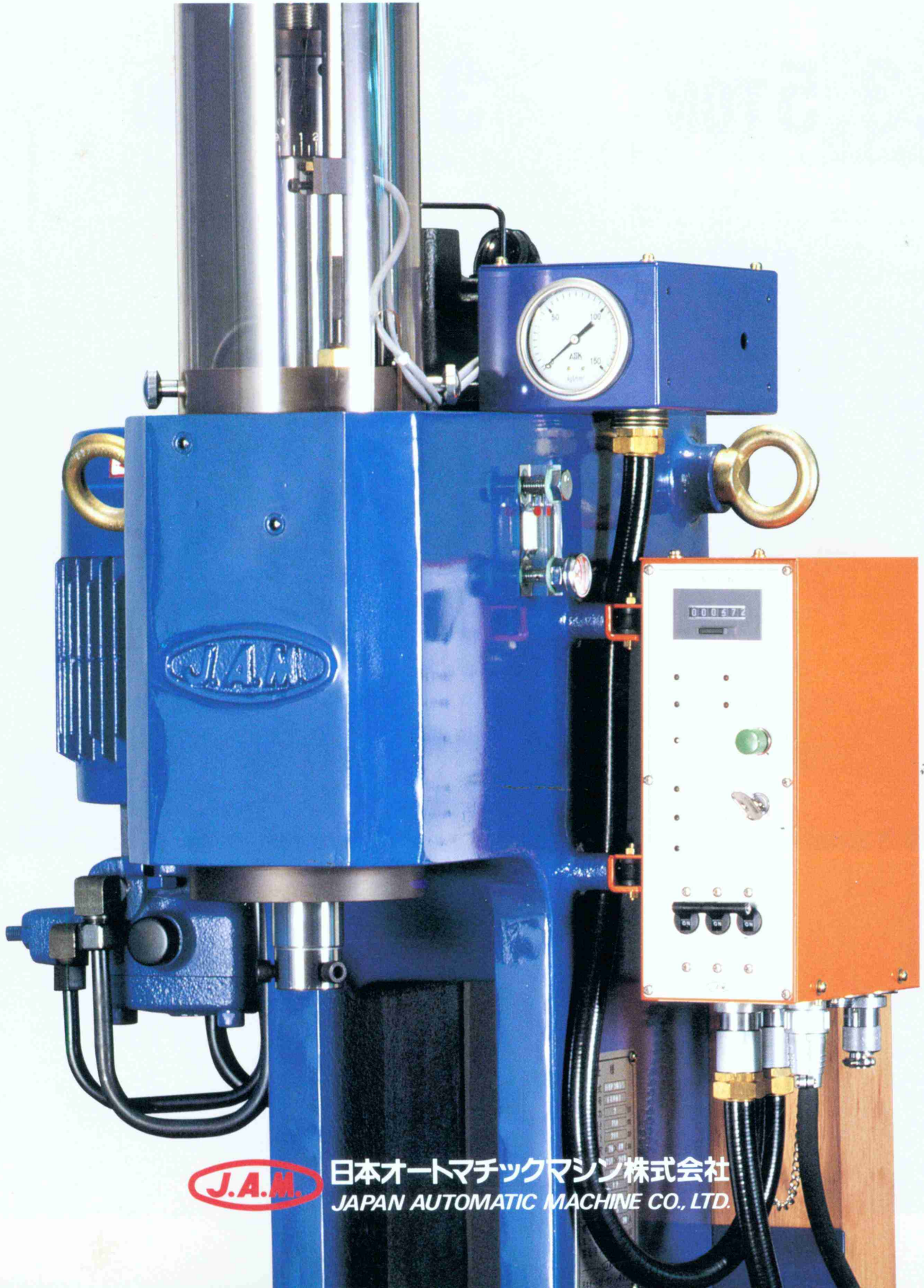


従来のプレス機では不可能だった加工を、ハイ・パワーで実現

## PRESS 卓上油圧プレス



日本オートマチックマシン株式会社  
JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.

# 卓上油圧プレス

## ■特 長■

- 二度打ち再起動防止回路を内蔵しさらに両手操作式押釦で安全性抜群です。
- インデックステーブルML型との組み合わせにより、安全で高能率の機械仕様とすることが可能です。
- ハイスピードタイプはメカニカルプレスなみのラムスピードをそなえています。
- 加工物に合わせた圧力設定が自由に選定できます。
- 衝撃的な荷重ではなし得なかった、絞り、曲げ、刻印等の加工に偉力を発揮します。
- メカニカルストッパーで常に安定した下死点精度が得られます。

