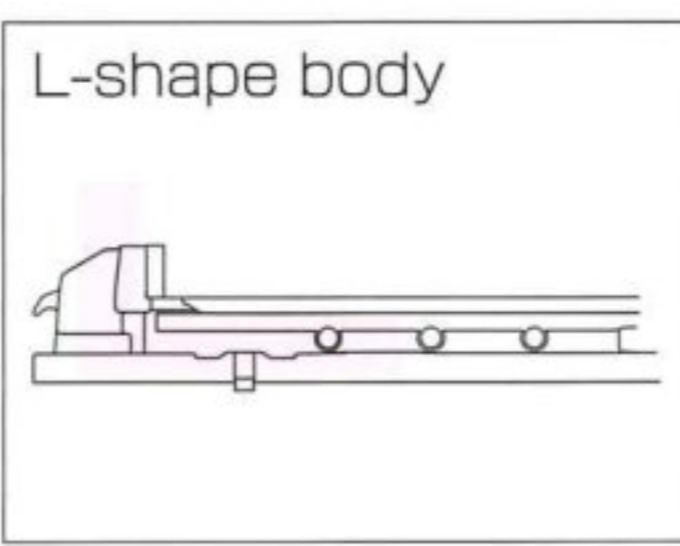
信頼と実績の HVS



熟成された油圧機構、TAKEDA 独自の皿バネ機構、さらに高剛性一体ボディによる、弾力性のある安定したクランプ。
ワイドな加工を可能にしたロックピンによるステージ方式が、オペレータの求める優れた操作性を実現します。
油圧作動時、オペレータの手に伝わる確かな手応え。確実にワークをクランプしていることが感じ取れます。
小型から大型までの幅広いラインナップを揃えるブレンタイプ、作業性を重視した上面・側面ハンドルタイプ、治具までは必要としない
ちょっとした角度物の単品作業に最適な傾斜タイプなど多彩なバリエーションも HVS シリーズの魅力です。
お客様に相応しい最高の 1 台をお選び下さい。

高剛性 L 型一体ボディ

L 型一体ボディには加工中の振動を吸収し、高圧クランプによるひずみ・反り等を抑えた高剛性ダクタイル鋳鉄“FCD700”を採用しました。基準面と摺動面は焼入研磨加工を施し、耐摩耗性・耐久性に優れています。



弾力的締付力

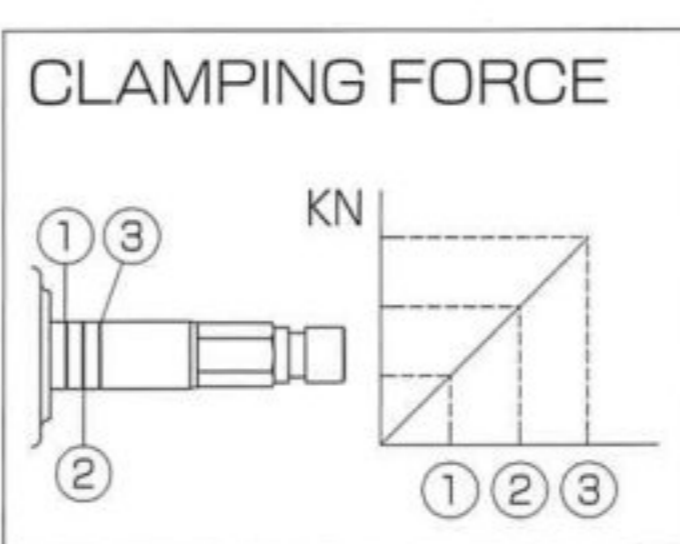
当社独自の皿バネ機構により、加工中の振動を吸収し、弾力的に一定の締付力を保持します。

ステージ方式

ワークサイズに応じてロックピンをセットするステージ方式により、オペレータの求める優れた操作性とメンテナンス(切粉処理)を実現しています。

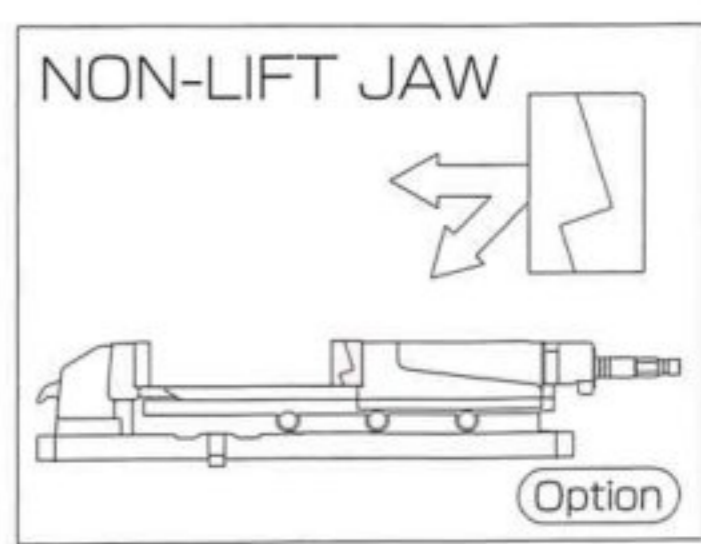
締付力ゲージライン

子ネジ先端部のゲージラインにより締付力が確認できます。ハンドルの回転と増圧が比例するため、ハンドルの回転数に応じて最適な締付力が得られます。



ノンリフト口金 (オプション)

