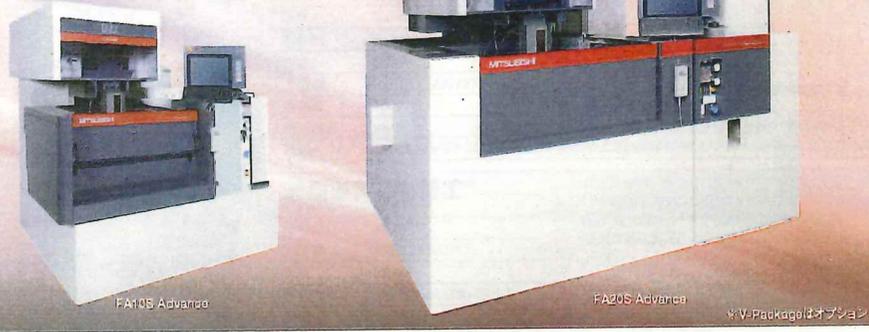


FA10S Advance (V-Package) FA20S Advance (V-Package)

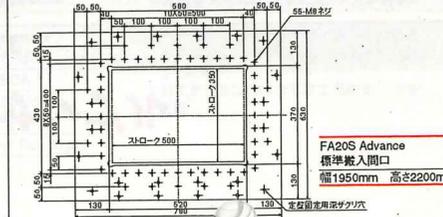
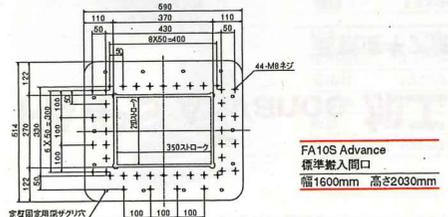
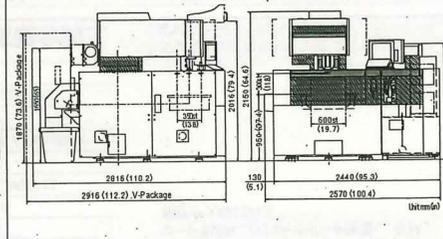
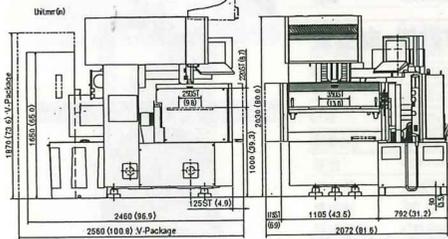
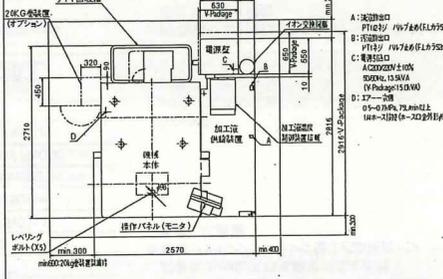
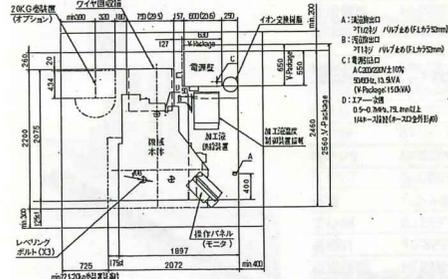
高性能&コストパフォーマンスを実現
グローバルスタンダードマシン
高速V電源にも対応可能

Advance



FA10S Advance

FA20S Advance



優れた操作性①

- 15インチ液晶、タッチパネル
- キーボード、マウス
- USBメモリ
- 使いやすいメニュー構成

CADデータを活用②

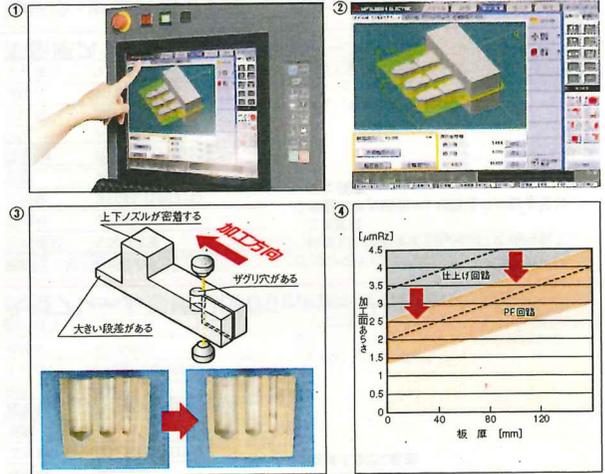
- 3Dデータ (Parasolid) 読込可能
- 2Dデータ (DXF/GES) 読込可能
- 内蔵CAMでNCデータ作成
- チェック、モニターで3Dデータ表示