# 1,3,5TON

スタンダードタイプ



# 3,5,10TON

ハイスピードタイプ



## ■仕 様■

タイプ	スタンダード	スタンダード	ハイスピード	ハイスピード	ハイスピード
型式	HYP105S, 305S	HYP505S	HYP305H	HYP505H, 505D	HYP1000
圧力能力 (TON)	0.87~3 (0.38~1)	1.8~5	1~3	2~5	4~10
ストローク長さ (mm)	30~150	30~150	30~150	30~150	30~200
ラム下降速度 (mm/sec)	100 (79.6)	125	318	350	280
ラム加圧速度 (mm/sec)	34.7 (79.6)	37.0	35.0	39.0	19.3
ラム上昇速度 (mm/sec)	53.5 (100.0)	57.0	274.0	360.0	219.0
使用圧力範囲 (kgf/cm <sup>2</sup> )	30~104 (30~79.7)	35~98	35.4~106	31.5~78.6	42.4~106
オープンハイト (mm)	280	285	208	285	359
シャック穴 (mm)	φ20×40	φ25×60	φ20×40	φ25×60	φ32×60
電源	3φ, AC200V, 10A	3φ, AC200V, 10A	3φ, AC200V, 10A	3φ, AC200V, 10A	3φ, AC200V, 10A
モーター出力 (kW)	0.75	1.5	0.75	1.5	1.5
行程種類	寸動, 安全一行程	寸動, 安全一行程	切, 寸動, 安全一行程	切, 寸動, 安全一行程	切, 寸動, 安全一行程
操作方法	両手操作式	両手操作式	両手操作式	両手操作式	両手操作式
作動油容量 (L)	10	13	20	28	35
本体重量 (kg)	240	360	350	410 (680)	800

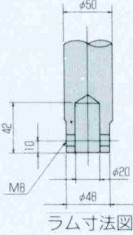
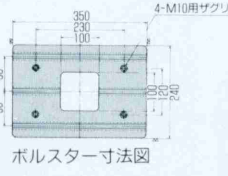
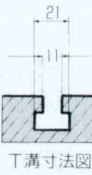
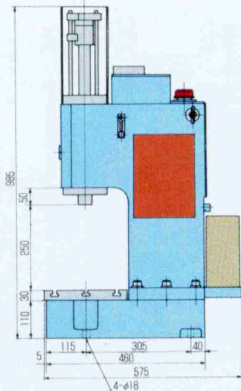
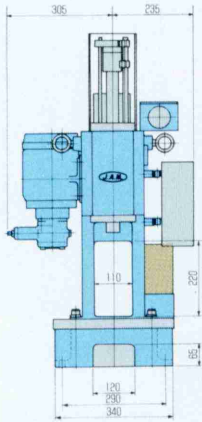
( )内はHPY105S

( )内はHYP505D

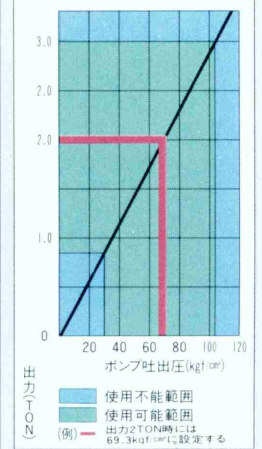
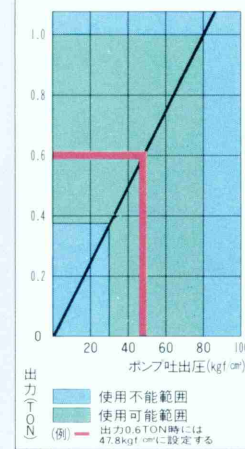
# 卓上油圧プレス

## ■外形寸法■

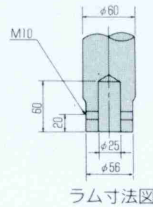
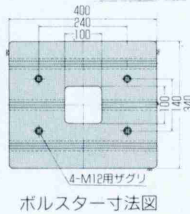
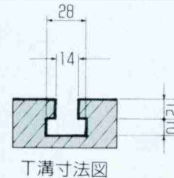
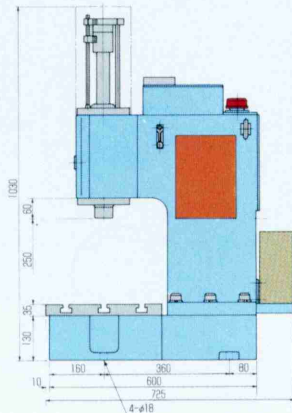
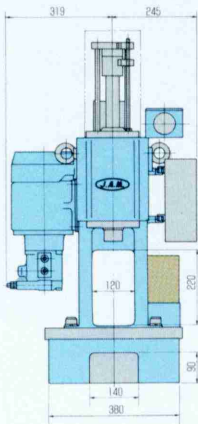
### HYP105S, HYP305S



