

仕様

	H-600
切断し得る最大径	600mm×600mm
鋸刃速度	鉄鋼 15・30・50m/min アルミ 350・450・550m/min
鋸刃巾	50mm
鋸刃長さ	7,600mm
鋸刃駆動モーター	7.5HP
油圧駆動モーター	3HP
冷却水ポンプモーター	0.3HP
ワイヤーブラッシュ 駆動モーター	0.3HP
床面積	3,700mm(巾)×1,200mm(奥行)
高さ	2,280mm
床面よりベクト面 までの高さ	640mm
機械重量	4,000kg



株式会社 アマダ

本社/東京都中野区東中野5丁目23番18号 TEL (363) 3111 (大代表)

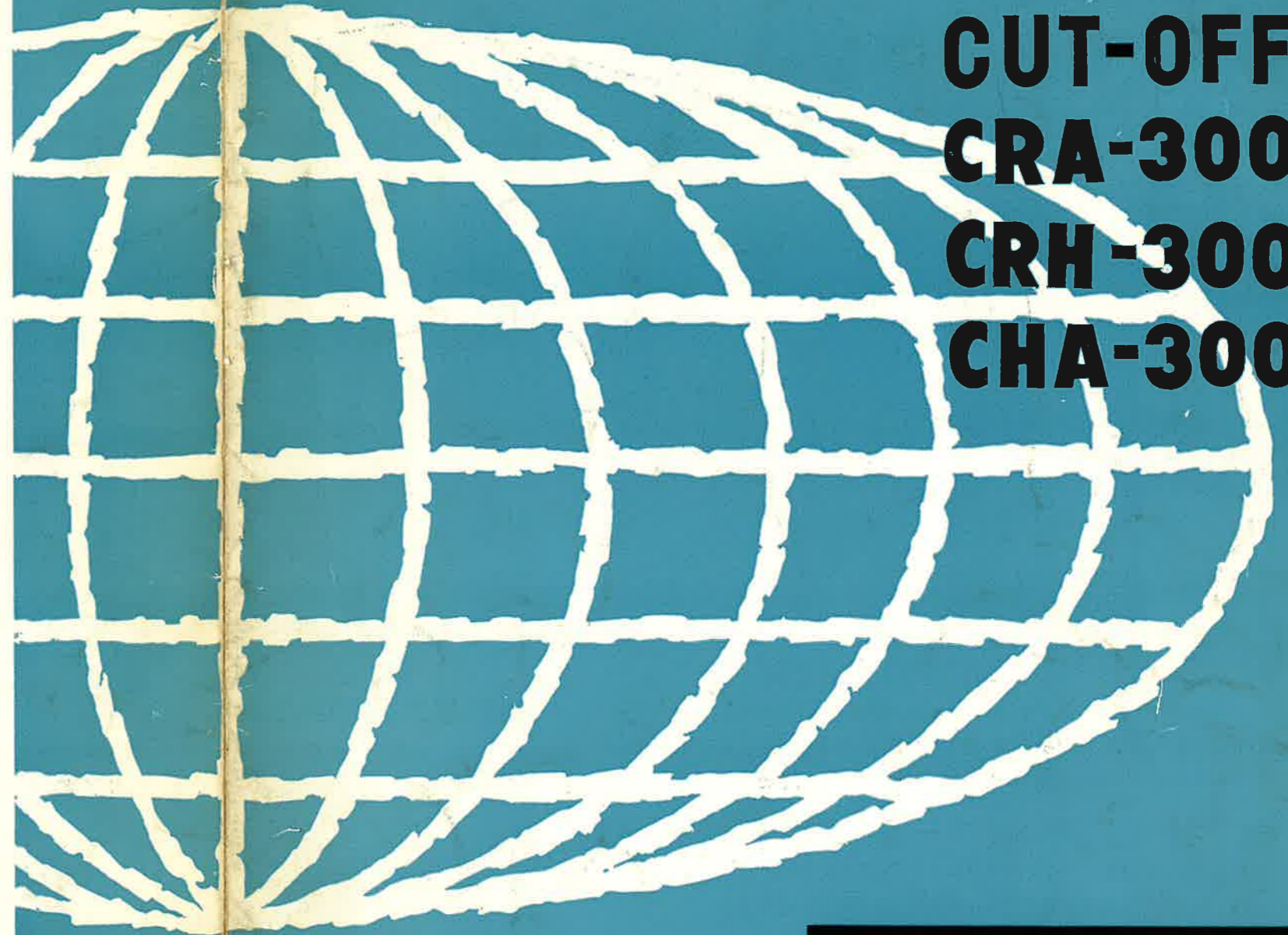
北海道出張所	札幌市北十条東10丁目50	TEL (73) 2004
仙台駐在所	仙台市北八番丁20	TEL (34) 0288
高崎駐在所	高崎市天神町126	TEL (2) 5568
立川駐在所	立川市錦町1の5	TEL (3) 1741
城西営業所	東京都中野区小滝町21	TEL (363) 3111
城北営業所	東京都荒川区西尾久町4丁目7番地10号	TEL (893) 7217~9
城东営業所	東京都葛飾区青戸町2-2283	TEL (602) 2101~4
神奈川営業所	川崎市小向仲野町17	TEL (51) 7131~4
横浜出張所	横浜市西区浅間町1	TEL (31) 6261~2
静岡駐在所	静岡市音羽町15	TEL (54) 3826
浜松営業所	浜松市元城町26	TEL (2) 6666(3) 8400
名古屋営業所	名古屋市中瀬町10	TEL (671) 9106~8
岐阜連絡所	岐阜市龍田町5	TEL (4) 7085
金沢駐在所	金沢市安江町30	TEL (61) 2490~1
大阪営業所	大阪府守口市大日旧大庭4	TEL (992) 6221~3
大阪南営業所	大阪市住吉区墨江中7	TEL (693) 1331~3
神戸営業所	神戸市須磨区行幸町1	TEL (71) 1631~3
広島駐在所	広島市広瀬町6	TEL (31) 8744
四国連絡所	愛媛県新居浜市新田町1丁目5の18	TEL 新居浜 5985
八幡営業所	北九州市八幡区中央町5	TEL (67) 4914・6528
福岡連絡所	福岡県筑紫郡大野町雑飼隈4	TEL (58) 3713

