

**AMADA** HYDRAULIC CORNER AND EDGE NOTCHING MACHINE



**CS** コーナーシャー  
シリーズ

●精密板金加工の生産性を高める《油圧式コーナーシャー》

**CSW-250・CSHW-220**

●よりワイドな加工範囲をカバーする新シリーズ



**AMADA**



# 高精度・多機能を徹底追求。《油圧式コー

## あらゆる面で群を抜く

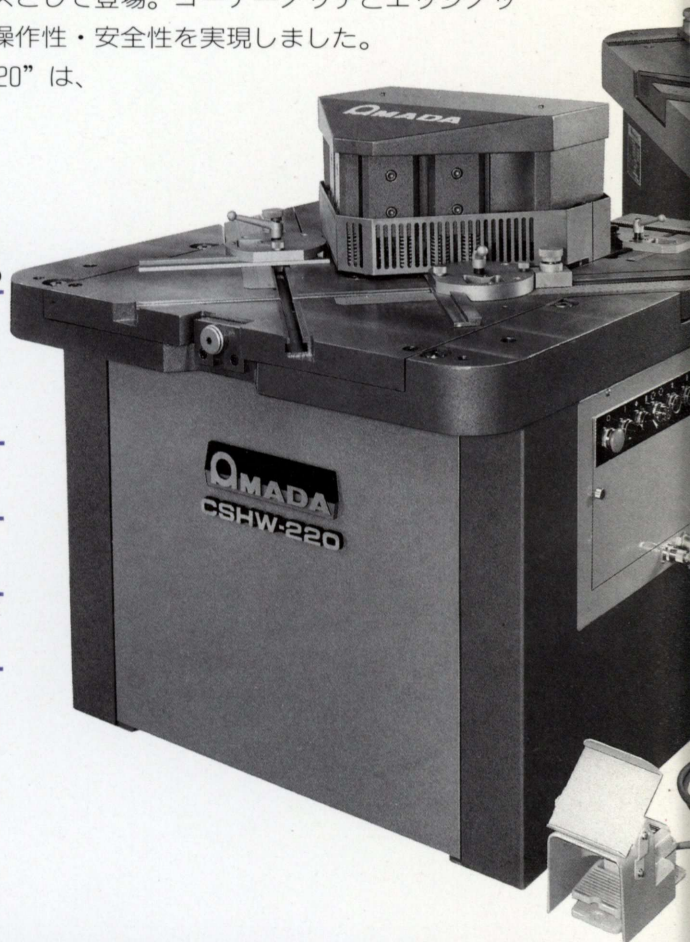
精密板金加工の合理化に大きく貢献してきた「アマダ・油圧式コーナーシャー」が、ますます強まる多品種少量化・高精度化のニーズに応え、ハイグレードな新シリーズとして登場。コーナーノッチとエッジノッチのダブル機能を軸に、より広範囲な加工内容、より優れた操作性・安全性を実現しました。ワイドな加工の“CSW-250”と、ハイパワーの“CSHW-220”は、作業能率・ワーク品質のアップに抜群の威力を発揮します。

板厚6mmのコーナー&エッジノッチに対応。

## CSHW-220

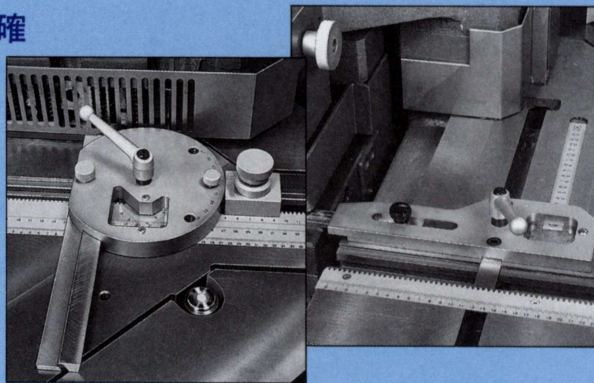
- 加工板厚：最大 **6t**(SPH)mm
- コーナーノッチ：最大 **220×220**mm
- エッジノッチ：最大 **100**(幅)×**100**(奥行き)mm

“CSHW-220”は、コンパクトなボディに強力な油圧機構とダブルヘッドラムを装備。従来の厚板コーナーノッチはもちろん、待望の厚板エッジノッチに対応するニューマシンです。