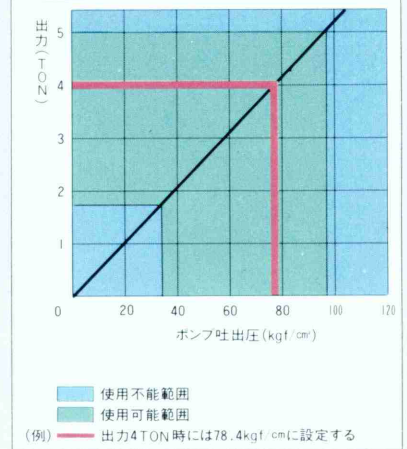
### HYP105S ■出力能力図■ HYP305S



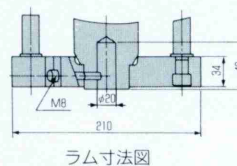
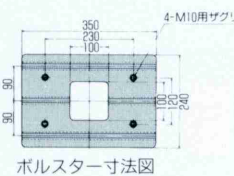
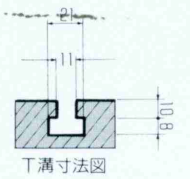
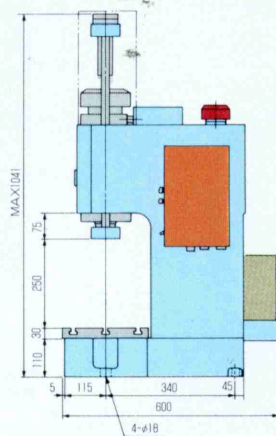
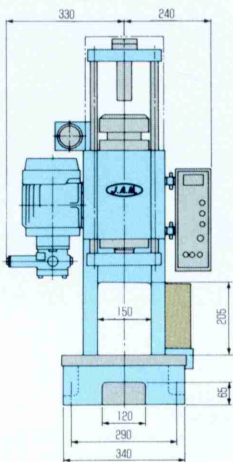
### HYP505S



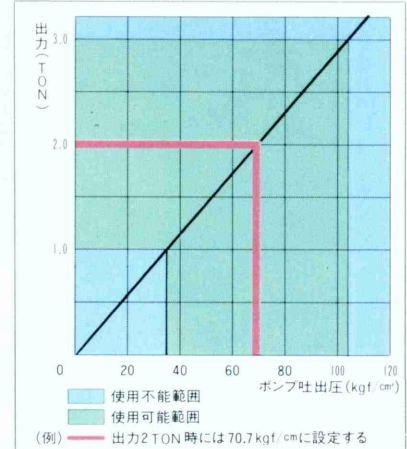
### ■出力能力図■ HYP505S



### HYP305H



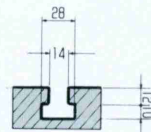
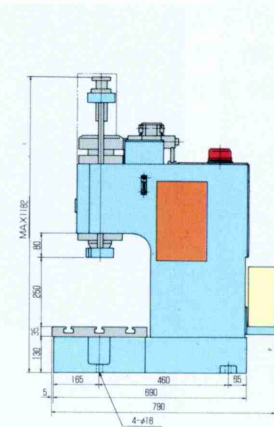
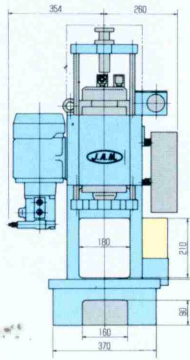
### ■出力能力図■ HYP305H



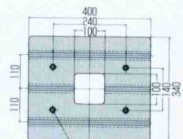
# 卓上油圧プレス

## ■外形寸法■

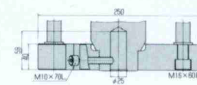
### HYP505H



T溝寸法図

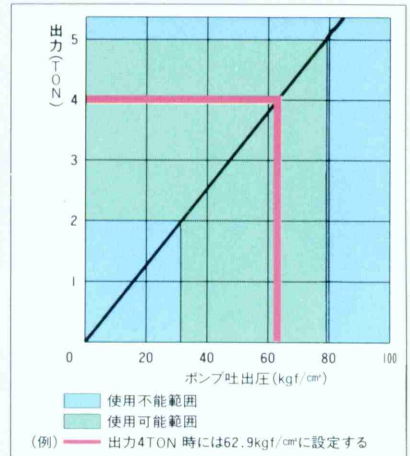


ボルスター寸法図

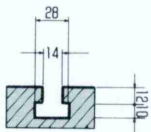
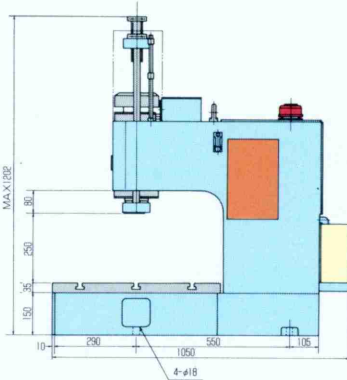
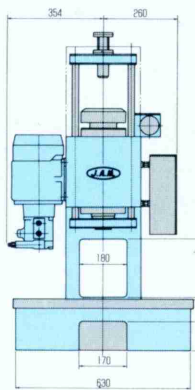


