



FA41-C0EB-0410-8023-10F7-F1C2-0000-0000

0305-8000-0760-0000-A043-4188-0826-0881

加工表示	0	リミット付回転軸B	-	MSB自動工具長補	-	加工管理仕様	0
バックラッシュ速度可変	0	リミット付回転軸C	-	MSB自動工具径補	-	スクリプト機能	0
G/Mマクロ100/20	-	割出テーブルA	-	MSB工具折損検出	-	カスタムAPI	-
らくらく対話	-	割出テーブルB	-	MSB光学タッチロープ	-	B軸旋回制限機能	-
旋削機能	-	割出テーブルC	-	MSB寸法チェック	-		-
ゲラフィック表示	0	割出角度5° A	-	MSB自動原点補正	-		-
MTB機能選択	-	割出角度5° B	-	MSB黒田タッチロープ	-	MFU GE	-
外部プログラマC	-	割出角度5° C	-	MSB標準工具150	-	B型操作パネル	0
同期制御X軸	-	インダクション軸付Z	-	ターニングカット	-	非R仕様V2.0	-
同期制御Y軸	-	インダクション軸付U	-	割込プログラマ	-	ポジション補正5	-
同期制御Z軸	-	インダクション軸付V	-		-	ポジション補正10	-
同期制御第4軸	-	インダクション軸付W	-		-	重量ワーク対策	0
第5軸リミット	-	インダクション軸付A	-	第2工具長補正	-	第2ストロークリミット	-
回転軸2軸	-	インダクション軸付B	-	ノーズR補正	-	らく対話ソフトバンス	-
同期制御第5軸	-	インダクション軸付C	-	MSB_Y軸回避	-	エクセルマシニング	-
動画機能	0	リミット付回転軸A	-		-	アンチクラッシュシステム	-
工具姿勢指令	-	付加軸名称U	-	OH仕様	-	PH7個(門型)	-
ATC制御作盤	-	付加軸名称V	-	DNC-DI	-	HELP機能	0
AXPテスト	-	付加軸名称W	-	加工仕様のM変動制御	-	TAS-S/TAS-C	0
可変バックラッシュ補正	0	付加軸名称A	-	DNC-T3	-	Windows操作可	-
	-	付加軸名称B	-	プログラマ M-i	-		-
	-	付加軸名称C	-	DNC-T1	0	非R仕様	0
	-	インダクション軸付X	-	コン変数200組	0		-
	-	インダクション軸付Y	-	コン変数1000組	-		-
主軸頭旋回補正	-	回転軸ヘッド側	-	予備工具乗換	0		-
工具軸方向送り	-	回転軸テーブル側	-	工具寿命管理	0		-
P200	0	回転軸テーブル&ヘッド	-	CRT表示	0	F1桁送り(PLC)	-
MA-H PPC	-	工具先端中心送り	-	DNC-Cイーサネット	-	座標系選択200組	0
F1桁送りプログラマ	-	テーブル基準送り	-	無人運転記録	-		-
工具先端点制御	-	門形PPC	-	自動退避/復帰	-	パルスハンドル4個	-
芯ズレ補正	-	ヒルトインキータAT	-	自動工具長補正	-	パルスハンドル5個	-
工具軸方向長補正	-	CE安全モーター無	-	寸法チェック/自動	-	パルスハンドル6個	-
加工切削	0	MX-H PPC	-	らく対話 五面	-	プログラマランチ	-
一方向位置決め	0	安全ロック仕様	0		-		-
スキップ機能	-	DNC-B	-		-	B軸インテロック	-
ワーク座標系変更	0		-		-	任意角度面取り	0
三次元工具補正	-		-	らく対話 回転2軸	-	円筒側面加工	-
ワークストップ	0	DNC-C3	-		-	傾斜面加工	-
プログラマイメージ	0	図形・座標計算	0		-	座標系選択100組	-
図形の拡大縮小	0	追加パターンサイズ	0		-	簡易ポートモータ	0
4軸制御	-	HiカットPro	0		-	同期タッピング	0
5軸制御	-	外部位置補正機能	-	FS-97-7コンパート	-		-
6軸制御	-	円テーブル2個仕様	-	幾何誤差計測	-	新角度/円弧送り	-
	-	パルスハンドル倍率	-	幾何誤差補正	-	SuperHi-NC回転軸	-
パルスハンドル2個	-	リアル3Dシミュレーション	0	リテーニングエッジ	-		-
パルスハンドル3個	-	X・Y軸指令キャンセル	0	工具側面オフセット	-		-
SSU-RD	0	BLK途中SEQ復帰	0	アタッチメント旋回補正	-	入出力変数	0
プログラマヘルプ	0	シーケンスストップ	0	ゲラフィック機能I-MAP	0		-
大容量スト7320m	0	座標計算機能	0	Hi-G	0	スケジュール自動更新	0
マルチリム運転	-	領域加工機能	0	INDEX外部手動	0	マニュアル計測	0
三次元円弧補間	-	座標移動回転CP	0	NC稼働モニタ	0	対話計測(ワーク)	-
座標系選択20組	-	インパースタイム送り	-		-	対話計測(工具長)	-
座標系選択50組	-	プログラマリミット	0	対話プログラマB	-	手動スキップ	-
工具補正200組	-	プログラマメッセージ	0	対話プログラマC	-		-
工具補正300組	0	プレイバックI-MAP	0		-	真直度補正	0
工具補正100組	-	対話型MAP	0	仮ソフト	-	工具摩耗補正	-
I/M切替可	-	プログラクスキップ2個	-	サーボリンクNC軸	0	高速補間	-
rev./min併用	0	プログラクスキップ3個	-	サーボリンク主軸	0	NURBS指令	-
0.1um制御	-	送り軸リトラクタ機能	-		-	スパーHi-NC	-
角度1/10000度	0		-	ワーキングアップ機能	-	加工仕様のM-g	-
システム変数	0	PFC2/MCS2	0	第4軸B軸固定	-	加工仕様のM-i	-
演算機能	0	バット溝加工	-	主軸DA制御	-	早送り直線補間	0
ソフトプログラマ	0	主軸軌跡制御	-	主軸PG無し	-	MOP-TOOL内蔵型	-
スケジューラプログラマ	0	軸名称指定	-	M-LAP	-	低速SVP	0