

1. 仕 様

主軸回転数(12変速).....45~1500r.p.m.
 ハウジング自動送り速度(5変速).....正逆共に.....0.05~0.20mm/rev
 テーブル自動送り速度(12変速)
 前後・左右共に..... $\left\{ \begin{array}{l} 50\sim 23\sim 730\text{mm}/\text{min} \\ 60\sim 28\sim 875\text{mm}/\text{min} \end{array} \right.$
 テーブル急速送り速度.....前後・左右共に..... $\left\{ \begin{array}{l} 50\sim 2400\text{mm}/\text{min} \\ 60\sim 2880\text{mm}/\text{min} \end{array} \right.$
 主軸端テーパー.....アメリカン、スタンダード、テーパー(NT) #50
 主軸端からテーブル上面迄の距離..... $\left\{ \begin{array}{l} \text{min } 50\text{mm} \\ \text{max } 660\text{mm} \end{array} \right.$
 主軸中心からコラム摺動面迄の距離.....350mm
 主軸中心からコラム切落し面迄の距離.....445mm
 テーブル中心からコラム切落し面迄の距離..... $\left\{ \begin{array}{l} \text{min } 270\text{mm} \\ \text{max } 620\text{mm} \end{array} \right.$
 床面からテーブル上面迄の距離.....790mm
 テーブルT溝数と寸法..... $5 \times 16\frac{7}{8}H_7$
 テーブル作業面積(左右×前後).....1500×350mm
 テーブル移動量(左右×前後).....850×350mm
 機械寸法..... $\left\{ \begin{array}{l} \text{全 高 } 2195\text{mm} \\ \text{床面積 } 680 \times 1292\text{mm} \end{array} \right.$
 ハウジング最上位置に於ける機械全高.....2387mm
 電動機..... $\left\{ \begin{array}{l} \text{主 軸 伝 導 用 } 3.7 \text{ KW } 1 \text{ 台} \\ \text{テ ー ブ ル 送 り 用 } 0.4 \text{ KW } 1 \text{ 台} \\ \text{冷 却 水 ポ ン プ 用 } 0.1 \text{ KW } 1 \text{ 台} \\ \text{潤 滑 油 ポ ン プ 用 } 0.1 \text{ KW } 1 \text{ 台} \end{array} \right.$
 機械総重量.....3200kg

975

標準付属品				特別付属品	
冷却水ポンプ	1式	ボーリングバー			
標準工具	1式	#50クイックチャック			
ダイヤルインジケータ	1個	光学読取装置			
レベリングジスク	6個	700×350 スケール			

(第1表) 主軸回転数.....12変速 (r.p.m)						
記号	A			B		
	1	2	3	1	2	3
⊖	45	65	95	120	170	240
⊕	290	400	580	730	1020	1500

(第2表) ハウジング自動送り速度.....5変速 (mm/rev)					
記号	1	2	3	4	5
速度	0.05	0.075	0.10	0.15	0.20

第2図 YZ-8 複合工作機姿図