ラム寸法図

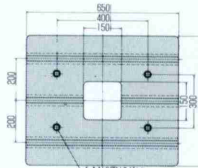
## ■出力能力図■



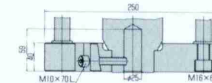
### HYP505D



T溝寸法図

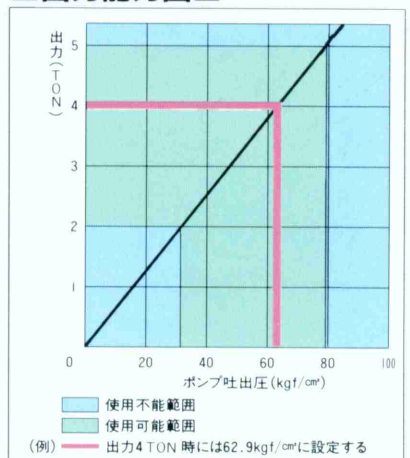


ボルスター寸法図

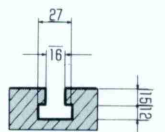
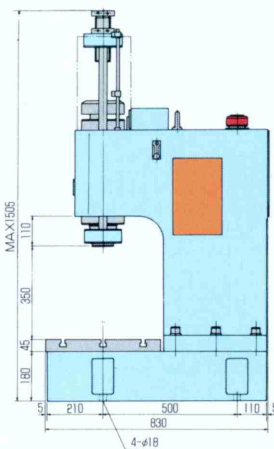
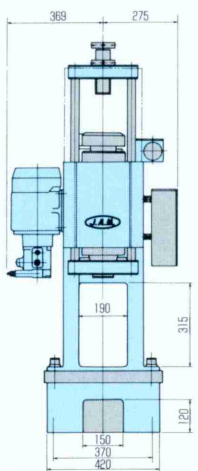


ラム寸法図

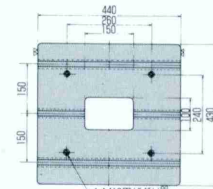
## ■出力能力図■



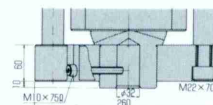
### HYP1000



T溝寸法図

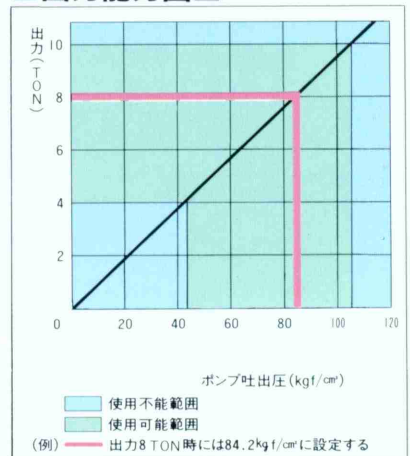


ボルスター寸法図



ラム寸法図

## ■出力能力図■



# 4本支柱油圧プレス

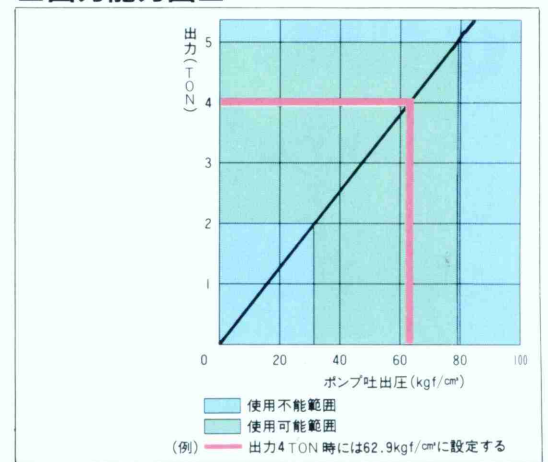
## ■特 長■

- コンパクト化した油圧プレスの為、限られたスペースに設置する場合に有効です。
- 従来のCフレームに対し、4本ガイドポストは、剛性が大きく、高精度な加工が可能になりました。
- 油圧ユニットがプレス本体に収納されましたので稼働音が小さくおさえられました。
- 油圧プレスの連続作動及び間欠作動が可能です。

