

## 1-6 NL2000Y/500, NL2000SY/500

項目 Item		NL2000Y/500	NL2000SY/500	
能力・容量 Capacity	ベッド上の振り Swing Over Bed	mm (in.)	923.8 <前カバーと干渉 : 579.8 > 923.8 (36.37) <Interference With Front Cover: 579.8 (22.83)>	
	クロススライド上の振り Swing Over Cross Slide	mm (in.)	755 (29.72)	
	主軸大端面間最大距離 Maximum Distance Between Spindle Nose Surfaces	mm (in.)	—	784 (30.87)
	最大加工径 Max. Turning Diameter	mm (in.)	356 (14.02) [278 (10.94)* <sup>1</sup> ]	
	標準加工径 Standard Turning Diameter	mm (in.)	275 (10.82) [192 (7.56)* <sup>1</sup> ]	
	最大加工長さ Max. Turning Length	mm (in.)	510 (20.07)	
	棒材作業能力* <sup>2</sup> Bar Work Capacity* <sup>2</sup>	mm (in.)	65 (2.56)	
移動量 Travel	X 軸移動量 X-Axis Travel	mm (in.)	260 (10.24)	
	Y 軸移動量 Y-Axis Travel	mm (in.)	-50, +50 (-1.97, +1.97)	
	Z 軸移動量 Z-Axis Travel	mm (in.)	590 (23.2) [580 (22.8)* <sup>1</sup> ]	
	第2 主軸移動量 (B 軸) Spindle 2 B-Axis Travel	mm (in.)	—	624 (24.57)
第1 主軸 Spindle 1	主軸回転速度* <sup>3</sup> Spindle Speed Range* <sup>3</sup>	min <sup>-1</sup>	5000	
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges	段 Step	2	
	主軸端 Spindle Nose Type		JIS A <sub>2</sub> -6	
	主軸貫通穴径 Through-Spindle Hole Diameter	mm (in.)	73 (2.87)	
	主軸の最小割出し角度 Min. Spindle Indexing Angle	°	0.001	
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter	mm (in.)	120 (4.72)	
	使用チャック Chuck		8 インチソリッド & ホロー 8" Solid Chuck & Hollow Chuck	

項目 Item		NL2000Y/500	NL2000SY/500
第2主軸 Spindle 2	主軸回転速度*2 Spindle Speed Range*2	min <sup>-1</sup>	—
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges	段 Step	6000
	主軸端 Spindle Nose Type	—	1
	主軸貫通穴径 Through-Spindle Hole Diameter	mm (in.)	JIS A <sub>2-5</sub> [JIS A <sub>2-6</sub> ]
	主軸の最小割出し角度 Min. Spindle Indexing Angle	°	43 (1.69) [73 (2.87)]
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter	mm (in.)	0.001
			85 (3.35) [120 (4.72)]
	使用チャック Chuck	—	6インチ ソリッド&ホロー [8インチソリッド& ホロー] 6" Solid Chuck & Hollow Chuck [8" Solid Chuck & Hollow Chuck]
	刃物台 Turret	刃物台の形式 Turret Type	12角 [10角、16角、20角] 12 Stations [10, 16, 20 Stations]
刃物台の工具取付け本数 Turret Tool Mounting Capacity		本 Tools	12 [10, 16, 20]
角バイトのシャンク部の高さ Height of Angled Tool Shank Section		mm (in.)	25 (1) [20 (0.75)]*1
ボーリングバーのシャンク部の直径 Diameter of Boring Bar Shank Section	mm (in.)	50 <第2主軸側 : 32 > [32*4] {32 <第2主軸側 : 25 > [25*4]} *1 50 (2) <Spindle 2: 32 (1.25)> [32 (1.25)*4] {32 (1.25) <Spindle 2: 25 (0.98)> [25 (0.98)*4]}*1	
刃物台 回転工具主軸 Turret Rotary Tool Spindle	回転工具主軸回転速度 Rotary Tool Spindle Rate	min <sup>-1</sup>	6000
送り速度 Feedrates	早送り速度 Rapid Traverse Rate	mm/min (ipm)	X, Z: 30000, Y: 10000, 心押 : 7000 X, Z: 30000 (1181.10), Y: 10000 (393.70), Tailstock: 7000 (275.59)
	ジョグ送り速度 Jog Feedrate	mm/min (ipm)	X, Y, Z, 心押 : 0 ~ 5000 X, Y, Z, Tailstock: 0 to 5000 (0 to 196.85)