### ●位置決めは簡単で正確

加工位置決め用ストッパーは、レバー1本の操作で、簡単に高精度な位置決めができます。コーナーノッチ側は、0.1mm単位の微調整と、45°・90°・135°の角度決めがワンタッチで行えます。またエッジノッチ側は、X軸に微調整装置、Y軸に小物ストッパーを備えています。



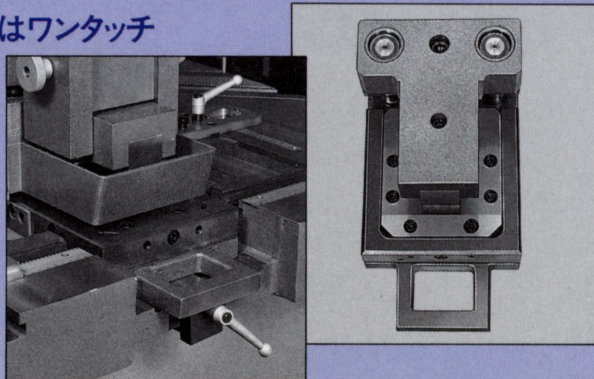
### ●板押え装置を標準装備

加工精度を高めるとともに、作業の安全を確保する板押えを装備。ノッチ深さや材料寸法を問わず、ワークをがっちりと押えます。



### ●エッジノッチ金型交換はワンタッチ

エッジノッチ金型交換は「カセット方式」を採用。クランプハンドルをゆるめるだけで、金型ホルダーを取り出すことができ、金型の取り付け・取りはずしが容易です。また、金型は豊富な種類がそろっており、多様な形状・寸法のノッチ加工に対応できます。



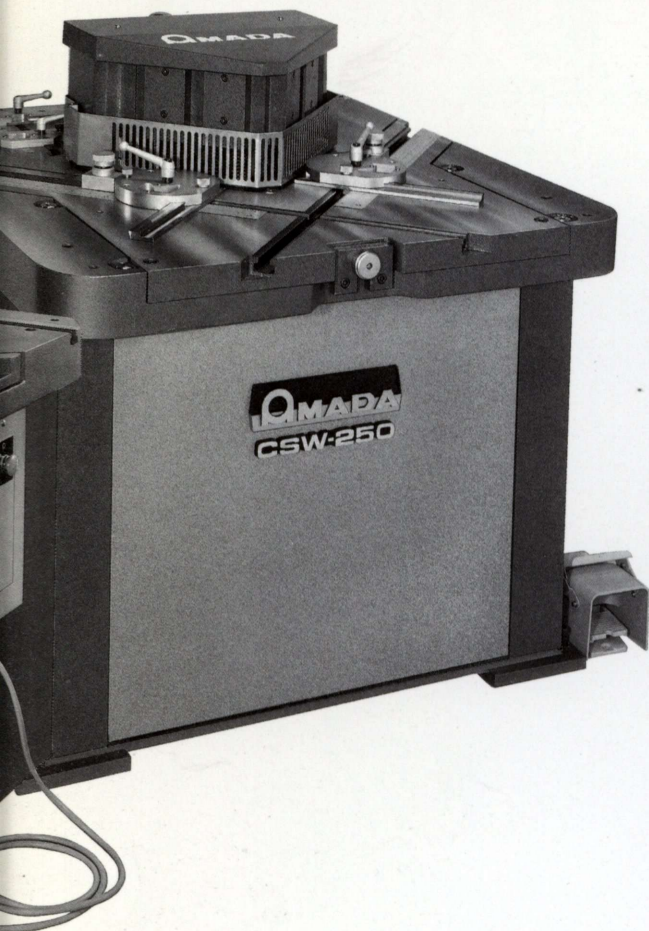
### ●1台分のスペースでダブル機能を

マシン自体を180°回転して、定位置で作業が行えるターンテーブル(オプション)を用意しました。マシン前後に作業スペースを設ける必要がなく、設置場所を選びません。





# コーナーシヤー》CSシリーズ



よりワイドなノッチ機能に、  
パンチ機能をプラス。

## CSW-250

- 加工板厚：最大 **3.2t**(SPC)mm
- コーナーノッチ：最大 **250×250**mm
- エッジノッチ：最大 **100**(幅)×**150**(奥行き)mm
- パンチング(オプション)：最大  $\phi$ **24**, **19**(3.2t)mm  
 $\phi$ **50.8**, **35**(1.6t)mm

