

- ② (ANR)は温度20℃、絶対圧101.3 kPa {760 mmHg}、相対湿度65 %である標準空気の状態を示します。
- ③ 使用するチャック/シリンダ等により棒材作業能力が制限される場合があります。
- ④ 使用する治具や工具等により主軸最高回転速度が制限される場合があります。

2.2 SL-300B/700, SL-300BMC/700

		SL-300B/700	SL-300BMC/700	
能力 容量	ベッド上の振り	mm	715 (前カバーとの干渉Ø616)	
	クロススライド上の振り	mm	500	
	センタ間最大距離	mm	744	
	最大加工径	mm	420	
	標準加工径	mm	307	290
	最大加工長さ	mm	709	
	棒材作業能力	mm	89	
	回転工具加工作業能力	mm	-	ドリル MAXØ20 タップ MAX M16
移動量	X軸移動量	mm	250 (210 + 40)	
	Z軸移動量	mm	800	
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	25~2,500	
	主軸変速レンジ数	段	1 (巻線)	
	主軸端		JIS A ₂ -8	
	主軸貫通孔径	mm	105	
	主軸軸受内径	mm	160	
	主軸の最小割出し角度	°	-	0.001 [最小設定単位]
刃物台	刃物台の数		1	
	刃物台の形式		10角 (12角) タレット	
	刃物台の工具取付け本数	本	10 (12)	10 (12) [回転工具:10 (12)]
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25	
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	最大 40	
	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	-	3,000 (4,000)
心押台	心押台の移動量	mm	570	
	心押軸の直径	mm	110	
	心押軸のテーパ穴の形式		MT5 (回転センタ)	
	心押軸の移動量	mm	150	
送り 速度	早送り速度	mm/min	X: 15,000 Z: 24,000	
	ジョグ送り速度	mm/min	X,Z: 0~1,260 [15段]	
電動機	主軸用電動機 (連続/定格)	kW	22/18.5 (30/22)	
	送り軸用電動機	kW	X: 2.8, Z: 3.8	
	回転工具主軸用電動機 (断続/連続)	kW	-	7.3/4.8
	油圧用電動機	kW	1.5	
	潤滑用電動機	kW	0.02	
	クーラント用電動機	kW	0.52 (0.325)	
所要 動力源	電源 (連続定格)	kVA	46.2(51.6)	52.4(58.3)
タンク 容量	油圧ユニットタンク容量	L	10	
	潤滑油タンク容量	L	4	
	クーラントタンク容量	L	210	
機械の 大きさ	機械の高さ	mm	2,045	
	所要床面の大きさ	mm	3,370×1,865	
	機械質量	kg	6,750	6,950