

OSP-P200M

	項目	単位	MA-600HB	(MA-600HA) (06)
移動量	X軸移動量(コラム左右)	mm	1,000	
	Y軸移動量(主軸頭上下)	mm	900	
	Z軸移動量(テーブル前後)	mm	1,000	
	パレット上面から主軸中心までの距離	mm	50~950 [20~920] <15~915>	
	パレット中心線から主軸端面までの距離	mm	70~1,070	
パレット	作業面の大きさ	mm	630×630	
	最大積載質量	kg	1,200 [1,130] (1,400 [1,330])	
	割り出し角度	度	1 (0.001)	
	最大積載ワーク寸法	mm	φ1,000×1,000 [970]	
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	50~6,000 (50~12,000)	50~15,000 50~20,000 50~25,000
	主軸テーパ穴		7/24 テーパ No. 50	NO. 40、HSK-A63、A63
	主軸軸受内径	mm	φ100 (φ100)	φ70、φ70、φ60
送り速度	早送り速度(X・Y・Z)	mm/min	60,000	
	切削送り速度(X・Y・Z)	mm/min	1~60,000	
電動機	主軸用電動機(10分/連続)	kW	30/22 (37/26)	26/18.5、30/22、15/11
	送り軸用電動機(X/Y/Z)	kW	6.7/ 6.0×2/ 7.1	
	テーブル割り出し用電動機	kW	4.0 (4.0)	
A T C	ツールシャンク形式		MAS403 BT50	BT40、HSK-A63、A63
	プルスタッド形式		MAS 2形	—
	工具収納本数	本	40 (60, 100, 150, 200, 240, 320, 400)	
	工具最大径(隣接)	mm	φ140	φ100
	工具最大径(隣接工具なし)	mm	φ240	φ150
	工具最大長さ	mm	450 (600)	300
	工具最大質量	kg	25	10
	工具選択方式		メモリランダム {100本以上は固有番地方式}	
大きさ	機械の高さ	mm	3,280	
	所要床面の大きさ 幅×奥行	mm	3,380×6,515	
	機械質量	kg	26,000	

() : オプション

[] : T溝ミリ仕様(オプション)

< > : T溝インチ仕様(オプション)