

製品の説明

用途の指定

ヘルトロニック・パワーおよびヘルトロニック・ミニ・パワーは万能工具研削盤として、特に以下の工具研削のため設計されています：

- 金属切削工具
- 木材加工工具
- プロファイル工具

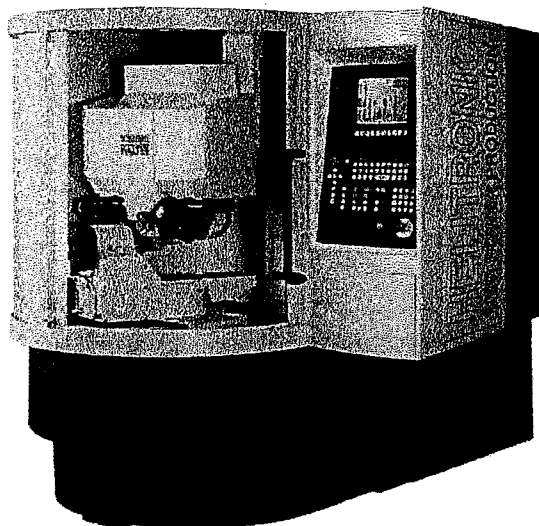
また、以下の工具の生産と再研削に適しています：

- フライス工具(ミーリングカッター)
- 中ぐり工具(ボーリングツール)
- 座ぐり工具(カウンター・シンク)

当機の加工対象材料として、金属、超硬合金および同様な素材を推奨いたします。

木材などの他の材料加工には適しません。

用途の指定には、推奨研削砥石の適用を含みます。



鋼製またはアルミニウム製ボディの、CBN 砥石およびダイヤモンド砥石のみを使用してください！

採用した結合剤のタイプおよびボディの設計に従い、研削砥石の使用周速は限定されています。メーカーの仕様書を遵守してください。限界値を超えてはなりません。

$$\text{周速} \quad V_n = \frac{\pi \cdot D \cdot n}{60,000} \left[\frac{m}{sec} \right]$$