# 5TON



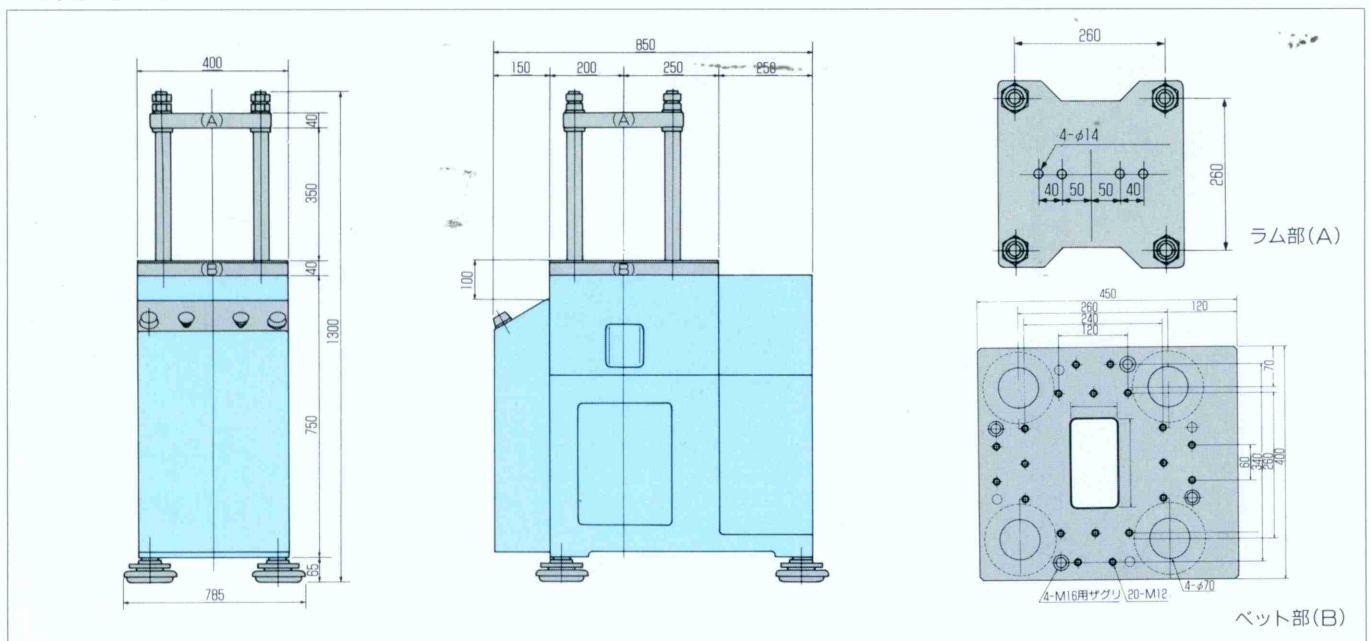
## ■出力能力図■



## ■仕 様■

型 式	PGH500S
圧 力 能 力 (TON)	2~5
ス ト ロ ーク 長 さ (mm)	30~50
ラ ム 下 降 速 度 (mm/sec)	350
ラ ム 加 圧 速 度 (mm/sec)	39
ラ ム 上 昇 速 度 (mm/sec)	360
使 用 圧 力 範 囲 (kgf/cm <sup>2</sup> )	31.5~78.6
オ ー プ ン ハ イ ト (mm)	350
シャ ン ク 取 付 穴 (mm)	φ14×4
電 源	3φ AC200V、15A
モ ー タ ー 出 力 (kW)	1.5
行 程 種 類	切、寸動、一行程、連続、自動
操 作 方 法	両手操作式
作 動 油 容 量 (L)	20
本 体 重 量 (kg)	550

## ■外形寸法■

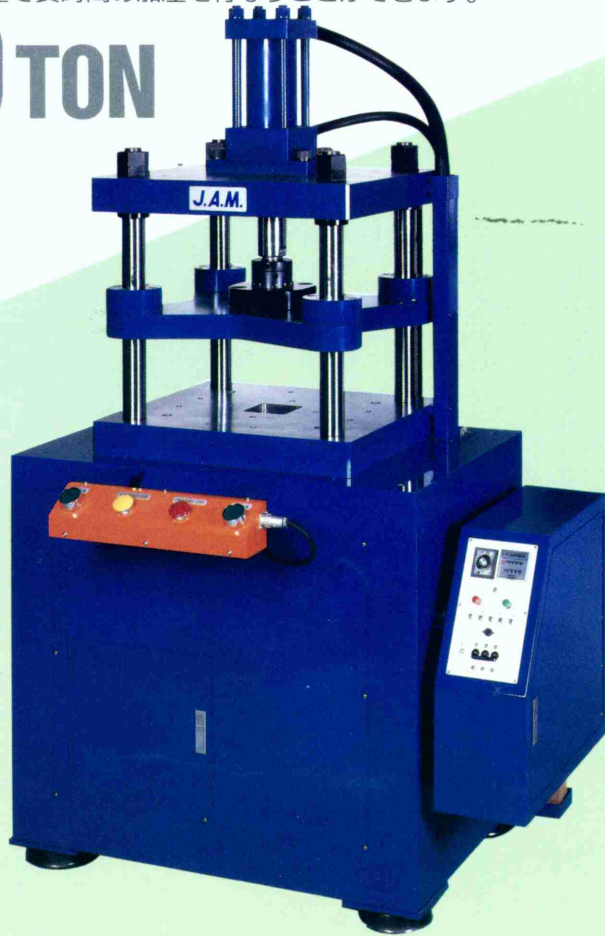


# 4本支柱油圧プレス

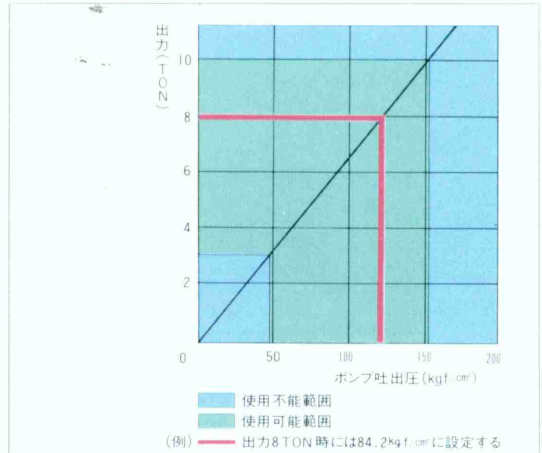
## ■特 長■

- 4本ポストガイドタイプのため、剛性に優れており高精度な加工が可能です。
- フィーダー等の周辺機器の取り付けが容易に行なえ(前後、左右、全方向に対し取り付けが可能)自動化ラインの一部として幅広く利用できます。
- 広い面積を持つボルスターは大型の金型にも対応します。
- 油圧ユニットの採用によって、メンテナンスはより簡単になりました。
- 圧力能力が油圧を可変させることにより、3~10TONまで自由に設定できます。
- 一定圧で長時間の加圧を行なうことができます。