仕様

IS

500

S A<sub>2</sub>-6]

3 (2.87)]

01

3.35)  
(4.72)]

インチ  
ド & ホロー  
ソリッド &  
ロー]

low Chuck &  
low Chuck &  
low Chuck]

20 角]  
Stations]

5)\*1]

2 > [32\*4]  
> [25\*4]]

25)> [32 (1.25)\*4]  
2: 25 (0.98)\*4]]

X, Z, B: 30000  
(1181.10)  
Y: 10000 (393.70)

X, Y, Z, B: 0 ~ 5000  
(0 to 196.85)

項目 Item		NL2000Y/500	NL2000SY/500
心押台 Tailstock	心押台の移動量 Tailstock Travel	mm (in.)	564 (22.20)
	心押軸の直径 Tailstock Spindle Diameter	mm (in.)	80 (3.15)
	心押軸のテーパ穴の形式 Tailstock Spindle Taper Hole		MT4 <回転センタ> [MT3 <ビルトイン センタ>] MT4 <Live Center> [MT3 <Built-in Cen- ter>]
電動機 Motors	第1主軸用電動機 (30分/連続) Spindle 1 Drive Motor (30 min./Continuous Rating)	kW (HP)	15/11 (20/14.66)
	第2主軸用電動機 (30分/連続) Spindle 2 Drive Motor (30分/Continuous Rating)	kW (HP)	— 11/7.5 (14.66/10)
	回転工具主軸用電動機 (5分/連続) Rotary Tool Spindle Drive Motor (5 min./Continuous Rating)	kW (HP)	5.5/3.7 (7.33/4.93)
	送り軸用電動機 Feed Motors	kW (HP)	X, Y: 2.0 (2.66) Z: 3.5 (4.66)
	油圧用電動機 Hydraulic Pump Motor	kW (HP)	X, Y, B: 2.0 (2.66), Z: 3.5 (4.66)
	潤滑用電動機 Lubricant Pump Motor	kW (HP)	0.75 (1)
	クーラント用電動機 Coolant Pump Motor	kW (HP)	0.02 (0.03)
	冷却油用電動機 Oil Cooler Pump Motor	kW (HP)	0.52 (0.70) <0.325 (0.44)>
	冷卻油用電動機 Oil Cooler Pump Motor	kW (HP)	コンプレッサ : 0.5、循環ポンプ : 0.4 Compressor: 0.5 (0.67), Circulating Pump: 0.4 (0.54)
所要動力源 Required Power/ Air Sources	電源 (連続定格) Electrical Power Supply (Continuous Rating)	kVA	31.3 [35.9]
	空気圧源 Compressed Air Supply	MPa (psi)	— 0.5 (72.50)
タンク容量 Tank Capacity	油圧ユニットタンク容量 Hydraulic Oil Tank Capacity	L (gal.)	10 (2.64)
	潤滑油タンク容量 Lubricant Tank Capacity	L (gal.)	4 (1.06)
	クーラントタンク容量 Coolant Tank Capacity	L (gal.)	235 (62.04)
	冷却油温度コントローラタンク容量 Oil Temperature Controller Capacity	L (gal.)	10 (2.64)
機械の大きさ Machine Size	機械の高さ Machine Height	mm (in.)	2120 (83.46)
	所要床面の大きさ (チップコンベヤ含む) Floor Space (Chip Conveyor Included)	mm (in.)	2705 <チップコンベ ヤ : +683、EN 規格 チップコンベヤ : +983 > × 1922 2705 (106.5) <Chip conveyor: +683 (+26.9), Chip conveyor conforming to EN standards: +983 (38.7)> × 1922 (75.7)
機械質量 Machine Mass	kg (lb.)	5700 (12540)	2705 <チップコンベ ヤ : +683、EN 規格 チップコンベヤ : +983 > × 2000 2705 (106.5) <Chip conveyor: +683 (+26.9), Chip conveyor conforming to EN standards: +983 (38.7)> × 2000 (78.7)
			5800 (12760)