“CSW-250”は、大型ラムブレードを搭載した独自のダブルヘッド構造。従来のコーナーノッチ・エッジノッチ加工寸法を拡大しただけでなく、パンチセット金型や10面コーナーラジラス金型も使用でき、より幅広い用途に応えます。

### ●クリアランス調整も容易

コーナーノッチブレードのクリアランス調整部がテーブル前面にあり、板厚に応じた最適条件がすばやく得られます。

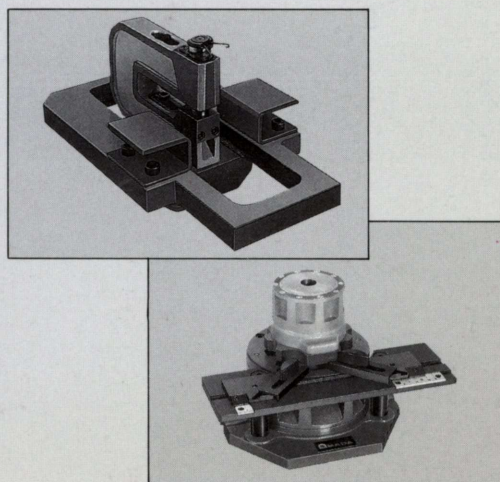


### ●多様なパンチング・

#### コーナーRノッチも可能(CSW-250)

“CSW-250”は、ホルダーブラケット(オプション)を取り付けると、PS金型・Bタイプが使用でき、形状・寸法とも豊富なパンチング加工が行えます。

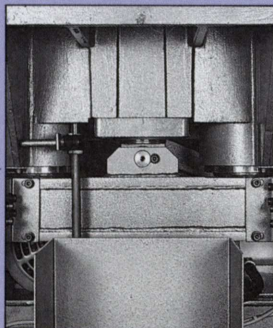
また、10面コーナーラジラスを使用することにより、R2~15(max.C20)の各コーナーノッチを型交換なしで行うことができ、マシン稼働率は大幅に向上します。



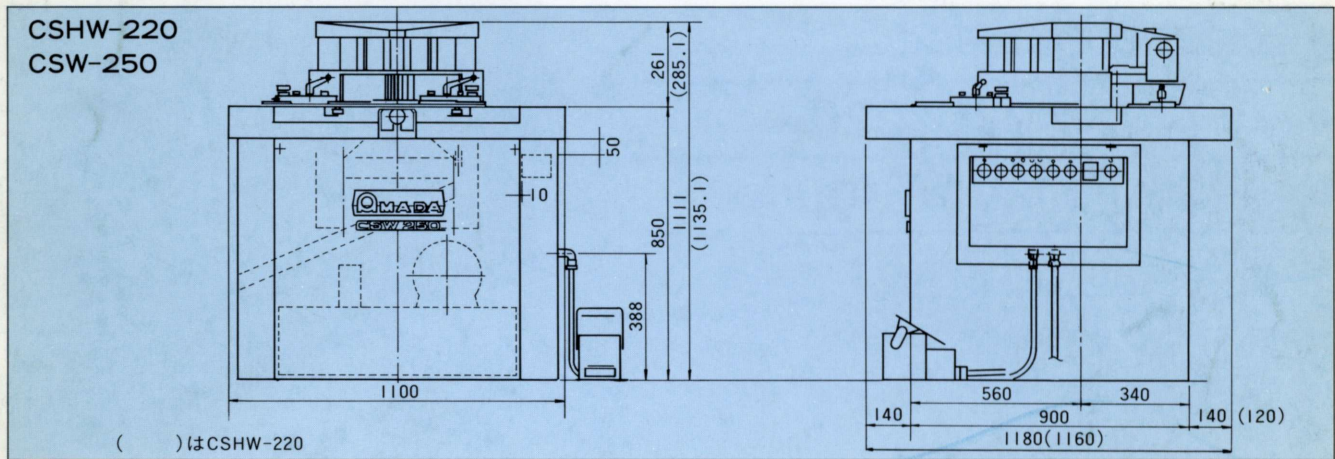
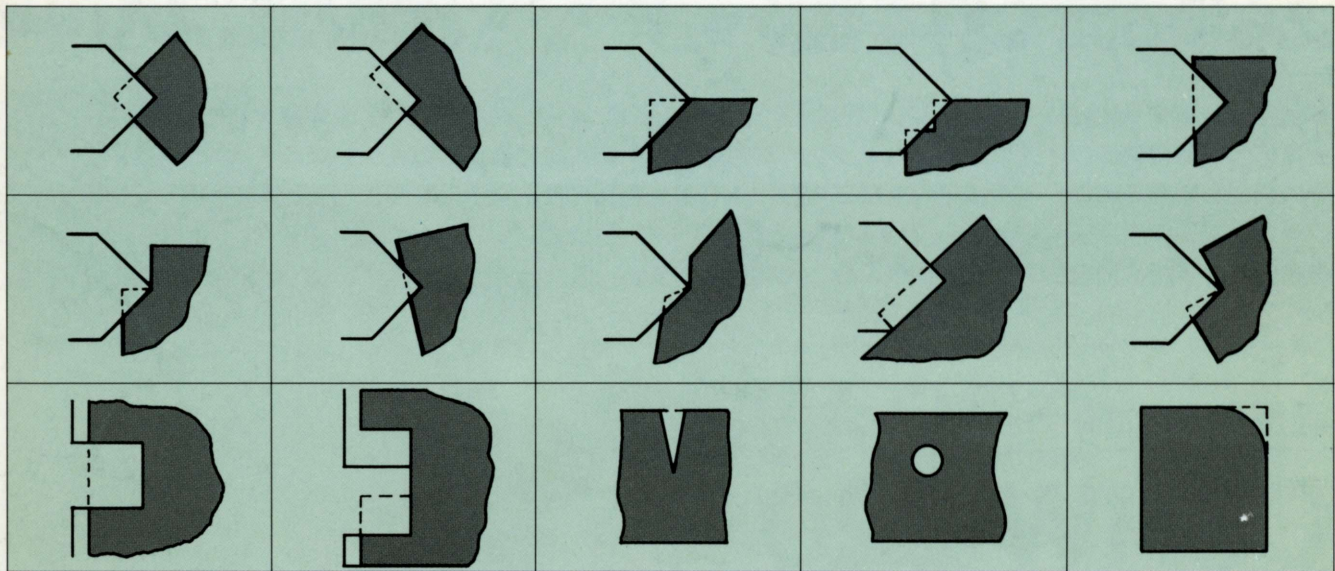
発揮