工場/川口・伊勢原・小野



AMADA
Band Sawing Machine

CUT-OFF
CRA-300
CRH-300
CHA-300



AMADA CO., LTD.

PATENT No. 31892 No. 41459 U.M. PAT. P No. 43694 No. 67754

120% の稼働率!!

ニュータイプ〈ラピッドバルブ切込装置付〉

CRA-300



特長

● ラピッドバルブ切削装置

急降下が可能となり作業中のロスタイムが大巾に短縮されました。ダイヤル目盛にしたがって常に安定した切込送りが得られますので切断時間は短縮され、鋸刃寿命も大巾にアップされました。

● 材料高セレクター

材料の径（高さ）にダイヤルの目盛を合すだけで、指定の位置に自動上昇ならびに停止いたします。簡単迅速な操作によりアイドルタイムがなくなりました。

● 自動鋸刃テンション装置

油圧とメカニズムを合理的に結合した新機構です。いつも適正な鋸刃緊度を保ちますので切断中の振動が防止され、鋸刃寿命が延長されました。

● 油圧バイス

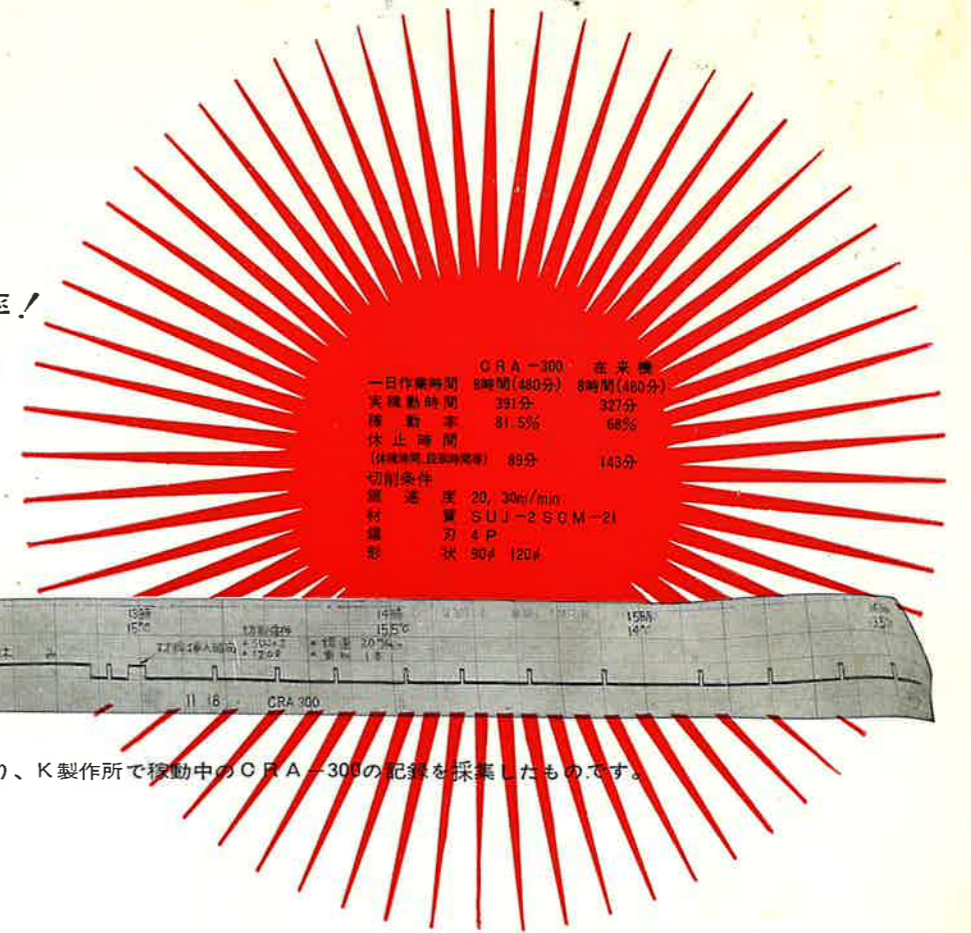
ワンタッチレバー1本の極めて簡単な操作でOKです。従って労力の消耗は殆んどなく、作動は極めて迅速、確実です。