3D-PM③

- 3次元データを実加工改善に利用
- 3次元データを解析して形状特徴を認識
- 段差加工部にしやすい筋を軽減
- ノズル密着条件で加工速度がアップ

微細仕上げ回路 (PF回路)④

- 最良面あさりRz1.5μmを標準搭載
- 定盤直置きで加工可能 (専用治具不要)
- 大型ワークでも微細面を実現



V-Package オプション

新開発、形状制御電源「Digital-AE」搭載

- 世界初、放電位置制御により3次元形状をデジタル制御
- 特に厚板の荒加工では真直精度が大幅に向上
- 荒・中仕上げ時の真直精度の向上により、トータル加工時間を短縮
- 加工回数削減、トータル加工時間短縮によるワイヤ消費量の削減

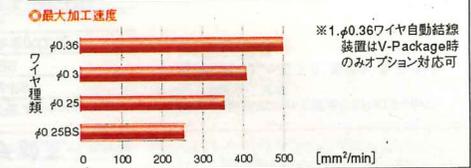


全ワイヤ線径、世界最速のワイヤ放電加工機

- 高速V電源とφ0.36Vワイヤにより世界最速500mm²/minを実現
- 加工速度の向上と自動結線装置により、生産性が大幅に向上※1
- 実用的な0.25/0.3ワイヤ領域でも三菱が世界最速

◎実用線径の最大加工速度

0.25ワイヤ	360mm ² /min
0.3ワイヤ	420mm ² /min



機械本体 (標準仕様)	FA10S ADVANCE (V-Package)	FA20S ADVANCE (V-Package)	主なオプション
機 理			・V-Package
機械本体			・φ0.36AT仕様 (V-Package仕様のみ対応)
工作物最大寸法 (幅×奥行き×高さ) [mm]	800×600×215	1050×800×295	・コイルアップ (150mm (FA20S V-Package仕様のみ対応))
工作物許容質量 [kg]	500	1500	・ワイヤ処理装置
テーブル寸法 [mm]	590×514	780×630	・20kgワイヤ仕様
各軸移動量 (X×Y×Z) [mm]	350×250×220	500×350×300	・アングルマスターキット
各軸移動量 (U×V) [mm]	±32×±32	±75×±75	・高機能手元操作箱
最大テーパ角度 [°]	15 (板厚100mmにおいて)	15 (板厚260mmにおいて)	・電解食防止仕様 (PAM)
使用ワイヤ電極径 [mm]	0.1~0.3 (0.36:V-Package時オプション)※1	0.1~0.3 (0.36:V-Package時オプション)※1	
質量 [kg]	2000	3500	
加工液タンク容量 [ℓ]	440	740	
ろ過方式	ペーパーフィルター 2本	ペーパーフィルター 2本	
ろ過精度 [μm]	3	3	
純水器 (イオン交換樹脂)	18 ^{※2}	18 ^{※2}	
加工液温度制御装置	ユニットクーラー	ユニットクーラー	
質量 (乾燥時) [kg]	280	350	

※1 機械出荷時にはφ0.2ワイヤ用D,Dのみが標準で実装されます。
※2 機械本体にMBI (変電工機エンジニアリング)が標準で含まれます。(ポトル容量は変電工機エンジニアリング側からの貸与品となります)

	FA10S ADVANCE	FA20S ADVANCE	FA10S ADVANCE (V-Package)	FA20S ADVANCE (V-Package)
総合入力	AC三相200/220±10% 50/60Hz 力率0.9	13.5	13.5	15.0
必要エア量	圧力 [Mpa]	0.5~0.7	0.5~0.7	0.5~0.7
流量 [ℓ]	75以上	75以上	75以上	75以上

製品紹介
加工システム
制御装置
加工電源
加工溶剤制御
メンテナンス
オプション
機械の導入準備