

5

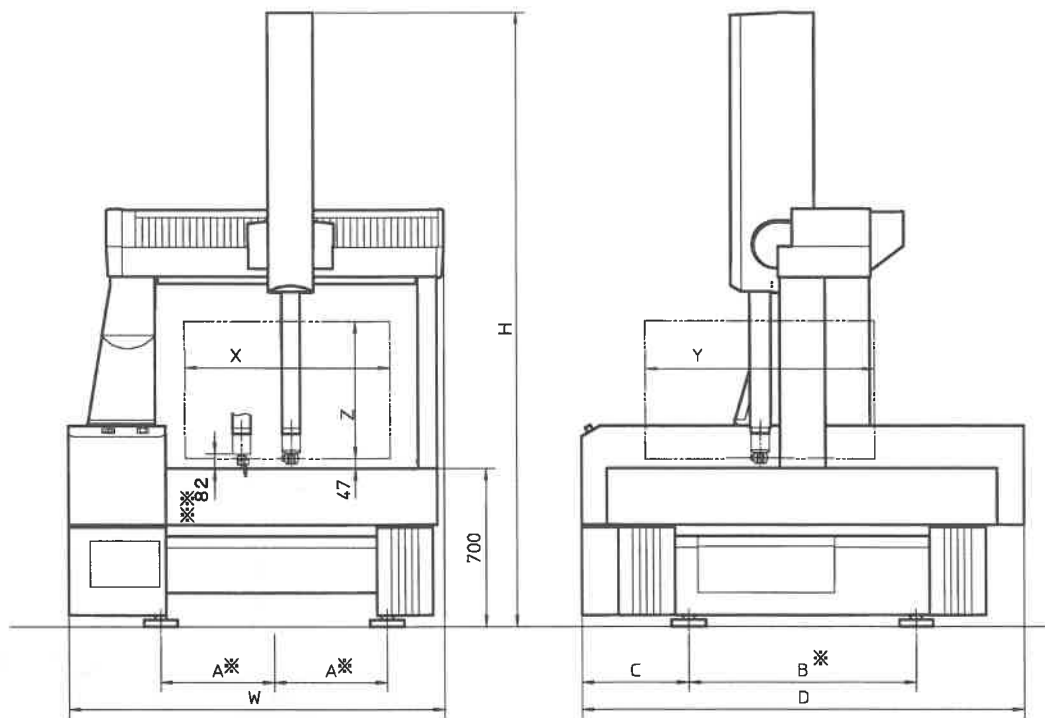
仕様

5.1 Crysta-Apex C700/900 シリーズ本体部仕様

Crysta-Apex C700/900 シリーズ本体部仕様

項 目		Crysta-Apex C776	Crysta-Apex C7106	Crysta-Apex C9106	Crysta-Apex C9166	Crysta-Apex C9206	Crysta-Apex C9108	Crysta-Apex C9168	Crysta-Apex C9208	
測定範囲	X	705mm			905mm					
	Y	705mm	1005mm	1605mm	2005mm	1005mm	1605mm	2005mm		
	Z	605mm					805mm			
案内方式		各軸ともエアベアリング								
駆動速度	CNCモード	移動速度各軸 8~300mm/s (最大合成速度 519 mm/s)								
	ジョイスティックモード	測定速度 1~8mm/s				測定速度 1~3mm/s				
駆動加速度		最大各軸 1274mm/s ² (最大合成加速度 2254mm/s ²)								
測長方式		リニヤエンコーダ								
最小表示量		0.0001mm								
測定テーブル	材質	班れい岩								
	大きさ (載物面)	880×1420mm	880×1720mm	1080×1720mm	1080×2320mm	1080×2720mm	1080×1720mm	1080×2320mm	1080×2720mm	
	測定物固定方法	M8×1.25								
測定物	最大高さ	800mm					1000mm			
	最大質量	800kg	1000kg	1200kg	1500kg	1800kg	1200kg	1500kg	1800kg	
本体主要寸法	高さ	2730mm					3130mm			
	幅	1470mm			1670mm					
	奥行	1650mm	1950mm	2690mm	3090mm	1950mm	2690mm	3090mm		
機械質量 (設置台含む)		1675kg	1951kg	2231kg	2868kg	3912kg	2261kg	2898kg	3942kg	
電源条件	電源 (設置)	単相 AC100~240V、50/60Hz、一線接地 (D種接地：接地抵抗 100Ω以下)								
	電源容量	700VA (プローブオプション含む)								
使用空気条件	使用空気圧	0.4Mpa								
	空気消費量	60L/min (標準状態において) (空気源としては、120L/min以上)								
設置環境条件		温度環境および床振動は【1.2.1 環境条件】による								