● 油中駆動装置

動力伝導にウォームギヤ方式を採用しユニット式（密閉装置）の油中回転により運転中の騒音や振動がなくなり精度が非常に高められました。また切粉より完全に保護され、ギヤの異状摩耗がなくなりました。

記録が証明する高能率!

- 切断時間の短縮
- 鋸刃寿命のアップ
- 簡潔な操作



オートコントローラグラフにより、K製作所で稼働中のCRA-300の記録を採集したものです。

新技術とアイデア

遊び刃を少なくし、有効切削を高める 油圧機構の進歩

従来の機械はハウジングの降下が一定、つまり定速降下であったために、鋸刃の有隙通過（遊び刃）を許す反面、局部的には鋸刃に超過負荷現象を起こしがちだったのです。

本装置は切断面の変化に応じて常に安定した切削送りを自動的に与えてくれますので、遊び刃がなくなると同時に鋸刃に不当な超負荷をかけません。

従来のもの

●写真1
ハウジングの定速降下のために切削痕跡は一定時間に一定量の降下が現われています。これは切断面(切削長)に関係なく等速送りである事が容易に理解出来ます。切削率が一定のために切削長がかわっても切込量が同一のため鋸刃に非常な無理がかかり鋸刃寿命を著しく短縮しています。

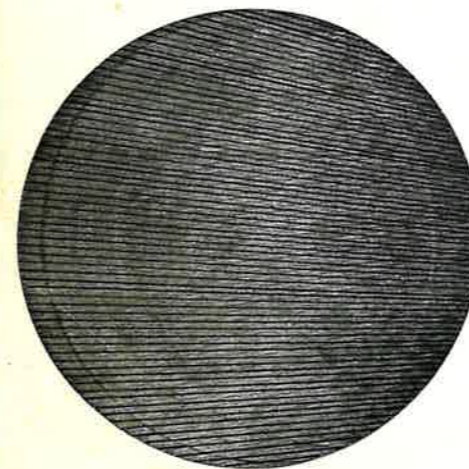


写真 1



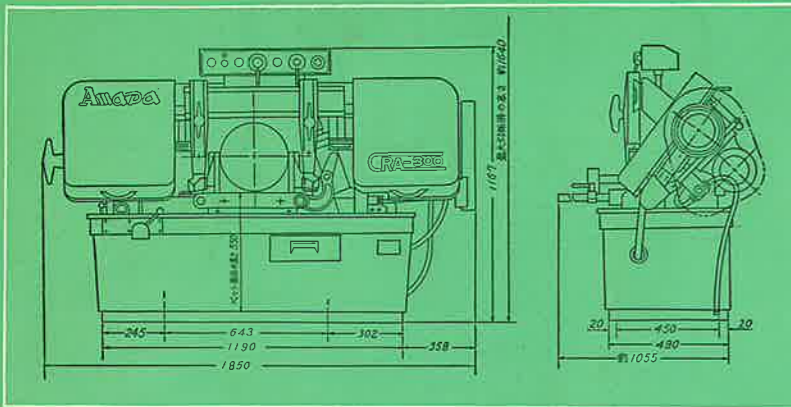
写真 2

CRA-300

●写真2
切断面(切削長)に応じて、ハウジングの降下速度が変わっている事がはっきり示されています。即ち切削長が短い程早く、長くなるに従って、その降下は遅くなっています。ある程度平均した切削率がかけられることによって鋸刃に無理がなく、鋸刃寿命は倍になります。

