

4. 機械及びNC仕様

4-1. 機械仕様

機能 項目	FBDⅢ 3512	FBDⅢ 5012	FBDⅢ 5020	FBDⅢ 8020	FBDⅢ 8025	FBDⅢ 1025	FBDⅢ 1030	FBDⅢ 1253
折り曲げ長さ (mm)	1200	1200	2000	2000	2500	2500	3000	3000
加圧能力 (Ton)	35	50	50	80	80	100	100	125
上下ストローク (mm)	150	150	150	150	150	150	150	150
上昇速度 (mm/sec)	77	77	77	77	77	77	77	77
折り曲げ速度 (mm/sec)	8	8	8	8	8	8	8	8
下降速度 (mm/sec)	90	90	90	90	90	90	90	90
シリンダー個数補助 (個)	2 (2)	2 (2)	2 (2)	2 (2)	2 (2)	2 (2)	2 (2)	2 (2)
モーター出力 (kW)	5.5	7.5	7.5	7.5	7.5	11	11	11
油量 (ℓ)	70	70	70	70	70	90	90	90
機械重量 (Ton)	3.0	3.2	4.0	5.0	6.2	6.5	7.6	8.8
一次側電源 (mm ²)	8	14	14	14	14	22	22	22
負荷電流 (A)	37	44	44	44	44	59	59	59

送り速度	D軸 1~8mm/秒
	L軸 30m/分
移動範囲	D軸 0~150mm
	L軸 0~500mm
	突当て高さ 80~165mm
位置決め精度	D軸 ±0.01mm
	L軸 ±0.1mm
D軸傾斜範囲	2.5mm

備考

冬季の朝など寒い時、又、低油温の時、機械の誤動作を防ぐ為、自動的にテーブル下降時のスピードを60mm/secに落としております。
(油温が高くなると、機械仕様の90mm/secの速度で下降します。)