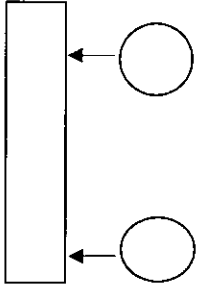
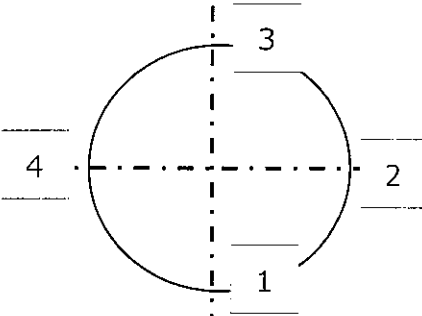
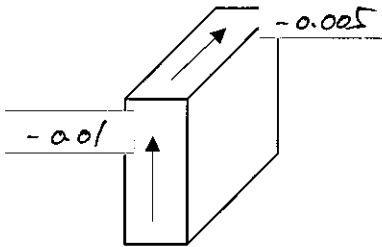
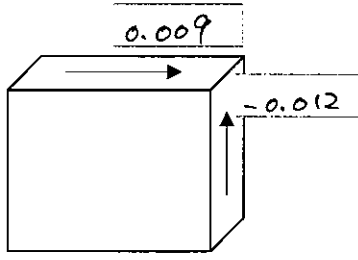
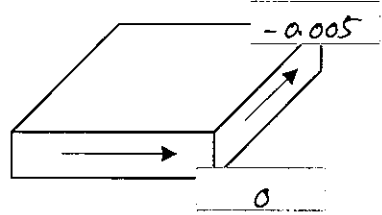


静的精度表

設備メーカー: 森精機
 設備名称: マシニングセンター
 設備型式: SV-400
 設備製造番号: 446

測定者: 吉留
 測定日: 2024.4.10
 管理No.: MC-518

単位:mm

主軸	振れ		口元	0.007
			150mm	0.018
	Z軸運動との傾き		X	0.005/150
			Y	0.002/150
主軸振り回し	φ300		1	0
			2	0.005
			3	-0.02
			4	-0.02
直角度	Y-Z		0.005/300	
	X-Z		0.003/300	
	X-Y		0.005/300	

テーブル上面の高さ	<table border="1"> <tr> <td>0</td> <td>0.002</td> <td>0.008</td> </tr> <tr> <td>-0.001</td> <td>0.004</td> <td>0.01</td> </tr> <tr> <td>-0.008</td> <td>-0.003</td> <td>0.005</td> </tr> </table>			0	0.002	0.008	-0.001	0.004	0.01	-0.008	-0.003	0.005	テーブルサイズ 500×900
	0	0.002	0.008										
	-0.001	0.004	0.01										
	-0.008	-0.003	0.005										
バックラッシュ	X軸	+	=	-	最大値								
		0.003	0.001	0.001	0.003								
	Y軸	+	=	-	最大値								
		0.003	0.003	0.003	0.003								
	Z軸	+	=	-	最大値								
		0.001	0.001	0.001	0.001								

※精度を保証するものではありません。あくまでも参考値です。

空間ボールバ-診断 (μm)

機械 QuickCheck

RENISHAW

試験パラメータ

半径 100.0000mm
送り速度 1000.0mm/min

空間テスト結果

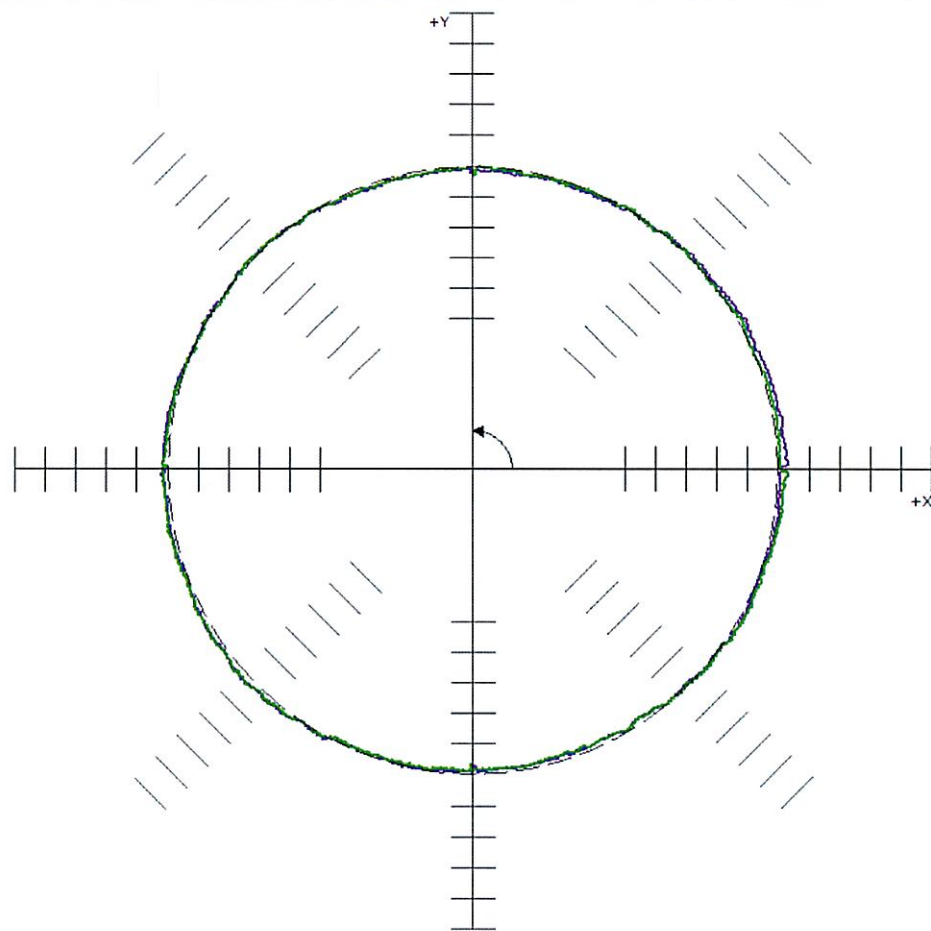
最大偏差 $7.6\mu\text{m}$
ZX 平面 @ 40.53°

最小偏差 $-5.6\mu\text{m}$
YZ 平面 @ 180.51°

真球度 $13.2\mu\text{m}$

真円度

XY $7.0\mu\text{m}$
YZ $12.7\mu\text{m}$
ZX $12.1\mu\text{m}$



実行 1
 実行 2

10.0 μm /目盛

