



主要寸法

テ ー ブ ル	左右最大の移動距離	650 ^{m/m}	
	前後 " "	240 ^{m/m}	
	上下 " "	400 ^{m/m}	
	テーブル寸法	250 ^{m/m} ×1,000 ^{m/m}	
	T 溝 寸 法	16 ^{m/m} ×3T	
	左右送り変換数	6段	
	左右送り範囲毎分	30 ^{m/m} ~860 ^{m/m}	
	左右送り 毎 分	2,500 ^{m/m}	
	主 軸	主軸穴のテーパー	N.T.40
		主軸回転の変換数	18段
主軸回転数 毎 分		150~2,000	
主軸中心よりコラム摺動面迄		260 ^{m/m}	
主 要 電 動 機		(4極) 1.5KW	
早送り用電動機		(12極) 定格 60W	
所 要 床 面 積		1,200 ^{m/m} ×1,900 ^{m/m}	
正 味 重 量		1,400 ^{kg}	
頭部垂直傾斜角度(度)		20°	

主軸回転数	高 速	2,000	1,450	1,000	700	500	340
	中 速	1,100	800	530	380	270	180
	低 速	850	620	420	300	210	150

標準附属品	製品機種
ス パ ナ..... 3本	横 フ ラ イ ス 盤 (NK-1/2#型)
ド ラ イ バ 2本	" (NK-1#型)
ホーロセットハンドル..... 1組	" (NK-1 1/4#型)
特 別 附 属 品	立 フ ラ イ ス 盤 (NKV-1 1/4#型)
バ イ ス..... 1コ	ベツド型横フライス盤 (NKB-1 1/2#型)

本機は日本工業標準規格に準拠精度検査及び試運転を行なっております
 本機は税法上特別減価償却制度の適用を受けられます

代 理 店



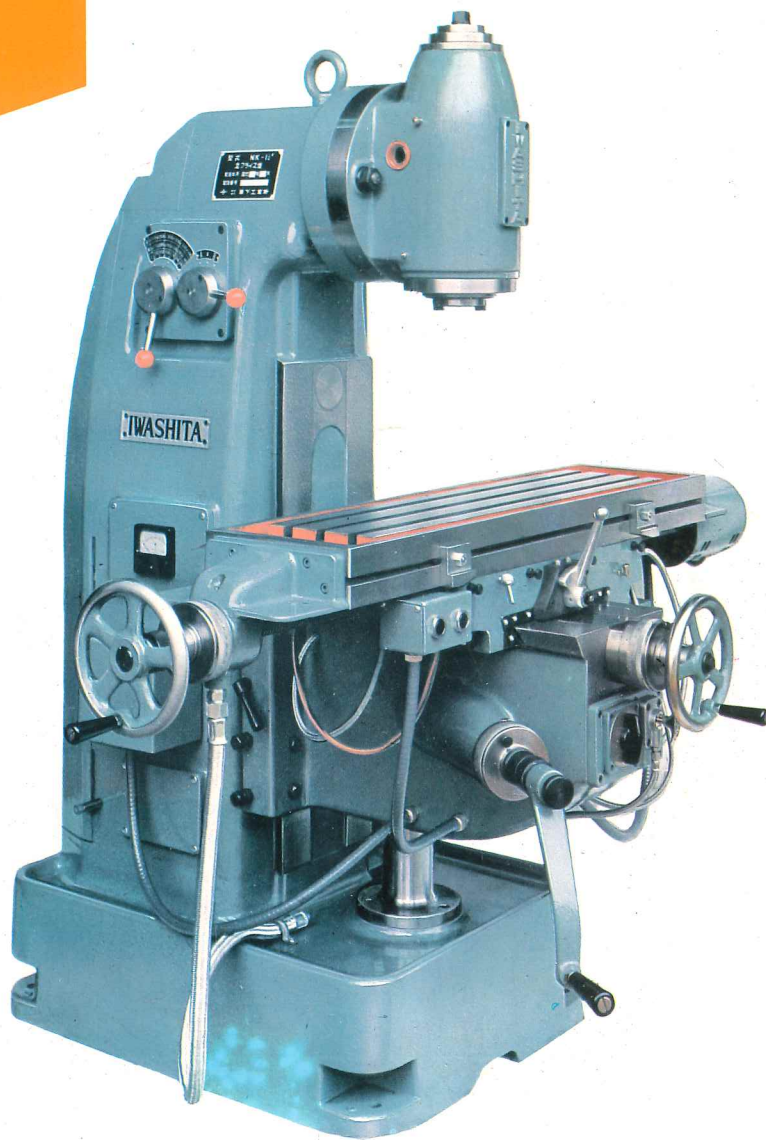
株式
会社

岩 下 工 業 所

本社・工場 福井市文京1丁目13番10号
 電話 福井 (0776) 22-5946(代)
 郵便番号 910

NKV 1 $\frac{1}{4}$ #

立フライス盤



(本機の特長)

- ① 本機は近代生産の合理化に呼応するため簡単な機構と取扱いの簡易化を目的として、製作された実用本位の汎用立型フライス盤であります。
- ② 主軸は特殊鋼を用い（調質）精密研磨を施し軸受には70φテーパローラーベアリングを使用し、切削精度を保持致します。
- ③ コラムは高速重切削に耐え得るよう強固な箱型を取入れ（FC-30調質）摺動面は広く、強度及び耐磨耗性に優れております。
- ④ テーブル送り装置は、ユニバーサルボールジョイント軸を経てテーブル下面のギヤ送りを通じ1コのレバーによって左右自由です。
- ⑤ テーブル早送り装置にはモーター直結により2.5米毎分の送りが出来ます。リミットスイッチのストッパーにて自由に早送り長さを調整することが出来ます。



株式会社

岩 下 工 業 所