

- 1 制御装置 F S - 0 i M C
- 2 工場側電圧 (V) 2 2 0 V
- 3 周波数 (H z) 6 0 H z
- 4 設定単位 ミリ
- 5 仕向地 国内
- 6 規格 E N規格未対応
- 7 輸出貿易管理令 該当
- 8 機械移設検知機能 未実装
- 9 銘板言語 日本語
- 10 取扱説明書言語 日本語
- 11 取扱説明書言語 (本機) 日本語
- 12 X軸移動量 (m m) 6 0 0 m m
- 13 主軸 (第1主軸) 出力 (k W) 標準 (1 5 / 1 1 k W)
- 14 主軸 (第1主軸) 回転速度 (m i n - 1) 1 0 0 0 0 m i n - 1
- 15 主軸テーパ 4 0 番テーパ
- 16 主軸テーパ (# 4 0) 7 / 2 4 テーパ (2面拘束) # 4 0
- 17 規格 (グリップ) # 4 0 M A S
- 18 規格 (プルスタッド) # 4 0 9 0 °
- 19 工具本数 3 0 本
- 20 クーラントガン 有
- 21 切削油 水溶性
- 22 シグナルライト 3段 (赤、乳白、緑)
- 23 手動パルスハンドル配置 操作パネル
- 24 異電圧トランス 不要
- 25 異電圧トランスケーブル 不要
- 26 制御盤製作 内製
- 27 制御盤製作事業所 伊賀
- 28 ケーブルメーカー センナン
- 29 N C画面言語 日本語
- 30 P C画面言語 日本語
- 31 警告画面言語 日本語
- 32 円筒補間 有
- 33 インバースタイム送り 有
- 34 毎回転送り 有
- 35 プログラム記憶容量 (m) 6 4 0 m
- 36 登録プログラム個数 4 0 0 個
- 37 リモート通信機能 ファストデータサーバ (1 0 0 B A S E - T X)
- 38 工具位置オフセット 有
- 39 工具補正組数 4 0 0 組
- 40 ワーク座標系組数 4 8 組

- 41 シーケンス番号照合停止 有
- 42 任意角度面取りコーナR 有
- 43 プログラマブルミラーイメージ 有
- 44 自動コーナオーバーライド 有
- 45 カスタムマクロコモン変数 600個
- 46 スケーリング 有
- 47 座標回転 有
- 48 極座標指令 有
- 49 自動コーナ減速 有
- 50 AI輪郭制御 有
- 51 高速固定サイクル機能 有
- 52 工具寿命管理 A
- 53 ストアードストロークチェック2 有