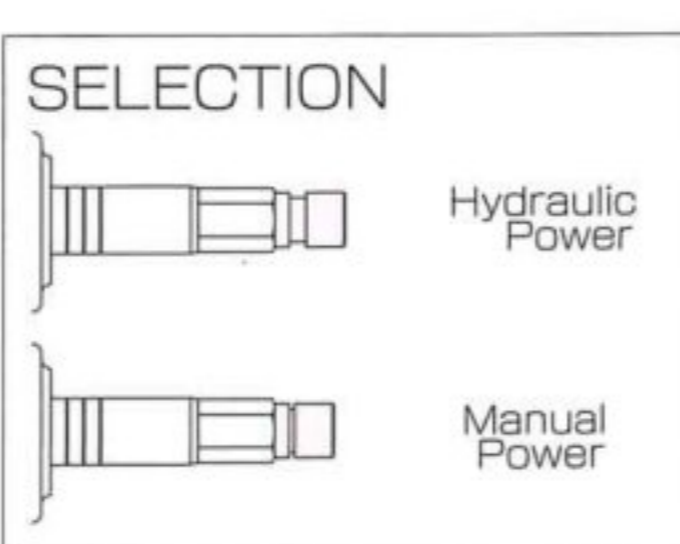
ノンリフト口金 (オプション) を装着することにより、ワークの浮き上がりを防止します。



「複合」油圧バイス+ネジバイス

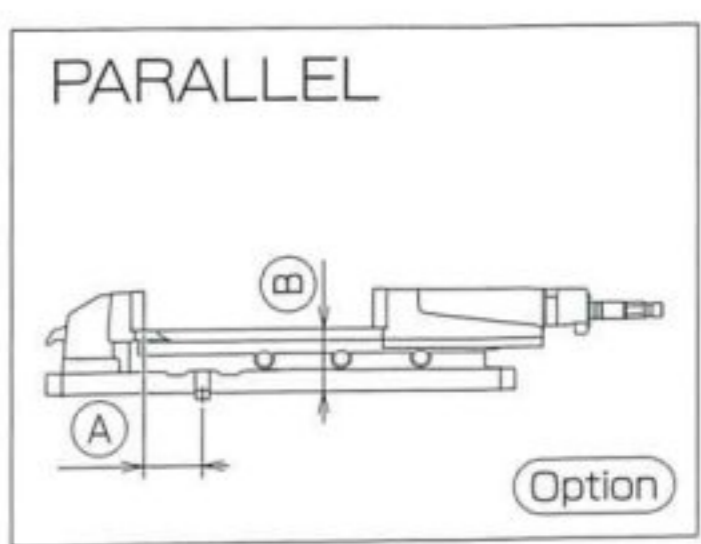
油圧切換ツマミによる油圧のオン・オフが可能。高圧クランプが必要な重切削の場合は油圧バイスとして。仕上加工やアルミ・樹脂加工の場合はネジバイスとして。

1 台 2 役の使い方ができます。



並列仕様 (オプション)

