

2.4 CL-153M, CL-203AM, CL-203BM

		CL-153M	CL-203AM	CL-203BM	
能力・容量	ベッド上の振り	mm	512		
	最大加工径	mm	490		
	標準加工径	mm	217		
	最大加工長さ	mm	303	290	
	棒材作業能力 ^{*1}	mm	33	51	65
移動量	X軸移動量	mm	355 [240+115]		
	Z軸移動量	mm	310		
主軸	主軸回転速度 ^{*2}	min ⁻¹	60~6000	45~4500	35~3500
	主軸変速レンジ数	段	~		
	主軸端		JIS A ₂ -5	JIS A ₂ -6	
	主軸貫通穴径	mm	43	61	73
	主軸の最小割出し角度	°	0.0055 [最小設定単位: 0.001]		
	主軸軸受内径	mm	80	100	110
刃物台	刃物台の数		1		
	刃物台の形式		12角ダレット		
	刃物台の工具取付け本数	本	12 [回転工具: 6]		
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	20		
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	最大32		
回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	3000 (6000)		
	回転工具加工能力	mm	ドリル: Max.φ13 タップ: Max.M8		
送り速度	早送り速度	mm/min	X: 30000 Z: 30000		
	ジョグ送り速度	mm/min	X, Z: 0~1260 [15段]		
電動機	主軸用電動機 (10分/連続)	kW	7.5/5.5	11/7.5	11/7.5
	回転工具主軸用電動機 (断続/連続)	kW	4.6/3.5		
	送り軸用電動機	kW	X: 1.5 Z: 2.0		
	油圧用電動機	kW	0.75		
	潤滑用電動機	kW	0.017		
	クーラント用電動機<50 Hz>	kW	0.4<0.25>		
所要動力源	電源 (連続定格/設備)	kVA	15.4/26.4 (19.4/30.4) ^{*3}	18.3/33.1 (22.3/37.1) ^{*3}	
	空気圧源	MPa, L/min (ANR) ^{*4}	0.5, 100 (ANR)		
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	7		
	潤滑油タンク容量	L	4.2		
	クーラントタンク容量	L	123		
機械の大きさ	機械の高さ	mm	1770		
	所要床面の大きさ	mm	1900×1700		
	機械質量	kg	2690		
力・径	ターレットクランプ力	N	22898 [at 3.4 MPa]		
	カップリング径	mm	180		
	ボールネジ径 [ピッチ]	mm	X: 36 [10] Z: 36 [12]		



- ^{*1} 使用するチャック/シリンダ等により棒材作業能力が制限される場合があります。
- ^{*2} 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。
- ^{*3} ガントリローダ (LG-05) 仕様
- ^{*4} (ANR)は、温度20°C、絶対圧101.3 kPa、相対湿度65%である標準空気の状態を示します。