

2013年VM53R

品名および仕様	数量
立形マシニングセンタ VM53R	1台
標準仕様・標準付属品	
制御装置 FANUC 31i(310is)	
X軸 移動量 X軸 1050mm+テーブル延長	
主軸端(呼び番号) No. 50	
ツールシャンク(呼び番号) BT	
主軸回転速度・出力 6,000min ⁻¹ (2段) 15/11kW	
工具収納本数 30本(ドラム式)	
電源周波数 サイクル 60Hz	
レベリングブロック	
切屑排出装置 後出しコイルコンベア	
主軸端クーラントノズル 標準ポンプ仕様	
スプラッシュガード Sガード 手動開閉	
照明装置 LED灯 1基	
クーラントタンク 標準クーラントタンク	
ソフトスケール ソフトスケール III	
特別付属品	
オイルスキマ 1基(ベルト式)	1式
天井カバー	1式
照明装置 LED灯 2基	1式
シグナル灯 2灯タワー式(ブザーなし)	1式
リニアスケール XYZ軸	1式
スピンドルスルー仕様 センダスルー・エア	1式
タッチセンサ TI-C メトロールセンサ(φ20)	1式
RS232Cインタフェース	1式
NCオブションパック	1式
ヘリカル補間、プログラム記憶容量1280m(登録プログラム個数計1000個)、工具補正個数計200個、ワーク座標系組数追加48組、プログラマブルミラーイメージ、カスタムマクロ、工具寿命管理(256組)、稼働時間・部品数表示	
ハイパーHQパリエューキット	1式
ハイパーHQ制御モードB、データサーバ	