# 10TON



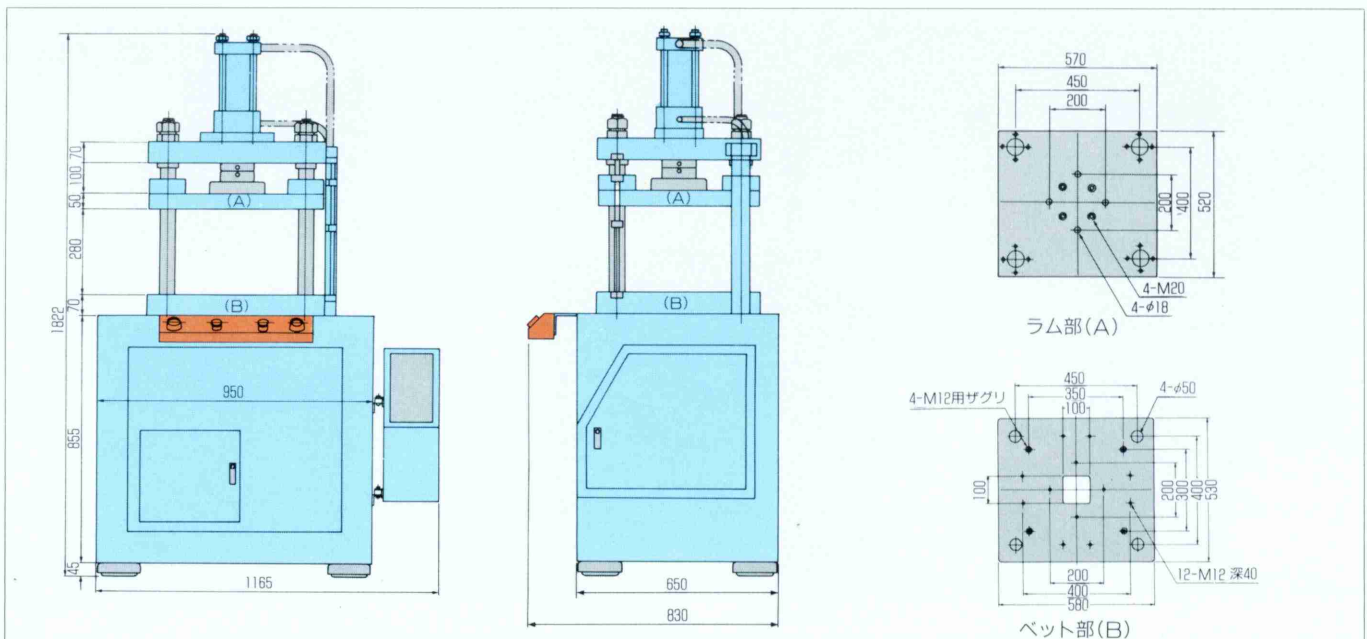
## ■出力能力図■



## ■仕 様■

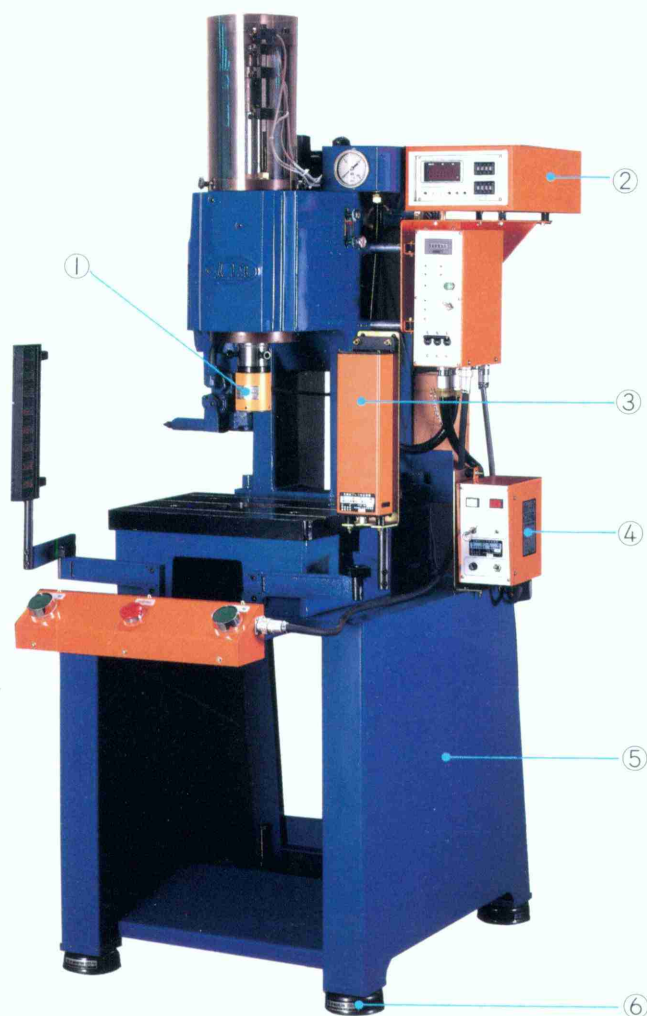
型 式	HPP1000
圧 力 能 力 (TON)	3~10
ス ト ロ ー ク 長 さ (mm)	30~100
ラ ム 下 降 速 度 (mm/sec)	200
ラ ム 加 圧 速 度 (mm/sec)	20
ラ ム 上 昇 速 度 (mm/sec)	200
使 用 圧 力 範 囲 (kgf/cm <sup>2</sup> )	47~158
オ ー プ ン ハ イ ト (mm)	280
シャ ン ク 取 付 突 (mm)	φ18×4
電 源	3φ、AC200V、15A
モ ー タ ー 出 力 (kW)	2.2
行 程 種 類	切、寸動、一行程、連続、自動
操 作 方 法	両手操作式
作 動 油 容 量 (L)	70
本 体 重 量 (kg)	700