A 寸法と B 寸法を均一化し、複数台使用時には並列仕様にて使用できます。

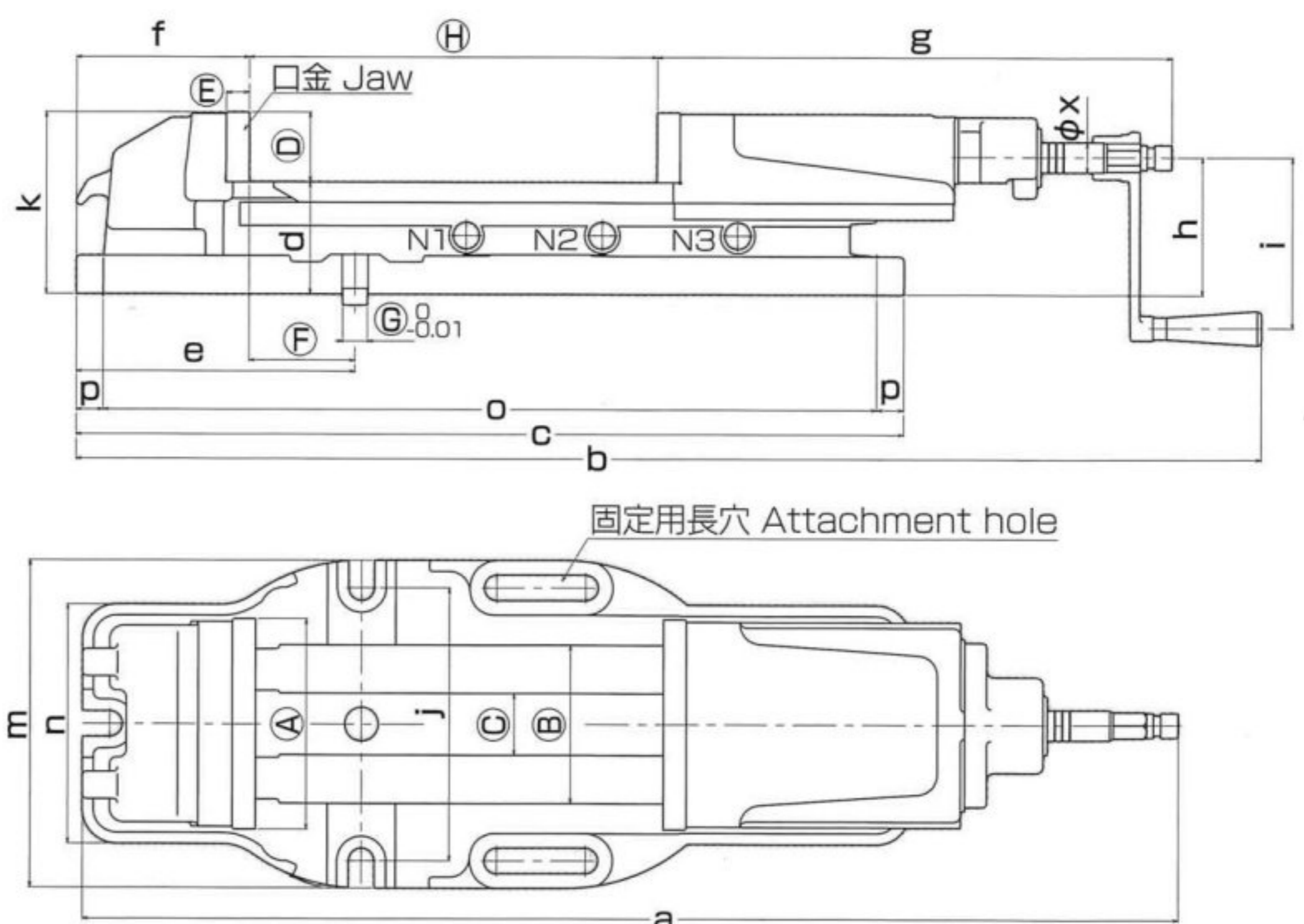
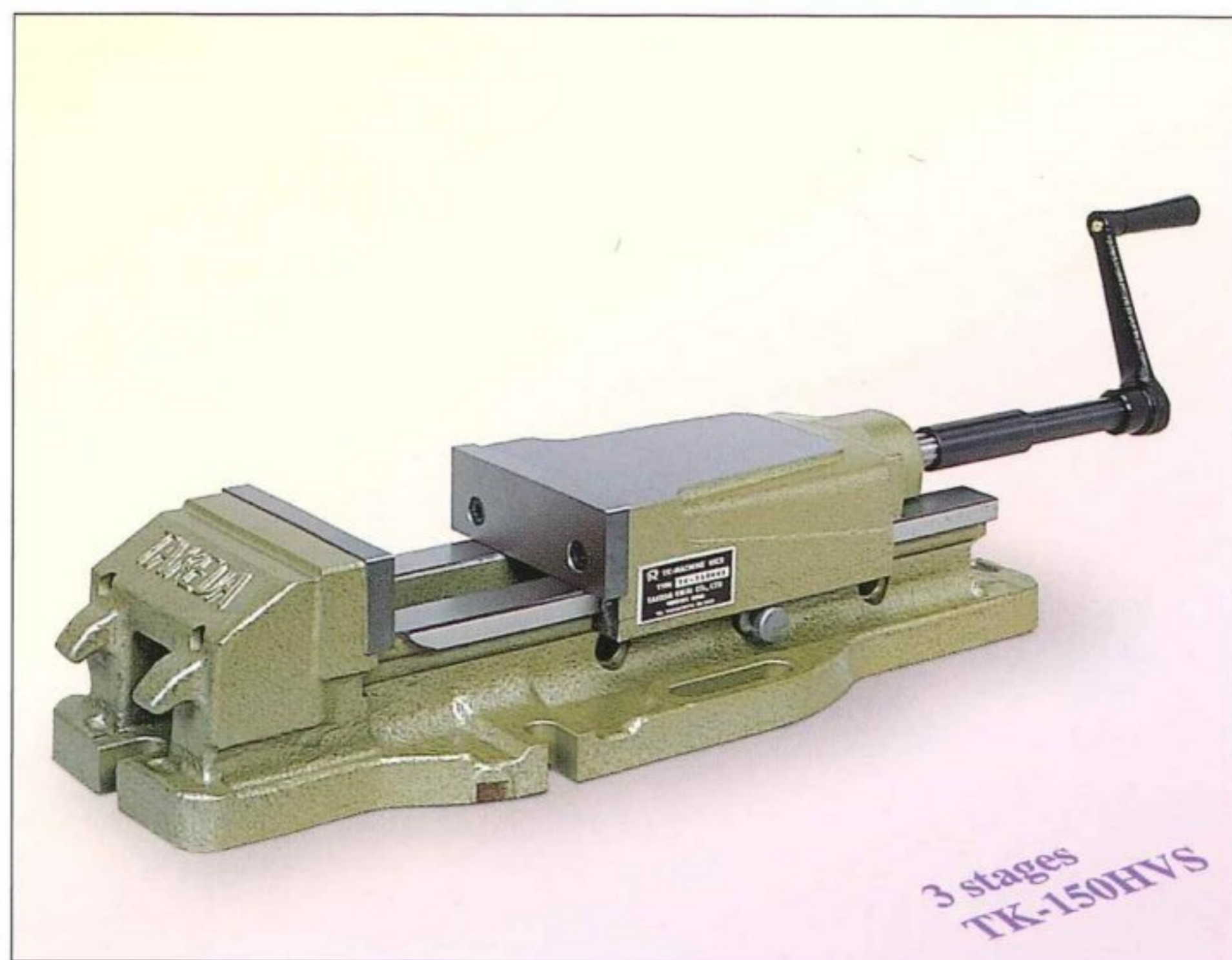


