

項目		単位	52SA1	63SA1	64SA1	65SA1	84SA1	85SA1
容量	テーブル作業面の大きさ (長さ×幅)	mm	505 ×200	605 ×300	605 ×400	610 ×500	805 ×400	805 ×500
	テーブルの移動量 (手動:左右・前後*1)	mm	650 ×230	750 ×340	750 ×440	750 ×540	950 ×440	950 ×540
	テーブル上面から といし下面までの距離*2	mm	47.5 ~397.5	22.5 ~322.5		22.5 ~522.5		
	標準チャックの寸法	mm	500 ×200 ×75	600 ×300 ×75	600 ×400 ×85	600 ×500 ×100	800 ×400 ×85	800 ×500 ×85
	工作物許容質量 (チャックを含む)	kg	200	420		700		
テーブル	T溝(幅×数)	mm	無					
	左右送り速度(平均)	m/min	0.3~25				3~25	
前後送り	前後 手動送り	手パハンドル 1回転送り量 (×1/×10/×50)	mm	0.1/1.0/5.0				
		手パハンドル 1目盛送り量 (×1/×10/×50)	mm	0.001/0.01/0.05				
	前後 自動送り	間欠送り量	mm	0.5~15	0.5~20			
		連続送り速度	mm/min	0.1~1000				
といし 上下送り	手動切込 送り	手パハンドル 1回転送り量 (×1/×10/×100)	mm	0.01/0.1/1.0				
		手パハンドル 1目盛送り量 (×1/×10/×100)	mm	0.0001/0.001/0.01				
	自動切込送 り量(トラバ ース&ブラン ジ)	粗研削	mm	0.0001~0.03				
		精研削	mm	0.0001~0.03				
	スパークアウト回数	times	0~10					
	上下速進速度	mm/min	1~600					
といし	外径×幅×内径	mm	φ205 ×19 ×φ50.8	φ355×38×φ127				
	回転速度	min ⁻¹	1000 ~3600	200~2500				
	回転方向		時計回り(作業者位置から見て)					
モータ	といし軸用	kW/P	2.2kW/2	3.7kW/4				
	油圧ポンプ用	kW/P	0.75kW/2	1.5kW/2	2.2kW/2			
	上下速進用/切込用 (ACサーボモータ)	kW	0.4kW	0.75kW				
	前後送り用(ACサーボモータ)	kW	0.75kW					
	注水ポンプ	W	特別付属品					
	洗浄ポンプ	W	特別付属品					
	潤滑油ポンプ	W	60W					
所要電力	3φ, 200/220 V, 50/60Hz	kVA	8	11		14		
占有面積	間口×奥行×高さ	mm	2430 ×1920 ×1850	2740 ×2140 ×1850	2740 ×2330 ×1850	2740 ×2565 ×2120	3325 ×2330 ×2165	3325 ×2565 ×2110
機械質量		kg	2100	2800	3000	3500	3900	4350

*1: 全閉カバーの場合は前後移動量が短くなります。PSG52SA1は前後5mmずつ(=220mm)、PSG63/64/65/84/85/105SA1は前後10mmずつ短くなります。
 *2: PSG52SA1はφ205mmといし、PSG63/64/65/84/85/105SA1はφ355mmといし装着時の寸法です。