### ●高剛性ポストスライド方式を採用

ラムの上下動は、高剛性ポストスライド方式ですから、長期にわたって高い精度を発揮します。さらに、無給油軸受を採用しており、日常のメンテナンスは不要。あらゆる面でユーザーの立場から設計されたマシンです。







機 種		CSW-250	CSHW-220
加圧能力		10ton	25ton
最大加工板厚		3.2mm (SPC)	6mm (SPH)
ノッチ寸法	コーナーノッチ	250×250mm	220×220mm
	エッジノッチ	X50×Y150mm (max. X100×Y150mm)	X50×Y100mm (max. X100×Y100mm)
ストローク長さ		24mm (コーナーノッチ) 24.5mm (エッジノッチ)	24.5mm (コーナーノッチ) 24mm (エッジノッチ)
ストローク数	50Hz	35s.p.m. (コーナーノッチ) 34s.p.m. (エッジノッチ)	34s.p.m. (コーナーノッチ) 35s.p.m. (エッジノッチ)
	60Hz	42s.p.m. (コーナーノッチ) 40s.p.m. (エッジノッチ)	40s.p.m. (コーナーノッチ) 42s.p.m. (エッジノッチ)
モーター		2.2kW/4P-200/220V	3.7kW/4P-200/220V
ポンプ吐出量 (無負荷)	50Hz	25ℓ/min.	18.5ℓ/min.
	60Hz	30ℓ/min.	22.4ℓ/min.
最大作動油圧		70kg/cm <sup>2</sup>	190kg/cm <sup>2</sup>
使用油量		55ℓ	55ℓ
機械重量		1100kg	1400kg
パンチング (オプション)	最大加工範囲	X390×Y100mm	—
	最大ワンパンチ	φ50.8 (1.6t) φ24 (3.2t)	—
	搭載できる金型 (P S金型・Bタイプ)	SB(B)76-100 φ50.8 SB(B)57-100 φ25.4 SB(B)44-100 φ12.7 SB(B)32-100 φ 9.5	—

\*本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。

- オプション……ターンテーブル
- 特殊仕様……デジタル表示