AMADA HIGH SPEED CUT-OFF MACHINE

各部寸法図



仕 様

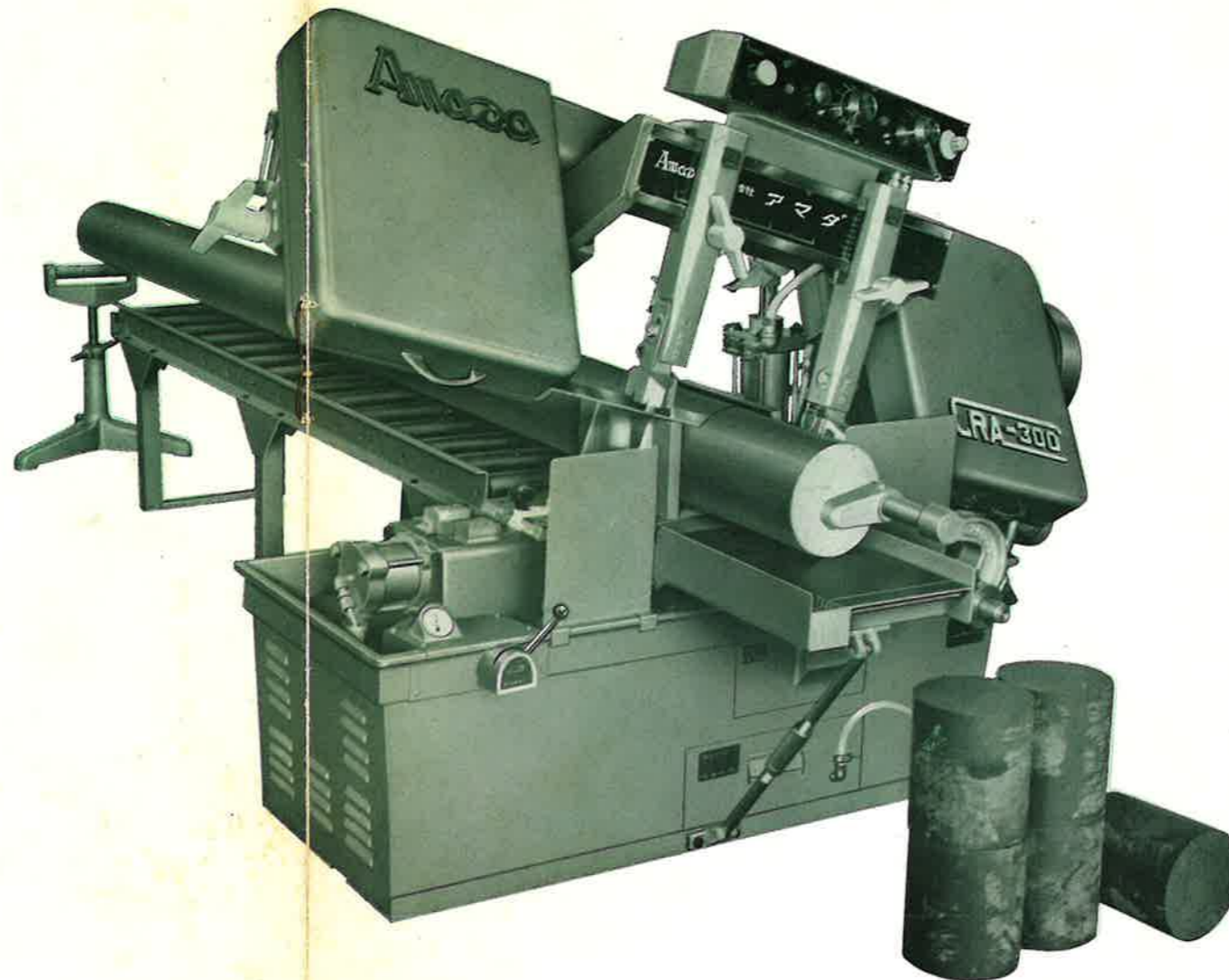
	CRA-300	CRH-300
鋸 刃 長 さ	3,660mm	3,660mm
鋸 刃 巾	25mm	25mm
鋸 刃 厚 さ	0.9mm	0.9mm
ホイール外径	400φ	400φ
ヘッド最大仰角	35°	35°
切断し得る最大寸法	250(高)×300(中)mm300φ	250(高)×300(中)mm300φ
鋸 刃 速 度	50~	17, 30, 40m/min
	60~	20, 36, 48m/min
切 込 送 り	油圧式流量調整送り弁	油圧式流量調整送り弁
	油圧	0.4KW 4 P
使用電動機	鋸刃	0.75KW 4 P
	油圧	0.4KW 4 P
油圧ポンプ吐出量	5.7ℓ/min	8.5ℓ/min
油圧タンク容量	10.8ℓ	10.8ℓ
切削油ポンプ吐出量	4.8ℓ/min	4.8ℓ/min
切削油タンク容量	23ℓ	23ℓ
据 付 面 積	1,850×1,050mm	1,850×1,050mm

