

機械仕様

項目	EA8M	EA12M	EA12ME
加工槽形態	前扉上下スライド	前扉上下スライド	昇降式加工槽
加工槽内寸法(幅×奥行×高さ) [mm]	770×500×250	950×600×350	850×600×350
工作物最大寸法(幅×奥行×高さ) [mm]	740×470×150	900×550×250	800×550×250
工作物許容質量 [kg]	550	700	700
テーブルの大きさ(幅×奥行) [mm]	500×350	700×500	700×500
X軸移動量 [mm]	300	400	400
Y軸移動量 [mm]	250	300	300
Z軸移動量 [mm]	250	300	300
テーブル面から電極取付面までの距離 [mm]	200~450	200~500	200~500
最大電極質量 [kg]	25	50	50
機械本体寸法(幅×奥行×高さ) [mm]	1460×1717×2000	1740×1860×2265	1740×1860×2265
機械本体質量 [kg]	1200	1800	1800
加工液タンク容量 [%]	196	340	340
加工液ろ過方式	ペーパカートリッジ	ペーパカートリッジ	ペーパカートリッジ

項目	EA22M	EA22ME	EA30M	EA30ME
加工槽形態	前扉上下スライド	昇降式加工槽	前扉上下スライド	昇降式加工槽
加工槽内寸法(幅×奥行×高さ) [mm]	1100×750×400	1000×730×400	1280×850×450	1220×850×435
工作物最大寸法(幅×奥行×高さ) [mm]	1050×700×300	950×680×300	1230×800×350	1170×800×335
工作物許容質量 [kg]	1000	1000	2000	2000
テーブルの大きさ(幅×奥行) [mm]	850×600	850×600	1100×750	1100×750
X軸移動量 [mm]	500	500	700	700
Y軸移動量 [mm]	400	400	500	500
Z軸移動量 [mm]	350	350	350	350
テーブル面から電極取付面までの距離 [mm]	250~600	250~600	300~650	300~650
最大電極質量 [kg]	100	100	200	200
機械本体寸法(幅×奥行×高さ) [mm]	1985×2200×2375	1985×2300×2375	2170×2635×2495	2285×2750×2495
機械本体質量 [kg]	4000	4200	5500	5700
加工液タンク容量 [%]	570	570	800	670
加工液ろ過方式	ペーパカートリッジ	ペーパカートリッジ	ペーパカートリッジ	ペーパカートリッジ

機械・電源・加工液温度制御装置の組合せ

機械	項目	電源				総合入力 [kVA]	加工液温度制御装置 [W]
		FP60EA	FP100EA	*FP100B	*SP		
機 械	EA8M	○				6.8	1740 (標準装備)
		○			○	11.8	
	EA12M EA12ME	○				8.2	1740 (標準装備)
		○			○	13.2	
	EA22M EA22ME	○				15.6	3500 (標準装備)
		○	○			20.6	
		○			○	9.0	
		○	○		○	14.0	
	EA30M EA30ME	○				16.5	3500 (標準装備)
		○	○		○	21.5	
	EA30M EA30ME	○		○		23.5	8700 (オプション)
		○	○		○	15.5	
最大平均加工電流 [A]		60	100	200			*SP:超硬加工専用電源(オプション)
ピーク電流 [A]		80	120	270			*FP100B:ブースタ電源(オプション)

電源制御仕様

項目	FP60EA	FP100EA
標準装備加工回路・機能	トランジスタパルス回路(TP回路)、 超低消費回路(SC回路+α-SC回路)、新高速仕上回路(PS回路) 鏡面仕上回路(GM回路)、ファジイ適応制御	
放電パルス適応制御機能	DynaTech	
電源方式	抵抗レス、低発熱、コンバット電源方式	
冷却方式	間接空冷	
外部寸法(幅×奥行×高さ) [mm]	500×550×1610 (ペンダント546×170×346)	500×840×1610 (ペンダント546×170×346)
質量 [kg]	180	300

項目	C21EA-2
入力方式	内蔵3.5"FDD(1.44MB/720KB MS-DOS)、RS232C
ディスプレイ	10.4型カラー液晶
表示文字	漢字、ひらがな、カタカナ、英数字
制御方式	CNCクローズドループ(Zにスケールフィードバック仕様標準:EA8は除く)
制御軸数	最大4軸
設定(指令)単位	XYZ...0.1μm、C(回転軸)...0.001°
最小駆動単位	XYZ...0.05μm、C...0.001°
最大指令値	±99999.999mm / ±9999.999inch
位置指令方式	相対/絶対値併用
補間機能	直線・円弧・スパイラル
揺動モード	固定パターン及び任意軌跡、3次元パターン
揺動制御方式	4種類(自由、半固定、固定、変速)
スケール倍率	0.00001~99.99999/0.001~99999.999
グラフィック	X-Y平面、XY-XZ平面、立体、テーブルスケール、 バックグラウンド描画、自動加工軌跡描画、揺動ブロック描画
自動プロ	新加工プログラミング(E.S.P.E.R II)
加工条件登録番号範囲	1~5200
プログラム番号指定範囲	1~99999999
シーケンス番号指定範囲	1~99999
サブプログラム	ネスティング数30
手動送り	高速、中速、低速、インチング(1μm/10μm)、 オーバライド機能付、最大送り速度XYZ:2000mm/min
手動入力位置決め	画面入力にて位置決めを行う
図形チェック	グラフィックにて高速描画
CRT画面基本メニュー	8種類
RS232Cインターフェイス	コードコントロール(含むDC1、DC3)/ラインコントロール方式
保守機能	消費量管理(時間表示)

*FP100EAは外形寸法及び質量が異なります。

制御装置機能 ◎新機能 ●オプション (VX、EXシリーズとの比較)

NC機能	プログラム支援機能	加工機能	自動位置決め機能
年、月、日表示	フィードホールド	◎ Fuzzy Pro Plus適応制御	端面位置決め
漢字表示	座標回転	◎ 加工実績グラフ、加工実績表	◎ 穴中心位置決め
文字列置き換え機能	図形回転	◎ 加工条件エキスパート	柱中心位置決め
ティーチング機能	軸交換	◎ マスターバック展開	放電位置決め
加工スタート時間指定機能	ミラーイメージ	◎ 揺動加工	幅中心位置決め
各種タイマ	XY各軸スケール	テーパー加工	溝中心位置決め
RS232Cインターフェイス	関数演算	横方向加工	3点中心位置決め
自動リターン	コーナR指令	自動拡大加工	斜め端面位置決め
開始点復帰	コーナ面取り指令	3次元加工	◎ 2~4面位置決め
軸回転	直角度指令	側面サーボ加工	位置決め繰返し
プログラム支援機能	ジオメトリック機能	オフセット加工	チェック機能
◎ 新加工プログラミング(E.S.P.E.R II)	浮動小数点機能	斜め加工	グラフィック(加工形状描画)
◎ プログラム支援(E.S.P.E.Rナビ)	バックラッシュ補正	● 輪郭加工(回転機能が必要)	シングルブロック
メモリ運転	ピッチエラー補正	● C軸加工(C軸が必要)	ドライラン
オフセット	ソフトリミット(内、外禁止)	保守機能	ブロックデリート
座標値読み込み	リファレンスブロック	インターフェイスチェック	
時間読み込み	自動原点復帰	保守チェック	
ワーク座標系(106個)	電極多数芯ずれ補正(電極回転補正)	アラーム表示	