

主仕様書

装置型式	SCM-3ADC-V-SDNH-401
外観図番号	8630AA001GA
装置目的	太陽電池基板カーボン除去
加工ワーク	太陽電池基板 Si多結晶 □150*0.15~0.4mm(t) <MAX□160>
使用研磨材	GC#400

概要

本装置は、装置右側面アクリル扉を開け台車上面にワークを手動にてセットし吸着固定します。

起動釦を押すと台車が加工室へ移動して、台車移動(X方向)ガン移動(Y方向)の2軸制御で設定範囲の全面を均一ブラスト加工します。

ワークの大きさに合わせXY方向のストロークを各々デジタル設定(10mm単位)します。

ガンは連続往復運転し、加工終了点(台車行き端)で噴射停止後、ガンは原位置に自動復帰します。

台車行きでブラスト加工し、台車設定ストロークでガン噴射停止、台車戻り時エアブローします。

エアブロー時に台車は側台投入口へ復帰します。(シグナルタワー緑にて自動中報知します。)

台車の原位置復帰にて自動運転終了となります。(シグナルタワー黄にて終了報知します。)

加工時間は、加工(行き)時の台車の移動速度(E Sサーボ)と移動ストロークに従います。

ガンの噴射圧設定と組み合わせる事により削り深さが調整出来ます。

当社独自のメカタンク(研磨材定量噴射)を有し切削レートを一定に保ちますので

品質管理には最適です。

本体関係

【照明】-----蛍光灯20W×2ヶ

【扉】-----右側台上面扉(ワーク投入)及び、本体正面横扉(点検調整)

【ヒータ】-----無

研磨材噴射関係

【ガン】-----F2型(φ4×φ9ボロン)

【メカタンク】-----定量送りローラ駆動モータ 40w

バイブレータ 40w

ヒータ100W×1個

【回収ホース】-----ダクトホースφ150

【研磨材ホース】-----φ19ウレタンホース(FU-19)

台車関係

【移動範囲】-----MAX300mm

【移動速度】-----10~2000mm/min ESモーター

【駆動モータ】-----200W

【台車サイズ】-----250mm×300mm

ガン移動関係

【移動範囲】 ----- MAX 300 mm

【移動速度】 ----- 3~9 m/min インバータ制御

【駆動モータ】 ----- 90 W

ダストコレクタ関係 (ホーコスカタログを参照)

【型式】 ----- NP-0411 (ホーコス製)

【布面積】 ----- 9.2 m²

【ファンモータ】 ----- 1.5 kW

【逆洗機構】 ----- 手動式 (メカニカルバルブ)

【逆洗バルブ】 ----- ダイアフラムバルブ

【粉塵の取出し】 ----- ダストボックスに堆積した粉塵を取り除く

電気関係

【電源】 ----- 3相200 V 50 Hz

【使用電力】 ----- 2.3 kW

空圧関係

【空気取入口】 ----- 20 A (3/4 B ボールバルブ)

【使用空気量】 ----- 0.824 m³/min ANR (0.5 MPaG時)

塗装色

【本体外面】 ----- クリーム色 7.5 Y 9/1 (不二製作所標準色)

【本体内面】 ----- FCホワイト

【制御盤外面】 ----- クリーム色 7.5 Y 9/1 (不二製作所標準色)

【制御盤内面】 ----- クリーム色

【ダストコレクタ外面】 ----- クリーム色 7.5 Y 9/1 (不二製作所標準色)

【ダストコレクタ内面】 ----- ホーコス殿所掌