標準附属品

- バックアップローラー #6200-2RS 2個
- ワイヤーブラッシュ 2個
- グリースポンプ 1個
- 鋸刃(0.9×25×3.660×4P) (CRA-300のみ) 2本
- アレンレンチセット 1組
- ドライバーセット 1組
- スパナ 26×21 両口 } 各1個
- 14×10 両口 }
- 19 片口 }
- 油除けエプロン 2枚
- インサートゲージ 1個
- 工具函 1個
- 単体ストッパー 1組
- ローラースタンド 1脚
- ビニールカバー 1枚

特別附属品

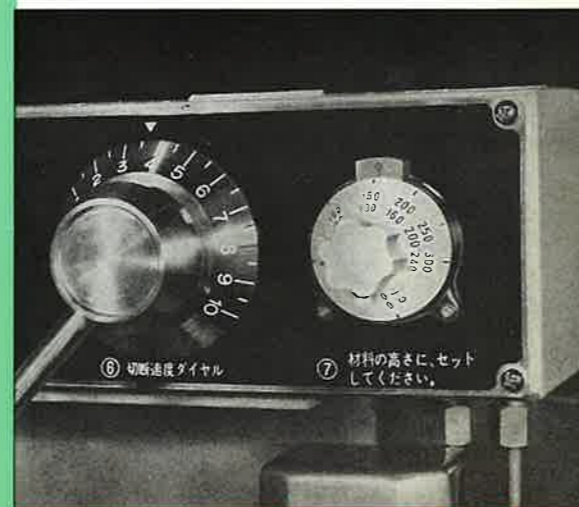
- 製品受台 1式
- ローラーコンベアー 1脚
- 簡易送材装置 1式
- 多式バイス 1式



