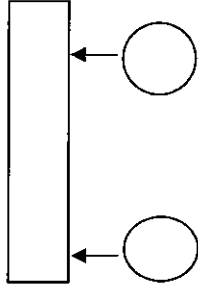
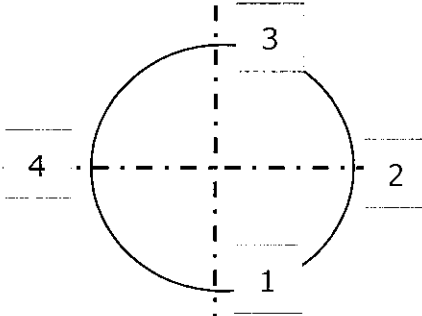
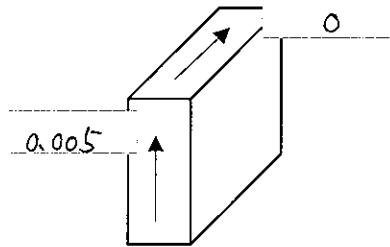
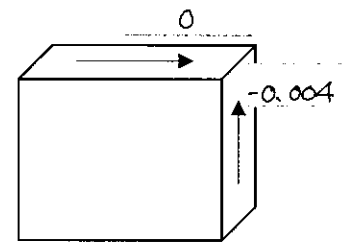
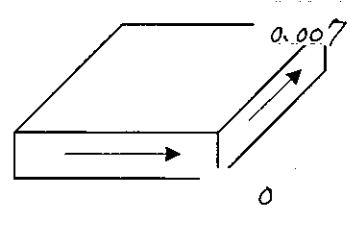


静的精度表

設備メーカー： シェイクト
 設備名称： マシンセター
 設備型式： FV1165S
 設備製造番号： NFW-3546

測定者： 吉留
 測定日： 2024.5.28
 管理No.： MC-523

単位:mm

主軸	振れ		口元 0.002
	Z軸運動との傾き		150mm 0.005
主軸振り回し			1 0
			2 0.01
			3 0.009
			4 0
直角度	Y-Z		0.005 / 300
	X-Z		0.004 / 300
	X-Y		0.007 / 300

テーブル上面の高さ		<table border="1"> <tr> <td>0</td> <td>0.012</td> <td>0.013</td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>0.015</td> <td>0.02</td> </tr> <tr> <td>0.003</td> <td>0.018</td> <td>0.015</td> </tr> </table>			0	0.012	0.013	0	0.015	0.02	0.003	0.018	0.015	テーブルサイズ 650 x 1,300
		0	0.012	0.013										
		0	0.015	0.02										
		0.003	0.018	0.015										
X軸	+	=	-	最大値										
	-0.00/	-0.002	-0.002	-0.002										
Y軸	+	=	-	最大値										
	0.00/	0.002	0.002	0.002										
Z軸	+	=	-	最大値										
	-0.00/	-0.00/	-0.003	-0.003										

※精度を保証するものではありません。あくまでも参考値です。

空間ボールバー診断 (μm)