## ■外形寸法■



# 卓上油圧プレス関連機器

油圧卓上プレスを更に使い易く、ご利用いただくために専用の関連機器を用意しております。



※HYP305Sに付属品を取り付けた例

- ①…プレス用ロードセル LCHタイプ
- ②…ロードセル用デジタル表示計 PCタイプ
- ③…光線式安全器 SDI2
- ④…光線式安全器制御ボックス
- ⑤…プレス台
- ⑥…ハイマウント

## プレス用ロードセル

### ■特長■

- 荷重のかかりかたを測定できるので、金型の摩耗状態を管理することができます。
- 一定荷重のもとで均一な製品を生産できるので品質管理が容易になります。
- プレス機の実質パワーが把握できるため、オーバーロードの把握ができます。

### LCHタイプ



型 式		定格容量
LCH-1T	PC43P	1tf
	PC46B	
LCH-5T	PC43P	5tf
	PC46B	
LCH-10T	PC43P	10tf
	PC46B	

### PC43P



- 小型、軽量、ローコスト。
- 応答が20msecと高速です。
- ピークホールドも可能です。
- アナログ出力が標準でついています。

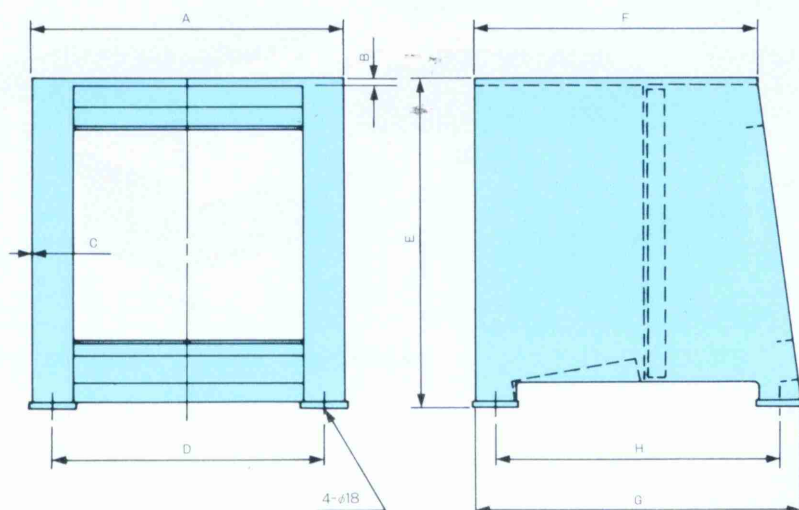
### PC46B



- オートゼロが標準つき。
- サンプルレートが高速(1000/秒)
- ピークホールド・データホールドが可能。
- 圧入後、胴付状態になってもそれ迄のピーク値を自動的に探し出してOK-NGの出力をするアナログ出力が標準つき

## プレス台(ハイマウントは別売)

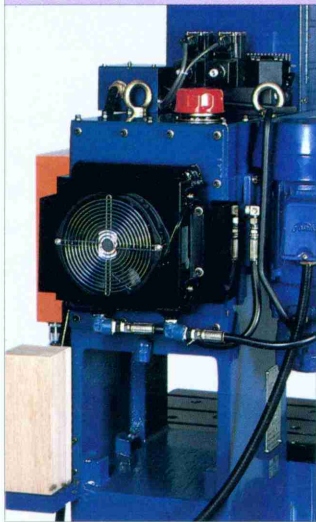
単位：mm



適応プレス	HYP105S HYP305S HYP305H	HYP505S HYP505H	HYP505D	HYP1000
プレス台	PT305H	PT505H	PT505D	PT1000
A	600	600	700	650
B	15	15	15	19
C	80	80	80	80
D	520	520	620	570
E	640	620	520	600
F	550	710	965	840
G	630	790	1030	940
H	550	710	950	860
ハイマウント高	38	38	38	45
重量(kg)	60	80	190	200

