

2. 仕様

2-1. 本機の仕様

a) 主軸台ユニット

主電動機	(左右共) 4/8 P	2.2 KW
主軸回転数		
カッタ-回転数		350 rpm
ドリル回転数		700 rpm
主軸台移動速度 (端面切削用)		10 ~ 600 $\frac{\text{mm}}{\text{min}}$
	早戻し	3000 $\frac{\text{mm}}{\text{min}}$
主軸台移動量 (端面切削用)		
	左右共	115 mm
ドリル移動速度 (左右共)		10 ~ 1500 $\frac{\text{mm}}{\text{min}}$
	早戻し	3000 "
ドリル移動量 (左右共)		25 mm
ドリルシャンク径		8, 10 mm
カッタ径		ϕ 115 mm

b) クランプユニット

クランプ爪 ストローク		120 mm
クランプ径		ϕ 15 ~ ϕ 100 mm
カバー (エアハイドロシリンダ) ストローク		130 mm

c) 油圧ユニット

電動機	4 P	1.5 KW
常用使用圧		30 ~ 35 $\frac{\text{KG}}{\text{CM}^2}$
タンク容量		60 L
吐出量		25 $\frac{\text{L}}{\text{min}}$

d) 端面位置決め装置

ストローク (エア-シリンダ)	ϕ 40	75 mm
-----------------	-----------	-------

e) センタドリル破損検知装置

ストローク (エア-シリンダ)	(左右共)	75 mm
	左 ϕ 25 右 ϕ 20	

f) 切削油 袋沫エケカバー

ストロー7 (エアシリンダ) $\phi 40$

1050 mm

g) 切削油装置

ポンプ

VKN-061A (富士)

(100 W)

タンク容量

約 40 l

h) 潤滑装置 (摺動面用)

強制潤滑 サイクルポンプ

(正和)

YMAS-3-5

1~3cc / 5min

タンク容量

2000 cc

i) テップコンベア

D60W200ST-DW

(椿本メイフラン) 100W

j) 本機概略寸法

縦 x 横 x 高

1310 x 2200 x 1350 mm

k) 本機重量

約 2000 KG