$$\text{回転数} \quad n \left[\frac{U}{min} \right]$$

$$\text{外径} \quad D \text{ [mm]}$$

回転数 = 3450 rpm		mm		
砥石径	mm	100	125	150
周速	m/sec	18.1	22.6	27.1

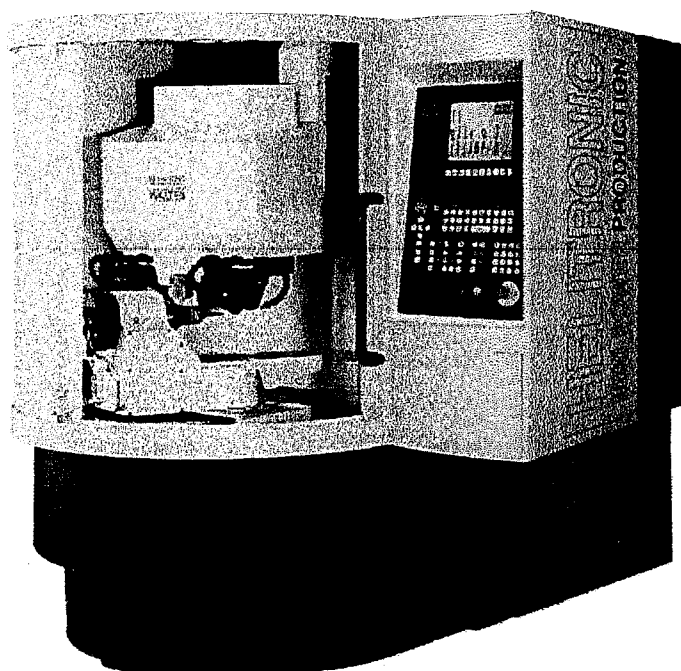


ヘルトロニック・パワー・シリーズの機械運転の安全性は、用途の規定に従う場合に限り、確保されます。

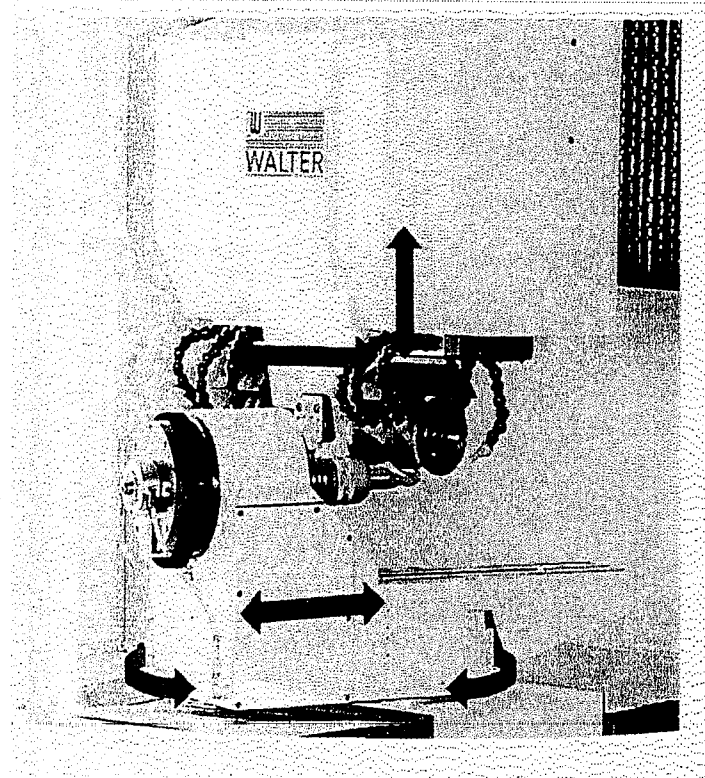
ユーザーは、機械の不正な適用に起因する全ての負傷、およびあるいは物質的損害に対し、その責を負うものとします。メーカーは、その責を負いません。

ヘルトロニック・パワー・シリーズの構造と機能

操作側



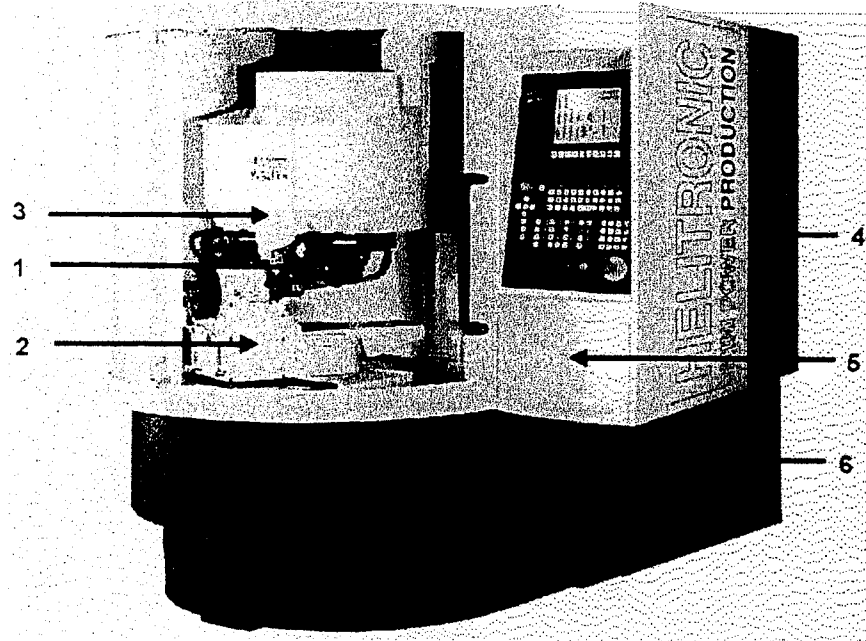
作業領域



軸の移動距離

軸	ミニ・パワー・プロダクション	パワー・プロダクション	パワー・リグラインター	パワー・BG
X	350 mm	490 mm	490 mm	490 mm
Y	200 mm	320 mm	320 mm	320 mm
Z	470 mm	660 mm	660 mm	660 mm
C	±200°	±200°	±200°	±200°
D				120°
A	∞	∞	∞	

