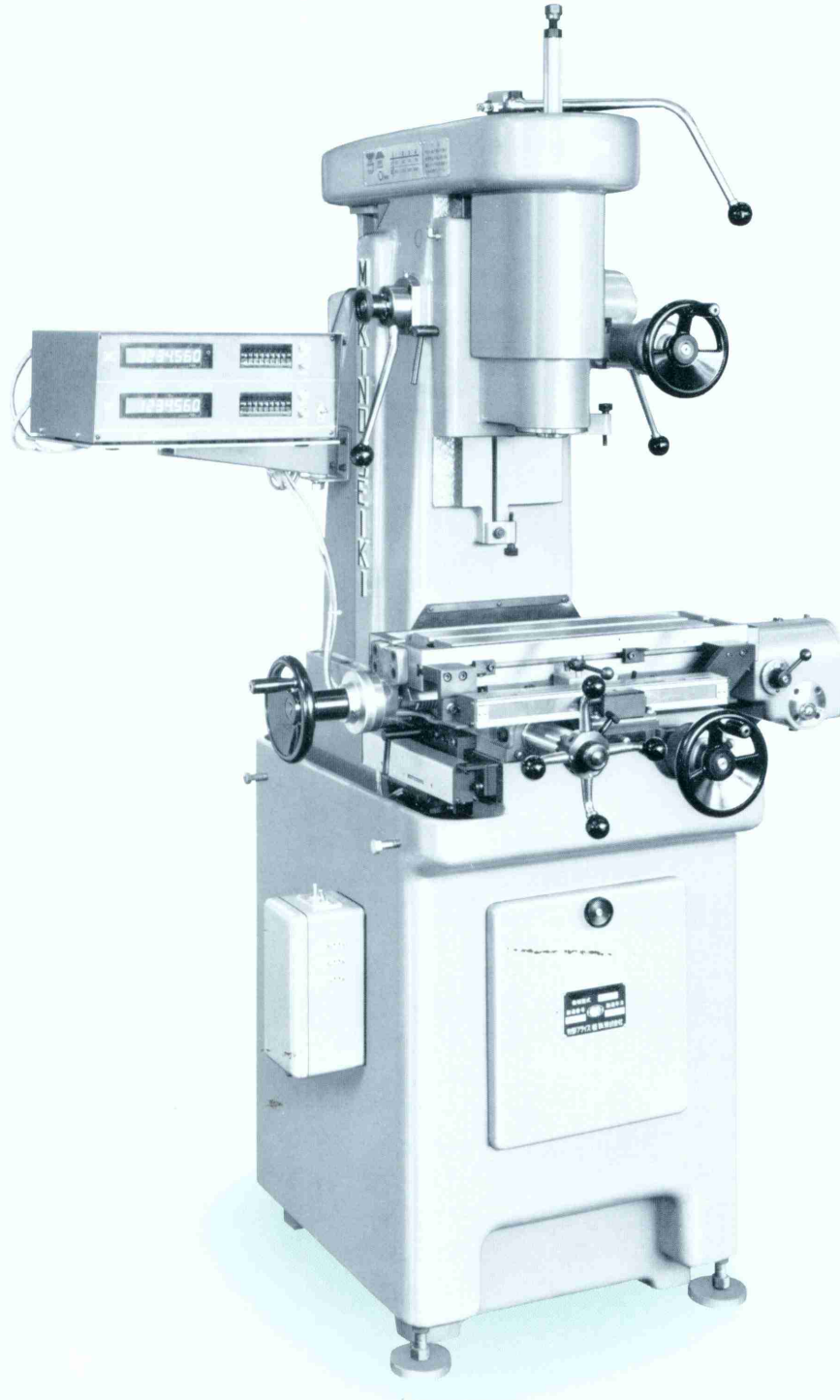


MHseries

MHJP-20

高精度加工を省力化し作業を効率化する
0番コマmercial治具中ぐりフライス盤

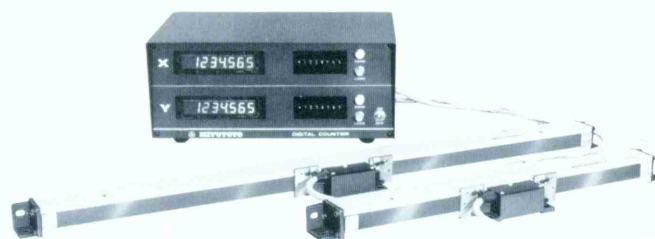
本機は、豊富な精密加工の実績をもつMHシリーズに、デジタル式位置読取り装置を装着したコマmercial治具中ぐりフライス盤です。定評のある高精度、高速加工をより確実に定着し、光学機器や測定機器をはじめ精密小物部品の加工を省力化して、生産性の向上を実現します。



**makino
seiki**

MHJP-20の特長

- 機械本体は、加工精度を維持し耐久性を延ばす剛性の高いリブ構造となっています。
- 各種操作用のハンドル、レバーは、全て前面に配置されて作業性がよく、2本の早送りレバーを備えて、手軽で迅速な切削が行なえます。
- 主軸モータは3種用意されていて、作業に応じて最適なものを選択できます。
- デジタル式位置読取り装置は、ピッチ20 μ mの高精度ガラススケールとカウンタを組み合わせた、三豊製作所製のリニヤスケールを採用しています。
- スケールは、スチールテープによる密封式特殊構造で、精度の変化がなく、耐久性や保守の点でもすぐれています。
- 移動量はデジタル表示され、段取りや測定工程を省略し位置決め作業を省力化できますので、加工時間を短縮することができます。



機械本体仕様

テーブル	寸法 (長さ×幅)	500×160mm
	Tみぞの幅	14mm
	Tみぞの数	1
運動範囲	テーブル左右動き	200mm
	テーブル前後動き	120mm
	主軸上下動き	120mm
	主軸端面からテーブル上面まで	150～270mm
	主軸中心からコラムまで	130mm
主 軸	主軸速度	600～3500rpm(4段)
		1200～7000rpm(4段)
	主軸端形式	300～3500rpm(8段)
		NT No.30
主軸駆動用電動機	0.4kW(4段時)	
	0.4/0.2kW(8段時)	
機械重量 (約)		570kg

標準付属品

- 引込みボルト……………1組
- 片ロスパナ……………3個
- ソケット・スクリュ・レンチ……………4個
- ねじ廻し……………1個

特別付属品

- 200mm円形テーブル
- 100mmプレーンバイス・スイベルバイス
- 切削給油装置
- コレット及びアダプタ
- 万能正面削り中ぐりヘッド
- 心出し顕微鏡

テーブル自動送り装置

テーブル送り速度	125 - 180 - 260 - 365mm/min
テーブル送り用モータ	0.065kW

デジタル式位置読取り装置

形 式	三豊製作所製リニヤスケール529形
読取り範囲 (X×Y)	200×120mm
最小読取り値	0.005mm
最大応答速度	300mm/sec

注) 本仕様数値は変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