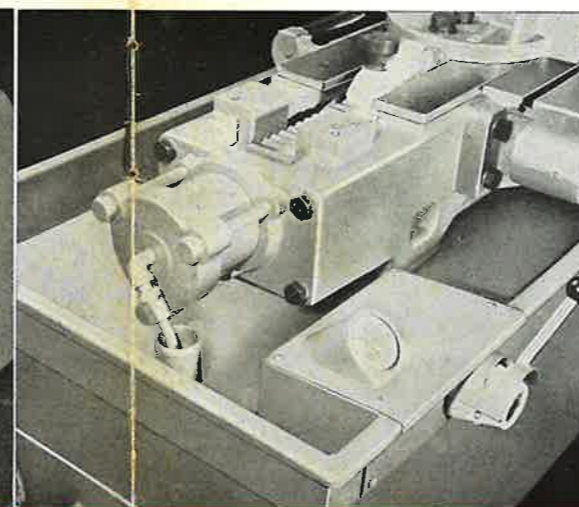
MODEL
CRA-300

MODEL
CRH-300

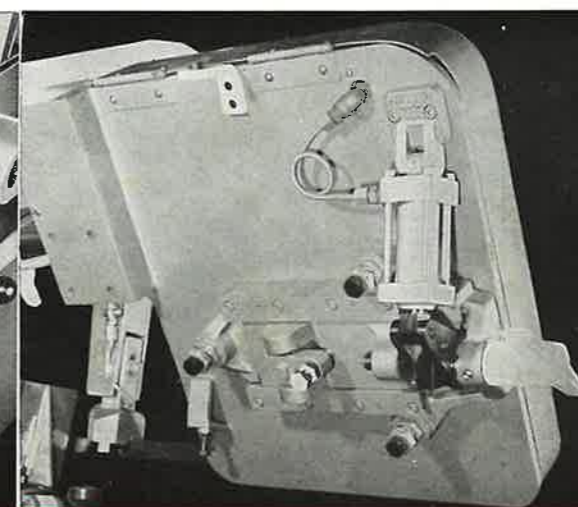
- 材料高ダイヤル
- 油圧バイス
- 油圧テンション
- 切粉バケット



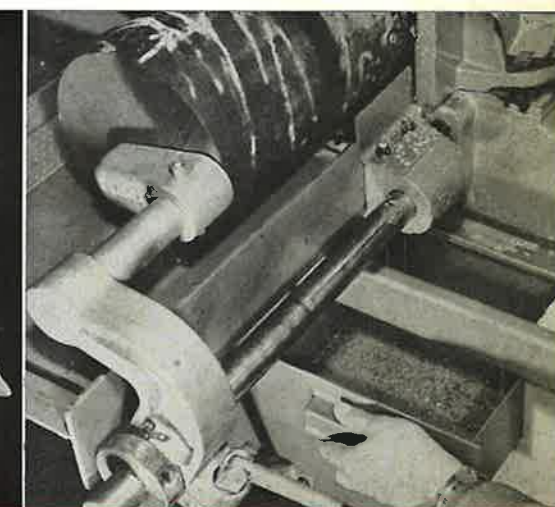
本装置は切断すべき材料の大きさをダイヤルの目盛に合わせただけでOKです。従ってハウジング上昇位置をセットする不便が解決されると共に、アイドルタイムが著しく短縮されますので、切断のスピード化が計れます。



本バイスは油圧力を利用して一旦締め付けたものは、たとえ激しい振動があっても常時一定圧を保っているため絶対に弛みません、ワンタッチレバー1本で極めて簡単な操作でOKです。



本装置は特殊機構のシリンダーにより、切断終了の度毎に自動的にテンション補正を行なうもので、常に最適なテンションを鋸刃に与えます。従って切断中の振動は防止され、鋸刃寿命も切断面の精度も著しく増大されます。



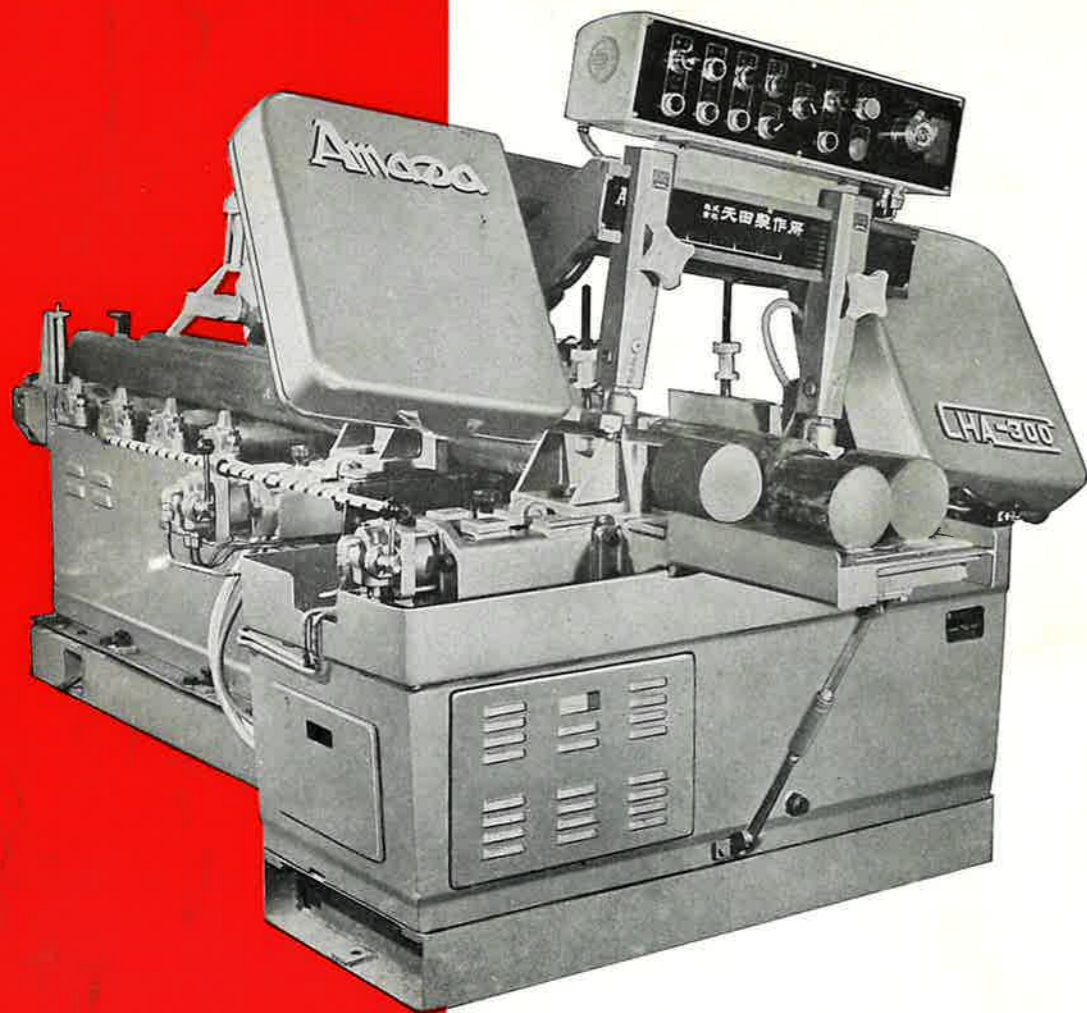
切粉ポケット内に堆積する切粉は水切されまますので、切削油の無駄がなく極めて簡単に出来ます。