機械の機能と操作のための重要部分

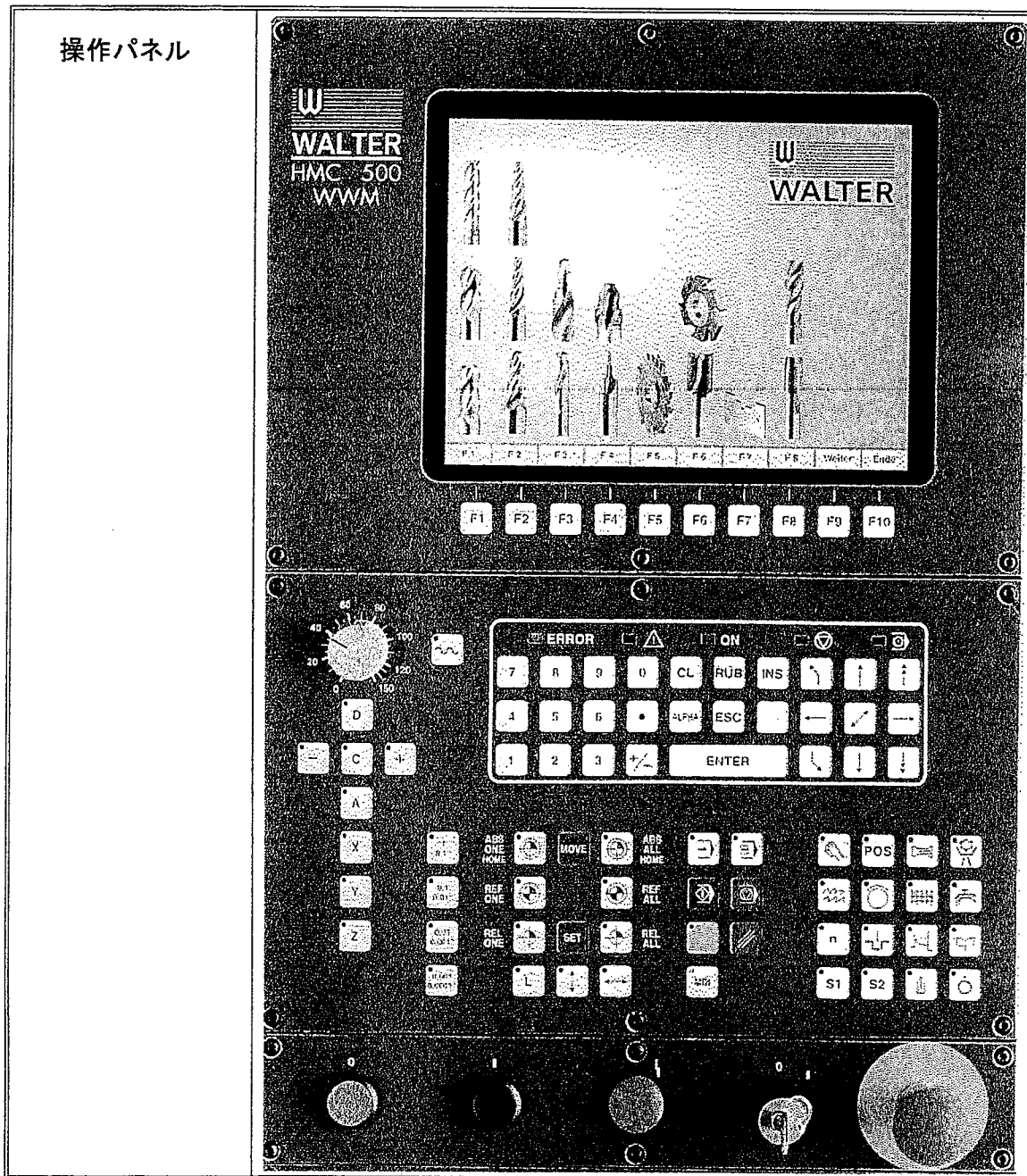


番号	名称
1	二つの軸端を持つ研削スピンドル
2	ワークヘッド付きの C 軸
3	研削ヘッド
4	コントロール・キャビネット
5	オペレーター・パネル付きコントロール・デスク
6	クーラントタンク付きペーパー・バンド・フィルター

機能説明

ヘルトロニック・パワー・シリーズは、パワフルなインターフェース SERCOS を利用しています。このインターフェースは、サービスが容易であり、高度な経済効率を持ち、HMC 500 と迅速なデータ交換をするため特に設計されています。リニア軸用に高度のレスポンスを示すデジタル・サーボモーターを、ダイレクト・ドライブとして使用しています。5 軸全てのドライブが同一のタイプです。

ヘルトロニック・パワー・シリーズの操作は、オペレーター・パネルによって行います。



ヘリトロニック・パワー・シリーズは 3 種類の操作モードに設定することができます:

マニュアル	この操作は、ドアが閉じてロックしてある場合に限り実行してください。 機械の全ての単一機能を実行できます。
セットアップ	最高回転数を 3000 rpm に設定した場合に限り、研削モーターが起動します。クーラント装置は起動できません。軸の移動速度は減速されています。
自動	機械のフロント・ドアが閉じてあるとき、スタート・キーによって研削プログラムをスタートできます。

安全装置



以下の安全装置は、機械を標準状態で停止します。

- ロック付きドア
- 許可スイッチ
- ドアの安全スイッチ
- 非常停止用きのこ形スイッチ