# 卓上油圧プレス関連機器

## オイルクーラー



### OC01

一般に油圧作動油は、その油温が上昇するとともに粘度は低下します。この状態で使用しますと

- ポンプの寿命が極端に短くなる。
- 内部リークの量が増し、エネルギーロスとなる。
- 最高圧力の低下、バラツキ等が発生する。
- オイルの劣化がはげしい。などの症状が起こります。ある程度の油温上昇が考えられる場合、オイルクーラーの使用をおすすめします。

## 光線式安全器

### SD12

光軸数…6  
反射ミラー全長…357mm  
投受光器全長…392mm



反射ミラー

投・受光器

制御箱

## 加圧タイマー

## フートスイッチ

## エアブロー装置

## 補高台(ハイトスペーサー)50、100、150、200mm

## 指定色塗装

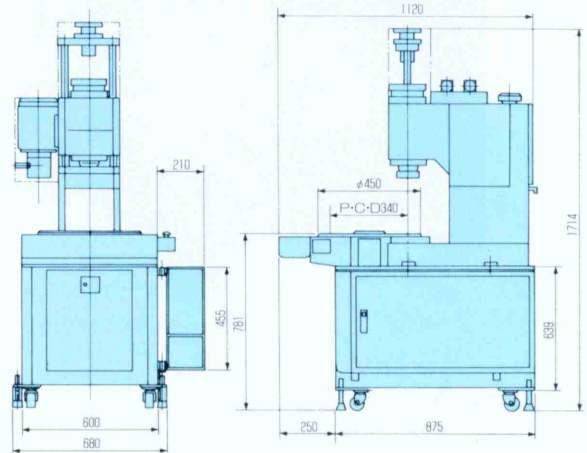
## インデックステーブル

### ■特長■

- ローラーギヤーの内蔵により高速運転による高精度な割出しを可能にしました。
- 制御はシーケンスコントローラーを内蔵し、標準回路のほかにユーザーサイドの制御回路追加機能もあります(1/0ユニット追加可、別売)
- コンパクトなユニットとして開発され専用機ラインの一部としても使用できます。

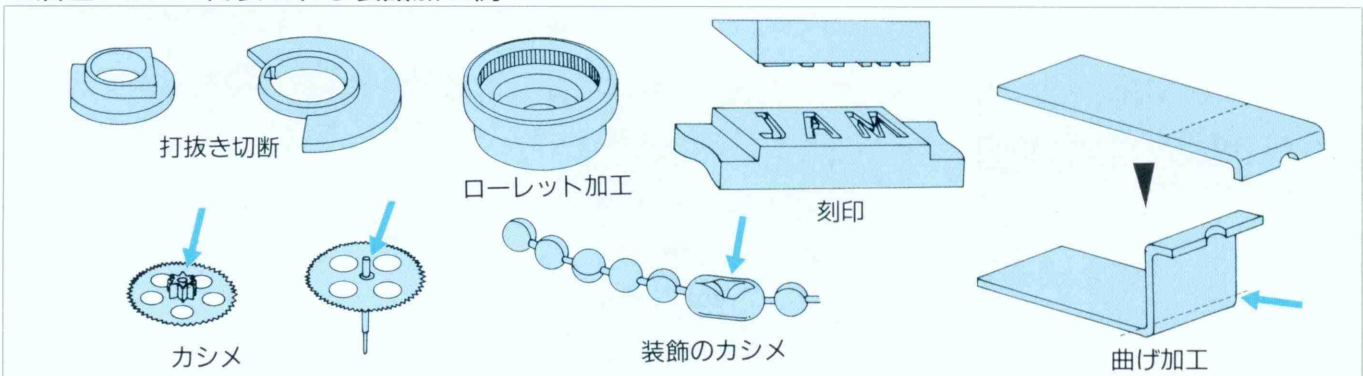
\*テーブル径φ600も特注いたします。

型式	ML450L
割出数	6・8・12
テーブル径(mm)	φ450
テーブルピッチ径(mm)	φ340
テーブル回転速度(秒)	0.3~1.5
割出精度(mm)	P.C.D.上±0.02
割出方式	ローラーギヤー
制御方式	単動、間欠、連続
電源	3φ、AC200V
本体重量(kg)	175



\*プレスはHYP505Hを搭載したものです。HYP1000を搭載の場合はご相談ください。

## ■油圧プレスに代表される製品加工例



●仕様は、予告なく変更することがありますのでご了承ください。

## J.A.M. 日本オートマチックマシン株式会社

本社営業部 / 〒146 東京都大田区下丸子3-28-4 ☎(03)756-1431  
 大阪支店 / 〒550 大阪市西区北堀江2-12-21 ☎(06)533-2651  
 名古屋支店 / 〒465 名古屋市名東区豊が丘3009 ☎(052)774-8871  
 関東営業所 / 〒360 埼玉県熊谷市箱田4-6-31 ☎(0485)21-3241  
 工場 / 横浜工場・原町工場・端子工場・いわき工場