要求を満す

生産機

全自動高

AUTOMATIC



速切断機

HIGH SPEED CUT-OFF MACHINE

MODEL
CHA-300

寸
176.4 x 104
幅大
内、374

特長

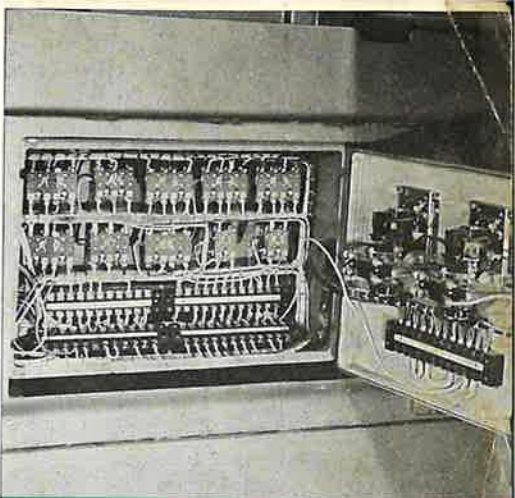
高度の生産性を目的として設計されたニュータイプCHA-300は、従来の帯鋸盤に比較して精度の高いことは勿論、その能率に於ても一段と優れています。

■全自動……全ての操作が自動的に行なわれますので、素材を与えるだけでお望みの切断が連続的に出来ます。要所要所が完全自動に成って居りますので誰れでも容易に操作出来ます。

■精 度……高度の技術による送り装置に加えて、自動鋸刃テンション装置、自動切削装置等の新機構の働きがより優れた切断精度を保証します。
直角度 (±0.2以内) 寸精度 (L±0.1以内)

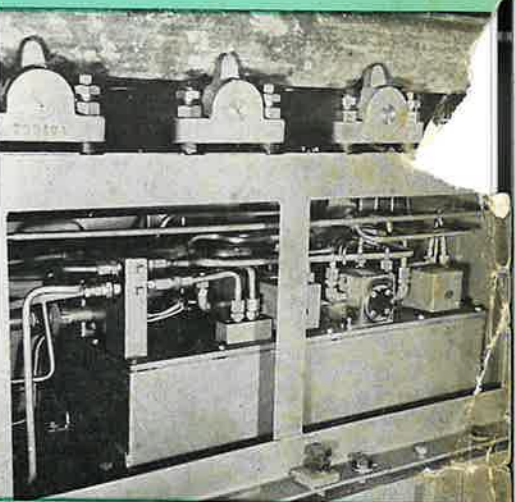
■能 率……多式バイスにより一度に数本、数十本束ねて連続自動切断ができます。切断時間は自動切削装置により更に短縮されました。

最大切削率25cm²/min で、1日(8時間)連続切削するとS35C 25φが2,000個切断出来ます。



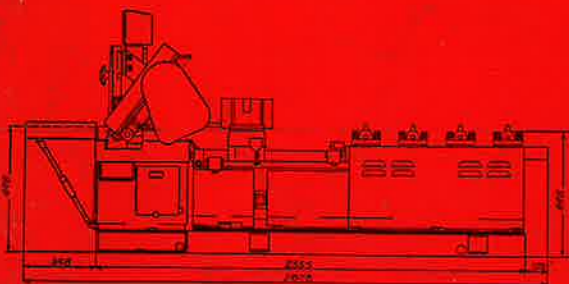
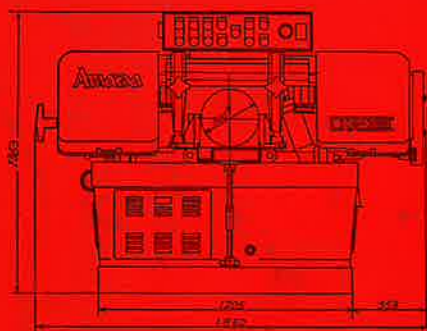
■配電室