機械 QuickCheck

試験パラメータ

半径 100.0000mm
送り速度 1000.0mm/min

空間テスト結果

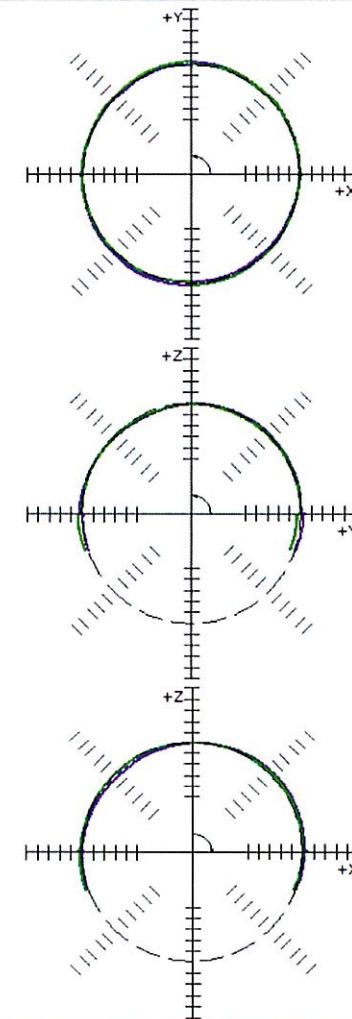
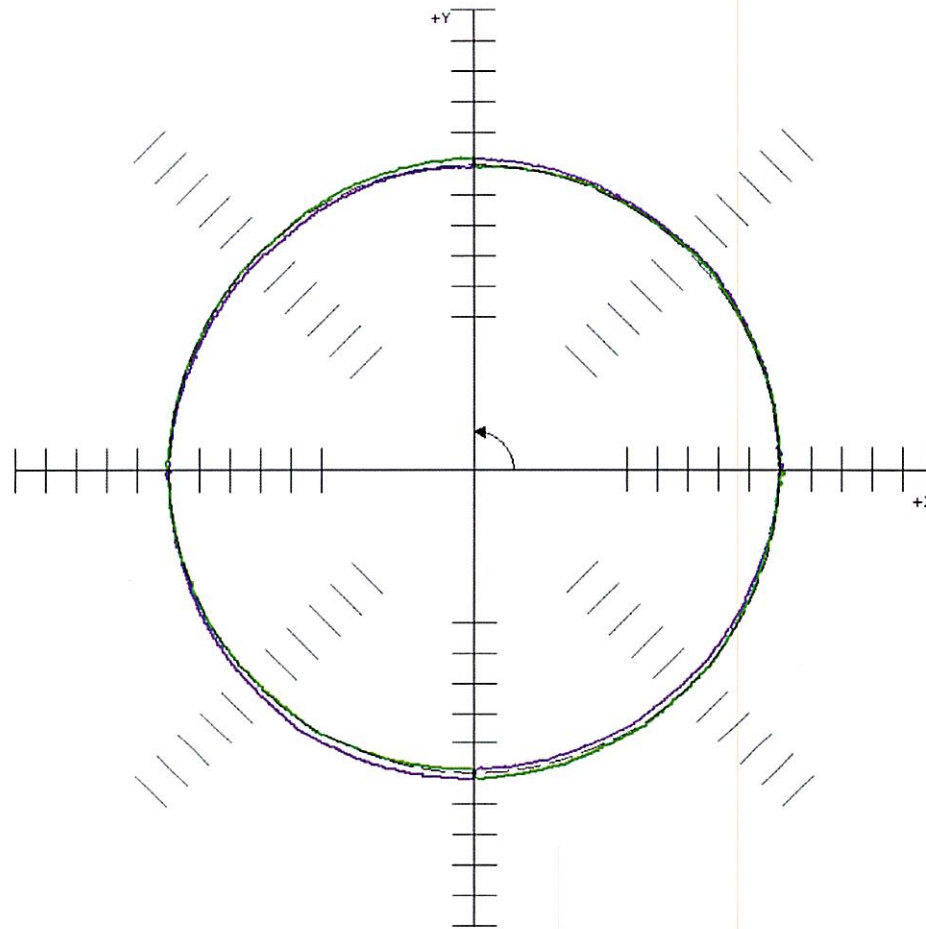
最大偏差 4.4μm
ZX 平面 @ 89.77°

最小偏差 -4.2μm
ZX 平面 @ 322.89°

真球度 8.6μm

真円度

XY 5.6μm
YZ 7.0μm
ZX 8.6μm



10.0μm/目盛

ボールバー診断 (μm)

2024.05.28_MC-485_VM5II_XY_補正值調整

オペレータ: user

日付: 2024-5-28 17:07:23

バックラッシュ (μm)

X	▶ -0.1	◀ -0.2
Y	▶ -2.2	◀ -3.0

反転突起 (μm)

X	▶ 1.3	◀ 1.0
Y	▶ -0.3	◀ 0.0

ガタ (μm)

X	▶ 1.0	◀ -0.6
Y	▶ -0.5	◀ -0.1

周期偏差 (μm)

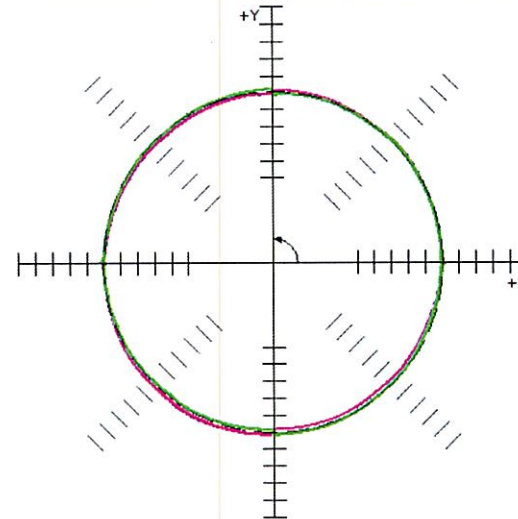
X	↑ 0.6	↓ 0.6
Y	↑ 0.6	↓ 0.4

他の特徴

サーボミスマッチ	-0.01ms
直角度	-18.1μm/m
真直度 X	0.2μm
真直度 Y	-0.3μm
スケーリングエラー X	2.5μm/m
スケーリングエラー Y	6.7μm/m

位置決め許容範囲	10.3μm
最適化半径	100.0005mm
真円度	5.7μm

-  実行 1
-  実行 2
-  フィット 1
-  フィット 2



10.0μm/目盛