

仕様書

株式会社市川製作所

1. 機械名称 立軸ロータリー平面研削盤

2. 型式 ICB-1150型
#180

3. 能力
 - 3-1マグネットチャック外径（電磁式） 1200mm
 - 3-2チャック上面から砥石下面迄の距離 410mm
 - 3-3カバー内の振り 1250mm

4. テーブル
 - 4-1回転数 3~16rpm
 - 4-2テーブル磁力範囲 1140mm
 - 4-3テーブル前、後退移動量 380mm
 - 4-5テーブル前、後退移動速度 2000mm/min
 - 4-6テーブル回転数（寸動 フットスイッチ） 5rpm

5. 砥石軸
 - 5-1砥石車の直径 650mm
 - 5-2砥石車の回転数（50Hz同期速度） 600rpm
 - 5-3砥石車の周速 1224m/min
 - 5-4砥石の寸法（幅×厚×長×取付数） 50×25×150mm×20ヶ

6. 砥石頭
 - 6-1上下移動量 435mm
 - 6-2ハンドル1回転毎の送り量 0.2mm
 - 6-3ハンドル1目盛毎の送り量 0.002mm

6-4昇降早送り速度 390mm
 6-5自動切込み量（テーブル1回転毎） 0.002~0.08mm

7. 切削水装置

7-1補助タンク 300L
 7-2メインタンク（冷却装置） 500L
 7-3汲み上げポンプ（40SQF675 エバラ） (8.5M) 220L/min
 7-4切削水ポンプ（VKNO83A×2台） 190L/min
 7-5マグネットセパレーター 240L/min
 7-6切削水冷却装置 6250kcal/h
 7-7吸塵装置（ミストピュア）処理風量 780m³/h
 7-8遠心分離機（CF-150） 最大処理量200L/min

8. 潤滑油装置（自動集中給油装置）

8-1ウィリーホーゲル 1式
 8-2吐出量 100cm³/min

9. 油圧装置

9-1タンク容量 300L
 9-2ポンプ吐出量（50kg/cm²時） 52.8kg/cm²

10. 電動機

10.1砥石軸用 37kw10p
 10.2油圧ユニット用 (0.75Kw4P)+ 5.5kw4p
 10.3砥石頭昇降用 3.7kw4p
 10.4自動切込み用（エピサイク モーター） 0.5kgm. 30rpm
 10.5セパレーター用（240L/min） 0.09kw
 10.6切削水汲み上げ用 0.25kw×2
 10.7切削水ポンプ用 0.25kw×2
 10.8ヘッド冷却用ポンプ 0.18kw

10-9ウイリーホーゲル用	0.02kw
10-10切削水、ヘッド冷却装置(6250kcal/h)	2.8kw
10-11遠心分離機(CF-150)	4.45kw
10-12吸塵装置(U-34)	1.5kw

総電力供給量 ~~56.65~~ kw
57.4

11. 定寸装置

11-1 I C型直接自動定寸装置	1式
11-2 A Eセンサー準急送り停止装置	1式
11-3 リニヤスケール砥石摩耗補正装置	1式

12. パトライト

12-1自動サイクル時(3色)	1式
-----------------	----

13. 特別付属品及び仕様

13-1 I C型直接自動定寸装置(粗研、精研切込み)	1式
13-2 A Eセンサー準急送り停止装置	1式
13-3 リニヤスケール砥石摩耗補正装置	1式
13-4スライド式全密閉水除カバー	1式
13-5吸塵装置	1式
13-6切削水、ヘッド冷却装置	1式
13-7遠心分離機	1式
13-8マグネットチャック(電磁チャック)	1式
13-9自動電源遮断装置	1式
13-10切削水タンク(ステンレス製)	1式
13-11パトライト(3色)	1式
13-12パトライト	1式