

2025/3/31

## キーブローチ付属品一覧表

NO.	キー幅	公差	刻印事項	NO.	キー幅	公差	刻印事項
1	4	記載無し		26	16	H7	
2	6	D10		27	16	E9	
3	6	記載無し		28	16		0/0.03
4	7	記載無し		29	16		0.02
5	8	P9		30	18	H7	
6	8	E9		31	18	P9	-0.04
7	8	E9	0.05	32	18		0/-0.01
8	8	記載無し		33	20	H7	
9	8.1	記載無し		34	20	JS9	
10	9.54	E9	0.03	35	20	P9	-0.05
11	10	H7		36	20	E9	0.065
12	10	H7		37	20	記載無し	
13	10	JS9		38	22	H7	
14	10	P9	-0.03	39	22	P9	-0.045
15	10	E9	0.05	40	22	記載無し	
16	12	H7		41	24	P9	-0.04
17	12	JS9		42	25	H7	
18	12	P9		43	25	P9	
19	12	記載無し		44	25	P9	
20	12		0/-0.01	45	32	H7	
21	14	H7		46			
22	14	P9		47			
23	14	記載無し		48			
24	15	記載無し		49			
25	15	記載無し		50			

株式会社清水商会

### 3. 本機械の仕様

		項目			
仕様能力	テーブル面の大きさ				600 φ
	テーブル移動量(前・後)				60mm
	"    (左・右)				各 20mm (センターヨリ)
	ブローチ中央とコラムとの距離				510mm
	加工物最大高さ				250mm
	加工物最小内径				8 φ
	スプライン加工最大内径				156 φ
	加工物最大外径(イケール不使用時)				900 φ ~ 950 φ (内径二ヨリ相違)
	"    (イケール使用時)				300 φ ~ 400 φ (内径二ヨリ相違)
	キー溝加工巾				3~35mm
	円テーブル回転角(12等分プランジヤ 方式、24等分はオプション)				360°
円テーブル回転ハンドル1回転				2°	
前後送りハンドル    1回転				4mm	
ピストンストローク				110mm	
電動機	ピストン駆動(切削速度 7.5m, 5.9m, 4.8m/min)				3.7Kw 4P
	フォーク 上・下				0.4Kw 4P
	クーラントポンプ				60w 2P
エアー シリンダー	クランプ 前・後				90 φ × 60st
	"    上・下				100 φ × 125st
	補助 (ロータリーアクチュエーター)				50-180
機械の大きさ	床面積				(W)660 × (L)1033 × (H)910
	重量				1080kg
参考	切削高さ	ブローチサイズ	切削速度	切り込み空気圧	
切削速度	100mm	3~5mm	7.5m	0.15~0.20Mpa	
切り込み空気圧	"	5~12mm	"	0.15~0.35Mpa	
(S45C)	"	12~18mm	5.9m	0.25~0.40Mpa	
	150	18~20mm	"	0.30~0.50Mpa	
	150~200 mm	20~25mm	4.8m	0.40~0.60Mpa	
	200~250 mm	25mm 以上	"	"	