- 口金部は特殊工具鋼を使用し、焼入研磨をして精密に仕上げてあります。
- ベースの素材はFCD700を使用し、基準面・滑動面は高周波焼入研磨加工が施してあり、耐摩耗性・耐久性等に優れております。
- 3段ステージ方式により従来のネジバイスの3倍の口金開きが可能です。
- 油圧機構により、わずかな力で強大な締め付け力が得られます。油圧機構の作動がオペレータに手応えとしてフィードバックされるので、クランプ具合を感じ取ることができます。
- 基準線を目安として締め付け力の調整が自由にできます。
- L型一体ボディにより倒れを抑制します。
- ロックピンを付け換えることで、さまざまなサイズのワークを素早く取り付けできます。

本機は油圧内蔵式機構のため油圧ポンプ・ホース・コンプレッサー等の付属装置を必要としません。

ゲージライン	締付力 (KN)	HVS
0	0	0
1	25	100HVS
2	50	125HVS
3	75	150HVS
3	100	175HVS
3	120	200HVS
3	150	250HVS

HVS プレーンタイプ
Plane type



機能・寸法 型式	機能・寸法								N1~N3位置での口金開き寸法(H)			最大締付力 KN	質量 Kg
	口金巾 A	摺動面巾 B	摺動面間 C	口金高 D	口金厚 E	ガイドブロック~口金 F	ガイドブロック G	N1	N2	N3			
TK-100HVS	104	78	34	36	11	54	16	0~60	60~115	115~170	25	18	
TK-125HVS	129	97	48	46	15	72		0~70	70~145	145~220	35	31	
TK-150HVS	154	116	45	51	17	78	18	0~100	100~200	200~300	44	50	
TK-175HVS	179	135	60	56	18	97					64	66	
TK-200HVS	206	160	70	62	20	100					80	89	
TK-250HVS	256	190	85	80	22	143		0~115	115~230	230~340	120	146	

型式	寸法	a (MAX)	b (MAX)	c	d	e	f	g	h	i	j	k	m	n	o	p	φx
TK-100HVS		534	585	435	58	155	101	263	70	80	120	94	160	112	395	20	16
TK-125HVS		673	724	530	72	184	112	341	86	100	145	118	185	140	490		22
TK-150HVS		807	873	610	82	205	127	380	101	125	200	133	240	175	570	25	22
TK-175HVS		858	930	660	90	240	143	415	110	160	220	146	260	200	620		
TK-200HVS		900	998	700	100	265	165	435	120	200	240	162	280	225	650		
TK-250HVS		1042	1140	820	118	320	177	525	144	250	270	198	320	265	760	30	26

TAKEDAの原点、
油圧マシンバイスの正統、
HVS プレーンタイプ

※TK-100HVS及びTK-125HVSには、
固定用長穴はありません。