

# 旋盤検査成績表

御注文先 殿

形式 **大 限 L S** 検査番号 **4570 X 800** 機械番号 **NO 3958**

検査実施 **R6** 年 **3** 月 **13** 日

番号	検査事項	測定方法図	測定基準 距離	許容差			測定値
				振	り	差	
1	ヘッフェスベリ面の真直度	縦方向(垂直面内) 横方向(垂直面内)	センタ間 2000以下 の場合	0.04/m	0.05/m	0.06/m	0.02
				2000について			
2	ヘッフェスベリ面の平行度	縦方向(水平面内)	センタ間 2000を 越える場 合	0.02	0.02	0.03	0.005
				2000をこえる場合は上の数値に1000を割り0.005を乗じて下の数値を最大値とする			
3	主軸の振れ		全移動 距離	0.01	0.02	0.02	0.005
				0.005			
4	主軸穴の振れ	口元 先端	300	0.01	0.02	0.03	0.005
				0.005			
5	主軸中心線と往復台の運動との平行度	垂直面内 水平面内	300	0.01	0.02	0.03	0.01
				0.01			
6	主軸中心線と工具送り台の縦方向の平行度	垂直面内	150	0.03	0.04	0.04	0.02
				0.03			

(注) ヘッフェスベリ面の真直度とはその真直方向をいい、これに面角の方向を真直方向という。本表はJISに準拠している。

測定 検査員

(-No. )  
単位 mm

番号	検査事項	測定方法図	測定基準 距離	許容差			測定値
				振	り	差	
7	主軸穴の振れ		300	0.02	0.03	0.01	0.005
8	主軸穴の振れ		300	0.015	0.02	0.02	0.01
9	センタの振れ	垂直面内	150	0.02	0.03	0.03	0.01
				0.02			
10	往復台の縦方向の運動と心押軸中心線との平行度	垂直面内	150	0.01	0.015	0.015	0.02
				心押軸は先下りしてはならない			
11	往復台の縦方向の運動と心押軸穴の中心線との平行度	垂直面内	300	0.02	0.03	0.03	0.01
				0.02			
12	主軸台と心押軸との両心の高さの差		300	0.02	0.03	0.05	0.015
				心押軸が低くてはならない			
13	送り台の運動と主軸中心線との中心度		300	0.02	0.03	0.04	0.015
				送り台が低くてはならない			
14	親ネジの軸受中心線と往復台の平行度	垂直面内	300	0.10	0.12	0.15	0.08
				0.10			
15	親ネジの軸受中心線と往復台の平行度	垂直面内	300	0.15	0.20	0.25	0.10
				0.15			
16	親ネジの軸受中心線と往復台の平行度	垂直面内	300	0.01	0.02	0.03	0.01
				0.01			
17	親ネジのピッチ		300	0.03	0.05	0.08	