本体部の概略寸法を示します。



※印：支持ピッチ

図中ストローク範囲は PH10MQ の回転中心の移動範囲を示し、※印寸法は $\phi 14\text{mm}$ シャンクタイプのプローブアダプタを取り付けた場合の取付面と定盤との距離を示します。

	Crysta-A pex C776	Crysta-A pex C7106	Crysta-A pex C9106	Crysta-A pex C9166	Crysta-A pex C9206	Crysta-A pex C9108	Crysta-A pex C9168	Crysta-A pex C9208
A	400		500					
B	800	1000		1320	1500	1000	1320	1500
C	420	470		700	800	470	700	800
D	1650	1950		2690	3090	1950	2690	3090
W	1470		1670					
H	2730					3130		
X	705		905					
Y	705	1005		1605	2005	1005	1605	2005
Z	605					805		

外観寸法図 (単位：mm)

5.2 Crysta-Apex C700/900 シリーズ本体部精度

Crysta-Apex C700/900 シリーズの本体部精度は以下の通りです。

1. 精度保証温度条件

温度補正無し の精度保証 温度環境	精度保証温度(I)	温度範囲	19℃～21℃
		温度変化	8時間あたり 1.0K
		温度勾配	高さ 0.5K/m
			水平 0.5K/m
温度補正有り の精度保証 温度環境	精度保証温度(II)	温度範囲	18℃～22℃
		温度変化	1時間あたり 1.0K
			24時間あたり 2.0K
		温度勾配	高さ 1.0K/m
	水平 1.0K/m		
	精度保証温度(III)	温度範囲	16℃～26℃
		温度変化	1時間あたり 1.0K
			24時間あたり 5.0K
温度勾配		高さ 1.0K/m	
	水平 1.0K/m		

2. Crysta-Apex C700/900 シリーズの本体部精度

精度仕様 1(JIS B 7440-2)

精度保証温度条件で規定する温度環境(II)の場合

[単位: μm]

使用プローブ	TP2 / 20	TP200	SP600 / MPP100
最大許容指示誤差(MPE _E)	2.2+3L/1000	1.9+3L/1000	1.7+3L/1000

・ L は任意の測定長 (mm)

精度仕様 2(JIS B 7440-2)

精度保証温度条件で規定する温度環境(I)および(III)の場合

[単位: μm]

使用プローブ	TP2 / 20	TP200	SP600 / MPP100
最大許容指示誤差(MPE _E)	2.2+4L/1000	1.9+4L/1000	1.7+4L/1000

・ L は任意の測定長 (mm)

精度仕様 3(JIS B 7440-2, B7440-4)

使用プローブ	最大許容プロービング誤差 (MPE _P)	最大許容スキヤニング プロービング誤差(MPE _{THP})
TP2 / 20	2.2 μm	—
TP200	1.9 μm	—
SP600	1.7 μm	3.4 $\mu\text{m}/110\text{s}$
MPP100	1.7 μm	3.0 $\mu\text{m}/110\text{s}$

・ いずれの精度仕様の場合も標準測定子による測定

(TP2 / 20: $\phi 3 \times 10\text{mm}$, TP200: $\phi 4 \times 10\text{mm}$, SP600 / MPP100: $\phi 4 \times 20\text{mm}$)

5.3 制御装置 UC200H 仕様

- 1) 操作モード
 - CNC モード
 - モータドライブ (ジョイスティック) モード

- 2) 駆動速度
 - CNC モード時
 - 移動速度：各軸 8～300mm/s、
最大合成速度 519mm/s
 - 測定速度：1～8mm/s (Crysta-Apex C776,7106,9106,9166,9206)
1～3mm/s (Crysta-Apex C9108,9168,9208)
 - 各速度値は、ホストコンピュータからの指令で設定できます。
 - モータドライブ (ジョイスティック) モード時
 - 駆動速度：0～80mm/s
 - 測定速度 (MEAS)：0～3mm/s

- 3) フィードバック方式
 - 速度フィードバック：パルスジェネレータによる
 - 位置フィードバック：リニヤエンコーダによる (クローズドループ方式)

- 4) 電源仕様
 - AC 入力：100、120、220、240±10% (切り替え式) 50/60Hz
 - 消費電力：最大 530W
 - 瞬間停電許容：40ms (AC100V 50Hz 入力時)

- 5) 安全性
 - 絶縁抵抗：100M Ω 以上 AC-FG 間
 - 絶縁耐圧：AC1000V 1 分間 AC-FG 間
 - 漏洩電流：1.0mA AC100V 時

- 6) ジョイスティックボックスの寸法および質量
 - 外観寸法：下図参照
 - 質量 : 0.8kg