全自動を制御する電気機器は気密を保持し、外部からの接触を防止したこの一室に納められています。



■油圧系統

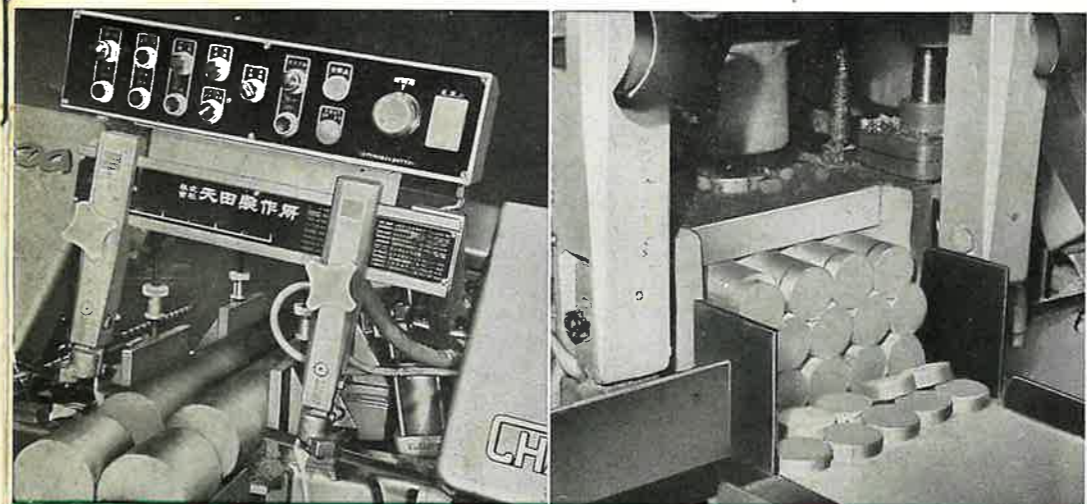
油圧ポンプ(可変吐出量型)及び全ての油圧機器は送材台の中に整然と納められています。



仕 様	
切断し得る最大寸法	300φ 250×300(巾)
切 削 速 度	50~17, 30, 40m/min 60~20, 36, 48m/min
切 込 送 り	油圧式自動流量調整送り弁
材料送り最大長	500mm
送り台の最大積載量	1500kg
使用電動機	鋸刃 0.75kw 4P 油圧 0.75kw 4P
油 圧 ポ ン プ	10L/min
油 圧 常 用 圧 力	20~27kg/cm ²
冷 却 水 ポ ン プ	2L/min
作動油タンク容量	24L
冷却水タンク容量	30L
鋸 刃 の 長 さ	3660mm
鋸 刃 の 巾	25mm
鋸 刃 の 厚 さ	0.9mm
ホイールの外径	400mm
ホイールの中心距離	1202mm
ヘッドの最大仰角	35°

特別付属品

多数切押えバイスシリンダー	2基
対立ローラー	1式

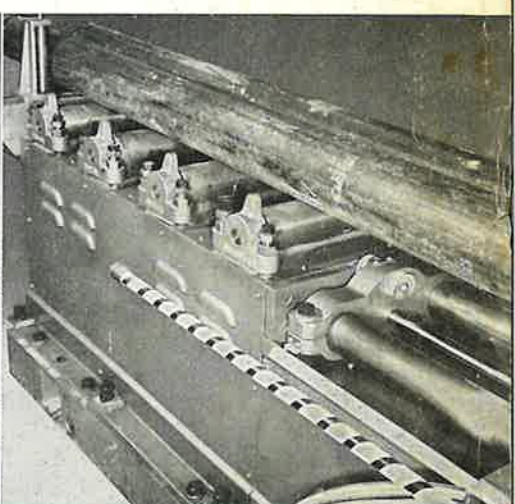


■集中制御盤

本装置により全ての正確な機械操作が極めて簡単に行なうことが出来ます。

■多式バイス

本装置により細いものは数本、数十本束ねて切ることが出来ます。パーチカルクランプはメインバイスと送りバイスにそれぞれ一基づつ着用します(特別付属品)。



■送材台及寸止ストッパー

寸止は指針目盛と微動調整によって送り精度を±1%迄調整することが出来ます。また送材台に流出する切削油はきれいに回収されるようになっています。